



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ПРОМСТРОЙ ИНЖИНИРИНГ»

Россия, 105066, г.Москва, ул. Нижняя Красносельская, д. 35, стр. 64, Телефон: (495) 662-94-34.
E-mail: ps-e@ps-e.ru <http://www.ps-e.ru/>

Заказчик - ООО «Полипласт Новомосковск»

**Строительство производства РПП мощностью
132 000 тонн в год**

ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Раздел 4 Конструктивные решения

Часть 2 Графическая часть

Книга 4 Поз. 6 по ГП

ПСИ22060-КР2.4

Том 4.2.4

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ПРОМСТРОЙ ИНЖИНИРИНГ»

Заказчик - ООО «Полипласт Новомосковск»

Строительство производства РПП мощностью
132 000 тонн в год

ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Раздел 4 Конструктивные решения

Часть 2 Графическая часть

Книга 4 Поз. 6 по ГП

ПСИ22060-КР2.4

Том 4.2.4

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Генеральный директор

Главный инженер проекта



А.С. Соловьев

А.И. Мурашев

2023

Содержание тома

Обозначение	Наименование	Примечание
ПСИ22060-КР2.4-С	Содержание тома 4.2.4	1
ПСИ22060-СП	Состав проектной документации	Комплектуется отдельно
ПСИ22060-КР2.4	Графическая часть	38
Всего листов		39


Ведомость графической части (начало)

Лист	Наименование	Примечание
1	Ведомость графической части	
2	Отделение полимеризации II-й этап (поз. 6). План на отм. 0,000	
3	Отделение полимеризации II-й этап (поз. 6). План кровли	
4	Отделение полимеризации II-й этап (поз. 6). Разрезы 1-1, 2-2	
5	Отделение полимеризации II-й этап (поз. 6). Схема расположения фундаментов на отм. -2,100	
6	Отделение полимеризации II-й этап (поз. 6). Геологические разрезы по линии X-XX, XLV-XLV	
7	Отделение полимеризации II-й этап (поз. 6). Фундамент ФМ3	
8	Отделение полимеризации II-й этап (поз. 6). Фундамент ФМ4	
9	Отделение полимеризации II-й этап (поз. 6). Фундамент ФМ5	
10	Отделение полимеризации II-й этап (поз. 6). Фундаментная плита ПФМ1	
11	Отделение полимеризации II-й этап (поз. 6). Фундаментная плита ПФМ4	
12	Отделение полимеризации II-й этап (поз. 6). Схема расположения железобетонных конструкций на отм. 0,000	
13	Отделение полимеризации II-й этап (поз. 6). Фундаментная плита ПФМ5	
14	Отделение полимеризации II-й этап (поз. 6). Фундаментная плита ПФМ6	
15	Отделение полимеризации II-й этап (поз. 6). Схема расположения типов баз колонн. Расчетные нагрузки на фундаменты	
16	Отделение полимеризации II-й этап (поз. 6). Ведомость элементов	
17	Отделение полимеризации II-й этап (поз. 6). Схемы расположения элементов на отм. 0,000; элементов покрытия в осях 1-3. Узел 1	
18	Отделение полимеризации II-й этап (поз. 6). Схемы расположения элементов по нижним и верхним поясам ферм в осях 3-8. Узел 2	
19	Отделение полимеризации II-й этап (поз. 6). Схема расположения прогонов покрытия. Узел 3	
20	Отделение полимеризации II-й этап (поз. 6). Разрезы 1-1, 2-2, 3-3, 6-6	
21	Отделение полимеризации II-й этап (поз. 6). Разрезы 4-4, 5-5	
22	Отделение полимеризации II-й этап (поз. 6). Разрез 7-7. Узел 4	
23	Отделение полимеризации II-й этап (поз. 6). Схема расположения путей подвешенного транспорта на отм +18,000. Разрезы 8-8, 9-9	
24	Отделение полимеризации II-й этап (поз. 6). Узлы 5, 6, 7	
25	Отделение полимеризации II-й этап (поз. 6). Колонна К1. Узел 8	
26	Отделение полимеризации II-й этап (поз. 6). Ферма Ф1. Узел 9	

Ведомость графической части (окончание)

Лист	Наименование	Примечание
27	Отделение полимеризации II-й этап (поз. 6). Узел 10	
28	Отделение полимеризации II-й этап (поз. 6). Схемы расположения элементов площадок обслуживания крана на отм. +15,500 и +16,500. Разрезы 10-10, 11-11	
29	Отделение полимеризации II-й этап (поз. 6). Схемы расположения элементов эстакады на отм. +3,000 и +5,000. Разрезы 12-12, 13-13. Узлы 11, 12	
30	Отделение полимеризации II-й этап (поз. 6). Схема расположения элементов эстакады, площадок и лестничных маршей на отм. +0,200; +0,300; +0,400. Разрезы 14-14, 15-15, 16-16	
31	Отделение полимеризации II-й этап (поз. 6). Схемы расположения элементов площадок на отм. +3,000; +6,000; +9,000. Разрезы 17-17, 18-18	
32	Отделение полимеризации II-й этап (поз. 6). Разрезы 19-19 ... 25-25	
33	Отделение полимеризации II-й этап (поз. 6). Разрезы 26-26 ... 31-31	
34	Отделение полимеризации II-й этап (поз. 6). Узлы 13 ... 19	
35	Отделение полимеризации II-й этап (поз. 6). Схема расположения элементов фахверка на отм. +1,250. Виды А, Б, В, Г	
36	Отделение полимеризации II-й этап (поз. 6). Вид Д	
37	Отделение полимеризации II-й этап (поз. 6). Виды Е, Ж, И	
38	Отделение полимеризации II-й этап (поз. 6). Схема расположения пожарных лестниц. Разрез 32-32	

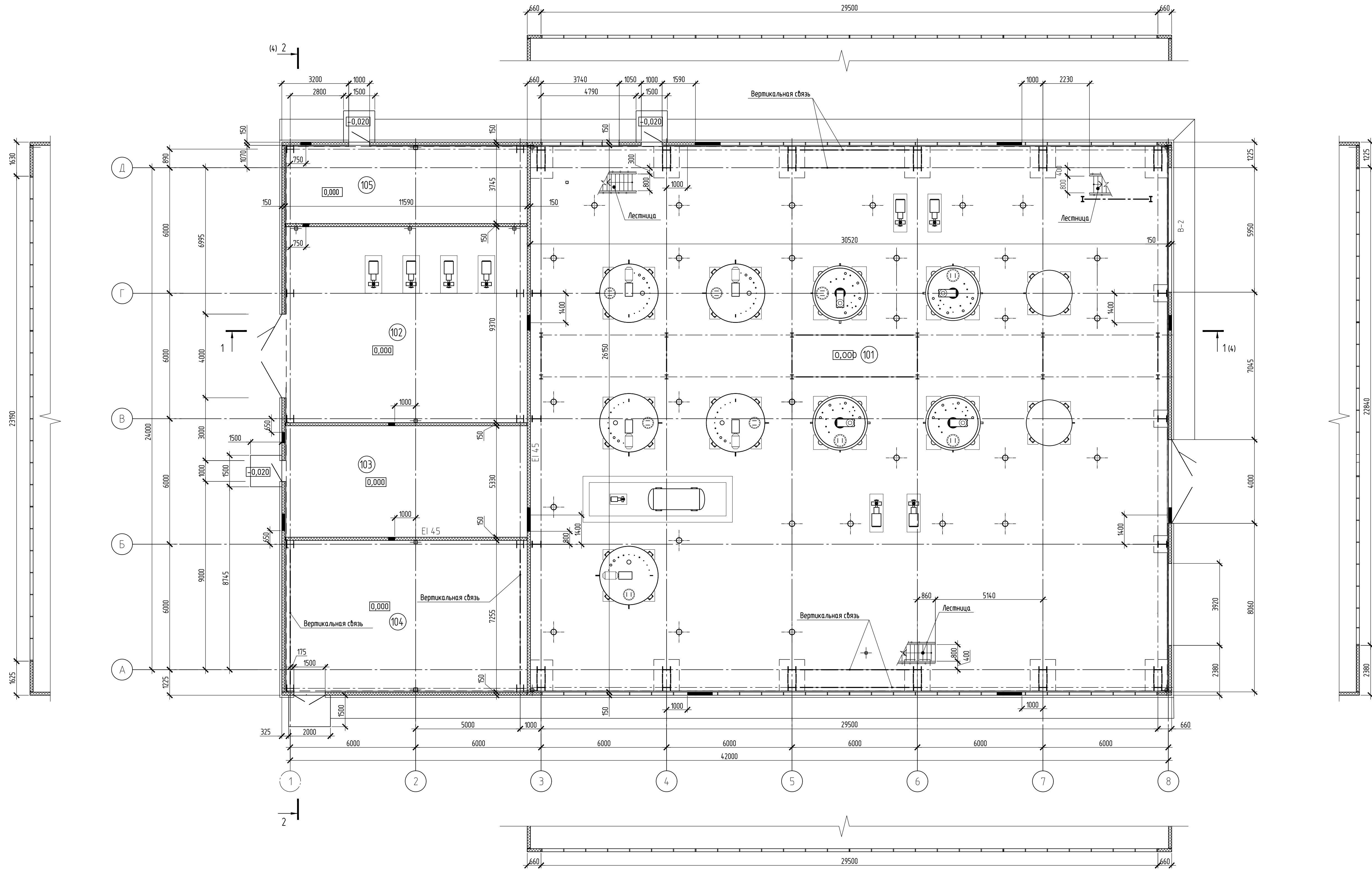
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

						ПСИ22060-КР2.4			
						ООО «Полипласт Новомосковск»			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год	Стадия	Лист	Листов
Разработал					30.01.23		п	1	38
Проверил					30.01.23	Ведомость графической части			
Нач. отд.					30.01.23				
Н. контр.					30.01.23				
ГИП					30.01.23				

План на отм. 0,000


Экспликация помещений на отм. 0,000

Номер помещения	Наименование	Площадь, м²	Кат. помещения
101	Участок полимеризации	798,10	А
102	Насосная	108,60	-
103	Венткамера	61,77	Д
104	Электрощитовая	84,14	ВЗ
105	Вспомогательное помещение	43,35	ВЗ

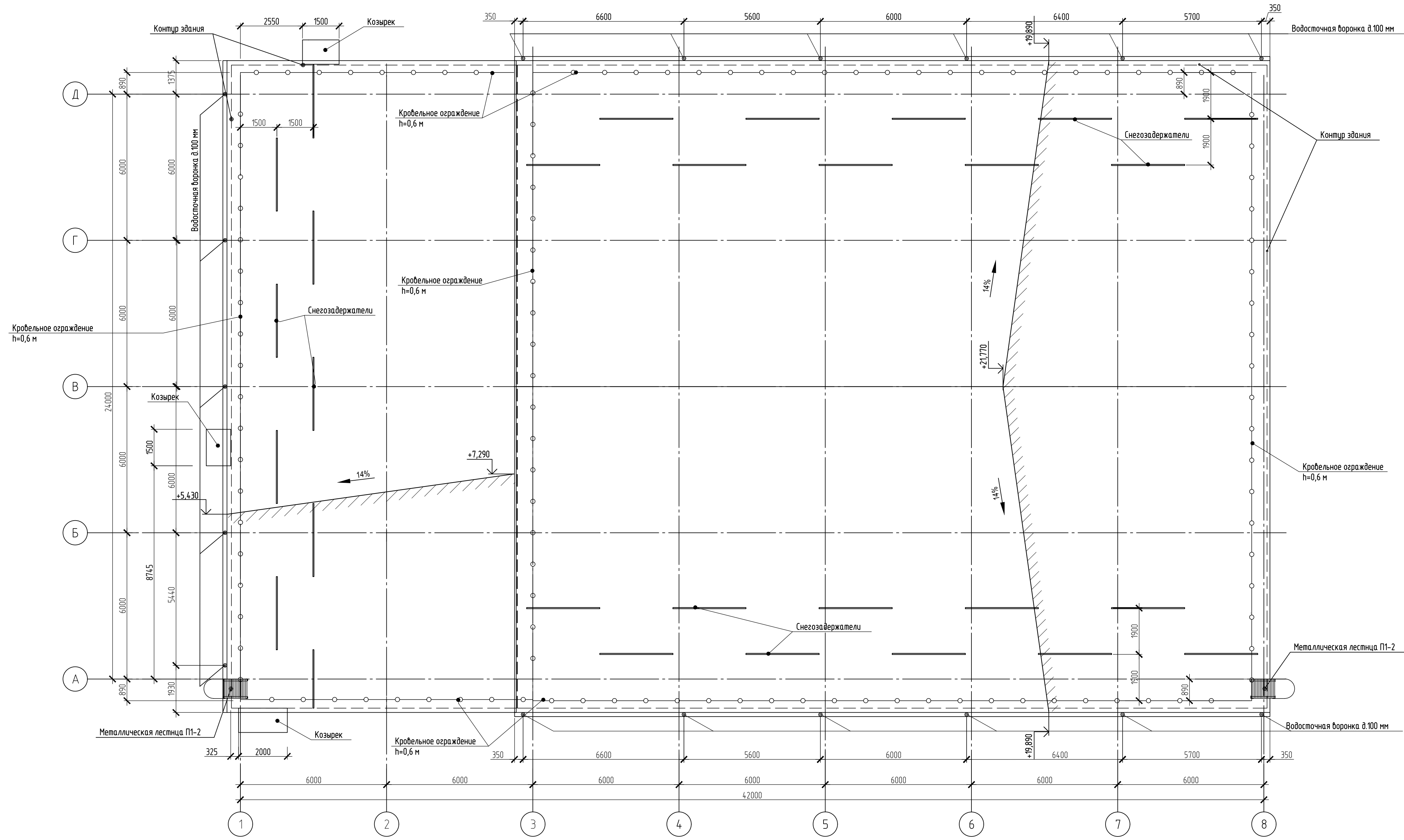


1 Смотреть совместно с л.л. 3, 4.

Создано	
Подп. и дата	
Имя, № подл.	

ПСИ22060-КР2.4					
ООО «Полипласт Новомосковский»					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Иванова				30.01.23
Проверил	Сивильдина				30.01.23
Н. контр.	Бародина				30.01.23
Нач. отд.	Калицилина				30.01.23
Строительство производства РПП мощность 132 000 тонн в год				Стадия	Лист
Отделение полимеризации II-й этап (поз. 6).				П	2
План на отм. 0,000					
Формат А1					

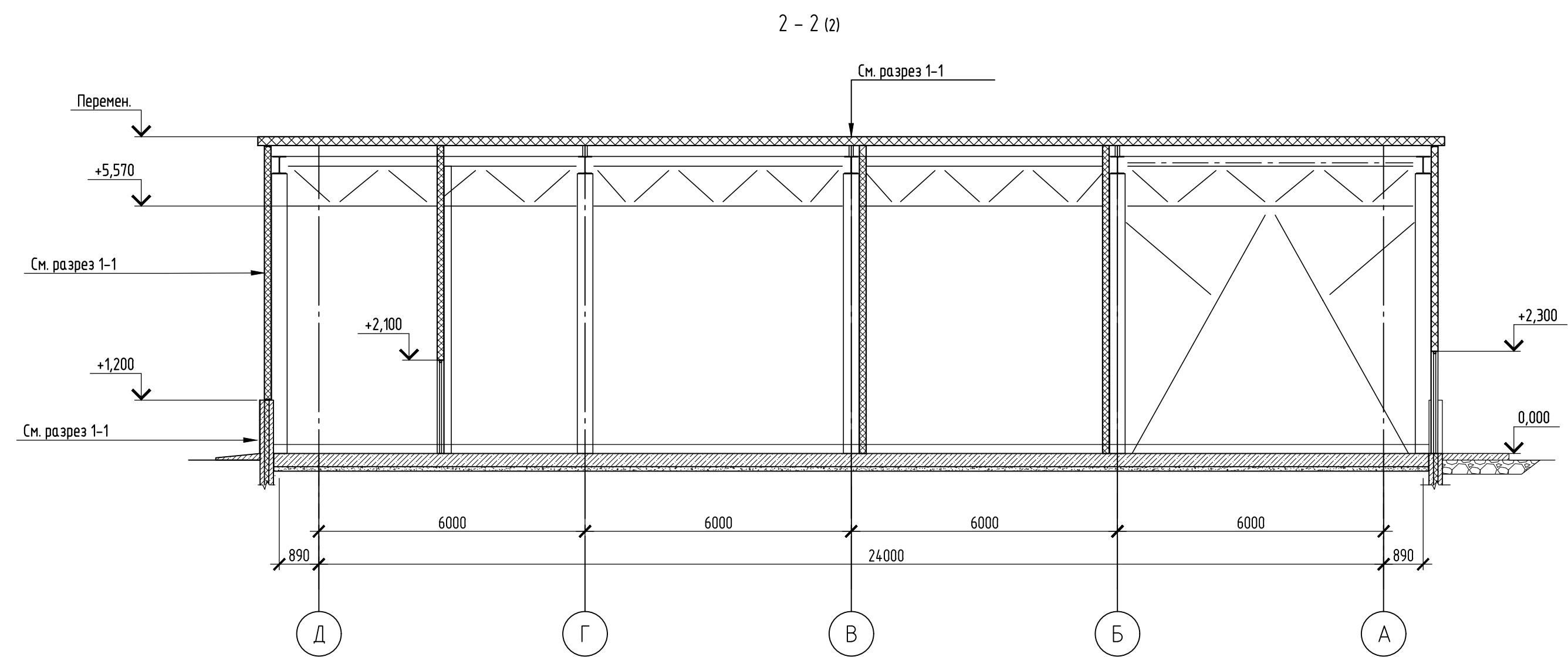
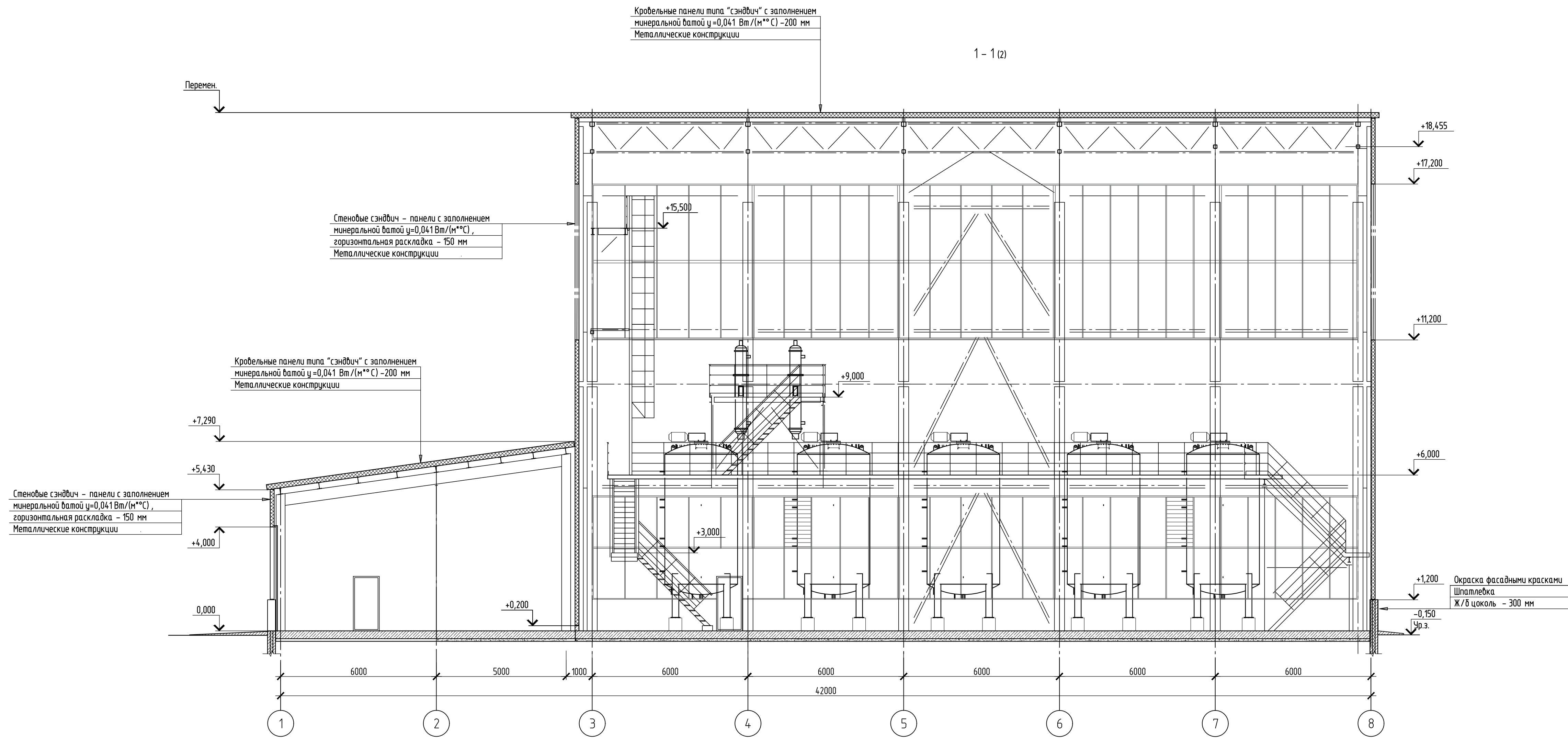
План кровли



- 1 Смотреть совместно с л.л. 2, 4.
- 2 Водосточные желоба устроить с уклоном к воронкам 1%.
- 3 Для кровли предусмотреть систему электрообогрева.

Согласовано
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

ПСИ22060-КР2.4					
ООО «Полипласт Новомосковский»					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Иванова				30.01.23
Проверил	Сивильдина				30.01.23
Н. контр.	Бородина				30.01.23
Нач. отд.	Калицилина				30.01.23
Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год				Стадия	Лист
Отделение полимеризации II-й этап (поз. 6).				П	Э
План кровли					
Формат А1					



1 Смотреть совместно с л.л. 2, 3.


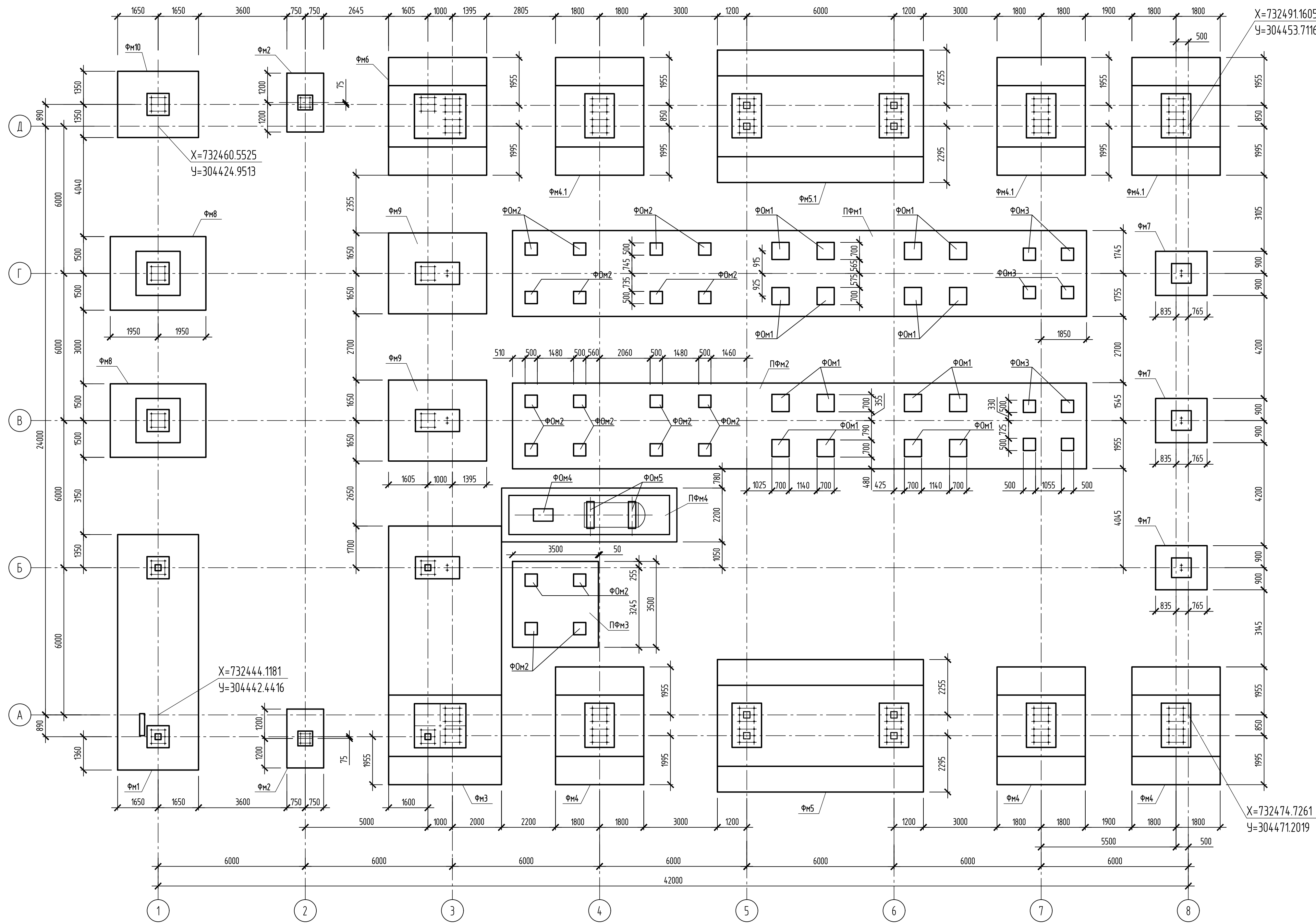
ПСИ22060-КР2.4					
ООО «Полипласт Новомосковский»					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Иванова				30.01.23
Проверил	Сивильдина				30.01.23
Н. контр.	Бородина				30.01.23
Нач. отд.	Калицилина				30.01.23
Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год				Стадия	Лист
Отделение полимеризации II-й этап (поз. 6).				П	4
Разрезы 1-1, 2-2					
Формат А1					

Схема расположения фундаментов на отм. -2,100



Спецификация к схеме расположения фундаментов на отм. -2,100

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
Фундаменты монолитные					
Фн1		Фн1	1		
Фн2		Фн2	2		
Фн3		Фн3	1		
Фн4		Фн4	3		
Фн4.1		Фн4.1	3		
Фн5		Фн5	1		
Фн5.1		Фн5.1	1		
Фн6		Фн6	1		
Фн7		Фн7	3		
Фн8		Фн8	2		
Фн9		Фн9	2		
Фн10		Фн10	1		
Плиты фундаментные					
ПФн1		ПФн1	1		
ПФн2		ПФн2	1		
ПФн3		ПФн3	1		
ПФн4		ПФн4	1		
Фундаменты под оборудование					
Ф0м1		Ф0м1	16		
Ф0м2		Ф0м2	20		
Ф0м3		Ф0м3	8		
Ф0м4		Ф0м4	1		
Ф0м5		Ф0м5	2		

1. За относительные отметки 0,000 принята отметка верха силовой плиты пола, что соответствует абсолютной отметке 218,00
2. Основанием фундаментов должен служить сульфат тяжелый пылеватый тугоплавкий слой ИГЭ12.
3. Под фундаментами выполнять бетонную подготовку из бетона кл. В7,5 F1-100 W6 толщиной 100 мм. Размеры подготовки в плане принимать в каждом направлении на 100 мм больше, чем размеры подошвы конструкций.
4. Фундаменты под внутреннее оборудование будут разработаны после получения согласованной РКД на оборудование.
5. Отметка подошвы фундаментов под внутреннее оборудование совпадает с отметкой подошвы фундаментов под колонны основного каркаса здания.


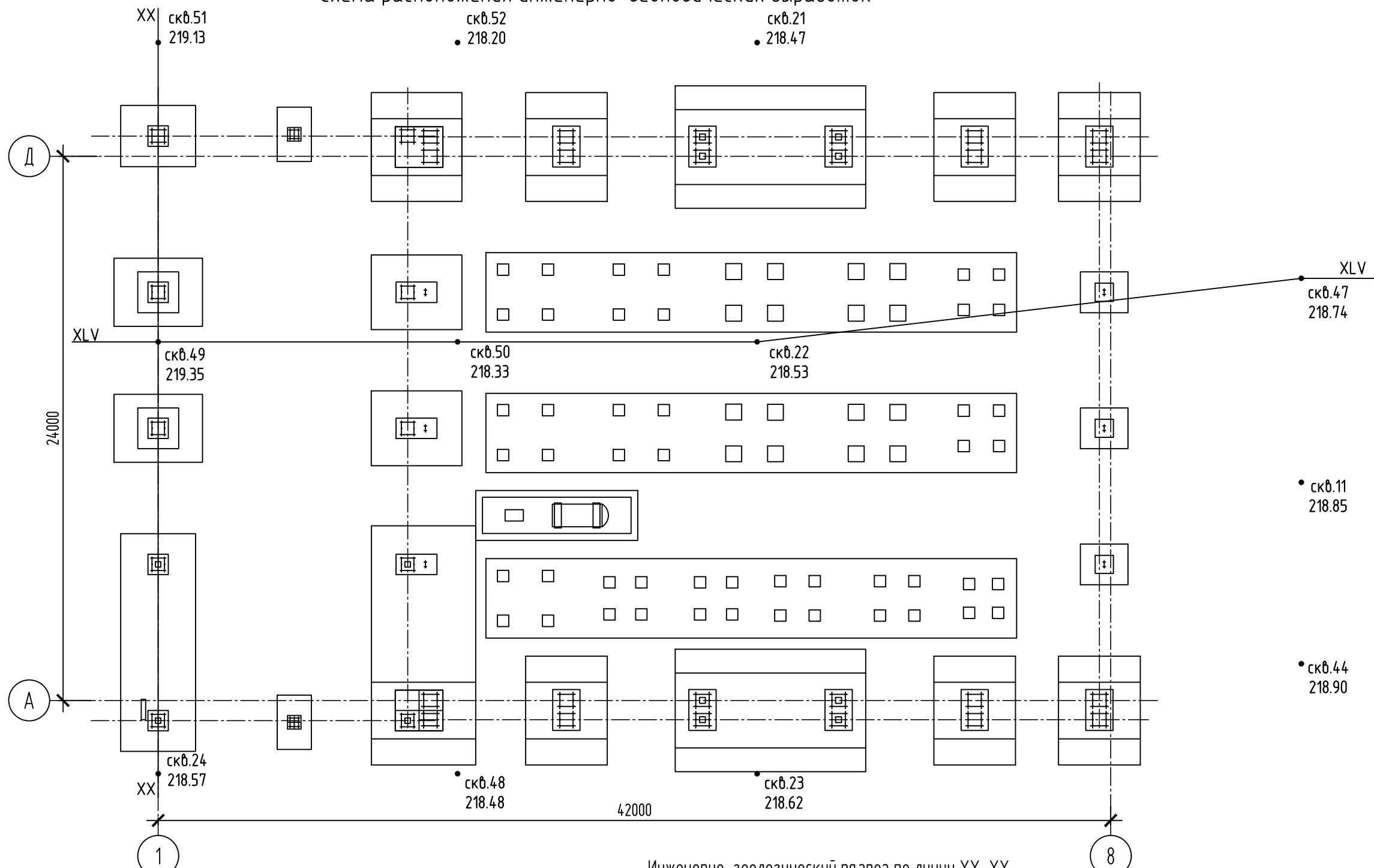
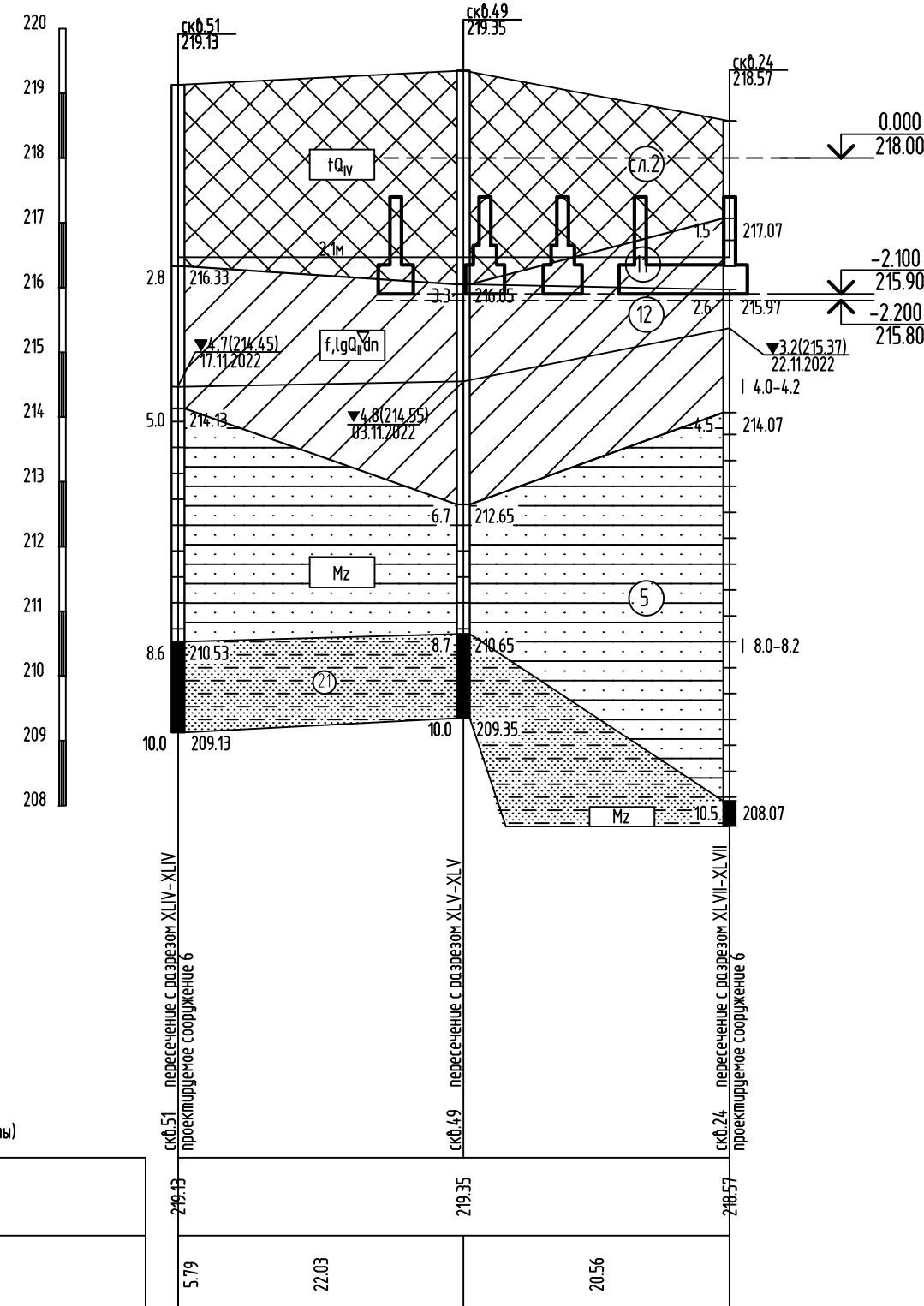
				ПСИ22060-КР2.3		
				ООО "Полпласт Новомосковск"		
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Строительство производства РПП мощность 132 000 тонн в год
Разработал	Шалова				30.01.23	
Проверил	Новосильцев				30.01.23	Стадия
						Лист
						Листов
Н. контр.	Бородина				30.01.23	Отделение полимеризации II-й этап (поз. 6). Схема расположения фундаментов на отм. -2,100
Нач. отд.	Калимуллина				30.01.23	
						
Формат А1						

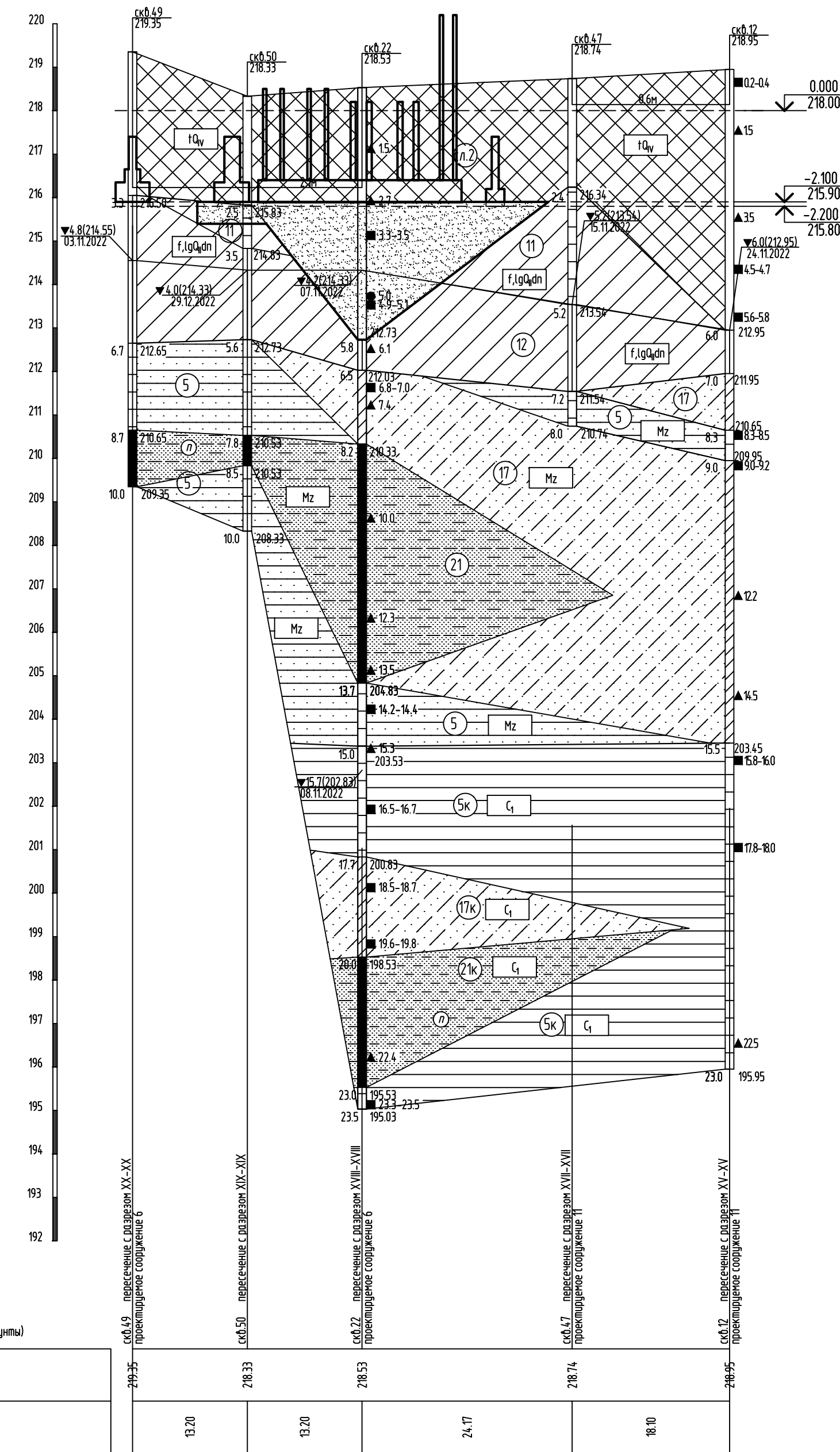
Схема расположения инженерно-геологических выработок



Инженерно-геологический разрез по линии XX-XX



Инженерно-геологический разрез по линии XLV-XLV



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

- (г.л.2) Техногенный (насыпной) грунт
- (11) Суглинок тяжелый пылеватый полутвердый
- (12) Суглинок тяжелый пылеватый тугопластичный
- (13) Суглинок легкий пылеватый мягкопластичный
- (5) Глина легкая песчаная полутвердая
- (17) Супесь пылеватая пластичная
- (21) Песок пылеватый однородный водонасыщенный
- (17к) Супесь пылеватая пластичная
- (21к) Песок пылеватый однородный водонасыщенный
- (5к) Глина легкая пылеватая полутвердая
- Замена грунта на песок среднезернистый

Уровень грунтовых вод (Совмещенный водоносный горизонт Q+Mz):
 ▼2.5 в числителе – установленный, глубина, абсолютная отметка, м
 07.11.2022 в знаменателе – дата замера

Графическое обозначение показателя текучести и степени водонасыщения грунта	М 1: 500 – по горизонтали
	М 1: 100 – по вертикали
	М 1: 100 – по вертикали (грунты)

Отметка земли, м
Расстояние, м

М 1: 500 – по горизонтали
 М 1: 100 – по вертикали
 М 1: 100 – по вертикали (грунты)

Отметка земли, м
Расстояние, м

Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Шаповал				30.01.23
Проверил	Новосильцев				30.01.23
Н. контр.	Бородина				30.01.23
Нач. отд.	Калимулина				30.01.23

ПСИ22060-КР2.3

ООО "Полипласт Новомосковский"

Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год		
Стадия	Лист	Листов
п	6	

Отделение полимеризации II-й этап (поз. 6).
 Геологические разрезы по линии X-XX, XLV-XLV

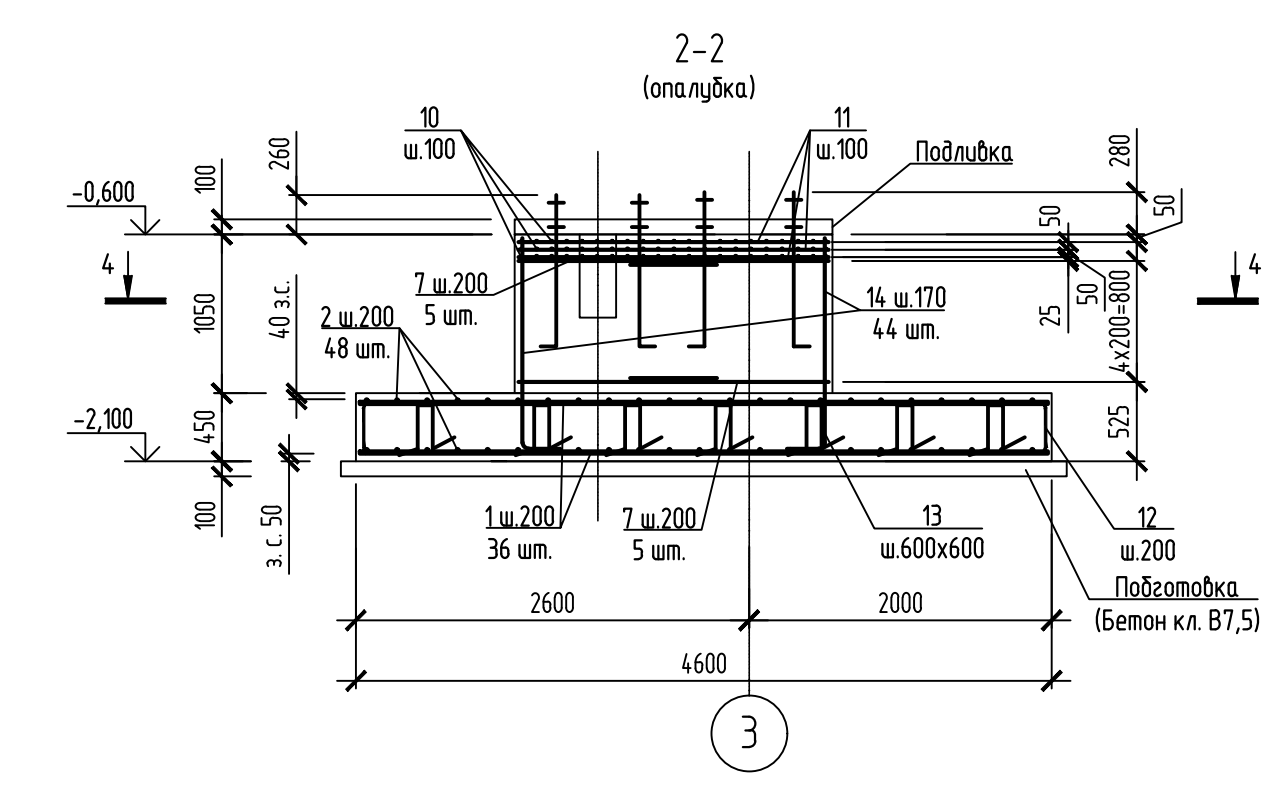
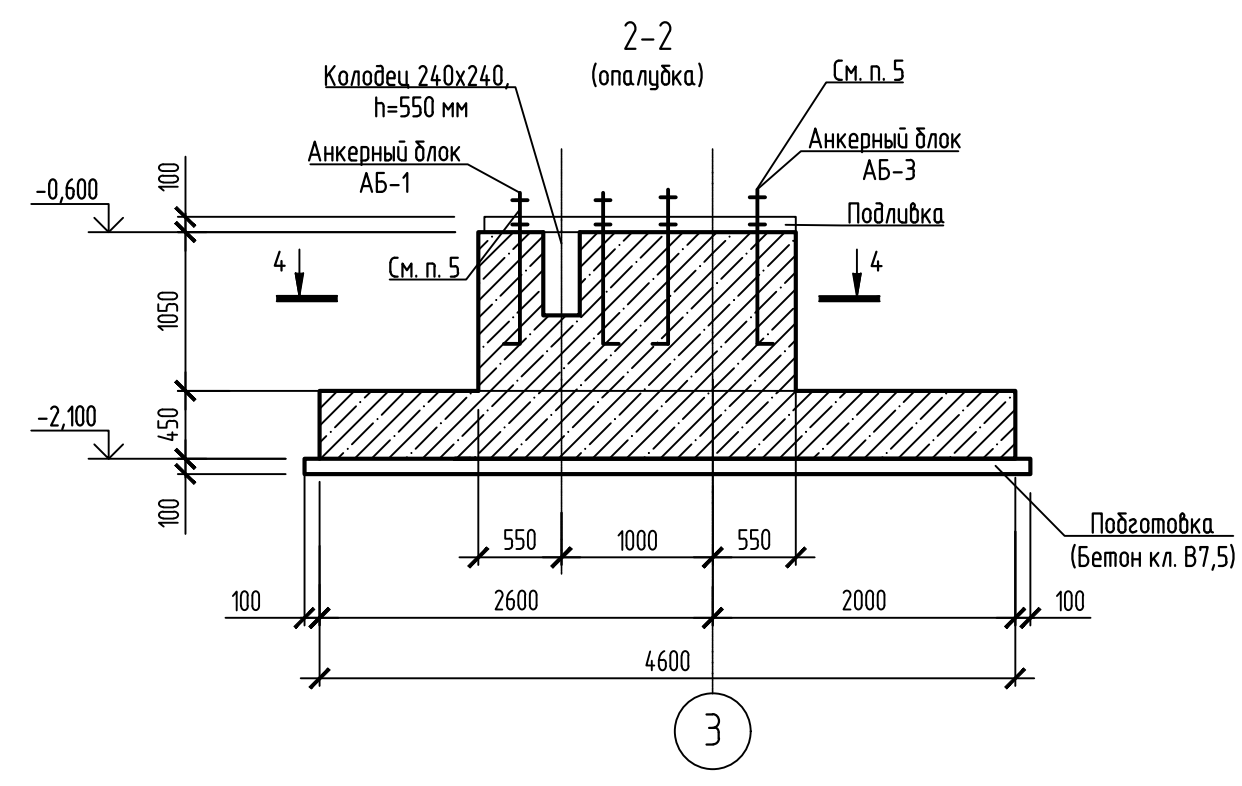
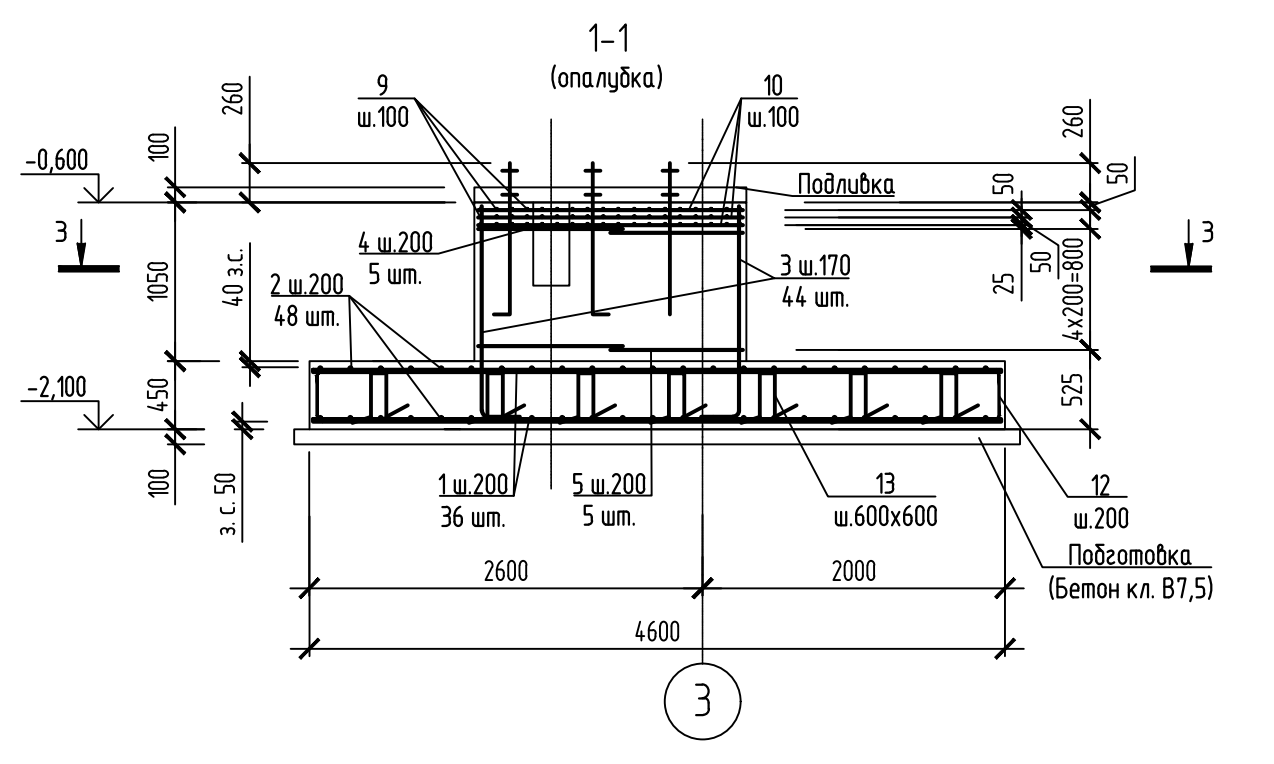
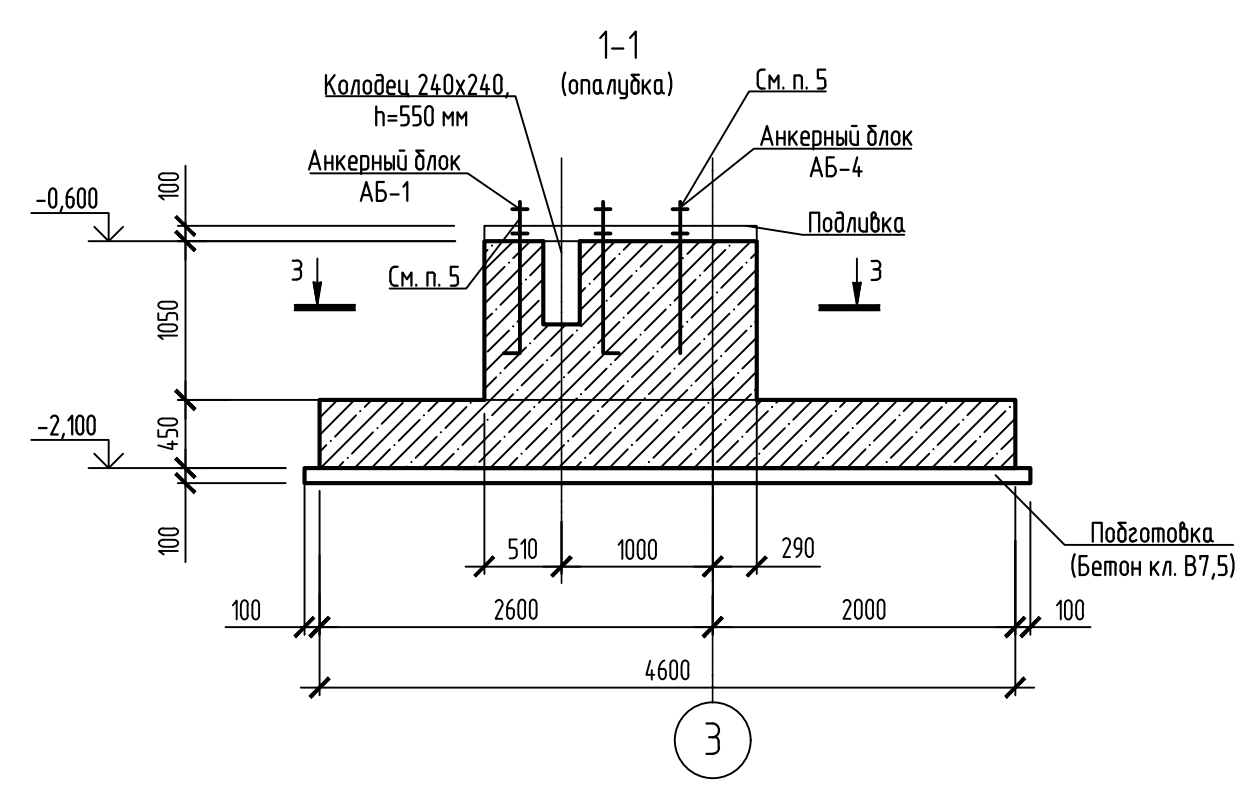
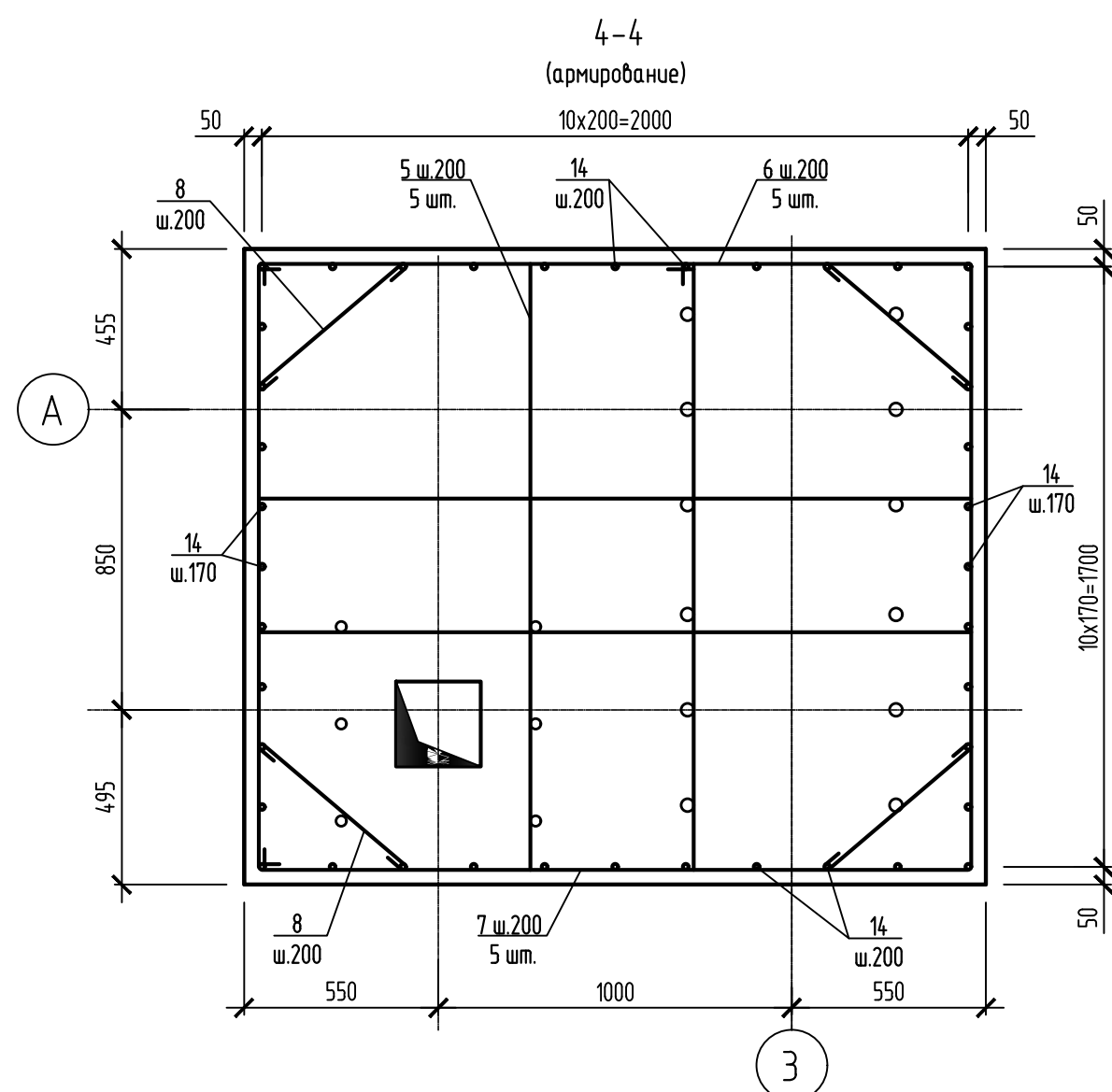
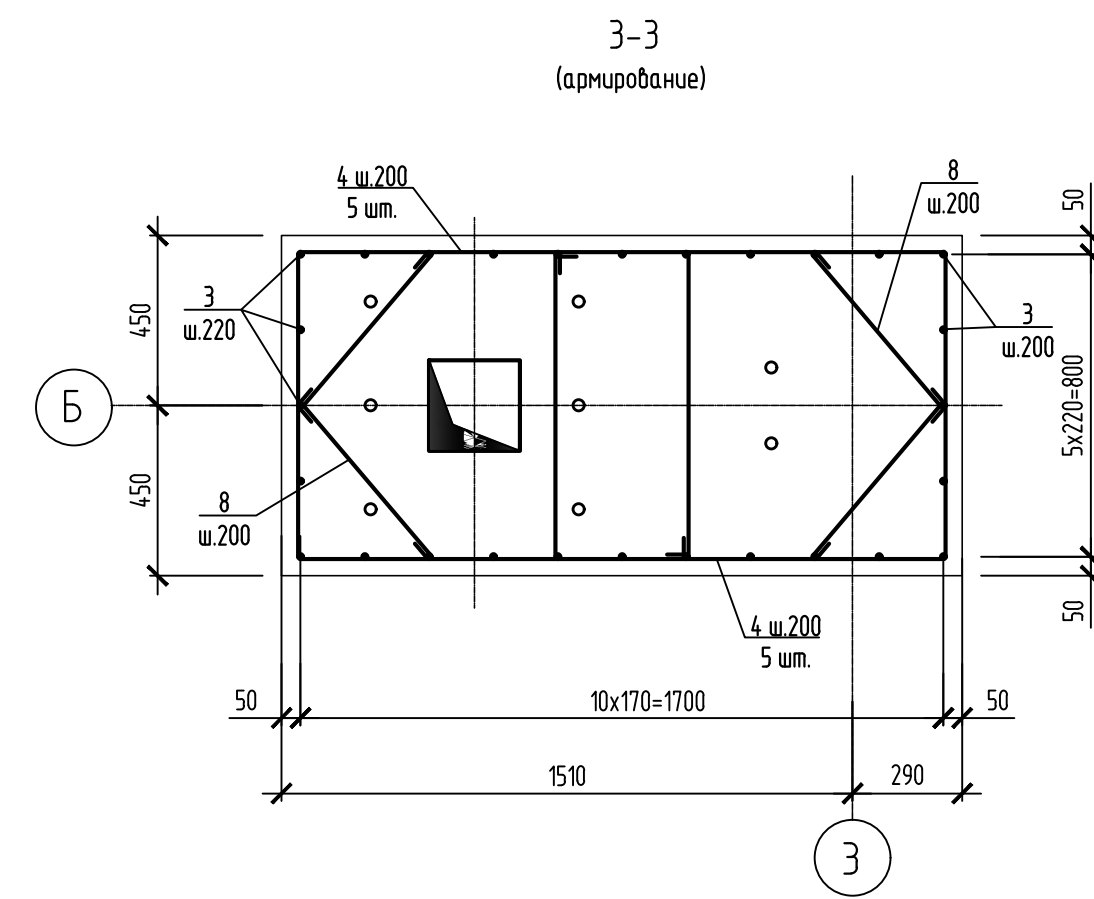
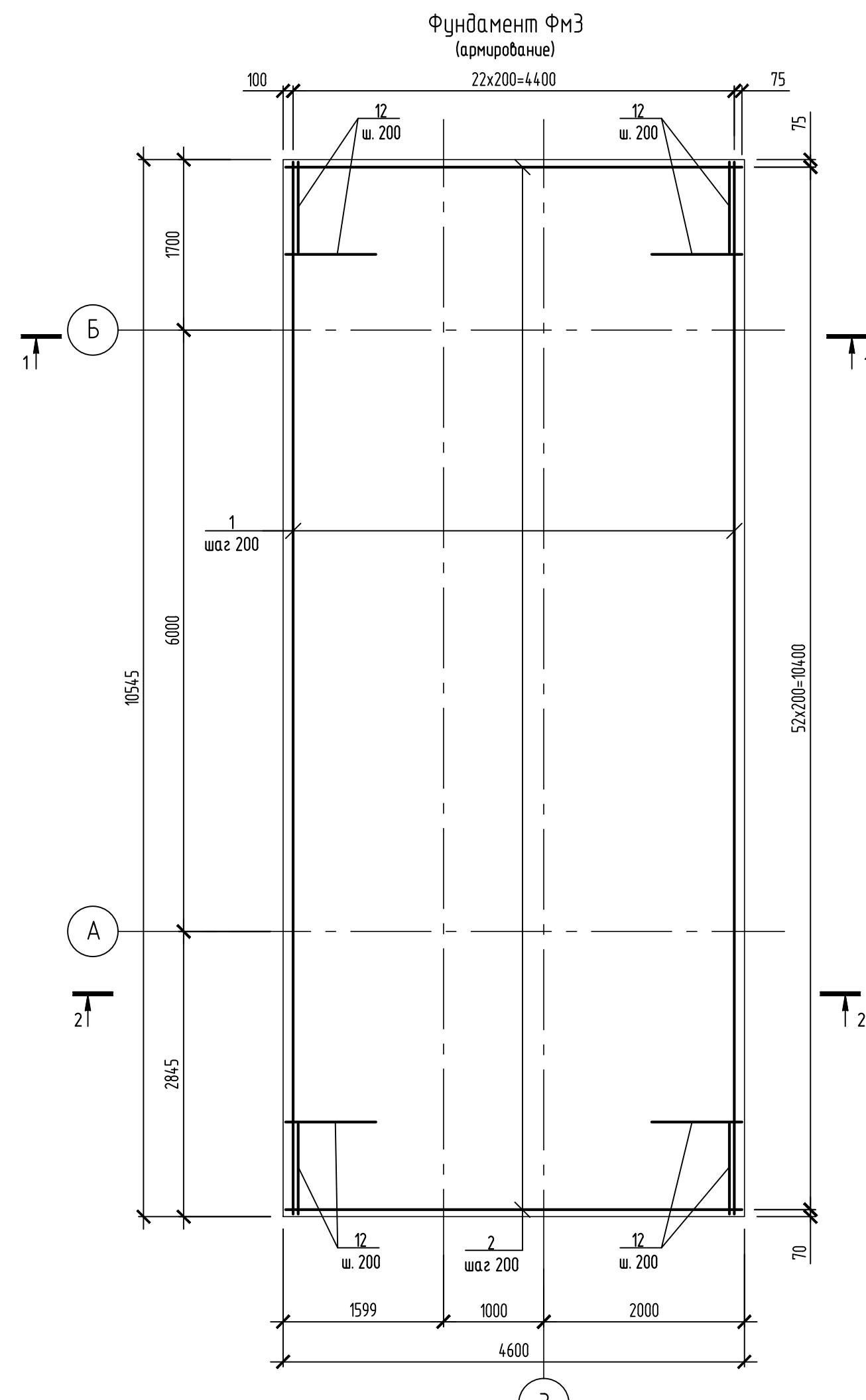
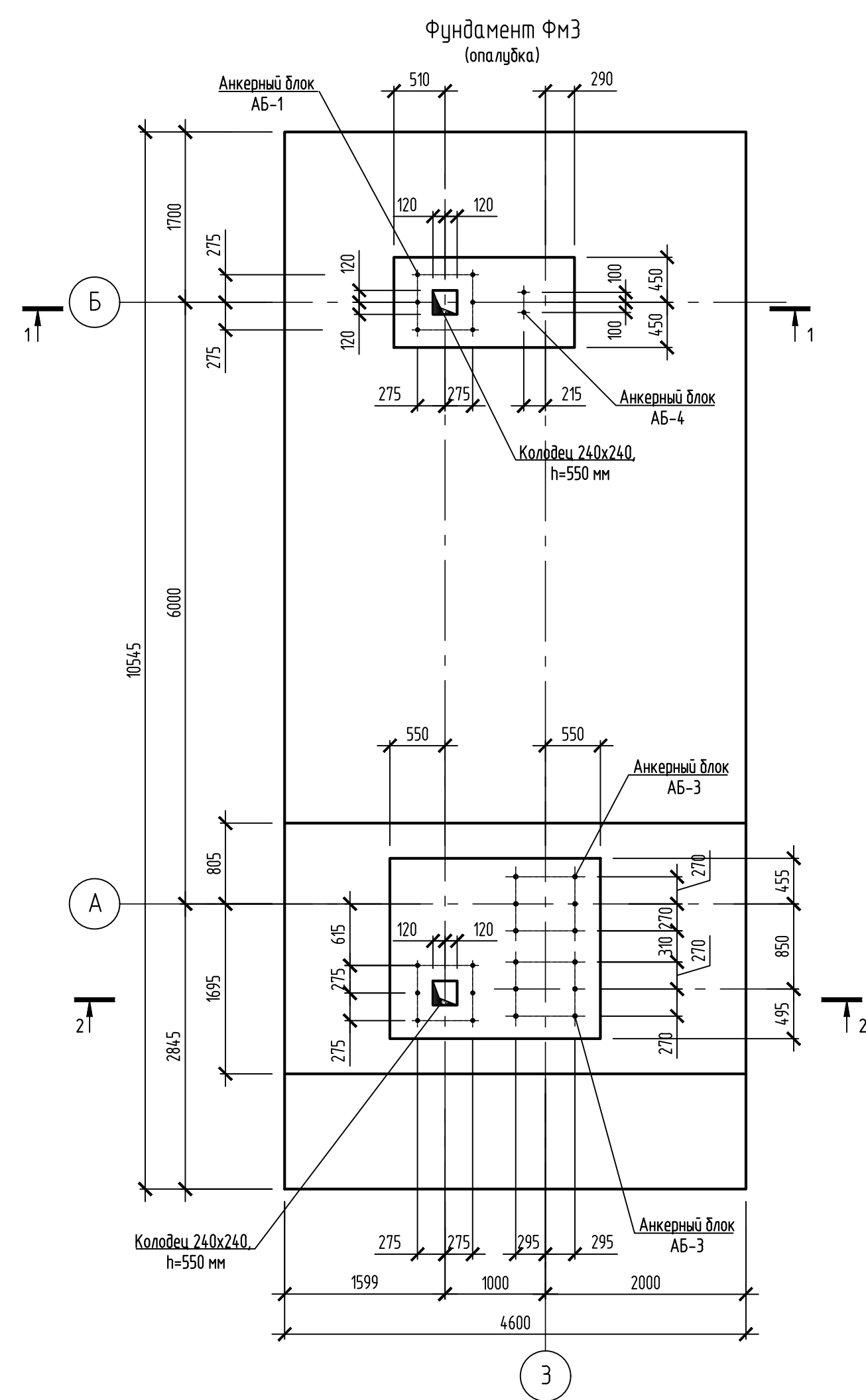


Согласовано:

Взамен инд.Н

Подп. и дата

Инд.Н подл.



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
3	
4	
5	
6	
7	
8	
12	
13	
14	

Спецификация монолитной конструкции ФМ3

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
Детали					
1		16x10495-A500С ГОСТ 34028-2016	46	16,58	
2		16x4550-A500С ГОСТ 34028-2016	106	7,19	
3	см. ведомость деталей	12x1640-A500С ГОСТ 34028-2016	28	1,46	
4	см. ведомость деталей	10x3920-A500С ГОСТ 34028-2016	10	2,43	
5	см. ведомость деталей	10x4580-A500С ГОСТ 34028-2016	5	2,84	
6	см. ведомость деталей	10x6330-A500С ГОСТ 34028-2016	5	3,92	
7	см. ведомость деталей	10x6350-A500С ГОСТ 34028-2016	5	3,94	
8	см. ведомость деталей	6x650-A240С ГОСТ 34028-2016	40	0,14	
9		8x850-A240С ГОСТ 34028-2016	54	0,34	
10		8x1750-A240С ГОСТ 34028-2016	51	0,69	
11		8x2050-A240С ГОСТ 34028-2016	33	0,81	
12	см. ведомость деталей	16x2145-A500С ГОСТ 34028-2016	134	3,39	
13	см. ведомость деталей	12x1290-A240С ГОСТ 34028-2016	84	1,15	
14	см. ведомость деталей	16x1640-A500С ГОСТ 34028-2016	40	2,59	
Стандартные изделия					
АБ-1		Анкерный блок АБ-1 болт М30х1000 09Г2С-6 ГОСТ 24379.1-2012 по КЖИ	2	61,10	
АБ-3		Анкерный блок АБ-3 болт М36х1250 09Г2С-6 ГОСТ 24379.1-2012 по КЖИ	2	110,16	
АБ-4		Анкерный блок АБ-4 болт М30х1000 09Г2С-6 ГОСТ 24379.1-2012 по КЖИ	1	32,04	
Материалы					
		Бетон В25 W6 F150 ГОСТ 26633-2015	29,73		м ³
Подготовка		Бетон В7,5 ГОСТ 26633-2015	5,20		м ³
Подливка		Бетон мелкозернистый В30 W6 F200 ГОСТ 26633-2015	0,60		м ³

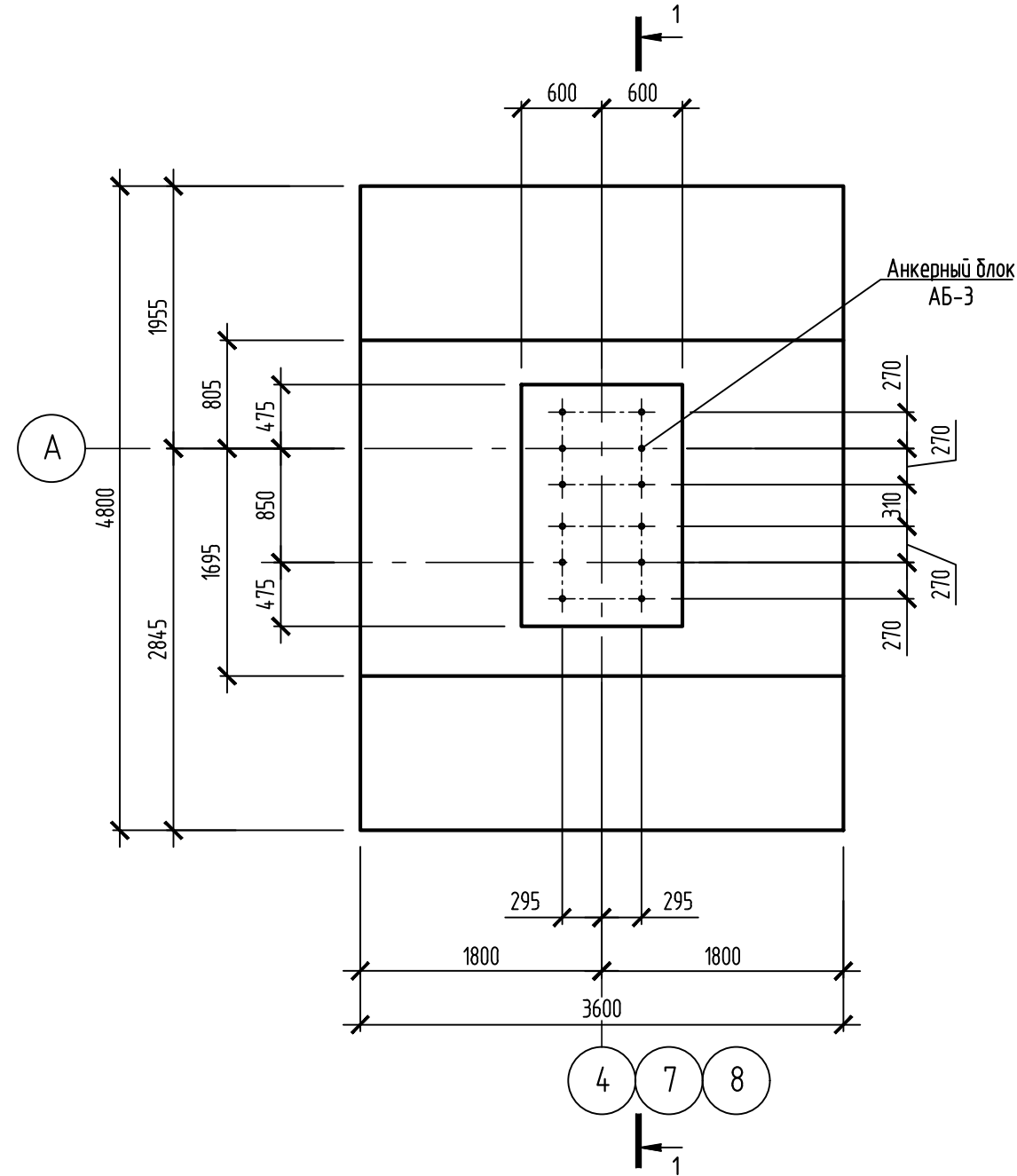
Условные обозначения:

з.с. - защитный слой.
 - рабочий шаг армирования

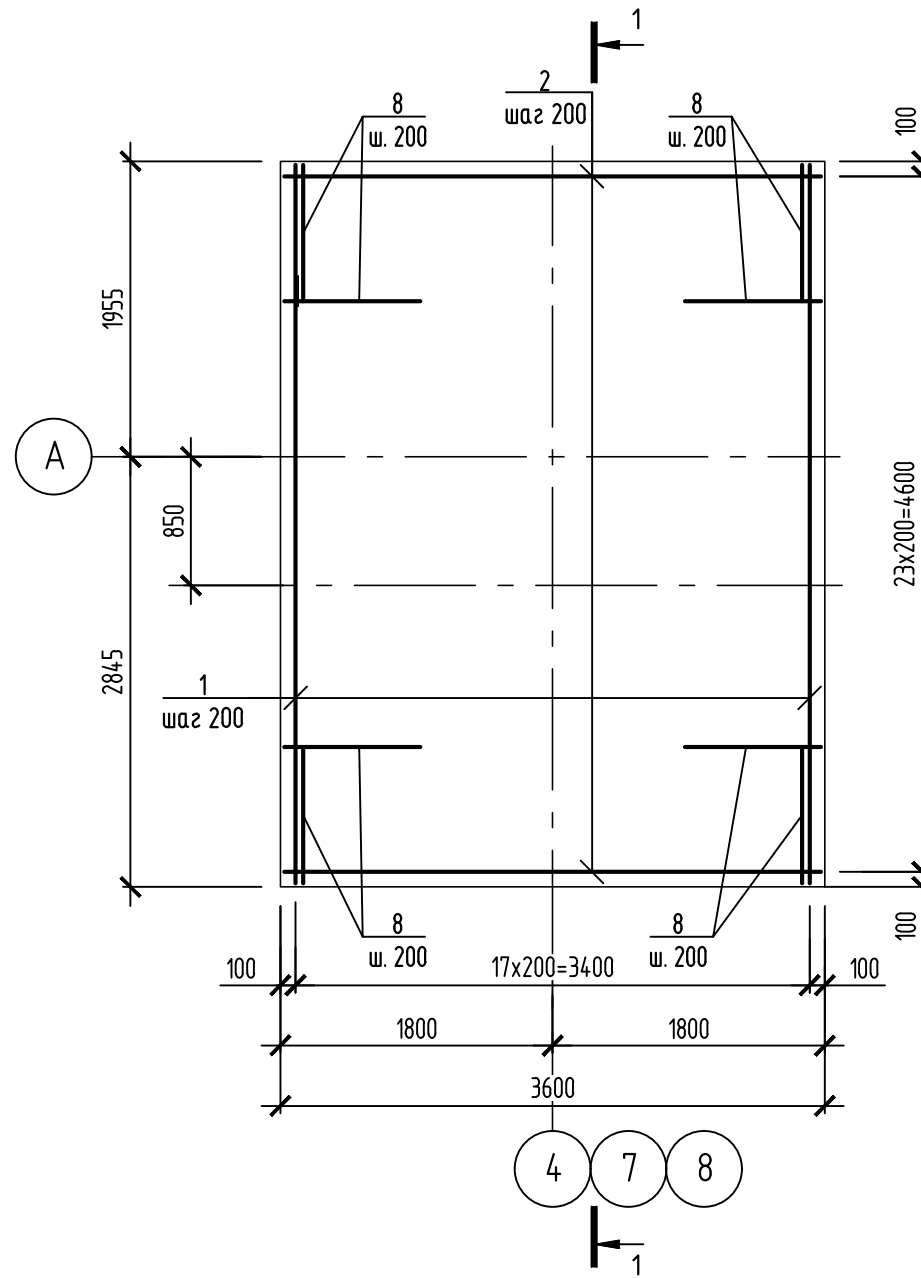
1. Схему расположения фундаментов см. лист 5.
2. Армирование выполнять отдельными стержнями. Стержни объединяются в пространственные каркасы и сетки при помощи стальной вязальной проволоки Ø15 мм по ГОСТ 3282-74. Внутренние пересечения стержней должны быть перевязаны через узел в шахматном порядке. Наружные пересечения должны быть перевязаны в каждом узле.
3. В ведомости деталей размеры даны по внешним граням стержней.
4. Для установки и выверки в проектное положение анкерных блоков применять по 4 стержня Ø16 А500С. Установить по два стержня для каждого из угловый анкерного блока таким образом, чтобы опирание уголков на стержни было через полку, а не на ребро уголков. Стержни крепить к поперечной арматуре подколонников. В случае необходимости для опирания анкерного блока добавить поперечную арматуру, либо сбить шаг поперечной арматуры таким образом, чтобы он не превышал указанный шаг в проектной документации.

ПСИ22060-КР2.3			
ООО "Полпласт Новомосковский"			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.
Разработал	Шаболов	30.01.23	
Проверил	Новосильцев	30.01.23	
Строительство производства РПП		Стадия	Лист
мощность 132 000 тонн в год		П	7
Отделение полимеризации II-й этап (поз. 6).		Фундамент ФМ3	
Н. контр.	Бородина	30.01.23	
Нач. отд.	Калицилина	30.01.23	
Формат А1			

Фундамент ФМ4
(опалубка)

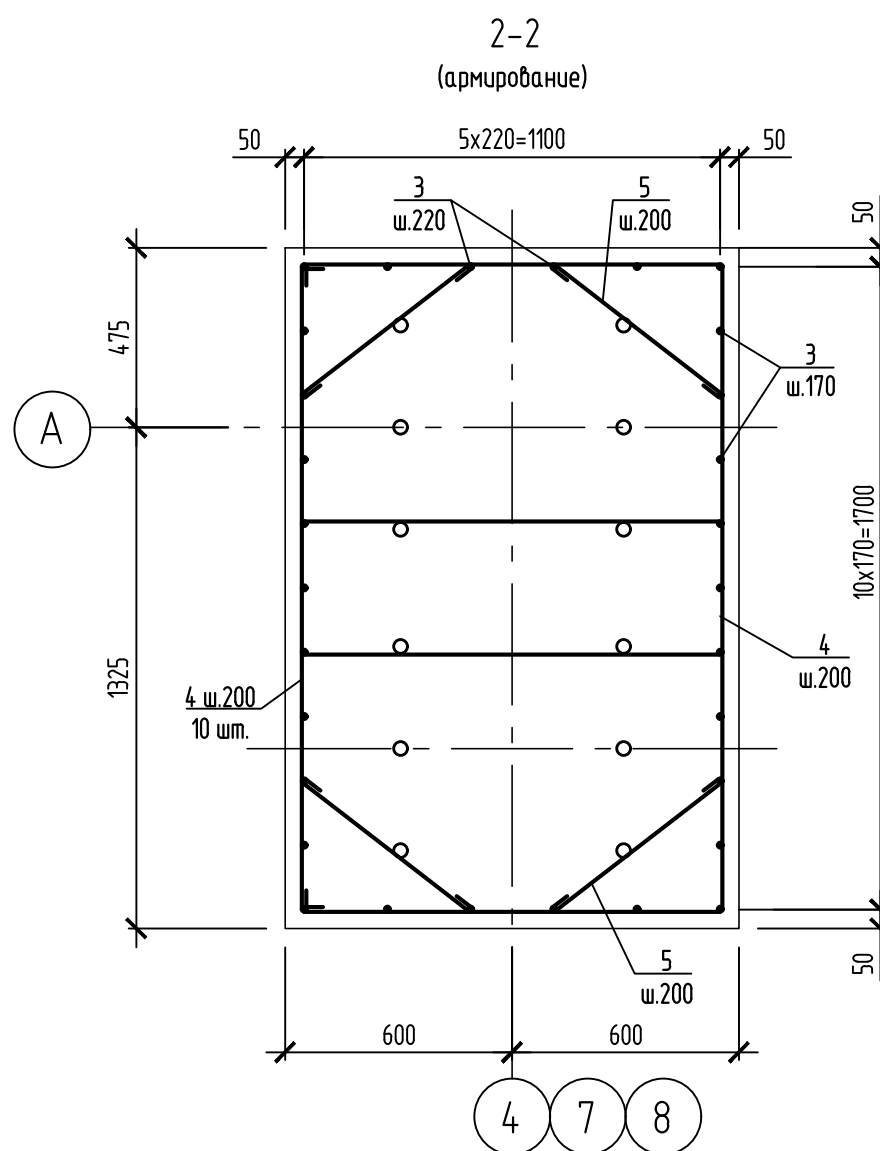
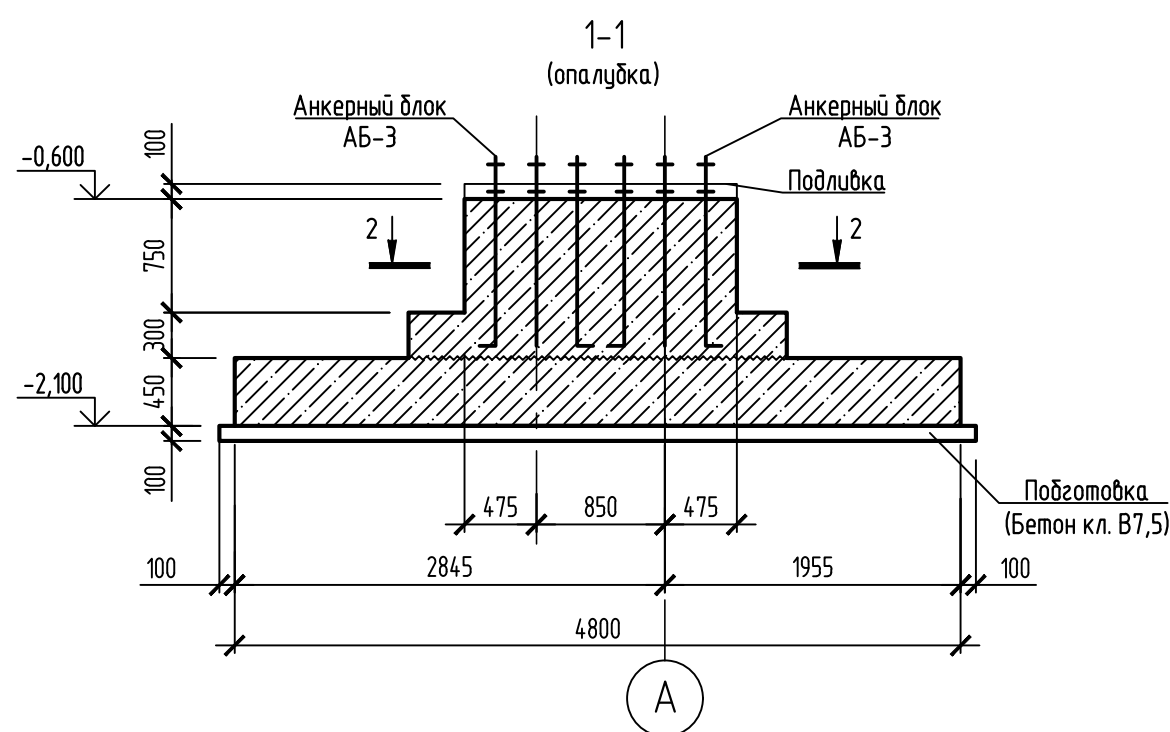


Фундамент ФМ4
(армирование)



Спецификация монолитной конструкции ФМ4

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Детали					
1		16x4750-A500С ГОСТ 34028-2016	36	7,51	
2		16x3550-A500С ГОСТ 34028-2016	48	5,61	
3	см. ведомость деталей	16x1640-A500С ГОСТ 34028-2016	30	2,59	
4	см. ведомость деталей	10x4520-A500С ГОСТ 34028-2016	10	2,80	
5	см. ведомость деталей	6x685-A240С ГОСТ 34028-2016	20	0,15	
6		8x1150-A240С ГОСТ 34028-2016	54	0,45	
7		8x1750-A240С ГОСТ 34028-2016	36	0,69	
8	см. ведомость деталей	16x2145-A500С ГОСТ 34028-2016	66	3,39	
9	см. ведомость деталей	12x1290-A240С ГОСТ 34028-2016	42	1,15	
Стандартные изделия					
АБ-3		Анкерный блок АБ-3 болт М36x1250 09Г2С-6 ГОСТ 24379.1-2012 по КЖИ	2	110,16	
Материалы					
		Бетон В25 W6 F150 ГОСТ 26633-2015	12,10		м³
Подготовка		Бетон В7,5 ГОСТ 26633-2015	1,90		м³
Подливка		Бетон мелкозернистый В30 W6 F200 ГОСТ 26633-2015	0,22		м³



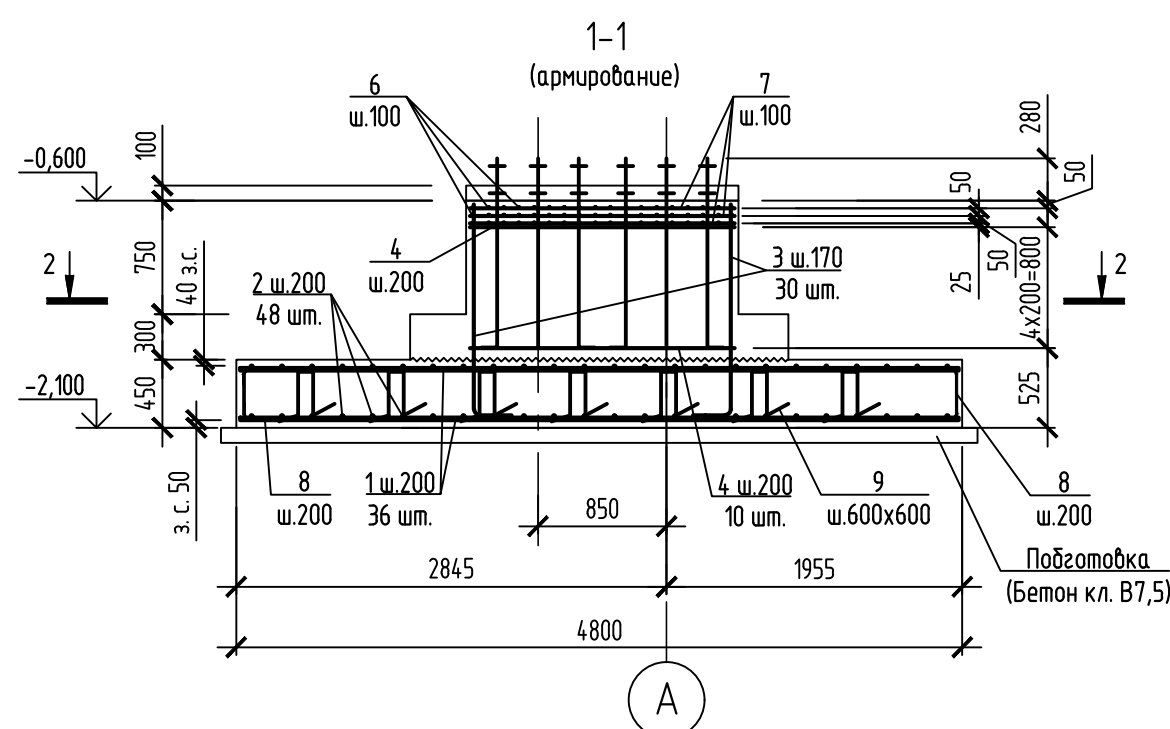
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
3	
4	
5	
8	
9	

Условные обозначения:

з.с. - защитный слой.
 - рабочий шов бетонирования

- Схему расположения фундаментов см. лист 5.
- Армирование выполнять отдельными стержнями. Стержни объединяются в пространственные каркасы и сетки при помощи стальной вязальной проволоки $\Phi 1,5$ мм по ГОСТ 3282-74. Внутренние пересечения стержней должны быть переязаны через узел в шахматном порядке. Наружные пересечения должны быть переязаны в каждом узле.
- В ведомости деталей размеры даны по внешним граням стержней.



ПСИ22060-КР2.3

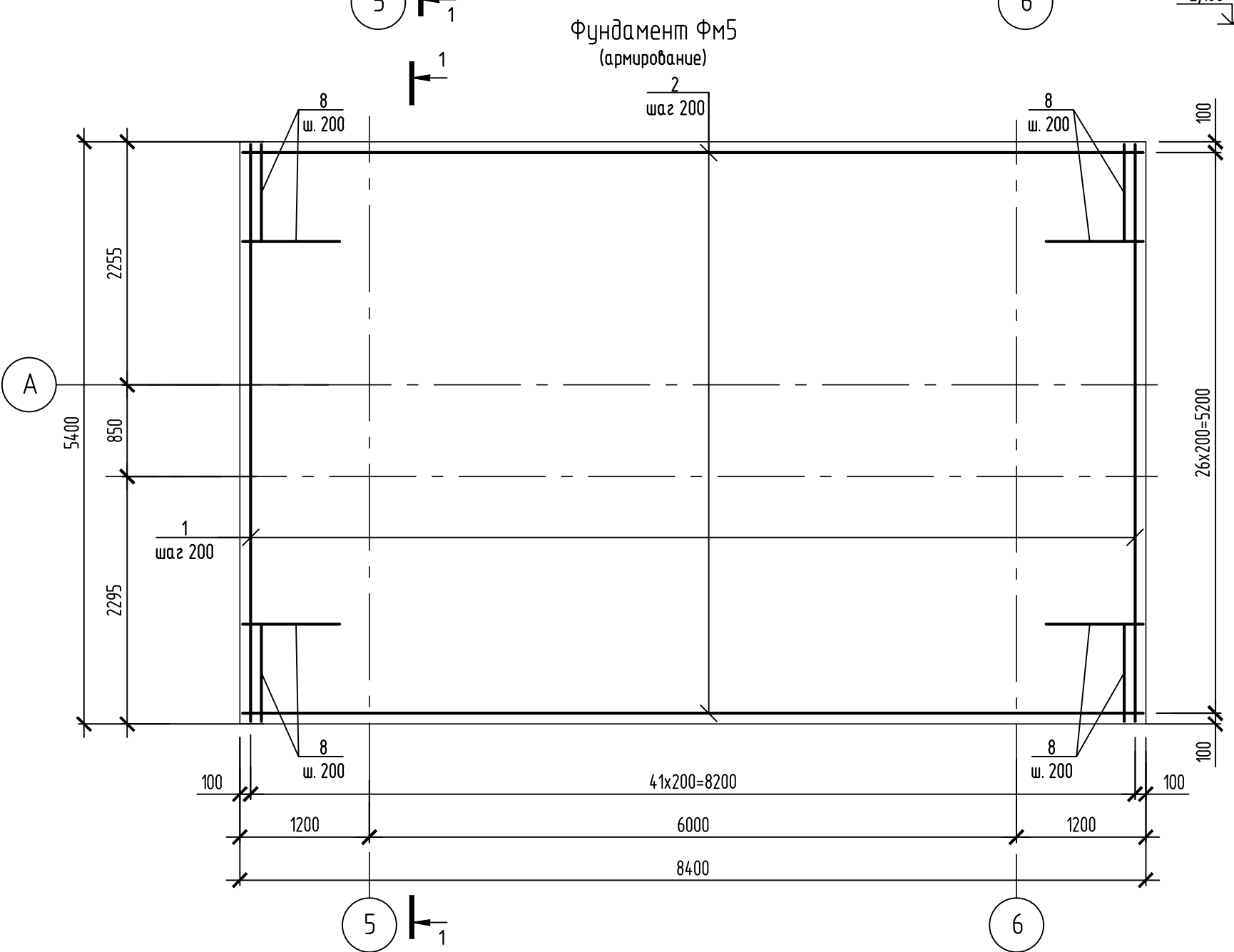
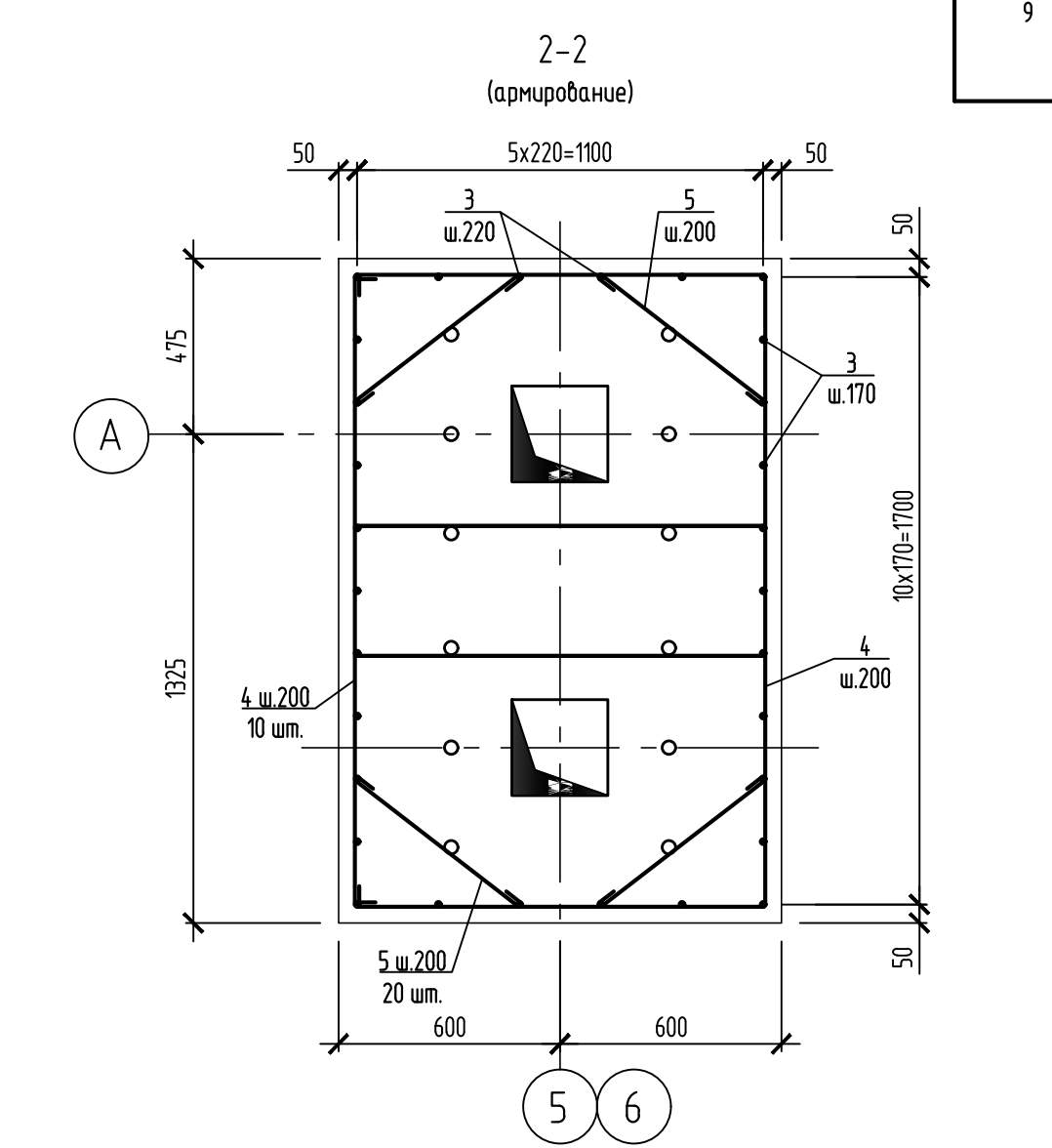
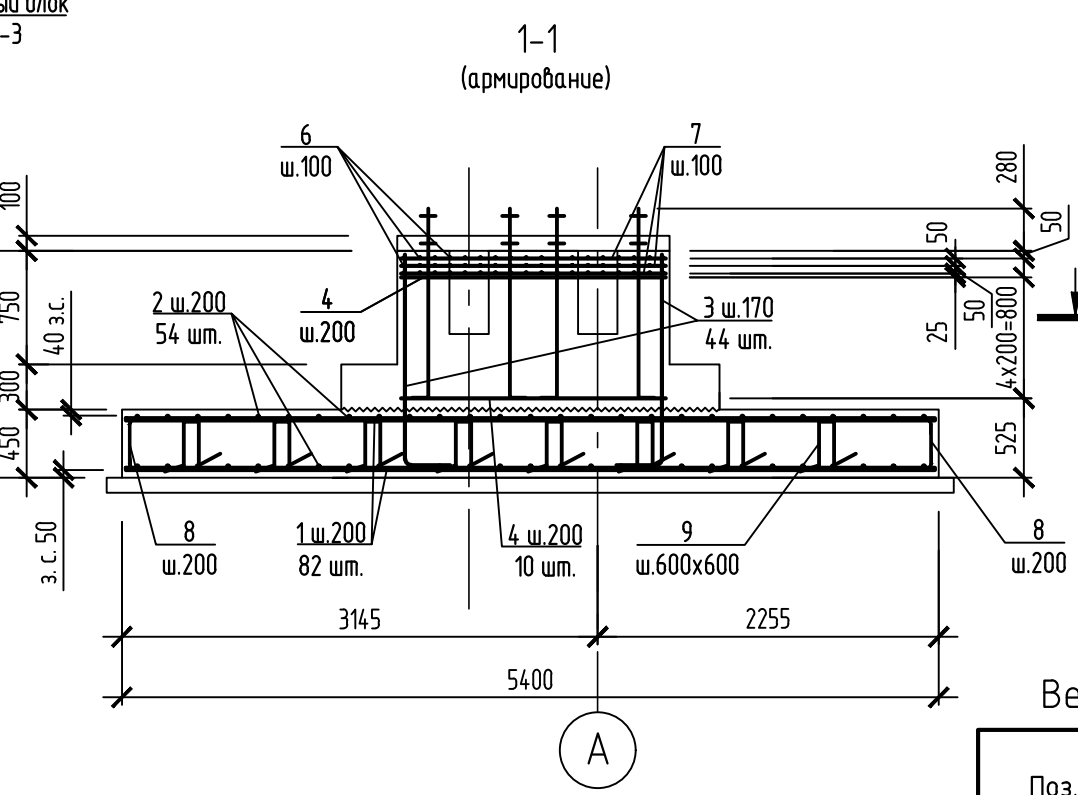
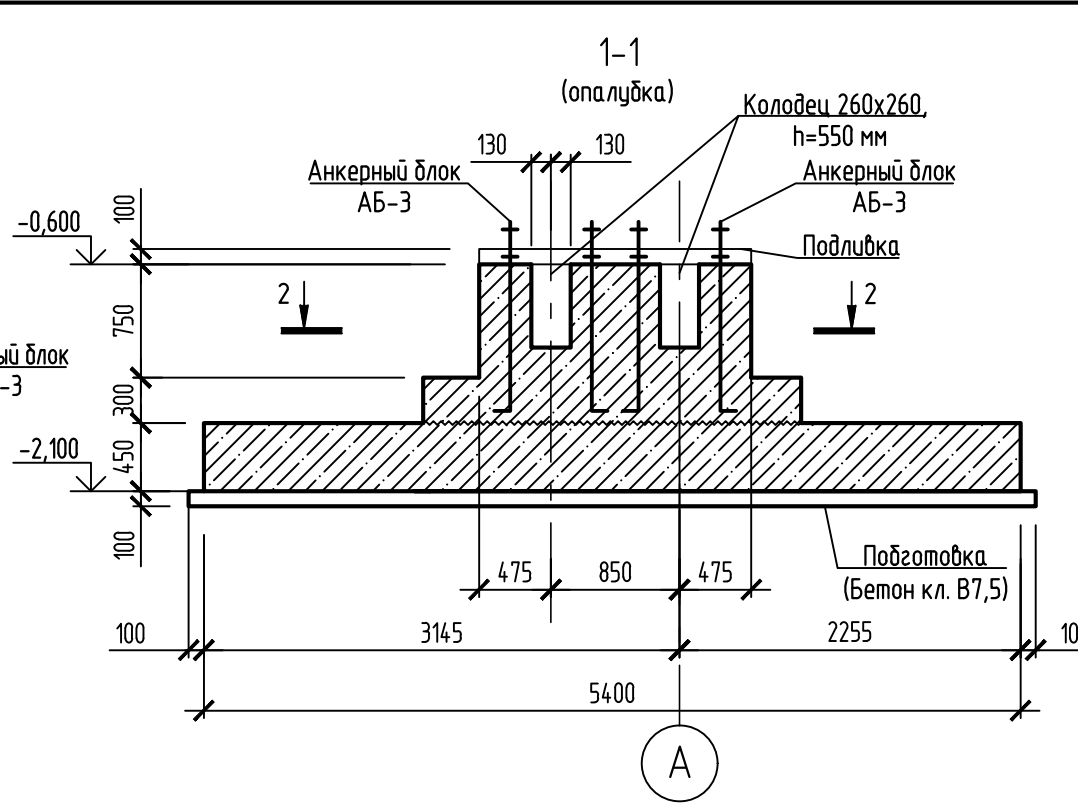
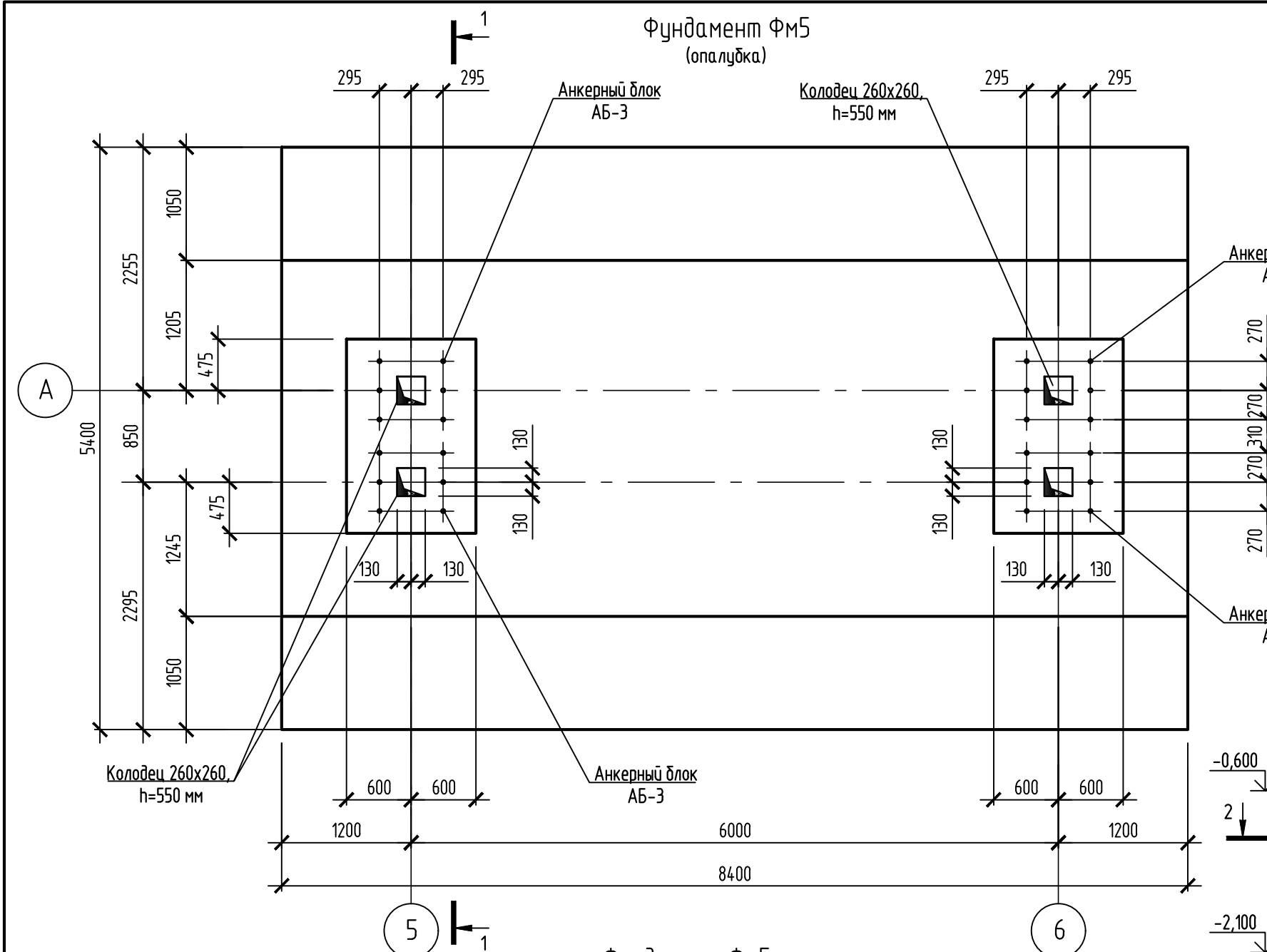
ООО "Полипласт Новосибирск"

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Шалобал	30.01.23					Отделение полимеризации II-й этап (поз. 6). Фундамент ФМ4	п	8
Проверил	Нодосильцев	30.01.23							
Н. контр.	Бородина	30.01.23							
Нач. отд.	Калимулина	30.01.23							



Формат А2

Согласовано:
 Взамен инб.М.
 Подп. и дата
 Инб.Н. подл.



Спецификация монолитной конструкции ФМ5

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Детали					
1		16x5350-A500С ГОСТ 34028-2016	82	8,45	
2		16x8350-A500С ГОСТ 34028-2016	54	13,19	
3	см. ведомость деталей	16x1640-A500С ГОСТ 34028-2016	44	2,59	
4	см. ведомость деталей	10x4520-A500С ГОСТ 34028-2016	20	2,80	
5	см. ведомость деталей	6x685-A240С ГОСТ 34028-2016	40	0,15	
6		8x1150-A240С ГОСТ 34028-2016	54	0,45	
7		8x1750-A240С ГОСТ 34028-2016	36	0,69	
8	см. ведомость деталей	16x2145-A500С ГОСТ 34028-2016	120	3,39	
9	см. ведомость деталей	12x1290-A240С ГОСТ 34028-2016	178	1,15	
Стандартные изделия					
АБ-3		Анкерный блок АБ-3 болт М36x1250 09Г2С-6 ГОСТ 24379.1-2012 по КЖИ	4	110,16	
Материалы					
		Бетон В25 W6 F150 ГОСТ 26633-2015	31,82		м ³
	Подготовка	Бетон В7,5 ГОСТ 26633-2015	4,82		м ³
	Подливка	Бетон мелкозернистый В30 W6 F200 ГОСТ 26633-2015	0,43		м ³

Ведомость деталей (окончание)

Поз.	Эскиз
9	

Ведомость деталей (начало)

Поз.	Эскиз
3	
4	
5	
8	

Условные обозначения:

з.с. - защитный слой.
 ~~~~~ рабочий шов бетонирования

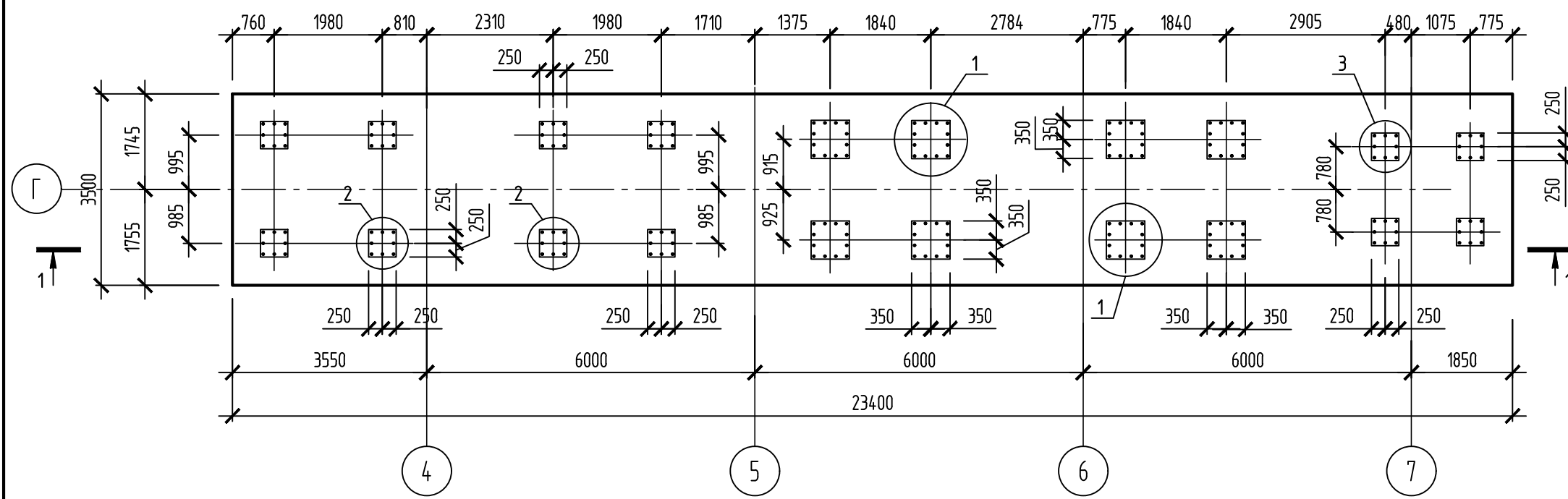
1. Схему расположения фундаментов см. лист 5.
2. Армирование выполнять отдельными стержнями. Стержни объединяются в пространственные каркасы и сетки при помощи стальной вязальной проволоки  $\phi 1,5$  мм по ГОСТ 3282-74. Внутренние пересечения стержней должны быть перебиты в шахматном порядке. Наружные пересечения должны быть перебиты в каждом узле.
3. В ведомости деталей размеры даны по внешним граням стержней.

|                                                             |             |          |               |       |
|-------------------------------------------------------------|-------------|----------|---------------|-------|
| ПСИ22060-КР2.3                                              |             |          |               |       |
| ООО "Полипласт Новомосковский"                              |             |          |               |       |
| Изм.                                                        | Кол.уч.     | Лист     | № док.        | Подп. |
| Разработал                                                  | Шаповал     |          | 30.01.23      |       |
| Проверил                                                    | Нодосильцев |          | 30.01.23      |       |
| Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год |             |          | Стадия        | Лист  |
|                                                             |             |          | п             | 9     |
| Отделение полимеризации II-й этап (поз. 6).                 |             |          | <br>Формат А2 |       |
| Н. контр.                                                   | Бородина    | 30.01.23 |               |       |
| Нач. отд.                                                   | Калимулина  | 30.01.23 | Фундамент ФМ5 |       |

Согласовано: \_\_\_\_\_  
 Взамен инж.М. \_\_\_\_\_  
 Подп. и дата \_\_\_\_\_  
 Инж.Н. подл. \_\_\_\_\_



Фундаментная плита ПФМ1 (опалубка)



1-1 (опалубка)

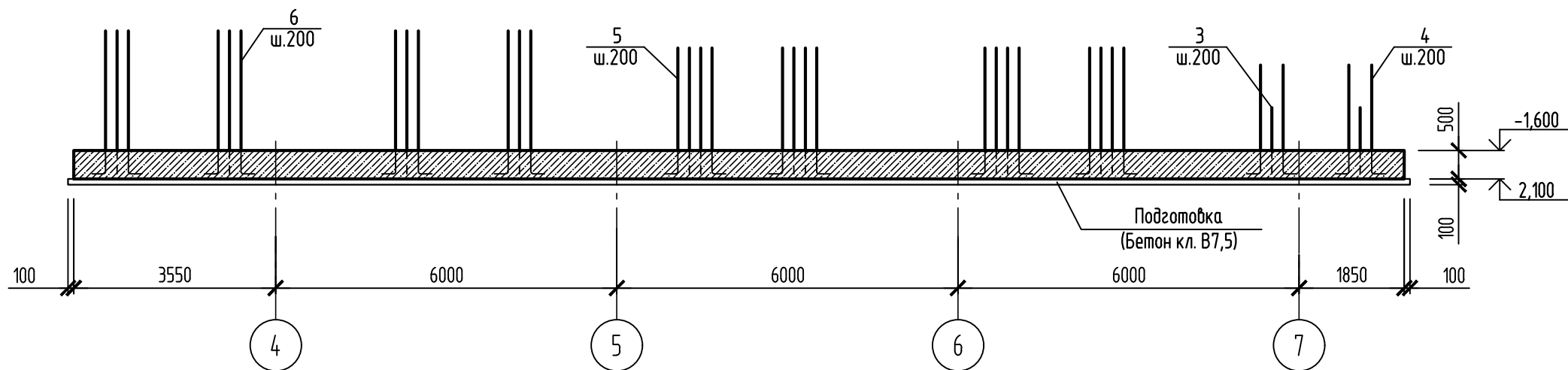


Схема расположения нижней и верхней арматуры ПФМ1

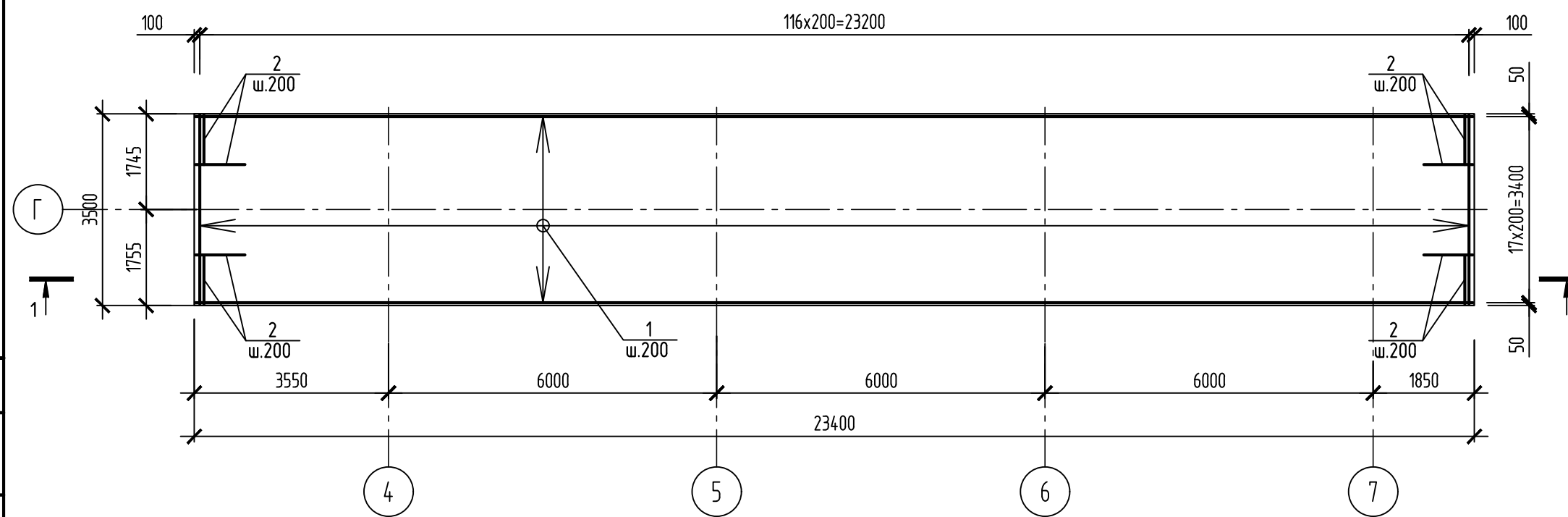
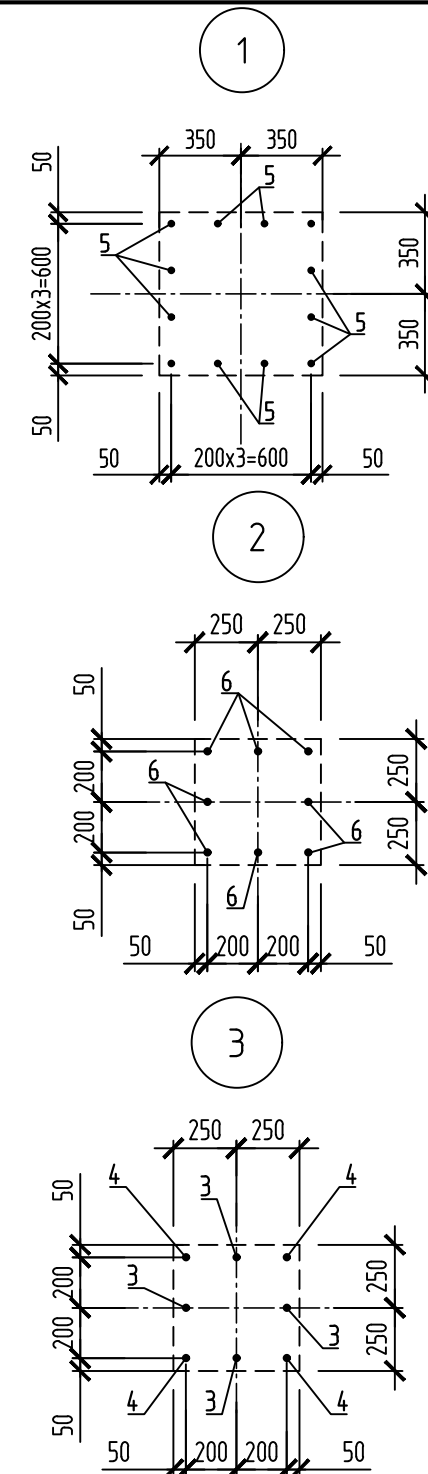
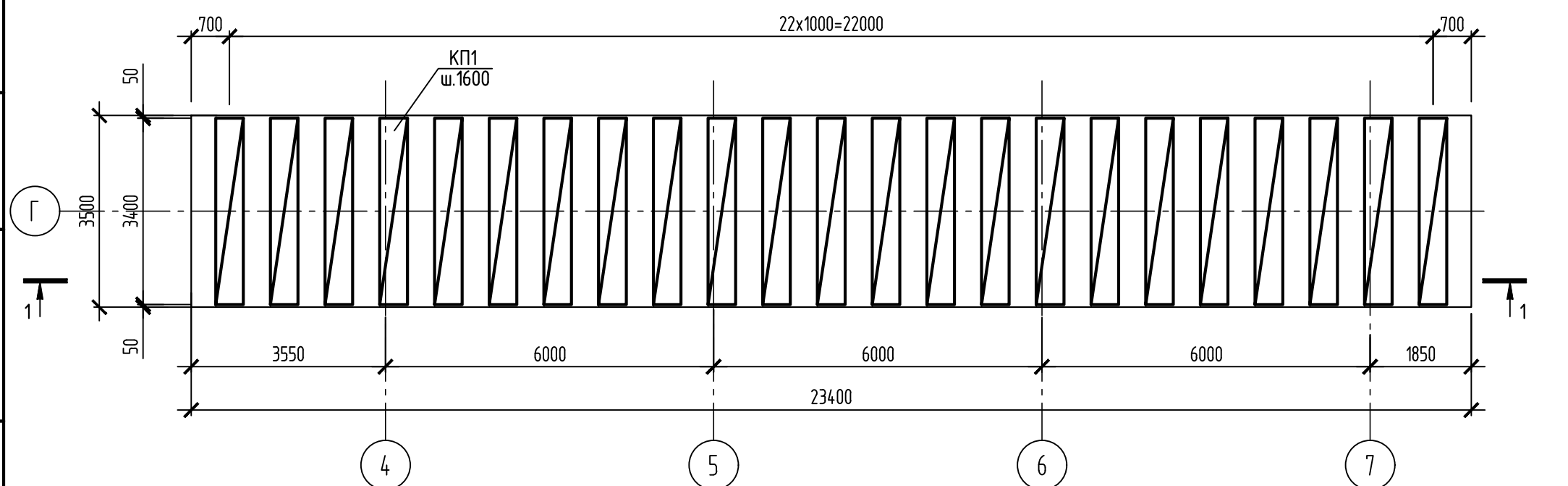


Схема расположения поддерживающих каркасов ПФМ1



Ведомость деталей

| Поз. | Эскиз |
|------|-------|
| 2    |       |
| 3    |       |
| 4    |       |
| 5    |       |
| 6    |       |

Спецификация монолитной конструкции ПФМ1

| Поз.                     | Обозначение           | Наименование                      | Кол.  | Масса ед., кг | Примечание |
|--------------------------|-----------------------|-----------------------------------|-------|---------------|------------|
| <b>Сборочные единицы</b> |                       |                                   |       |               |            |
| КП1                      |                       | Каркас пространственный КП1       | 23    | 33,81         |            |
| <b>Детали</b>            |                       |                                   |       |               |            |
| 1                        |                       | 16-A500С ГОСТ 34028-2016          | 1758  | 1,58          | м.п.       |
| 2                        | см. ведомость деталей | 16x2205-A500С ГОСТ 34028-2016     | 252   | 3,48          |            |
| 3                        | см. ведомость деталей | 14x1410-A500С ГОСТ 34028-2016     | 32    | 1,71          |            |
| 4                        | см. ведомость деталей | 14x2160-A500С ГОСТ 34028-2016     | 16    | 2,61          |            |
| 5                        | см. ведомость деталей | 14x2460-A500С ГОСТ 34028-2016     | 96    | 2,98          |            |
| 6                        | см. ведомость деталей | 14x2760-A500С ГОСТ 34028-2016     | 64    | 3,34          |            |
| <b>Материалы</b>         |                       |                                   |       |               |            |
|                          |                       | Бетон В25 W6 F150 ГОСТ 26633-2015 | 40,95 |               | м³         |
| Подготовка               |                       | Бетон В7,5 ГОСТ 26633-2015        | 8,70  |               | м³         |

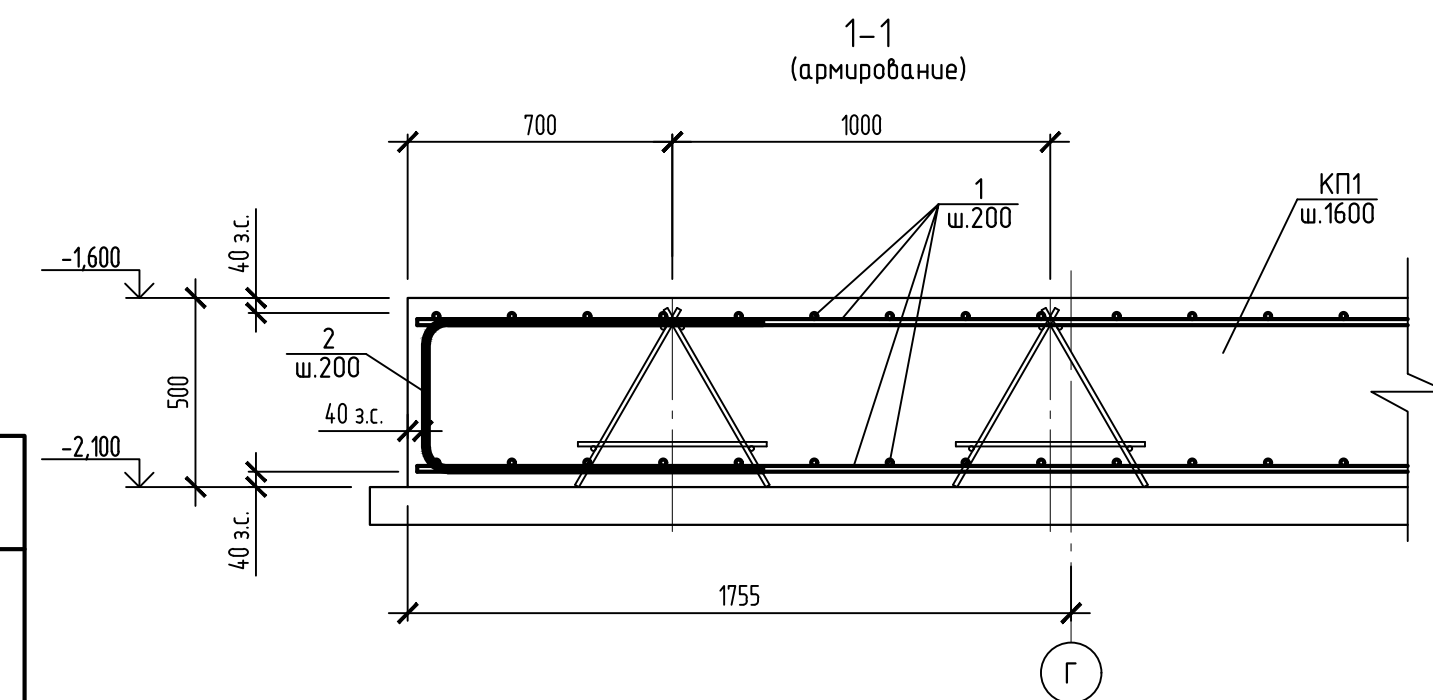
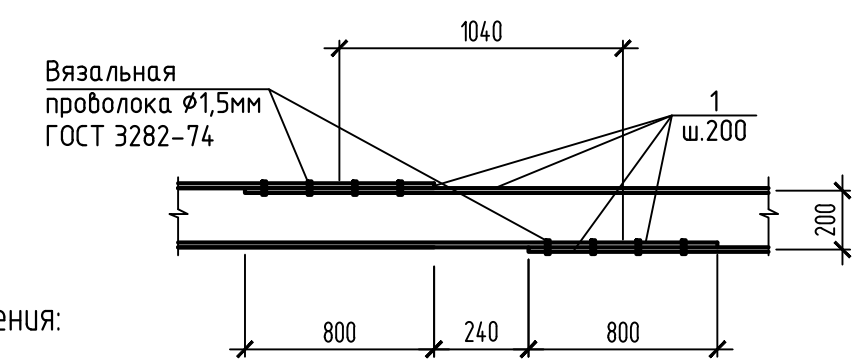


Схема выполнения нахлесток стержней



Условные обозначения:

з.с. - защитный слой.  
 рабочий шов бетонирования

- Схему расположения фундаментов см. лист 5.
- Армирование выполнять отдельными стержнями. Стержни объединяются в пространственные каркасы и сетки при помощи стальной вязальной проволоки φ1,5 мм по ГОСТ 3282-74. Внутренние пересечения стержней должны быть переязаны в шахматном порядке. Наружные пересечения должны быть переязаны в каждом узле.
- В ведомости деталей размеры даны по внешним граням стержней.

| ПСИ22060-КР.2.3                                             |             |      |        |        |          |
|-------------------------------------------------------------|-------------|------|--------|--------|----------|
| ООО "Полипласт Новосибирск"                                 |             |      |        |        |          |
| Изм.                                                        | Колуч.      | Лист | № док. | Подп.  | Дата     |
| Разработал                                                  | Шаповал     |      |        |        | 30.01.23 |
| Проверил                                                    | Новосильцев |      |        |        | 30.01.23 |
| Н. контр.                                                   | Бородина    |      |        |        | 30.01.23 |
| Нач. отд.                                                   | Калимулина  |      |        |        | 30.01.23 |
| Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год |             |      |        | Стация | Лист     |
| Отделение полимеризации II-й этап (поз. 6).                 |             |      |        | п      | 10       |
| Фундаментная плита ПФМ1                                     |             |      |        |        |          |

Согласовано: \_\_\_\_\_  
 Подп. и дата: \_\_\_\_\_  
 Инв.№ подл. \_\_\_\_\_

Спецификация монолитной конструкции ПФМ3, ПФМ4

| Поз.       | Обозначение           | Наименование                      | Кол.  | Масса ед., кг | Примечание |
|------------|-----------------------|-----------------------------------|-------|---------------|------------|
|            |                       | <b>Монолитный элемент ПФМ3</b>    |       |               |            |
|            |                       | <b>Сборочные единицы</b>          |       |               |            |
| КП1        |                       | Каркас пространственный КП1       | 3     | 33,81         |            |
|            |                       | <b>Детали</b>                     |       |               |            |
| 1          |                       | 16x3450-A500С ГОСТ 34028-2016     | 72    | 5,45          |            |
| 2          | см. ведомость деталей | 16x2205-A500С ГОСТ 34028-2016     | 52    | 3,48          |            |
| 3          | см. ведомость деталей | 14x2760-A500С ГОСТ 34028-2016     | 32    | 3,34          |            |
|            |                       | <b>Материалы</b>                  |       |               |            |
|            |                       | Бетон В25 W6 F150 ГОСТ 26633-2015 | 6,13  |               | м³         |
| Подготовка |                       | Бетон В7,5 ГОСТ 26633-2015        | 1,37  |               | м³         |
|            |                       | <b>Монолитный элемент ПФМ4</b>    |       |               |            |
|            |                       | <b>Детали</b>                     |       |               |            |
| 1          |                       | 14-A500С ГОСТ 34028-2016          | 332,0 | 1,21          | м.п.       |
| 2          | см. ведомость деталей | 14x2005-A500С ГОСТ 34028-2016     | 74    | 2,43          |            |
| 3          | см. ведомость деталей | 12x2235-A500С ГОСТ 34028-2016     | 172   | 1,99          |            |
| 4          | см. ведомость деталей | 12x635-A500С ГОСТ 34028-2016      | 34    | 0,57          |            |
| 5          | см. ведомость деталей | 12x1040-A500С ГОСТ 34028-2016     | 125   | 0,93          |            |
|            |                       | <b>Материалы</b>                  |       |               |            |
|            |                       | Бетон В25 W6 F150 ГОСТ 26633-2015 | 14,17 |               | м³         |
| Подготовка |                       | Бетон В7,5 ГОСТ 26633-2015        | 1,76  |               | м³         |

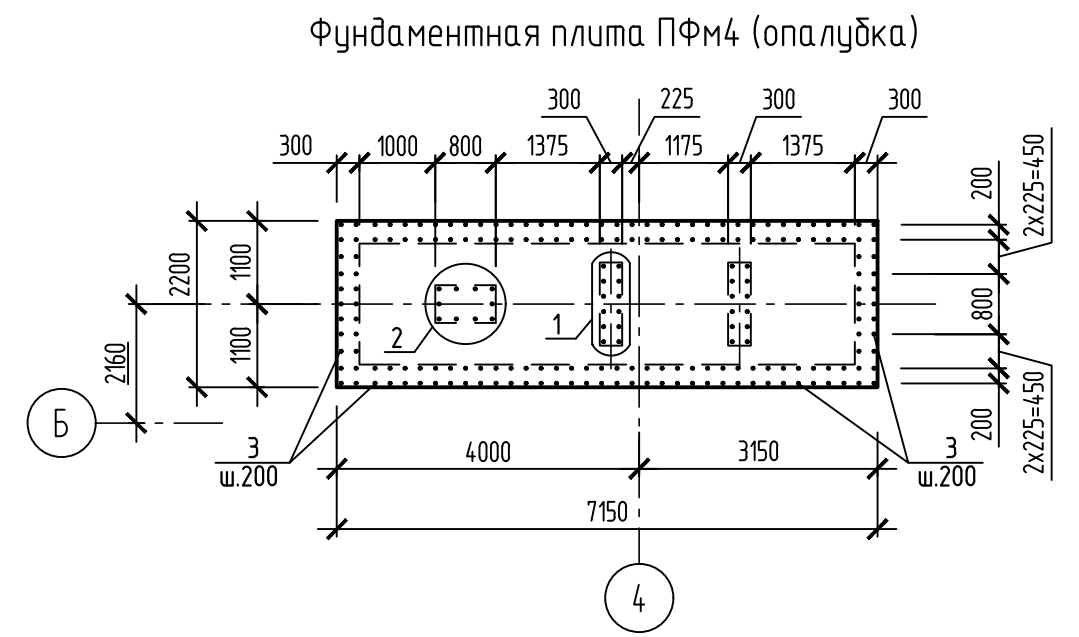
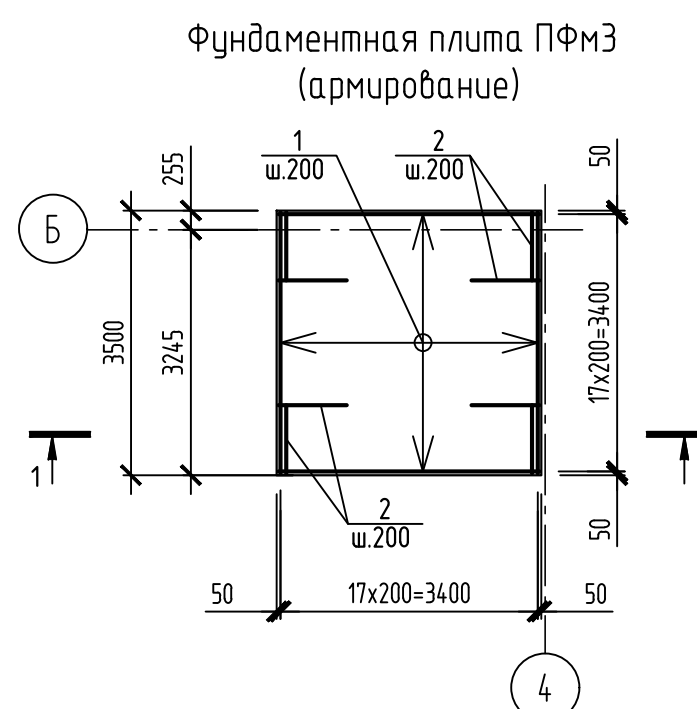
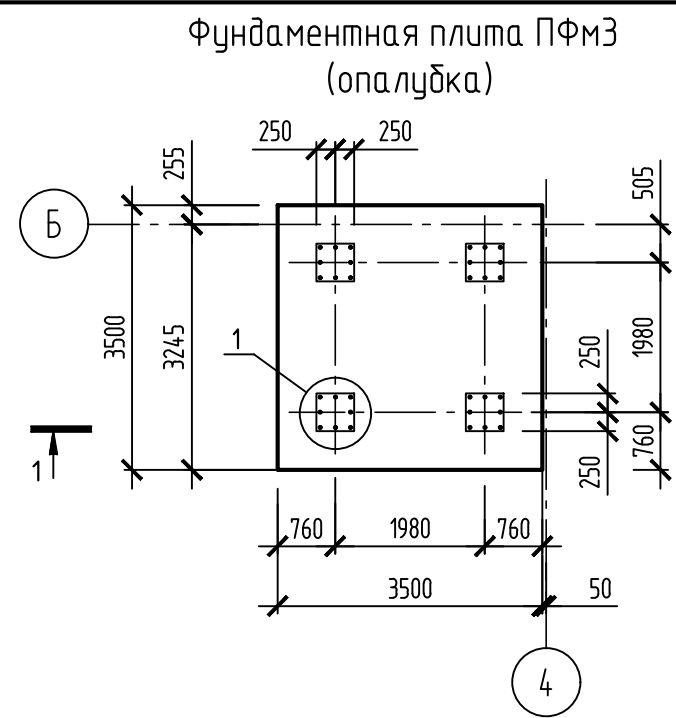


Схема расположения нижней и верхней арматуры ПФМ4

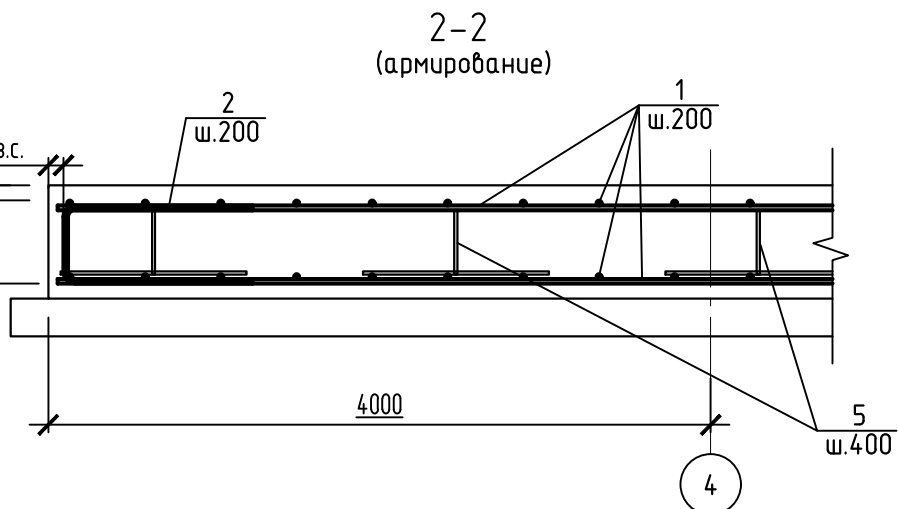
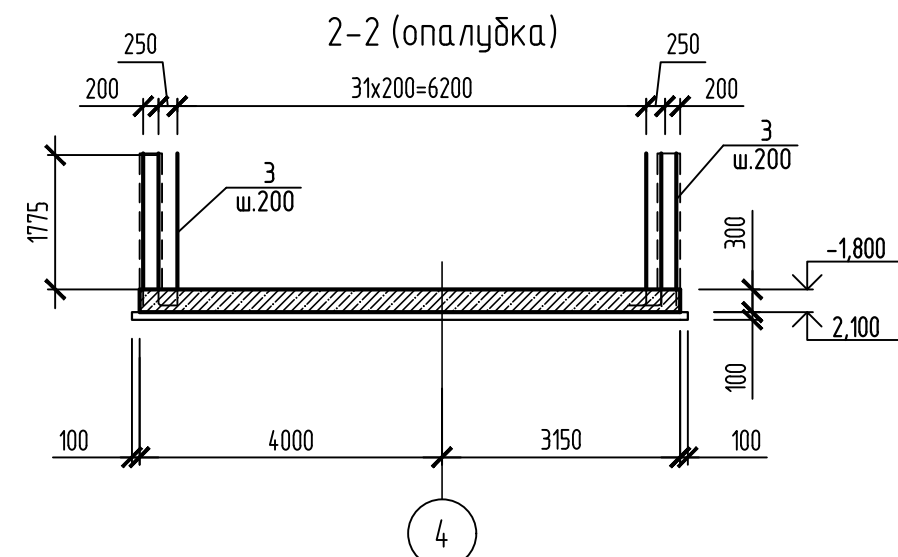
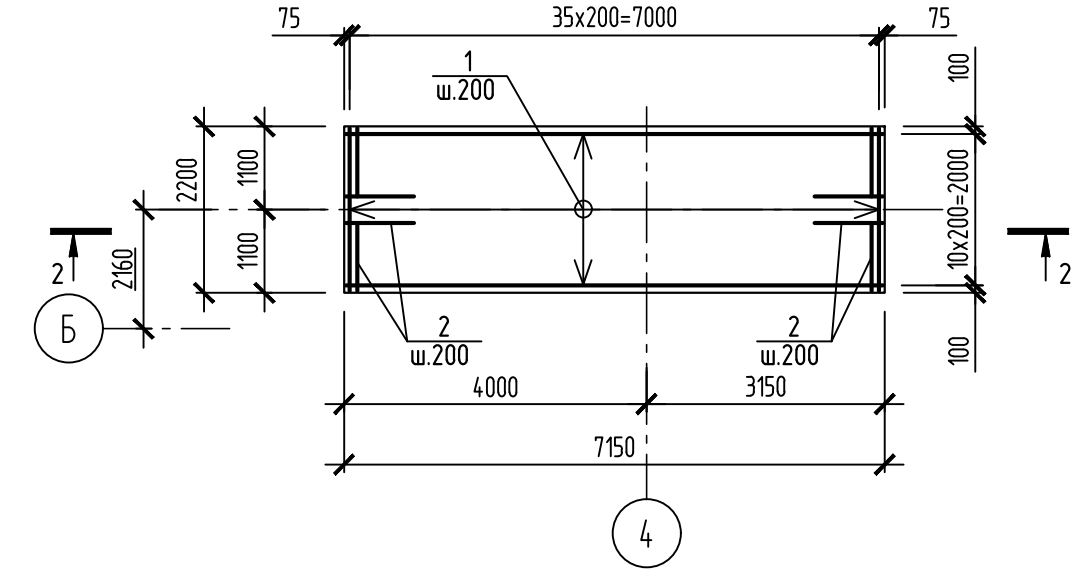
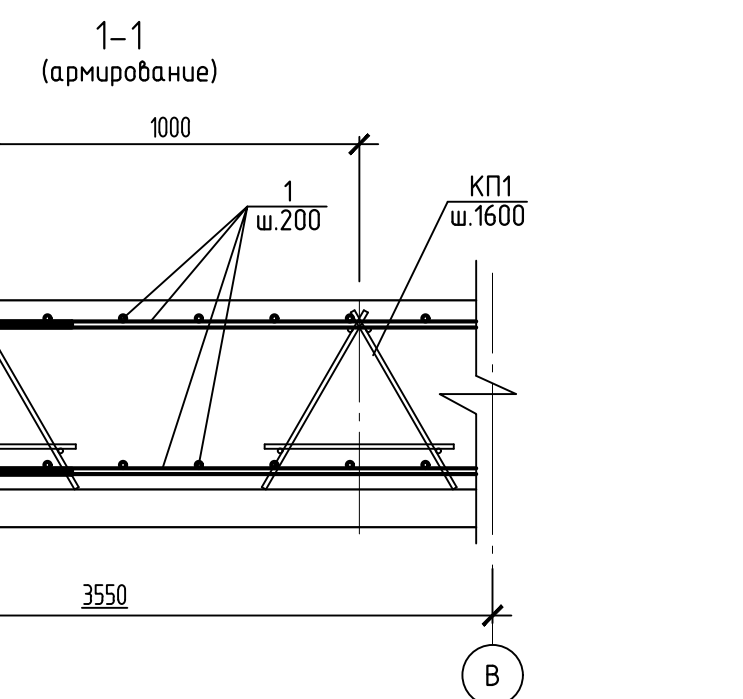
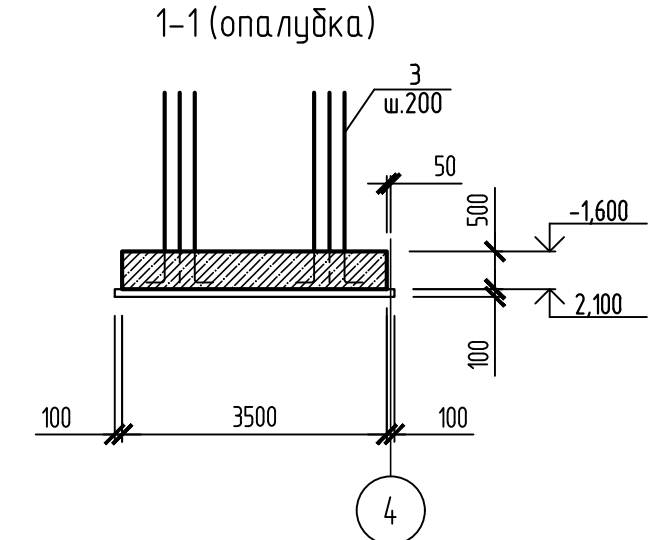
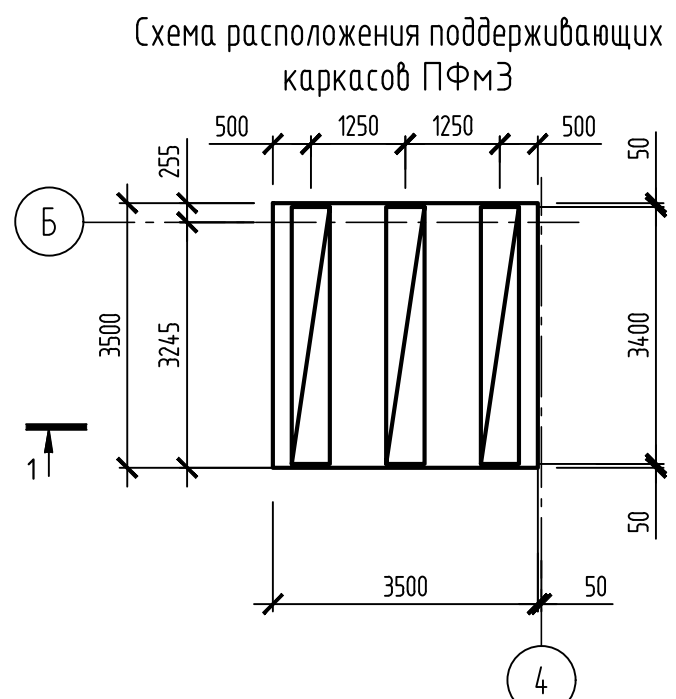
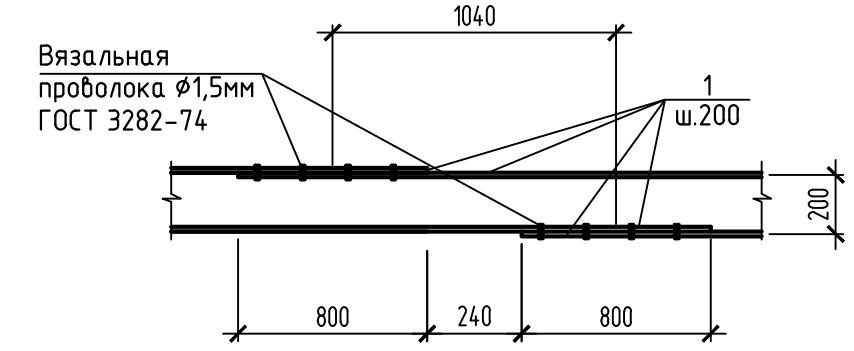


Схема выполнения нахлесток стержней

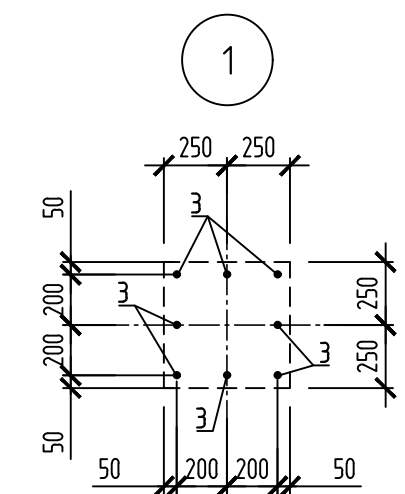


Ведомость деталей ПФМ3

| Поз. | Эскиз |
|------|-------|
| 2    |       |
| 3    |       |

Ведомость деталей ПФМ4

| Поз. | Эскиз |
|------|-------|
| 2    |       |
| 3    |       |
| 4    |       |
| 5    |       |



Условные обозначения:

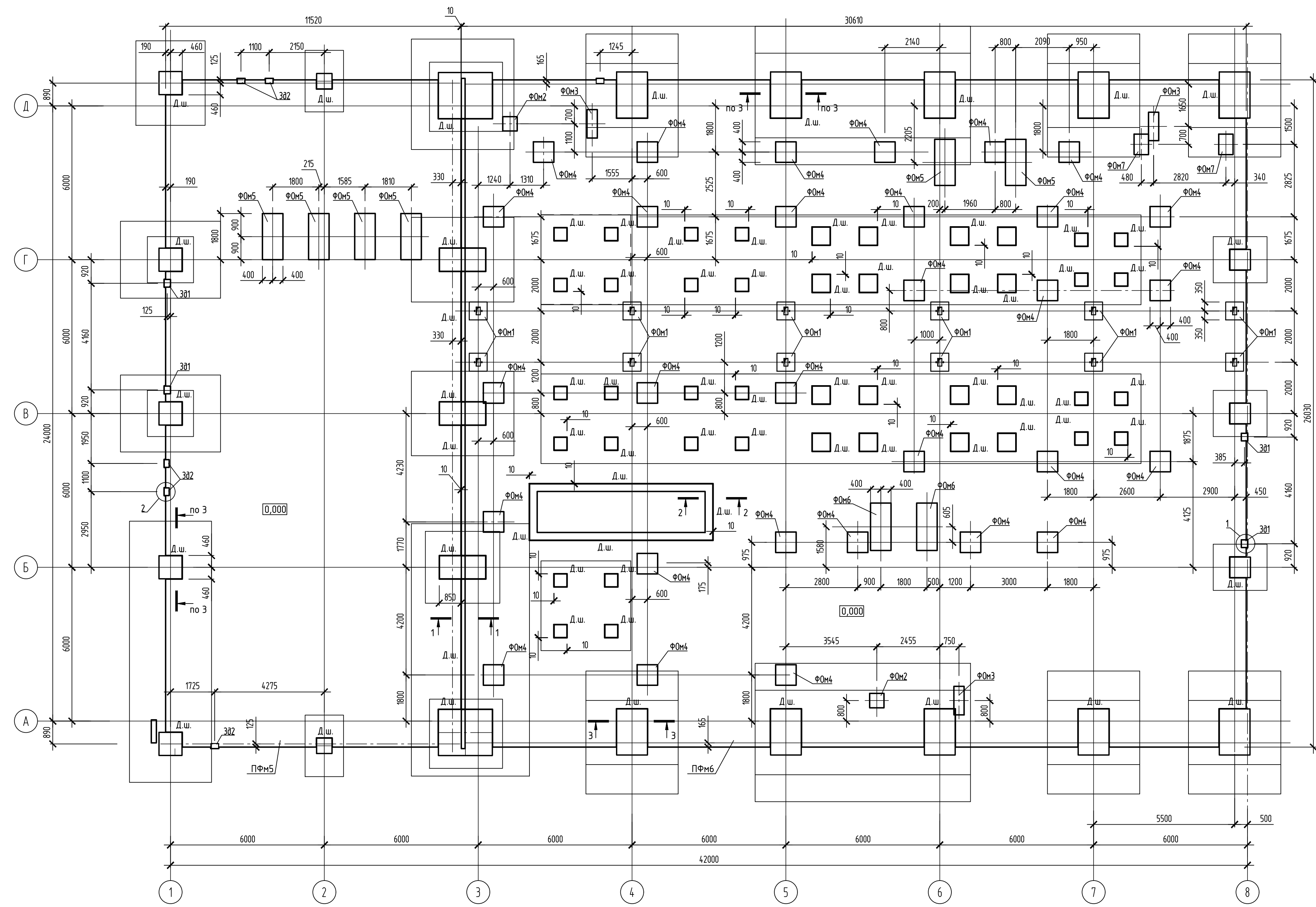
з.с. - защитный слой;  
 рабочий шов бетонирования

- Схему расположения фундаментов см. лист 5.
- Армирование выполнять отдельными стержнями. Стержни объединяются в пространственные каркасы и сетки при помощи стальной вязальной проволоки  $\phi 1,5$  мм по ГОСТ 3282-74. Внутренние пересечения стержней должны быть переязаны через узел в шахматном порядке. Наружные пересечения должны быть переязаны в каждом узле.
- В ведомости деталей размеры даны по внешним граням стержней.

| ПСИ22060-КР2.3                                              |             |      |        |          |
|-------------------------------------------------------------|-------------|------|--------|----------|
| ООО "Полипласт Новомосковский"                              |             |      |        |          |
| Изм.                                                        | Колуч.      | Лист | № док. | Подп.    |
| Разработал                                                  | Шаповал     |      |        | 30.01.23 |
| Проверил                                                    | Новосильцев |      |        | 30.01.23 |
| Н. контр.                                                   | Бородина    |      |        | 30.01.23 |
| Нач. отд.                                                   | Калимулина  |      |        | 30.01.23 |
| Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год |             |      | Стадия | Лист     |
| Отделение полимеризации II-й этап (поз. 6).                 |             |      | п      | 11       |
| Фундаментная плита ПФМ3, ПФМ4                               |             |      |        |          |

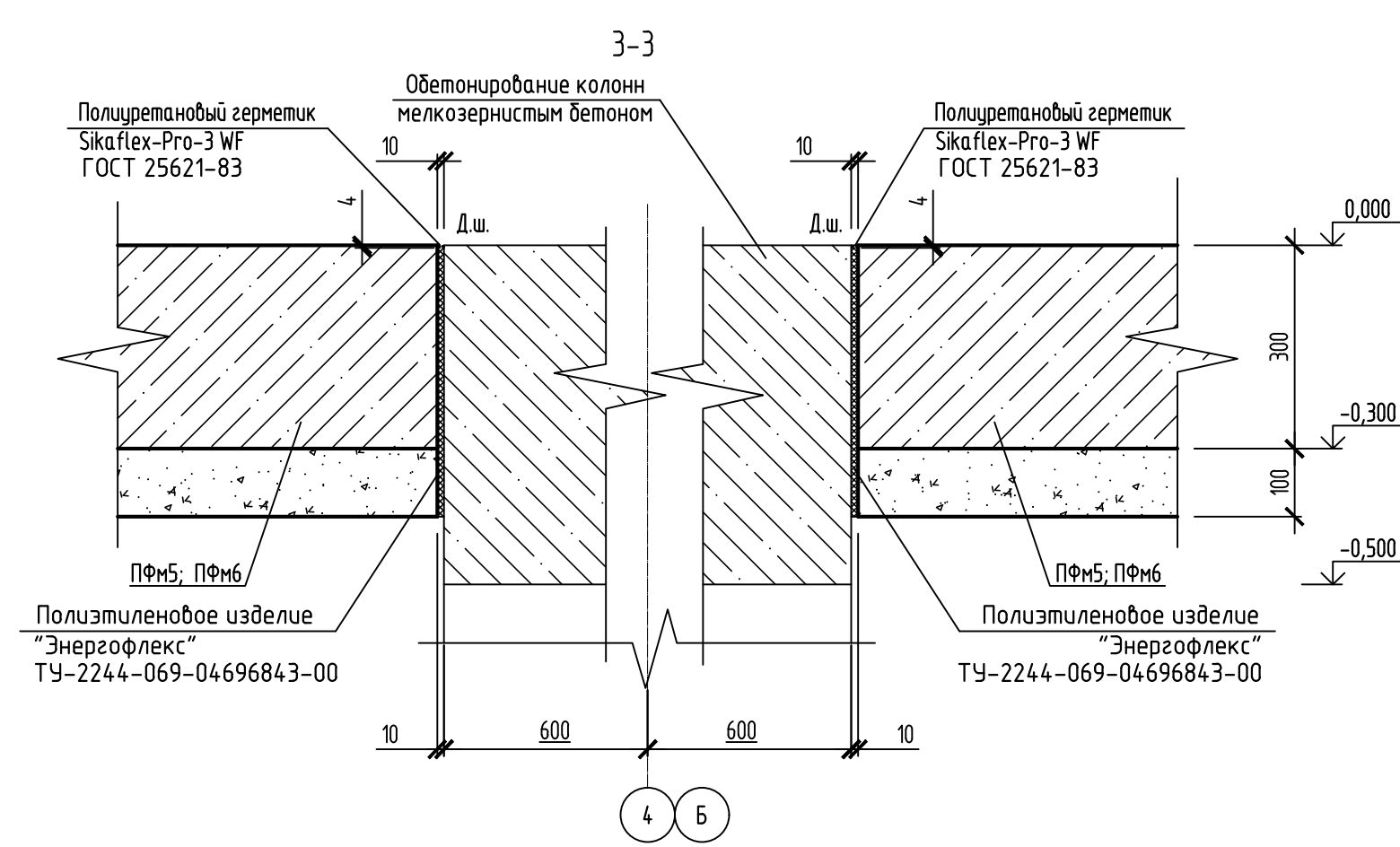
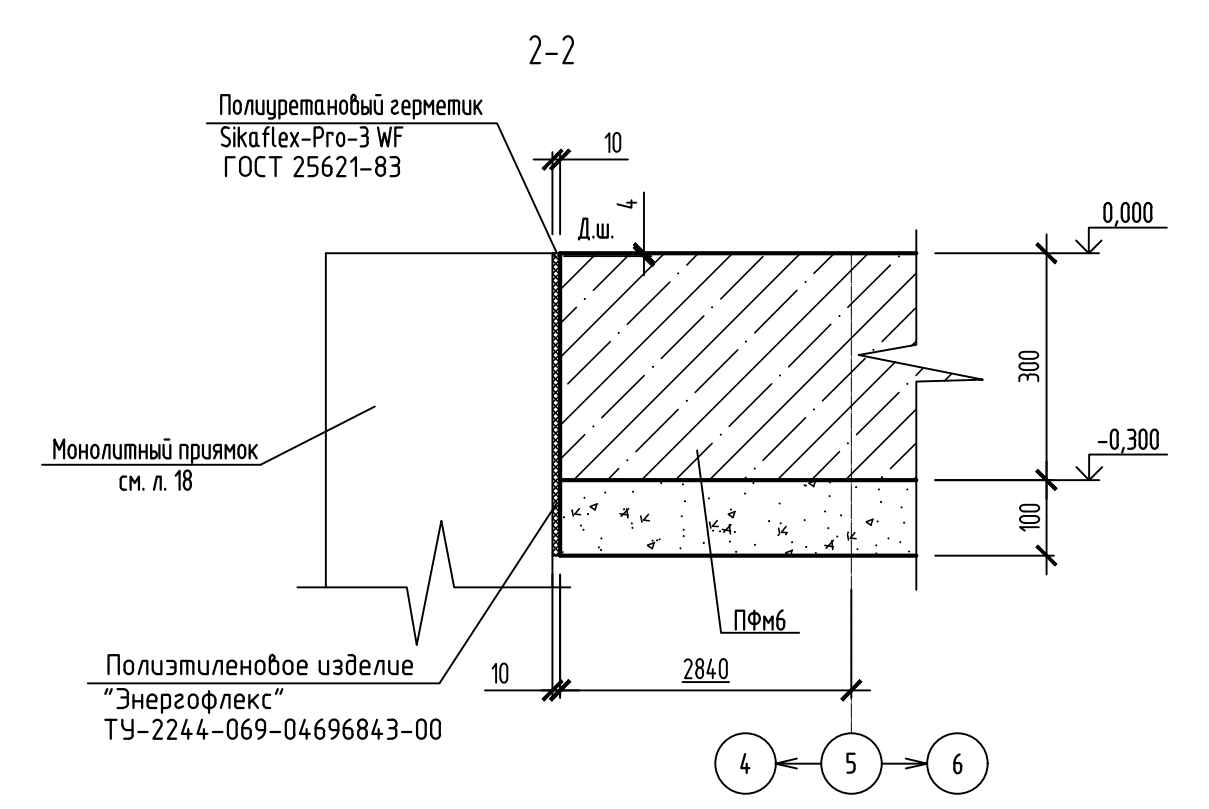
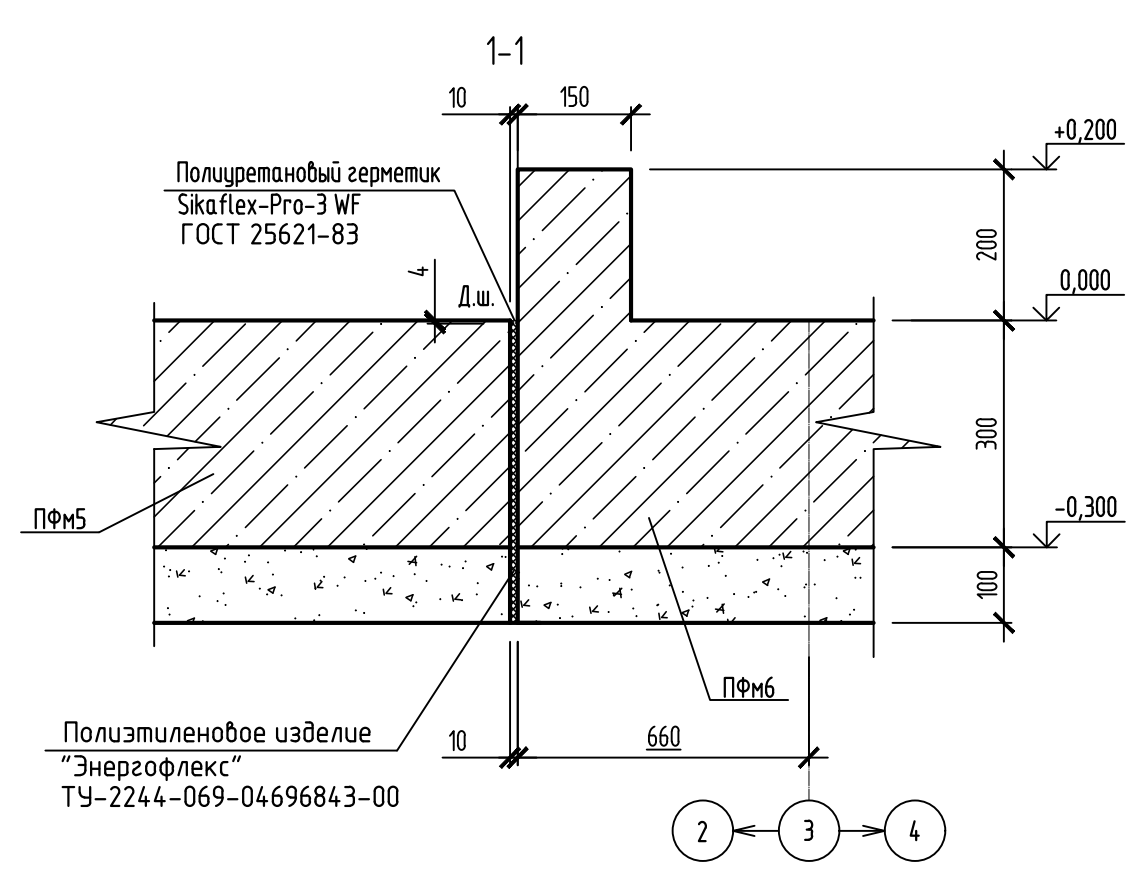
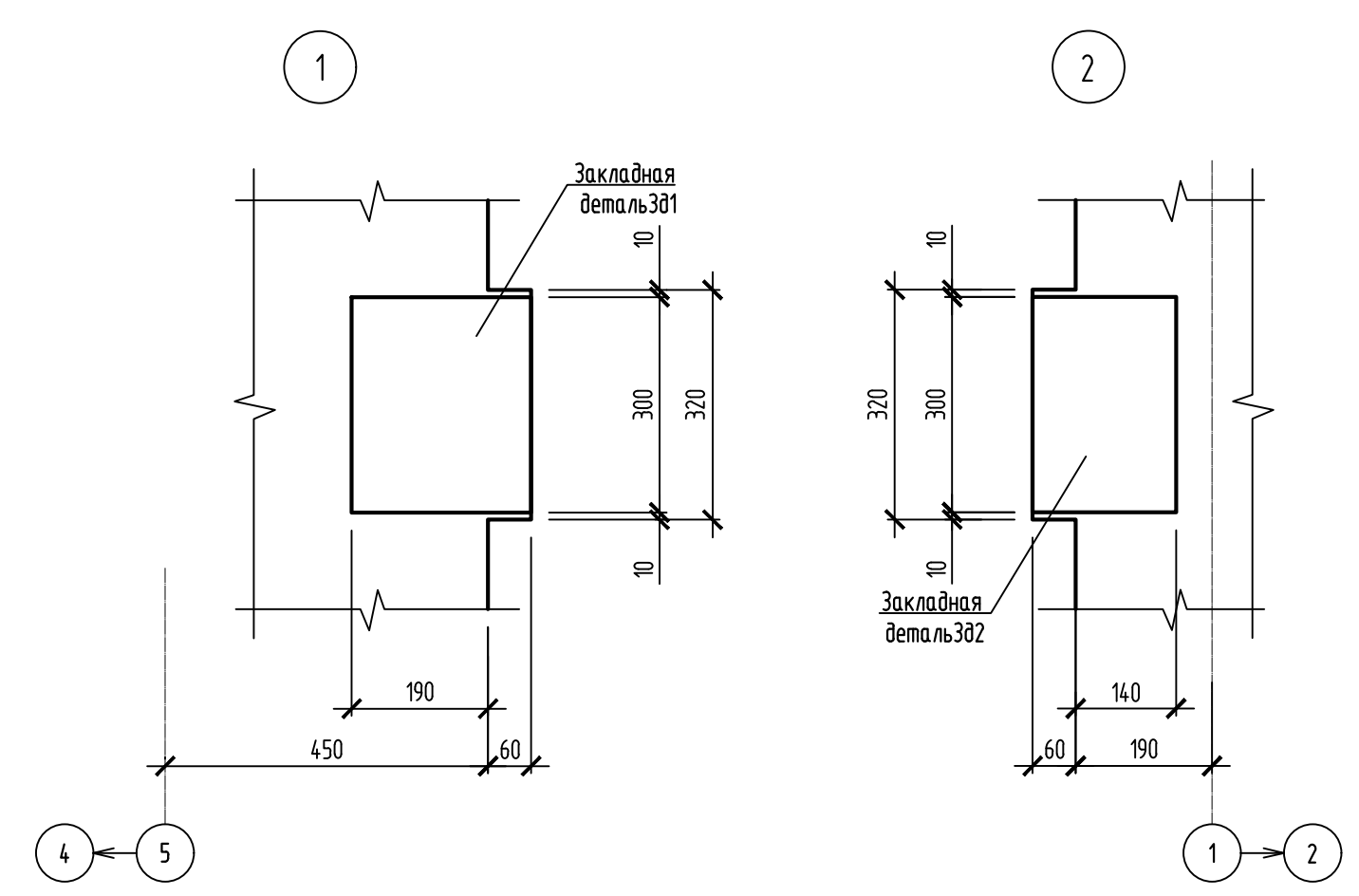
Согласовано:  
 Инв.Н подл.  
 Подп. и дата  
 Взамен инв.Н

Схема расположения железобетонных конструкций на отм. 0,000




Спецификация к схеме расположения конструкций на отм. 0,000

| Поз.                        | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Примечание |
|-----------------------------|-------------|--------------|------|---------------|------------|
| Плиты фундаментные          |             |              |      |               |            |
| ПФМ5                        |             | ПФМ5         | 1    |               |            |
| ПФМ6                        |             | ПФМ6         | 1    |               |            |
| Фундаменты под оборудование |             |              |      |               |            |
| ФОН1                        |             | ФОН1         | 12   |               |            |
| ФОН2                        |             | ФОН2         | 2    |               |            |
| ФОН3                        |             | ФОН3         | 3    |               |            |
| ФОН4                        |             | ФОН4         | 30   |               |            |
| ФОН5                        |             | ФОН5         | 5    |               |            |
| ФОН6                        |             | ФОН6         | 2    |               |            |
| ФОН7                        |             | ФОН7         | 2    |               |            |



- За относительно отметку 0,000 принята отметка чистого пола здания, соответствующая абсолютной отметке 218,00.
- Расход материалов на деформационные швы:
  - Деформационный шов - 308,6 м.п.;
  - Энергофлекс по ТУ-2244-069-04696843-00 толщиной 10 мм - 137,5 м<sup>2</sup>;
  - SikaFlex-Pro-3 WF по ГОСТ 25621-83 - 45,5 кг (расход 130 гр. на м.п. при ширине 10 мм и толщине 4 мм).
- Под ПФМ5, ПФМ6 выполнять бетонную подготовку выполнять из бетона кл. В7,5 F50 W4 толщиной 100 мм.
- Основанием плит служит уплотненная обратная засыпка из песка среднезернистого слоями 200...300 мм до коэффициента Kср=0,95.

Согласовано  
 Взам. инв. №  
 Подп. и дата  
 Инв. № подл.

|                                                                                                            |             |      |        |          |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|------|--------|----------|
| ПСИ22060-КР2.3                                                                                             |             |      |        |          |
| ООО "Полипласт Новомосковск"                                                                               |             |      |        |          |
| Изн.                                                                                                       | Колуч.      | Лист | № док. | Подп.    |
| Разработал                                                                                                 | Шаловал     |      |        | 30.01.23 |
| Проверил                                                                                                   | Новосильцев |      |        | 30.01.23 |
| Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год                                                |             |      |        |          |
|                                                                                                            |             |      | Стация | Лист     |
|                                                                                                            |             |      | п      | 12       |
| Отделение полимеризации II-й этап (поз. 6).<br>Схема расположения железобетонных конструкций на отм. 0,000 |             |      |        |          |
| Н. контр.                                                                                                  | Бородина    |      |        | 30.01.23 |
| Нач. отд.                                                                                                  | Калимулина  |      |        | 30.01.23 |
| <br>Форма А1          |             |      |        |          |

Фундаментная плита ПФМ5 (опалубка)

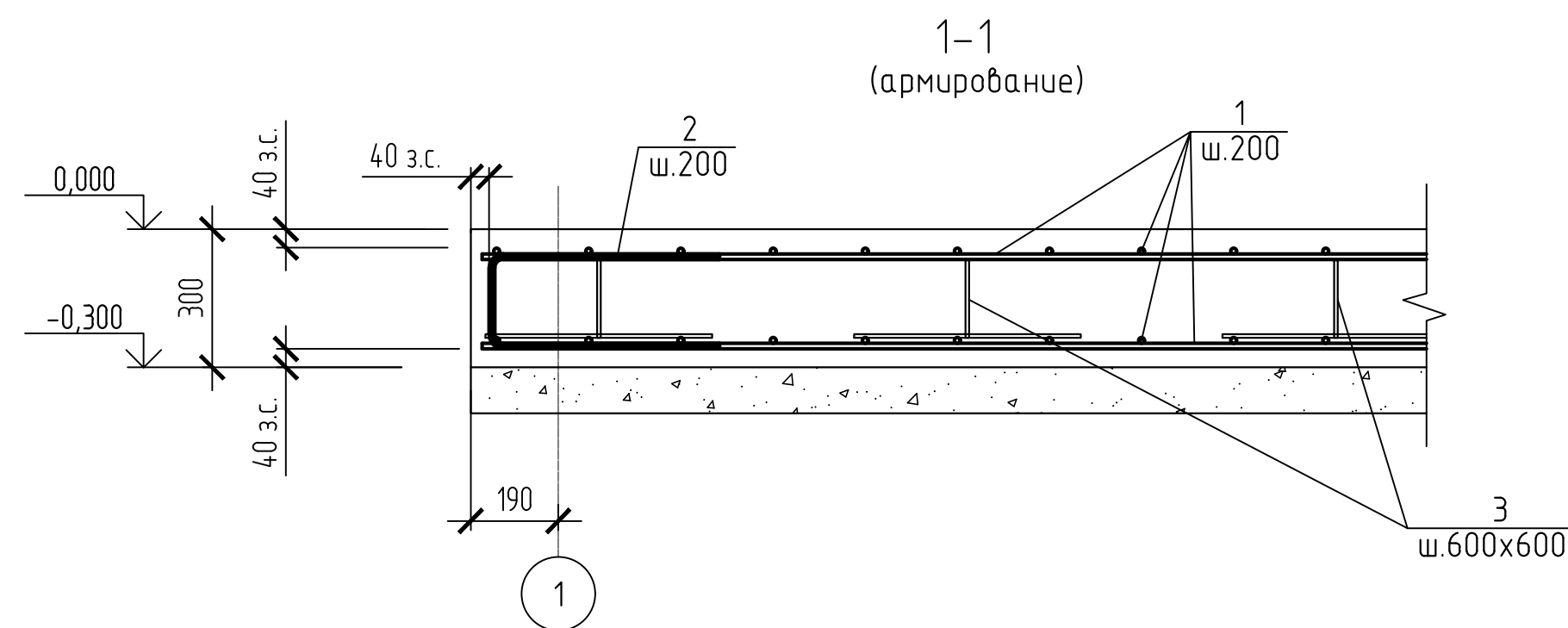
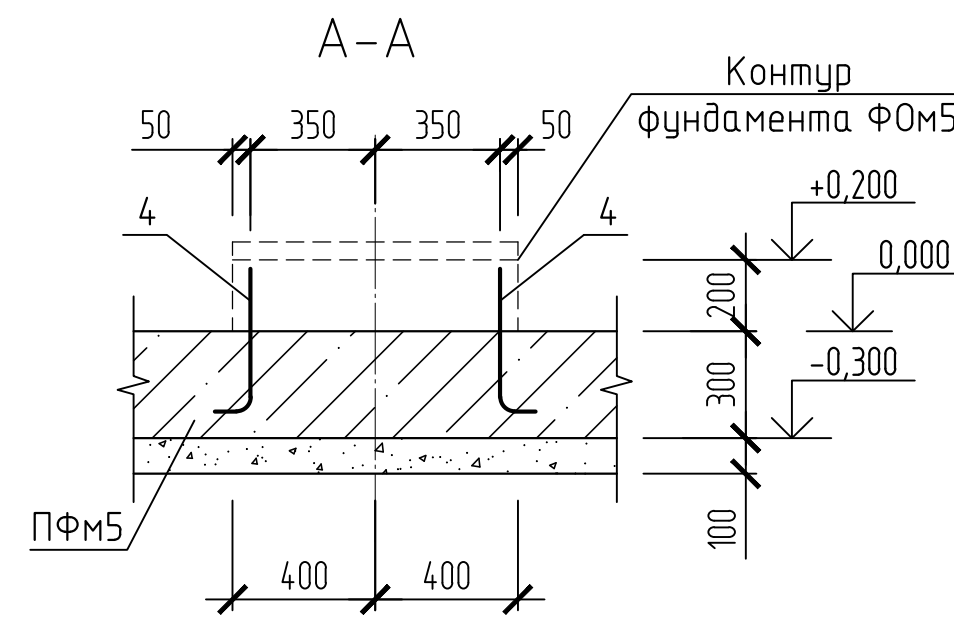
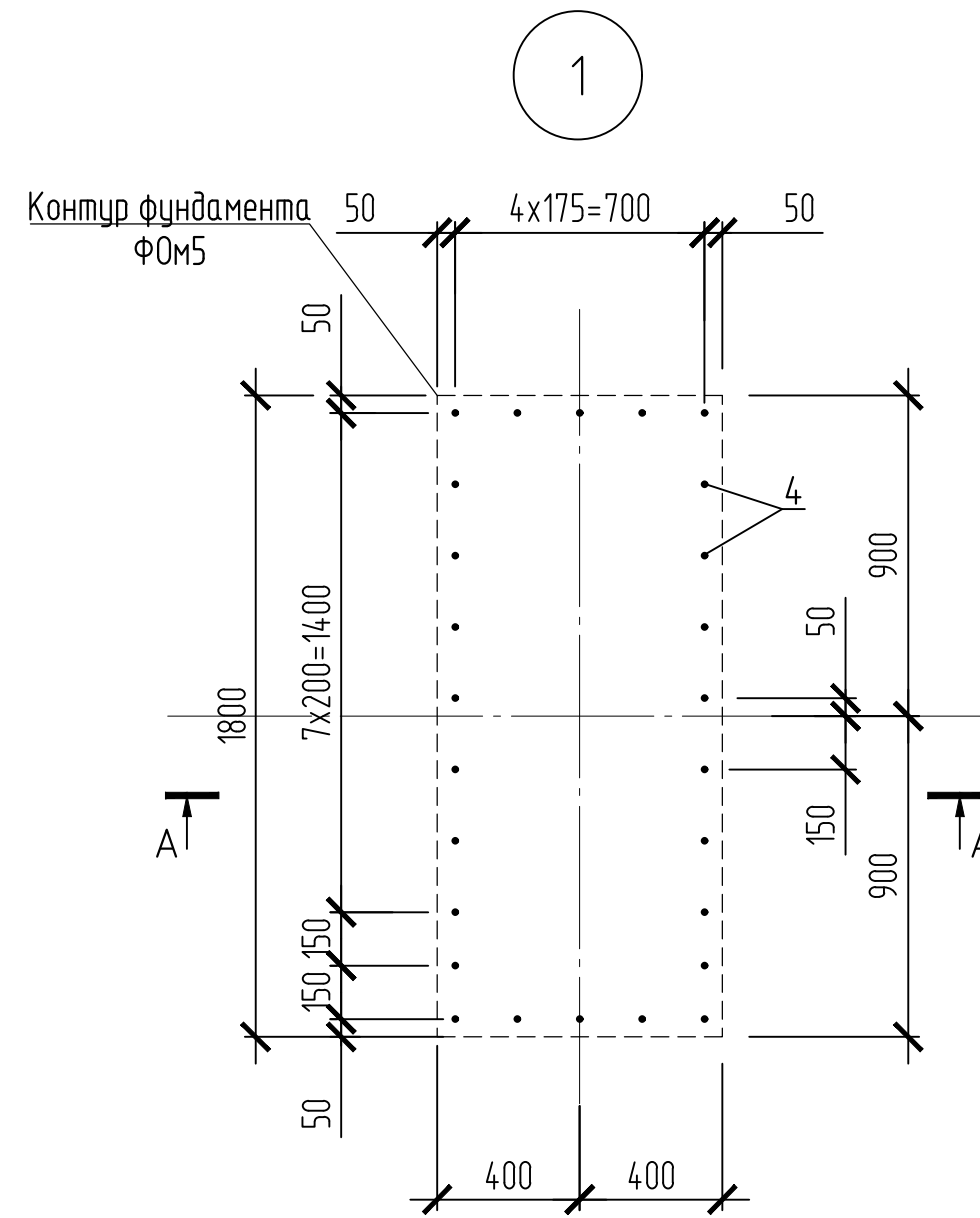
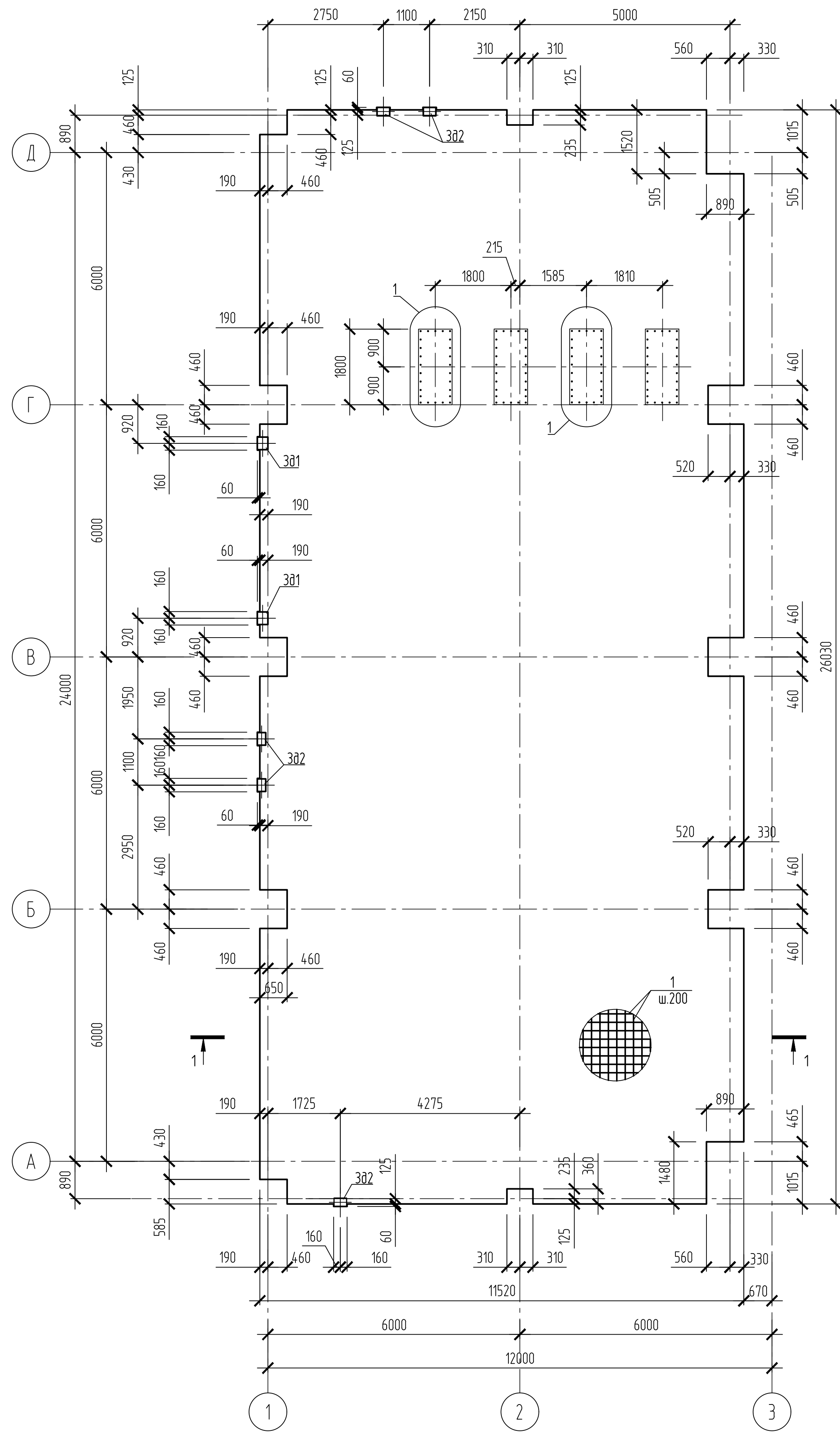
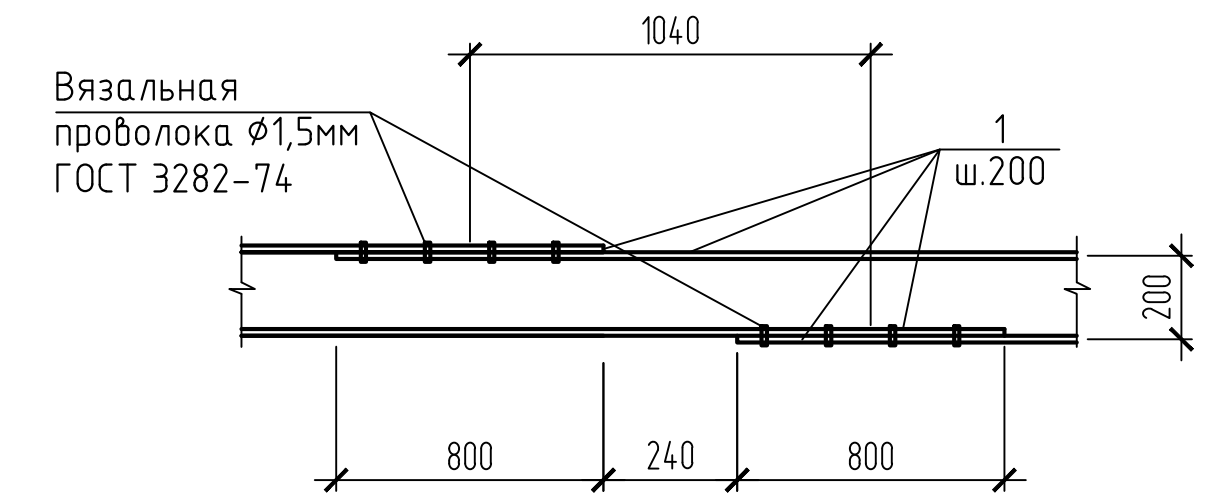


Схема выполнения нахлесток стержней



Условные обозначения:

з.с. - защитный слой.  
 рабочий шов бетонирования

1. Схему расположения фундаментов см. лист 5.
2. Армирование выполнять отдельными стержнями. Стержни объединяются в пространственные каркасы и сетки при помощи стальной вязальной проволоки  $\phi 1,5$  мм по ГОСТ 3282-74. Внутренние пересечения стержней должны быть перевязаны через узел в шахматном порядке. Наружные пересечения должны быть перевязаны в каждом узле.
3. В ведомости деталей размеры даны по внешним граням стержней.

Ведомость деталей

| Поз. | Эскиз |
|------|-------|
| 2    |       |
| 3    |       |
| 4    |       |

Спецификация монолитной конструкции ПФМ5

| Поз.                     | Обозначение               | Наименование                                     | Кол.  | Масса ед., кг | Примечание     |
|--------------------------|---------------------------|--------------------------------------------------|-------|---------------|----------------|
| <u>Сборочные единицы</u> |                           |                                                  |       |               |                |
| зб1                      | Серия 1.400-15 вып.1      | МН124-6                                          | 2     | 5,40          |                |
| зб2                      | Серия 1.400-15 вып.1      | МН121-6                                          | 5     | 4,50          |                |
| <u>Детали</u>            |                           |                                                  |       |               |                |
| 1                        |                           | 12-A500С ГОСТ 34028-2016                         | 6380  | 0,89          | м.п.           |
| 2                        | см. ведомость деталей     | 12x1405-A500С ГОСТ 34028-2016                    | 400   | 1,25          |                |
| 3                        | см. ведомость деталей     | 10x1340-A240С ГОСТ 34028-2016                    | 2392  | 0,83          |                |
| 4                        | см. ведомость деталей     | 12x660-A500С ГОСТ 34028-2016                     | 104   | 0,58          |                |
| <u>Материалы</u>         |                           |                                                  |       |               |                |
|                          |                           | Бетон В25 W6 F150 ГОСТ 26633-2015                | 87,59 |               | м <sup>3</sup> |
|                          | Подготовка                | Бетон В7,5 ГОСТ 26633-2015                       | 29,20 |               | м <sup>3</sup> |
|                          | Обетонирование баз колонн | Бетон мелкозернистый В30 W6 F200 ГОСТ 26633-2015 | 5,22  |               | м <sup>3</sup> |

ПСИ22060-КР2.3

ООО "Полипласт Новомосковск"

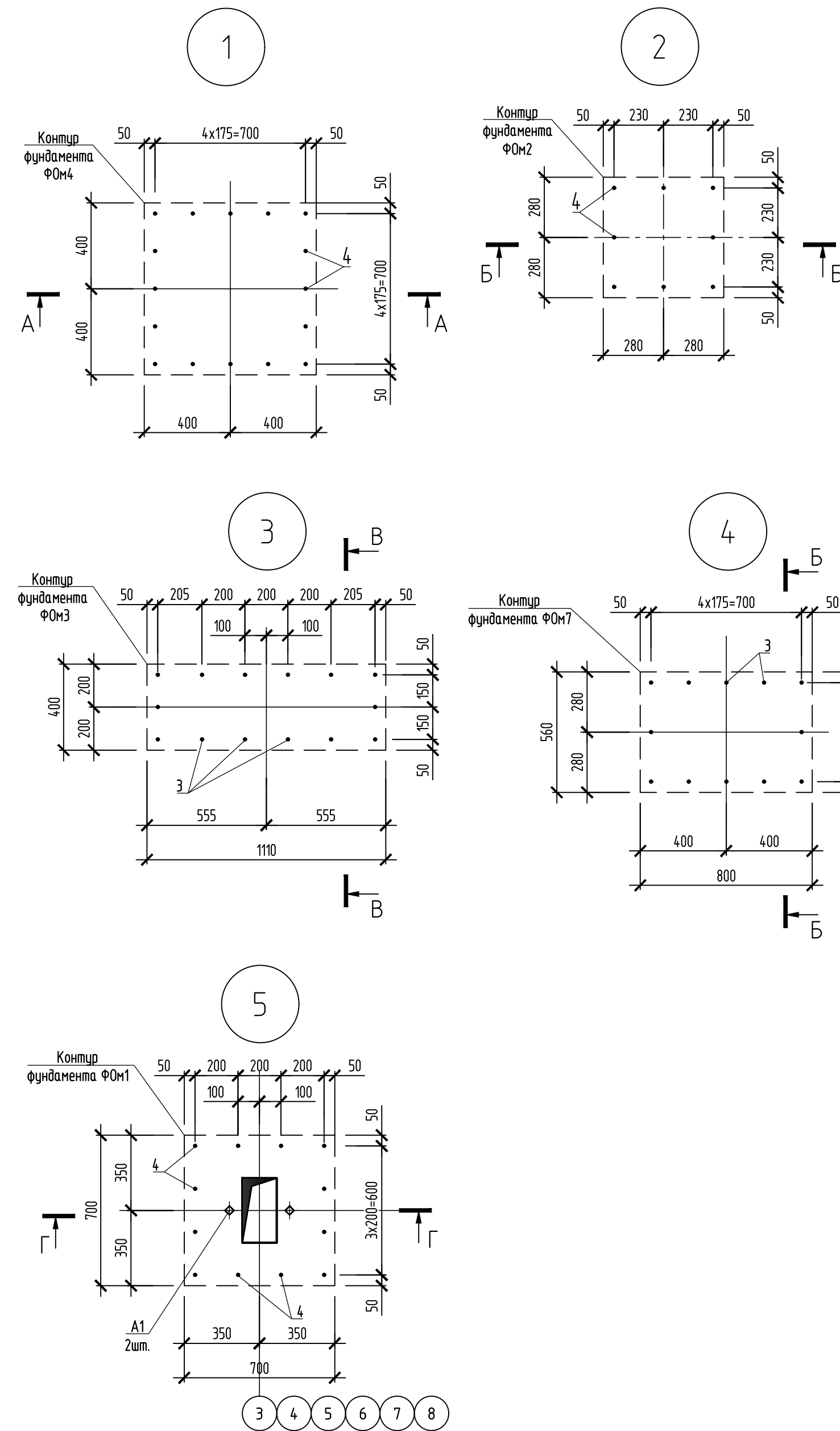
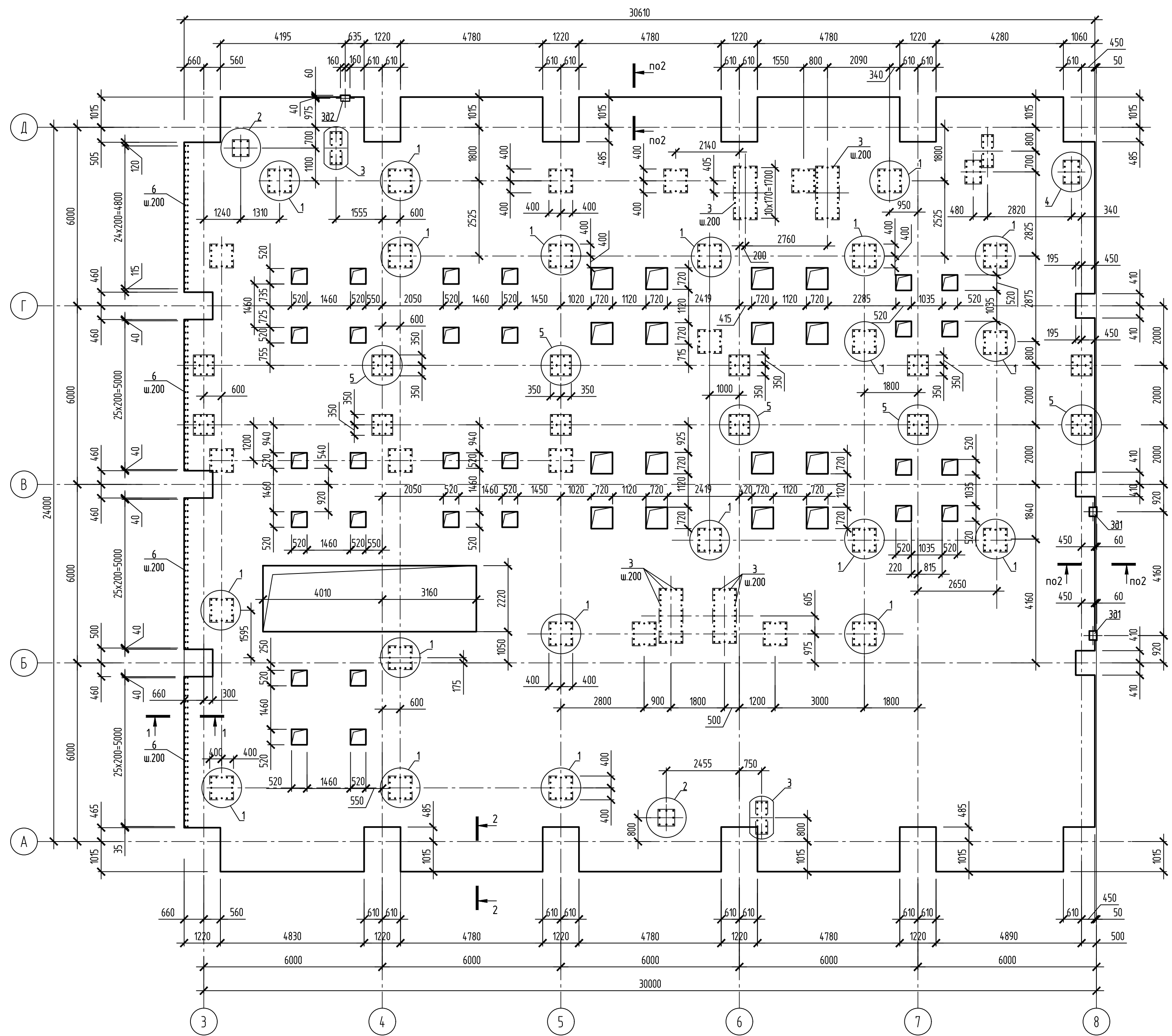
| Изм.       | Колуч.      | Лист | № док. | Подп. | Дата     | Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год | Стадия                                                                 | Лист | Листов |
|------------|-------------|------|--------|-------|----------|-------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|------|--------|
| Разработал | Шаловал     |      |        |       | 30.01.23 |                                                             | Отделение полимеризации II-й этап (поз. 6).<br>Фундаментная плита ПФМ5 | п    | 13     |
| Проверил   | Новосильцев |      |        |       | 30.01.23 |                                                             |                                                                        |      |        |
| Н. контр.  | Бородина    |      |        |       | 30.01.23 |                                                             |                                                                        |      |        |
| Нач. отд.  | Калимулина  |      |        |       | 30.01.23 |                                                             |                                                                        |      |        |



Формат А2

Согласовано:  
 Взамен инж.И.И.  
 Подп. и дата  
 Ин.И. подл.

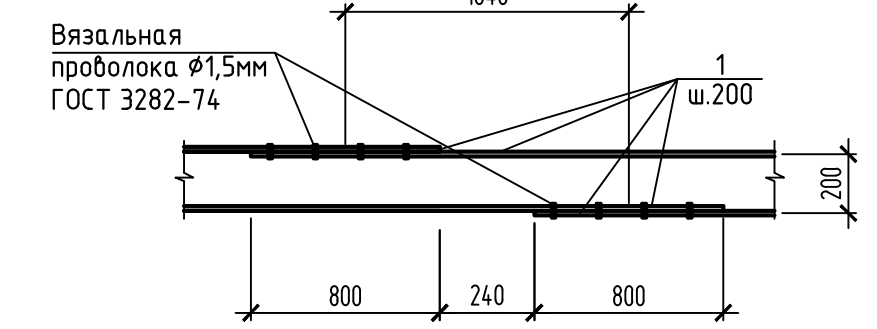
Фундаментная плита ПФмб (опалубка)



Спецификация монолитной конструкции ПФмб

| Поз.                       | Обозначение           | Наименование                                     | Кол.   | Масса ед., кг | Примечание     |
|----------------------------|-----------------------|--------------------------------------------------|--------|---------------|----------------|
| <b>Сборочные единицы</b>   |                       |                                                  |        |               |                |
| 301                        | Серия 1.400-15 Вып.1  | МН124-6                                          | 2      | 5,40          |                |
| 302                        | Серия 1.400-15 Вып.1  | МН121-6                                          | 1      | 4,50          |                |
| <b>Детали</b>              |                       |                                                  |        |               |                |
| 1                          |                       | 12-A500С ГОСТ 34028-2016                         | 16245  | 0,89          | н.п.           |
| 2                          | см. ведомость деталей | 12x1408-A500С ГОСТ 34028-2016                    | 1222   | 1,25          |                |
| 3                          | см. ведомость деталей | 10x650-A240С ГОСТ 34028-2016                     | 194    | 0,40          |                |
| 4                          | см. ведомость деталей | 10x750-A500С ГОСТ 34028-2016                     | 624    | 0,47          |                |
| 5                          |                       | 10x9100-A500С ГОСТ 34028-2016                    | 12     | 5,64          |                |
| 6                          | см. ведомость деталей | 10x1125-A500С ГОСТ 34028-2016                    | 102    | 0,70          |                |
| 7                          | см. ведомость деталей | 10x205-A240С ГОСТ 34028-2016                     | 120    | 0,13          |                |
| 8                          | см. ведомость деталей | 10x1050-A240С ГОСТ 34028-2016                    | 3100   | 0,65          |                |
| <b>Стандартные изделия</b> |                       |                                                  |        |               |                |
| A1                         |                       | БОЛТ 11М24x800 09Г2С-6 ГОСТ 24379.1-2012         | 24     | 3,42          |                |
| <b>Материалы</b>           |                       |                                                  |        |               |                |
|                            |                       | Бетон В25 W6 F150 ГОСТ 26633-2015                | 230,21 |               | н <sup>3</sup> |
| Подготовка                 |                       | Бетон В7,5 ГОСТ 26633-2015                       | 76,74  |               | н <sup>3</sup> |
| Обетонирование баз колонн  |                       | Бетон мелкозернистый В30 W6 F200 ГОСТ 26633-2015 | 12,42  |               | н <sup>3</sup> |

Схема выполнения нахлесток стержней



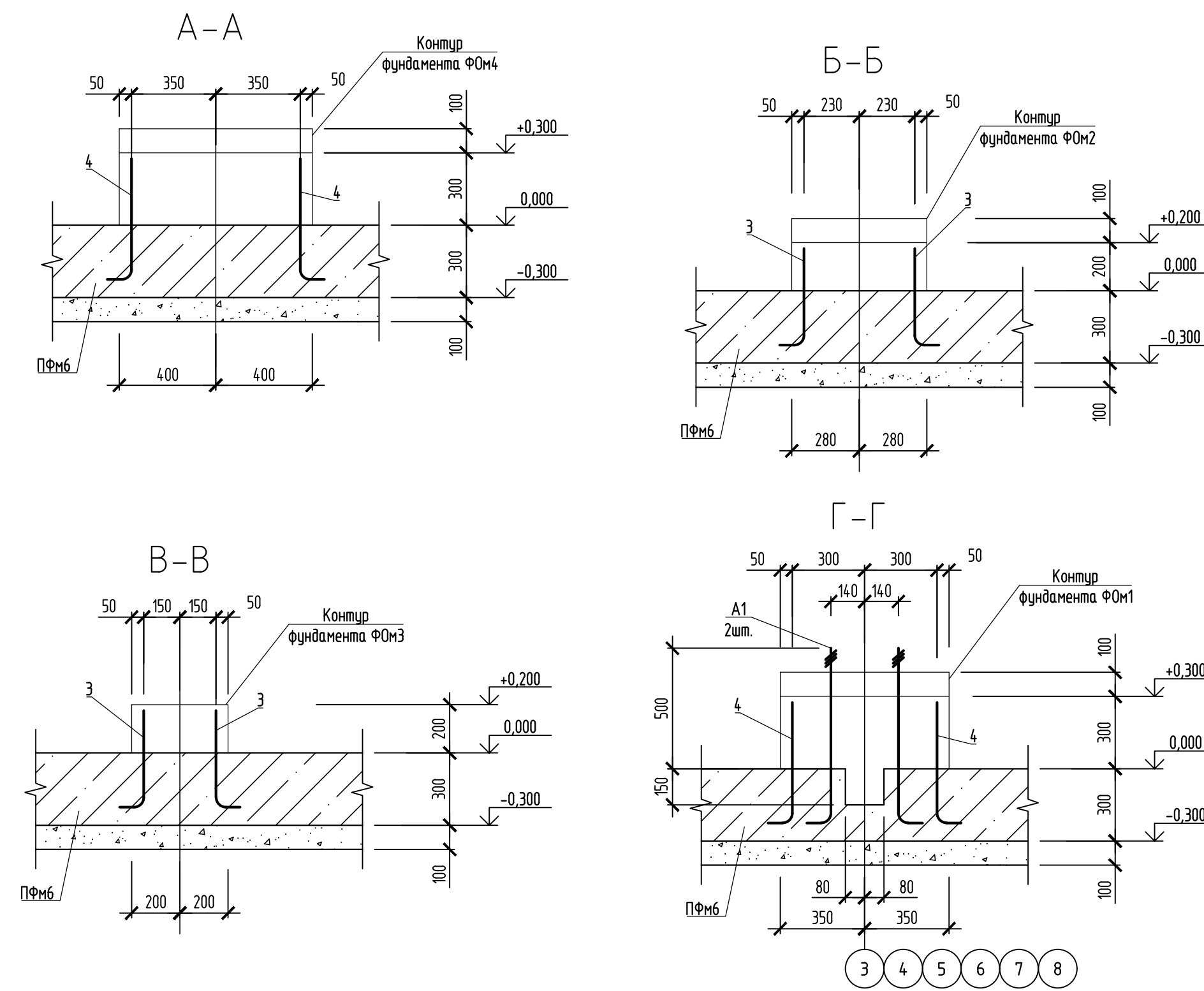
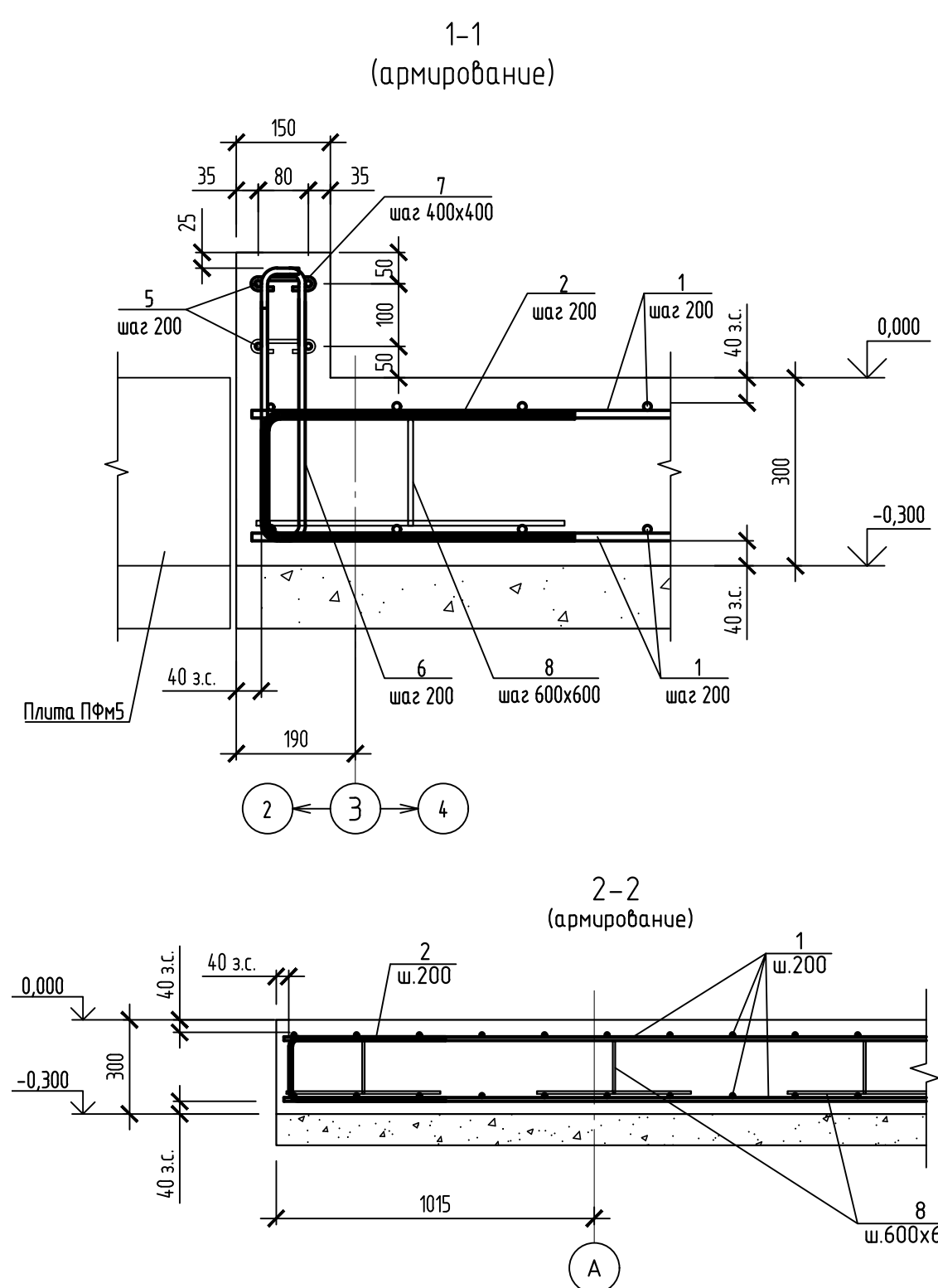
Ведомость деталей

| Поз. | Эскиз |
|------|-------|
| 2    |       |
| 3    |       |
| 4    |       |
| 6    |       |
| 7    |       |
| 8    |       |

Условные обозначения:

з.с. - защитный слой.  
 --- рабочий шаг бетонирования

1. Схему расположения фундаментов см. лист 5.  
 2. Армирование выполнять отдельными стержнями. Стержни объединяются в пространственные каркасы и сетки при помощи стальной вязальной проволоки  $\Phi 1,5$  мм по ГОСТ 3282-74. Внутренние пересечения стержней должны быть перебиты через узел в шахматном порядке. Наружные пересечения должны быть перебиты в каждом узле.  
 3. В ведомости деталей размеры даны по внешним границам стержней.

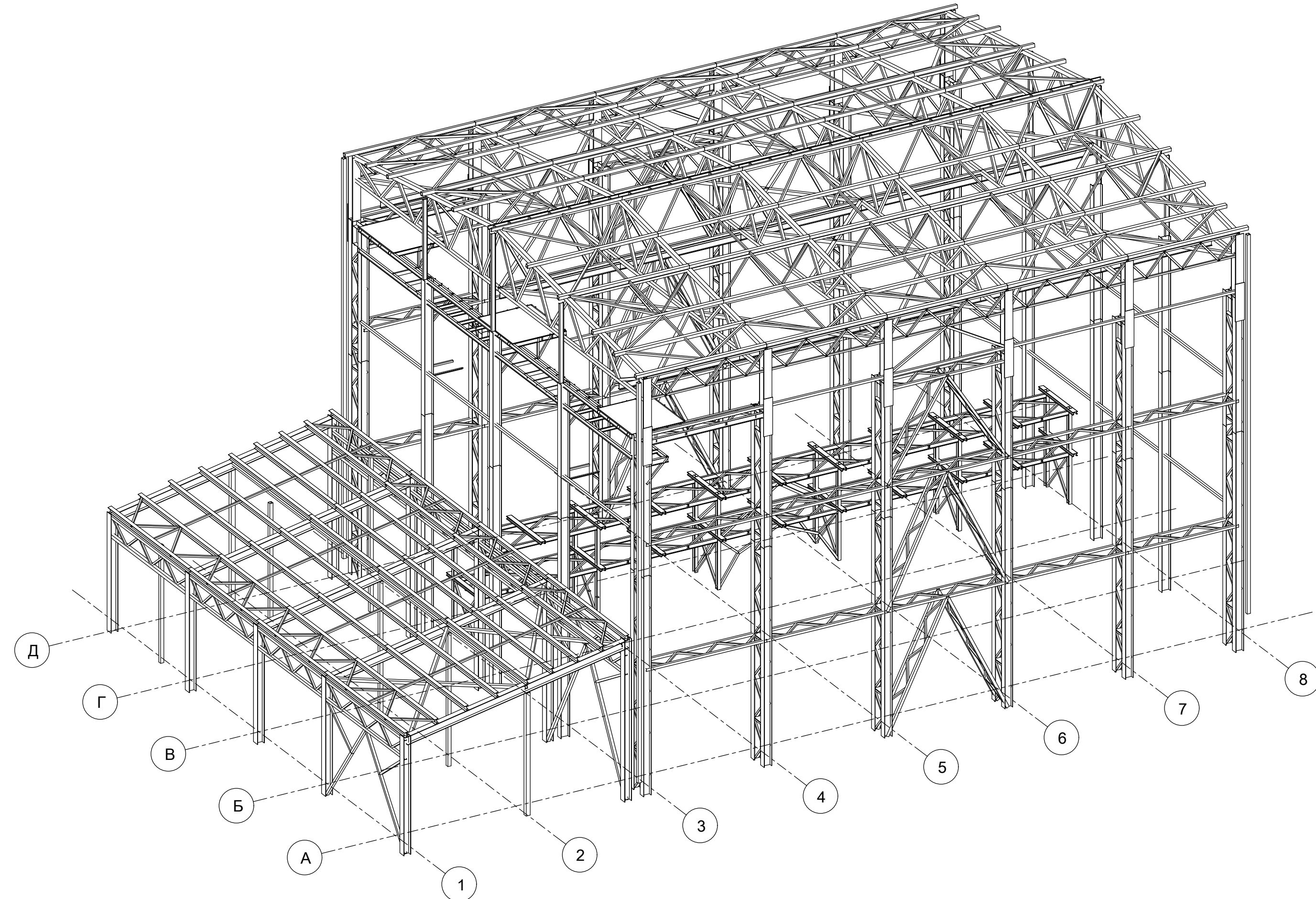


|                                                             |            |      |         |          |
|-------------------------------------------------------------|------------|------|---------|----------|
| ПСИ22060-КР2.3                                              |            |      |         |          |
| ООО "Полипласт Новомосковский"                              |            |      |         |          |
| Изм.                                                        | Колуч.     | Лист | № док.  | Дата     |
| Разработал                                                  | Шаловал    |      |         | 30.01.23 |
| Проверил                                                    | Нобислицев |      |         | 30.01.23 |
| Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год |            |      |         |          |
| Отделение полимеризации II-й этап (поз. 6).                 |            |      | Стандия | Лист     |
| Фундаментная плита ПФмб                                     |            |      | п       | 14       |
| Н. контр.                                                   | Бародина   |      |         | 30.01.23 |
| Нач. отд.                                                   | Калимулина |      |         | 30.01.23 |
| <b>ПСИ</b><br>государственная компания                      |            |      |         |          |





Общий 3-D вид



Ведомость элементов (продолжение)

Table with columns: Марка элемента, Сечение (эскиз, поз., состав), Усилия для прикрепления (А, кН; N, кН; М, кНм), Группа конструктивной, Наименование или марка металла, Примечание. Rows include elements like СВ1, СВ2, СВ3, etc.

Ведомость элементов (начало)

Table with columns: Марка элемента, Сечение (эскиз, поз., состав), Усилия для прикрепления (А, кН; N, кН; М, кНм), Группа конструктивной, Наименование или марка металла, Примечание. Rows include elements like К1, К2, К3, etc.

Ведомость элементов (окончание)

Table with columns: Марка элемента, Сечение (эскиз, поз., состав), Усилия для прикрепления (А, кН; N, кН; М, кНм), Группа конструктивной, Наименование или марка металла, Примечание. Rows include elements like ОП, РФ1, РФ2, etc.

Ведомость элементов (продолжение)

Table with columns: Марка элемента, Сечение (эскиз, поз., состав), Усилия для прикрепления (А, кН; N, кН; М, кНм), Группа конструктивной, Наименование или марка металла, Примечание. Rows include elements like Л1, Л2, Л3, etc.

1 Смотреть совместно с л. л. 15, 17 ... 38.
2 Упор крепить к балкам МР1 по узлу 3 серии 1426.2-6.1/91-49КМ. Расположение упора ниже ездовой поверхности балки.
3 Приварить поз. 2 к поз.1 по всей длине элемента с отступом от центровых осей на 100мм. В местах крепления распорок РС4 и горизонтальных связей Г2 к прогнам П11 подрезать поз. 2 на толщину фасонки И8, сварной шов не прерывать. Для Поз. 2 выполнить загибки по торцам из И6 (С255-4).

Form for document control including fields: Изм., Колуч, Лист, № док., Подп., Дата, Разработал, Исполн, Проверил, Навольский, Н. контр., Бородина, Нач. отд., Калимулина. Includes stamp: ПСИ 22060-КР2.4, ООО «Полипласт Новомосковск».

Создано, Взам. инв. №, Подп. и дата, Лист № табл.

Схема расположения элементов на отм. 0,000

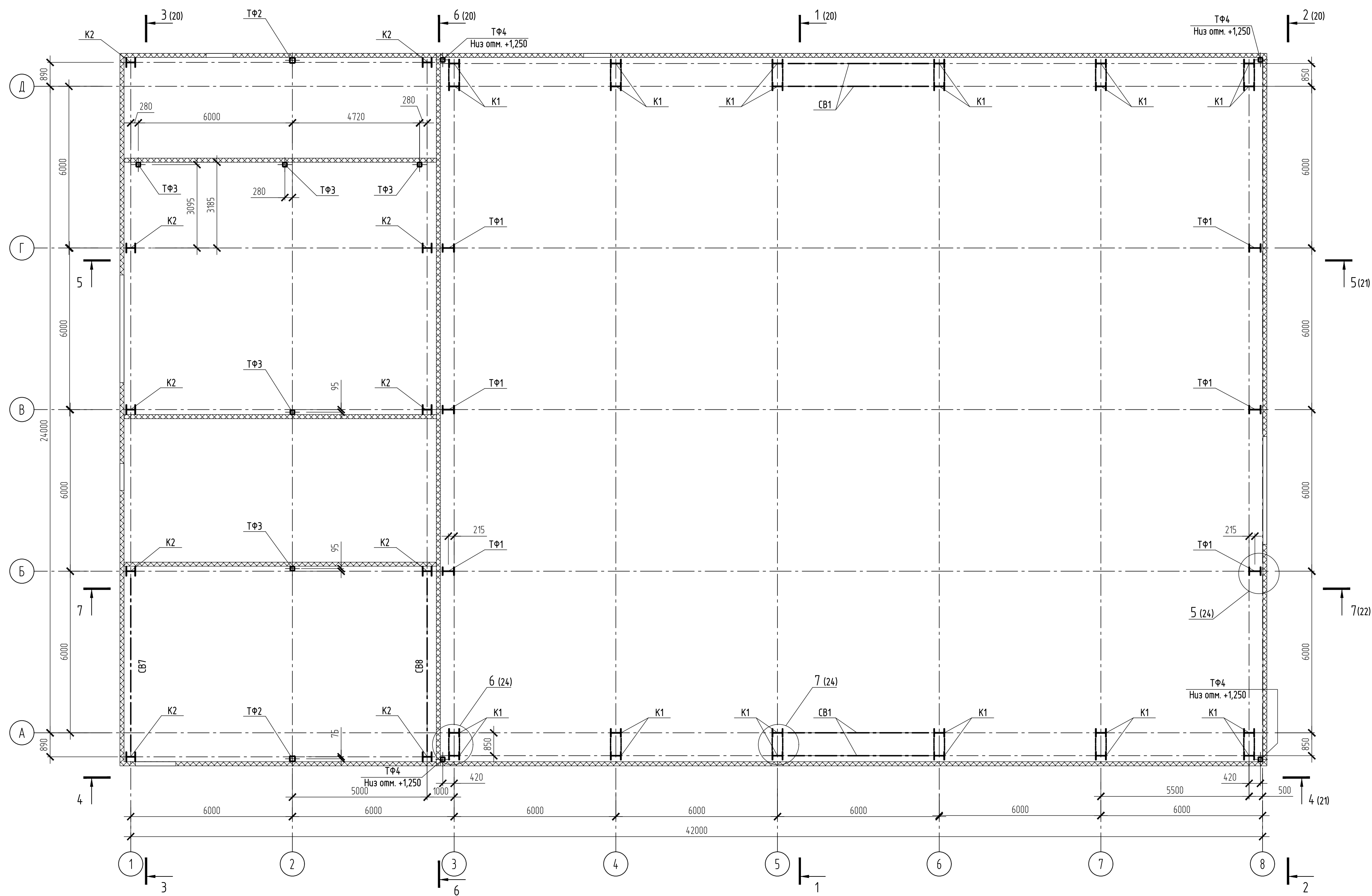
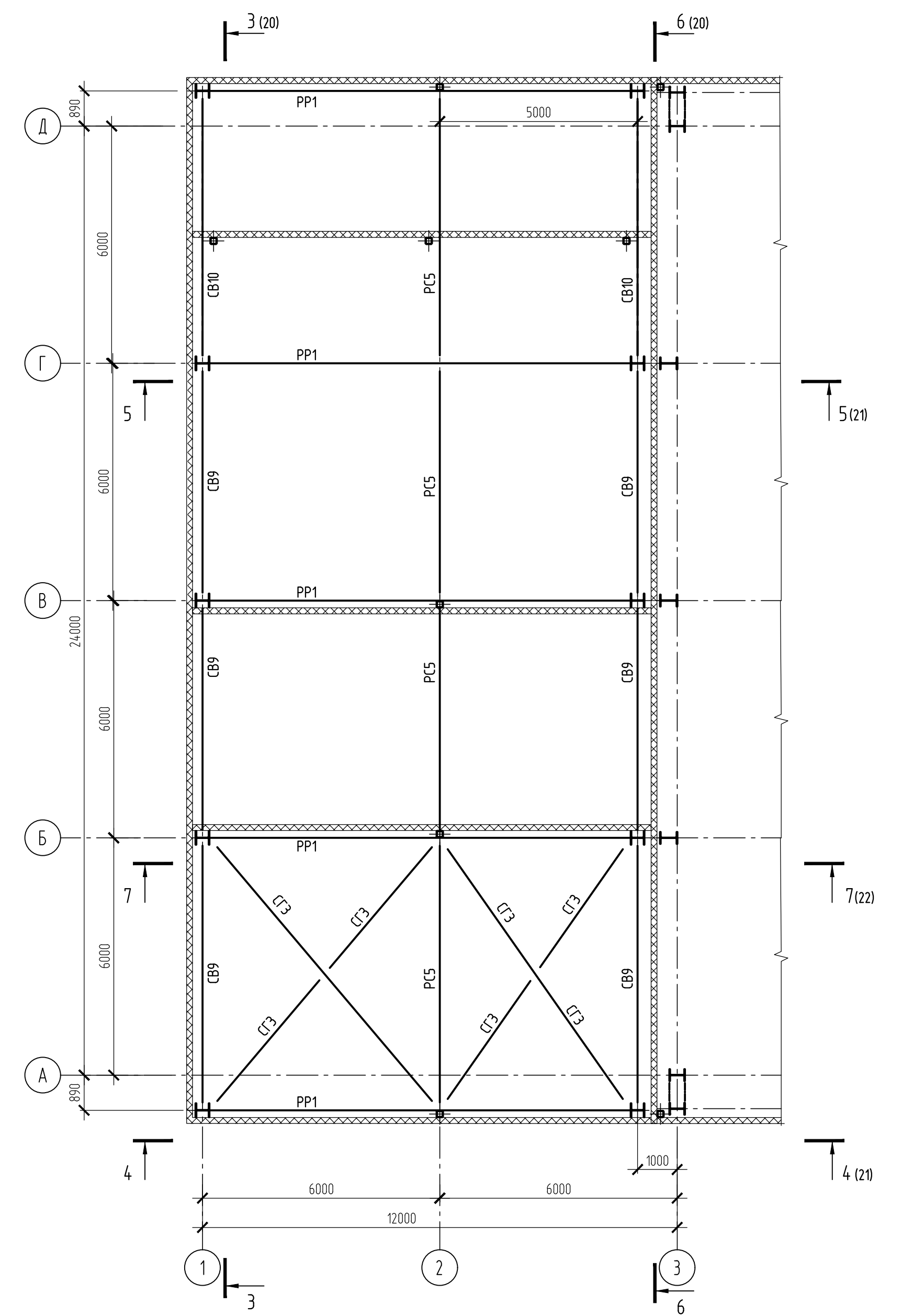
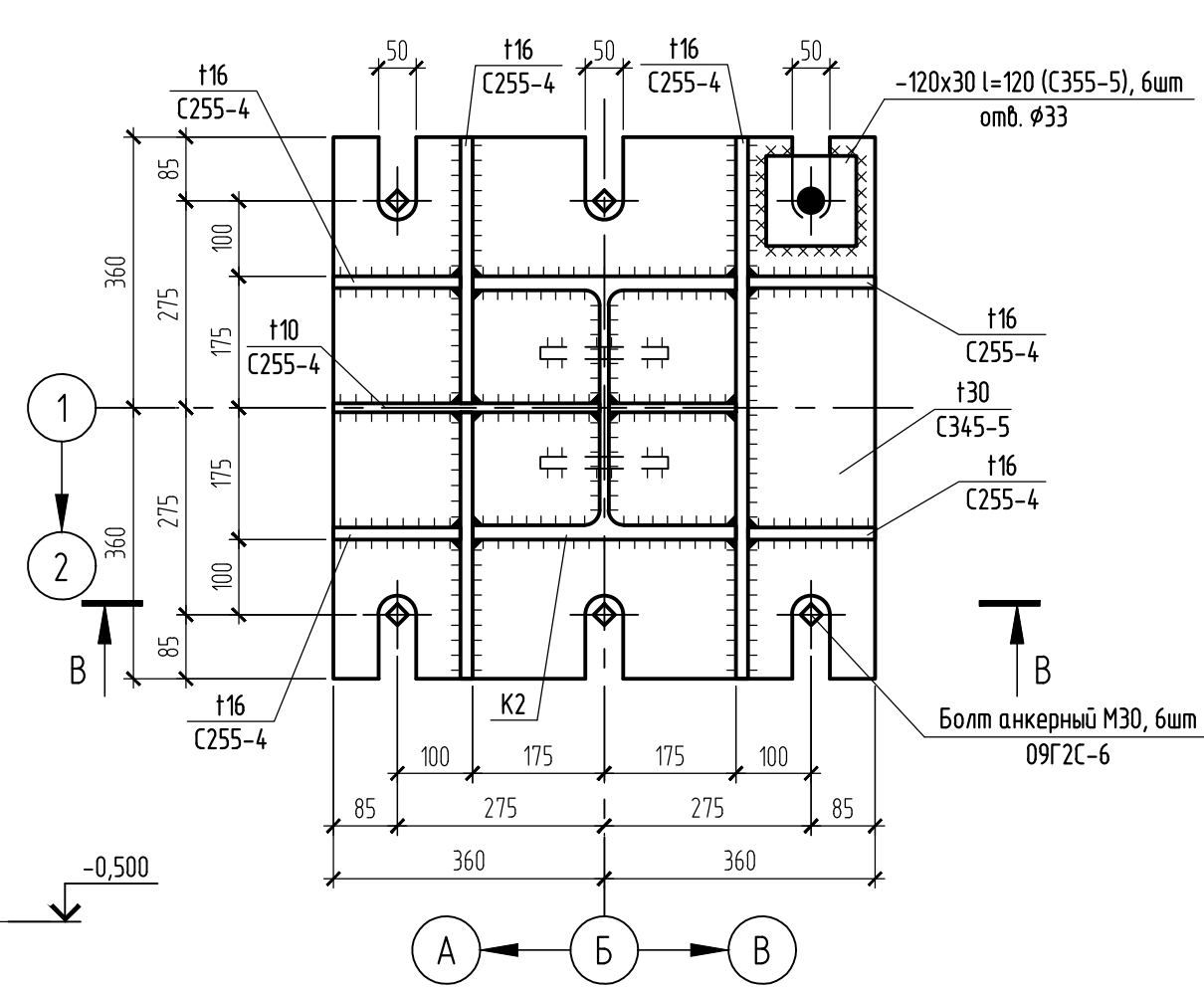


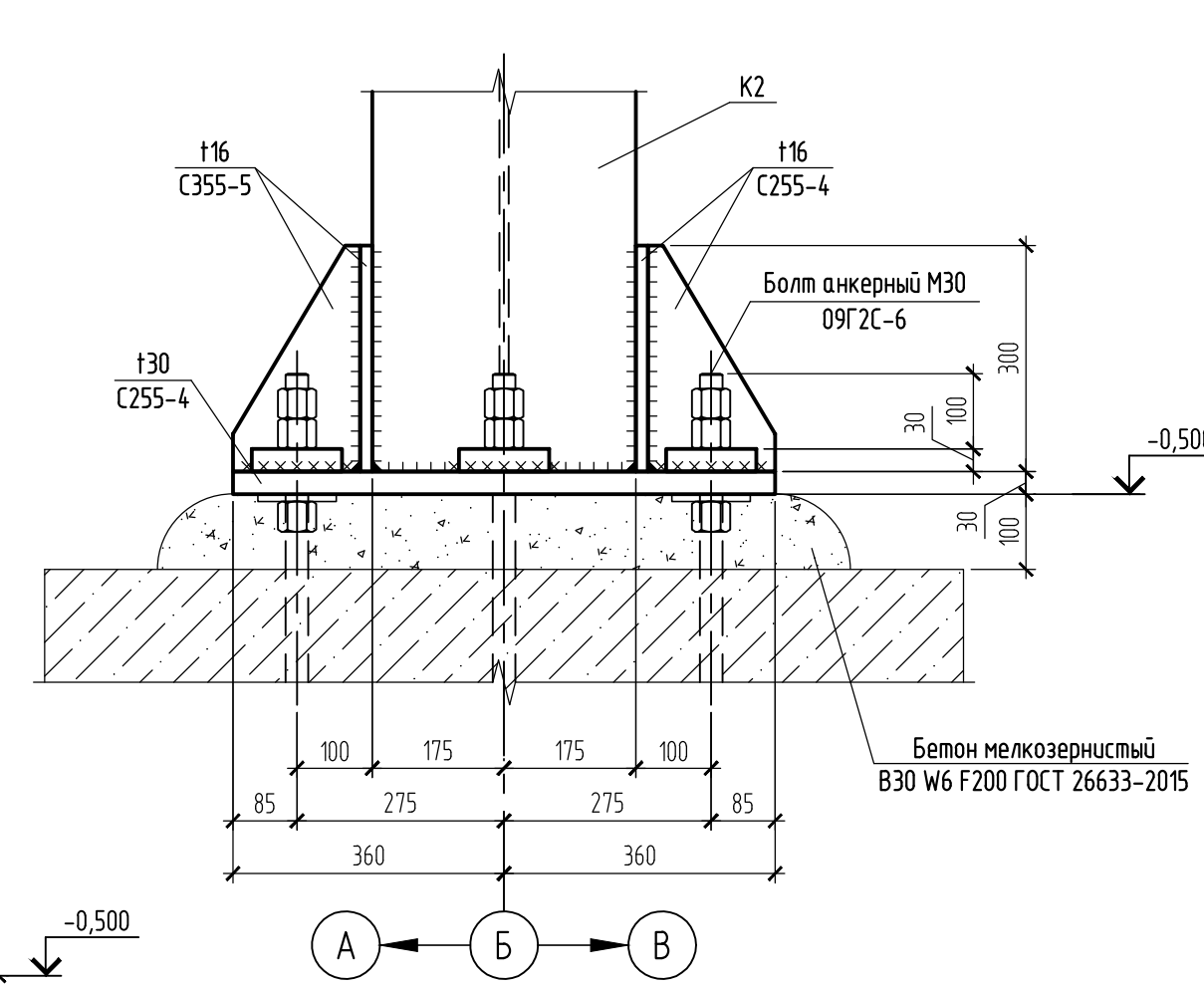
Схема расположения элементов покрытия в осях 1-3



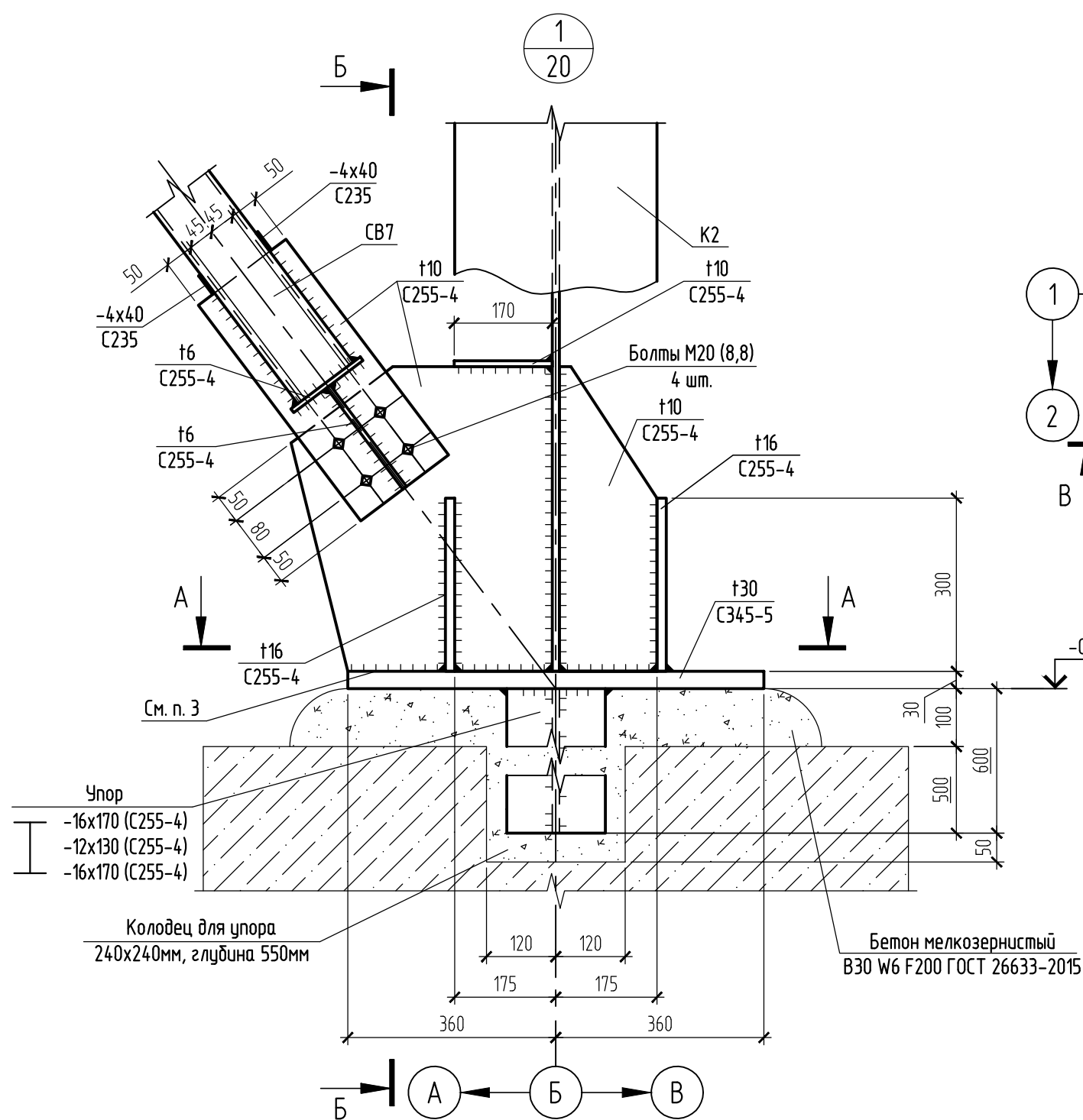
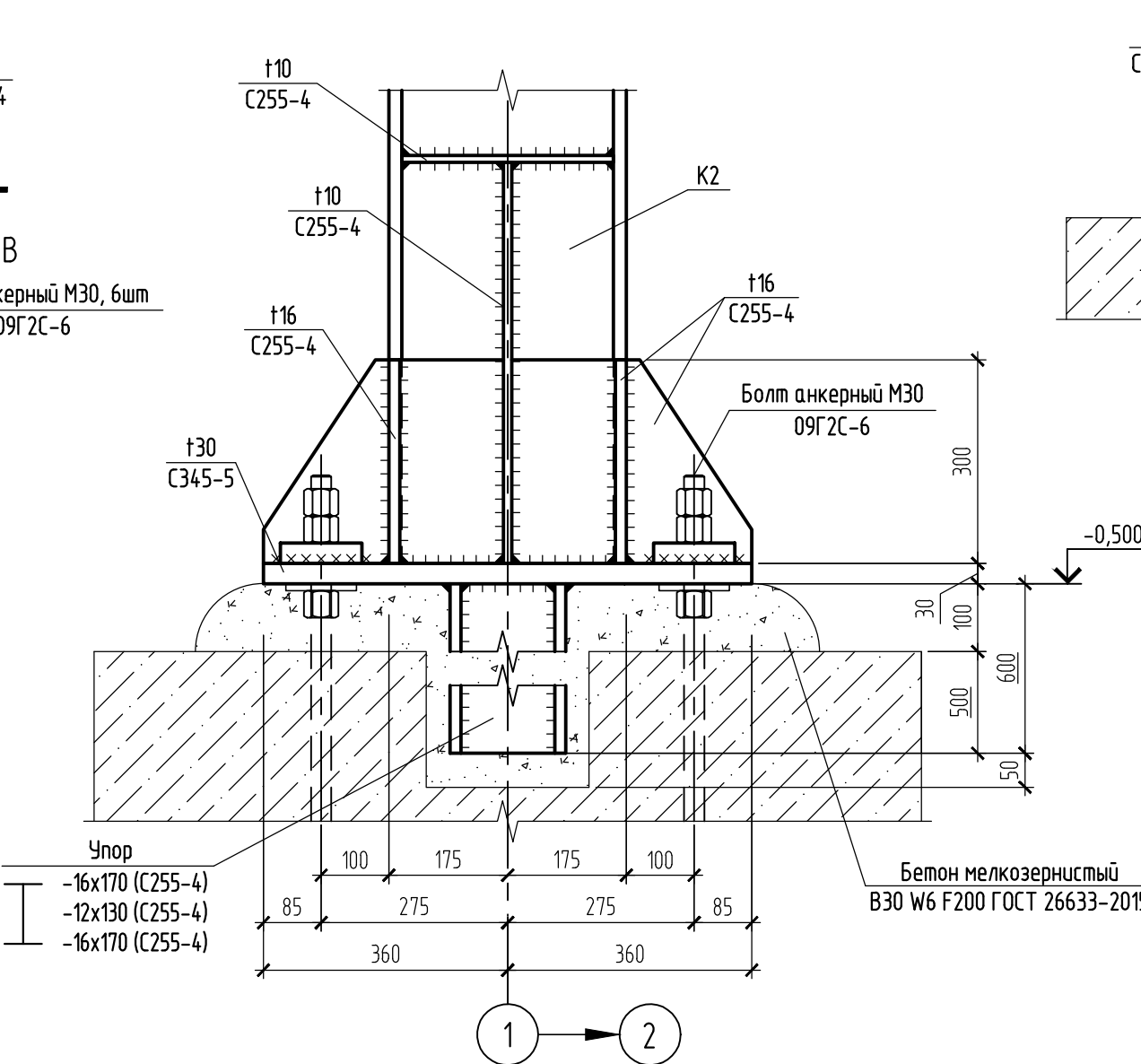
А - А



Б - Б



Б - Б



- 1 Видимость элементов см. л. 16.
- 2 Смотреть совместно с л.л. 15, 16, 18 ... 38.
- 3 Для всех элементов конструкции базы выполнить сварные швы с разделкой кромок и полным проваром.

|                                                                                                                                     |             |          |        |       |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|----------|--------|-------|
| ПСИ22060-КР2.4                                                                                                                      |             |          |        |       |
| ООО «Полипласт Новомосковский»                                                                                                      |             |          |        |       |
| Изм.                                                                                                                                | Колуч.      | Лист     | № док. | Подп. |
| Разработал                                                                                                                          | Иванова     | 30.01.23 |        |       |
| Проверил                                                                                                                            | Новосильцев | 30.01.23 |        |       |
| Н. контр.                                                                                                                           | Бородина    | 30.01.23 |        |       |
| Нач. отд.                                                                                                                           | Калицилина  | 30.01.23 |        |       |
| Строительство производства РПП<br>мощностью 132 000 тонн в год                                                                      |             |          | Стадия | Лист  |
| Отделение полимеризации II-й этап (поз. 6).<br>Схемы расположения элементов на отм. 0,000;<br>элементов покрытия в осях 1-3. Узел 1 |             |          | П      | 17    |
|                                                                                                                                     |             |          |        |       |



Схема расположения элементов по нижним поясам ферм в осях 3-8

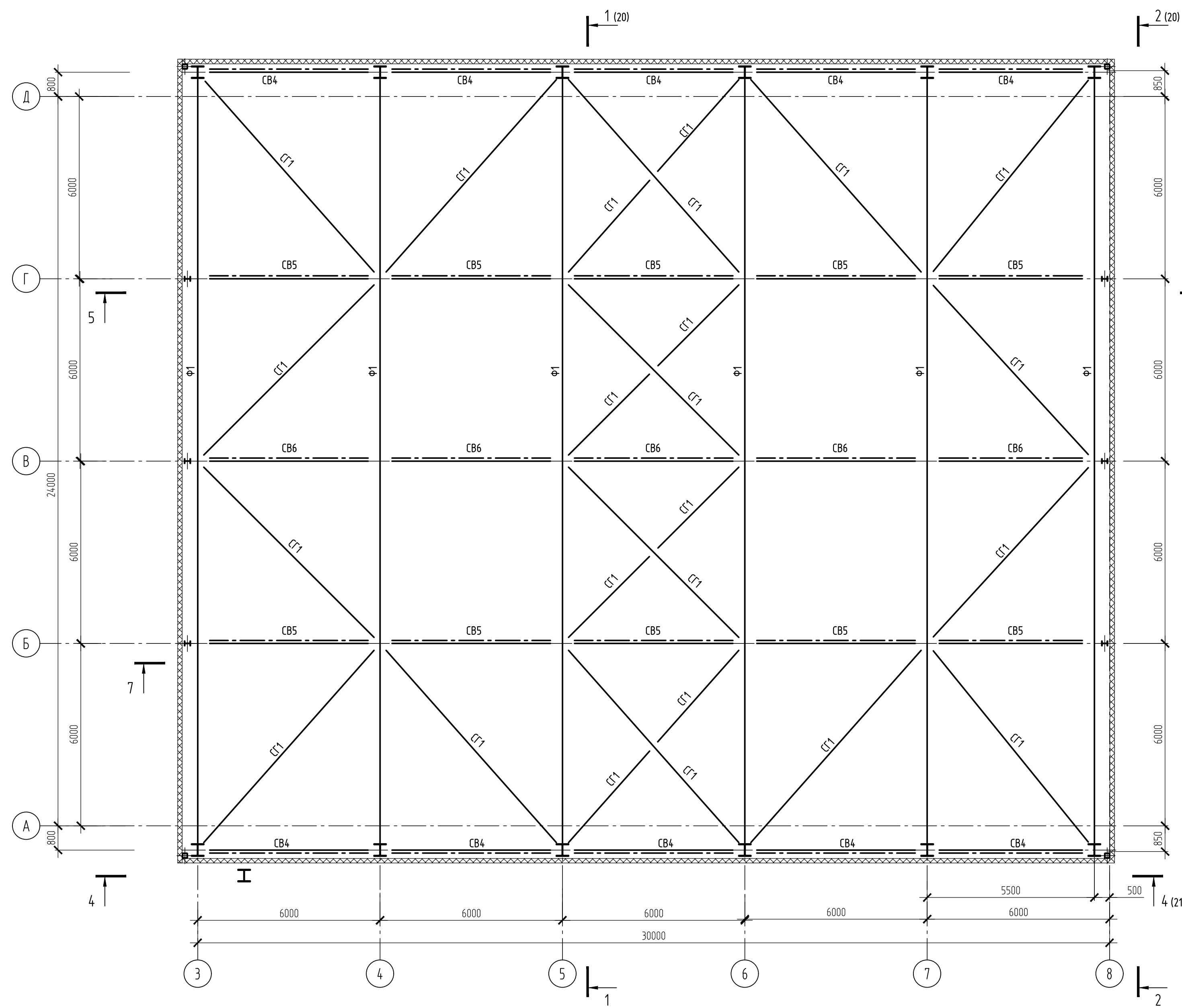
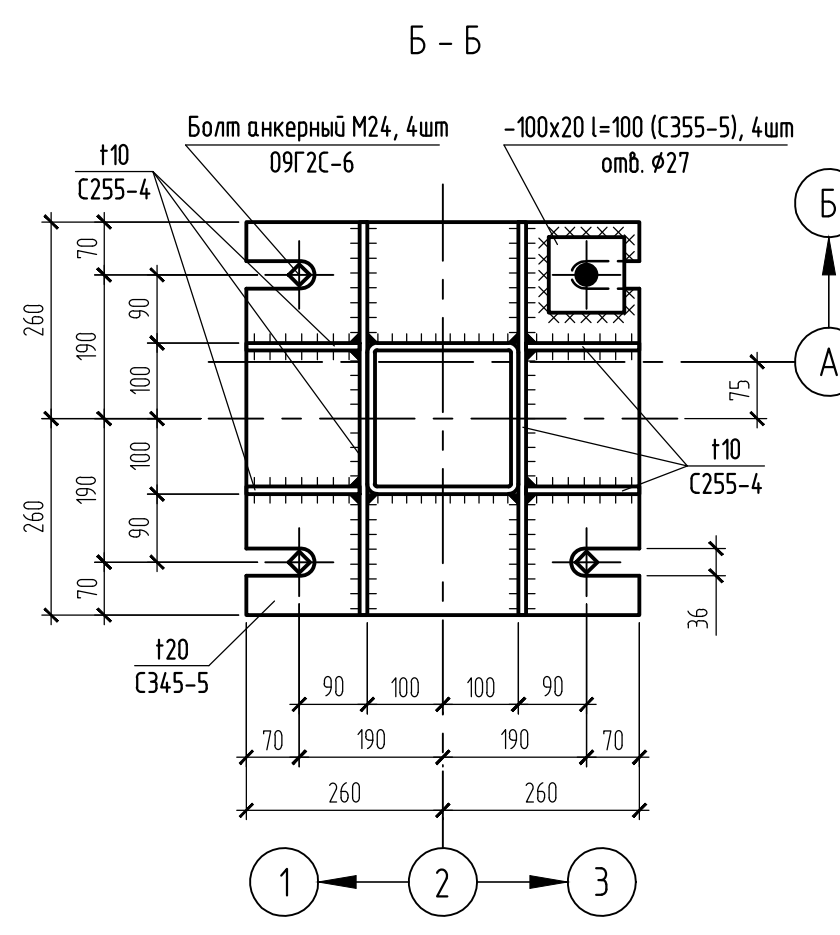
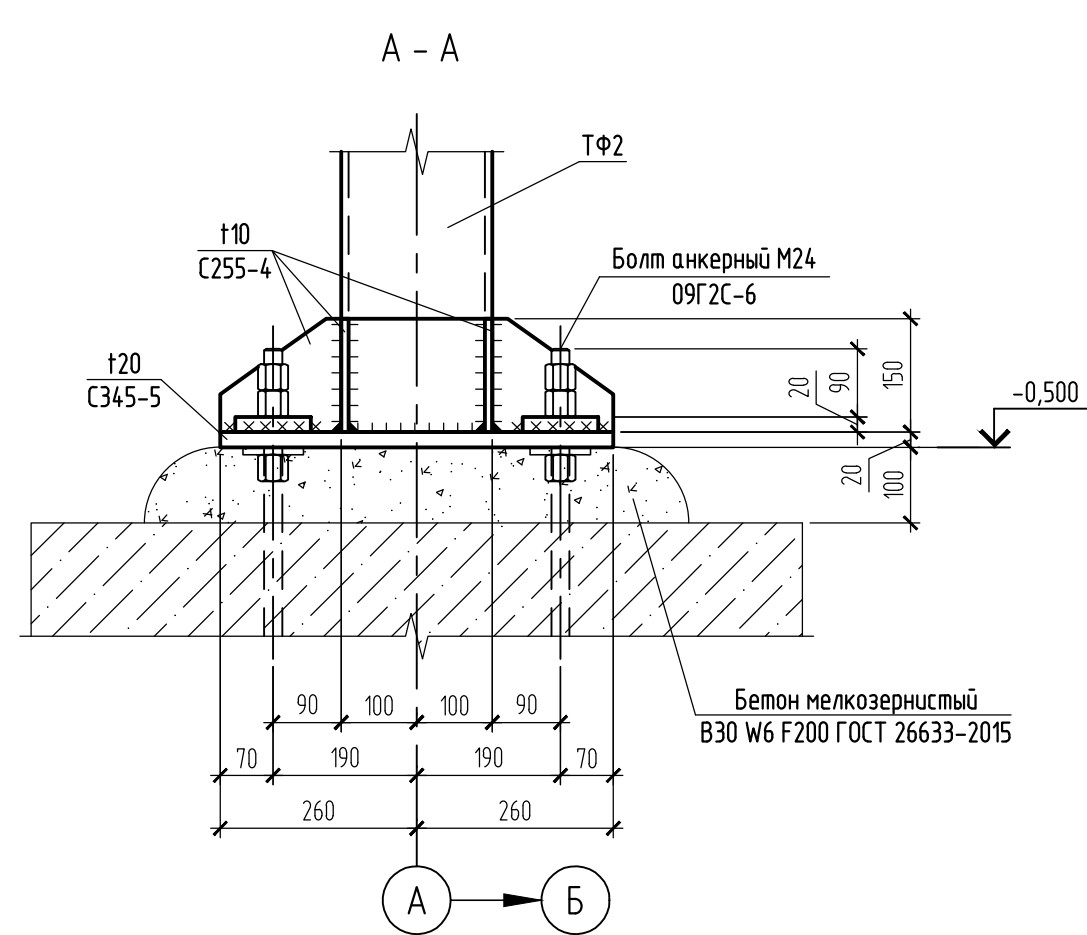
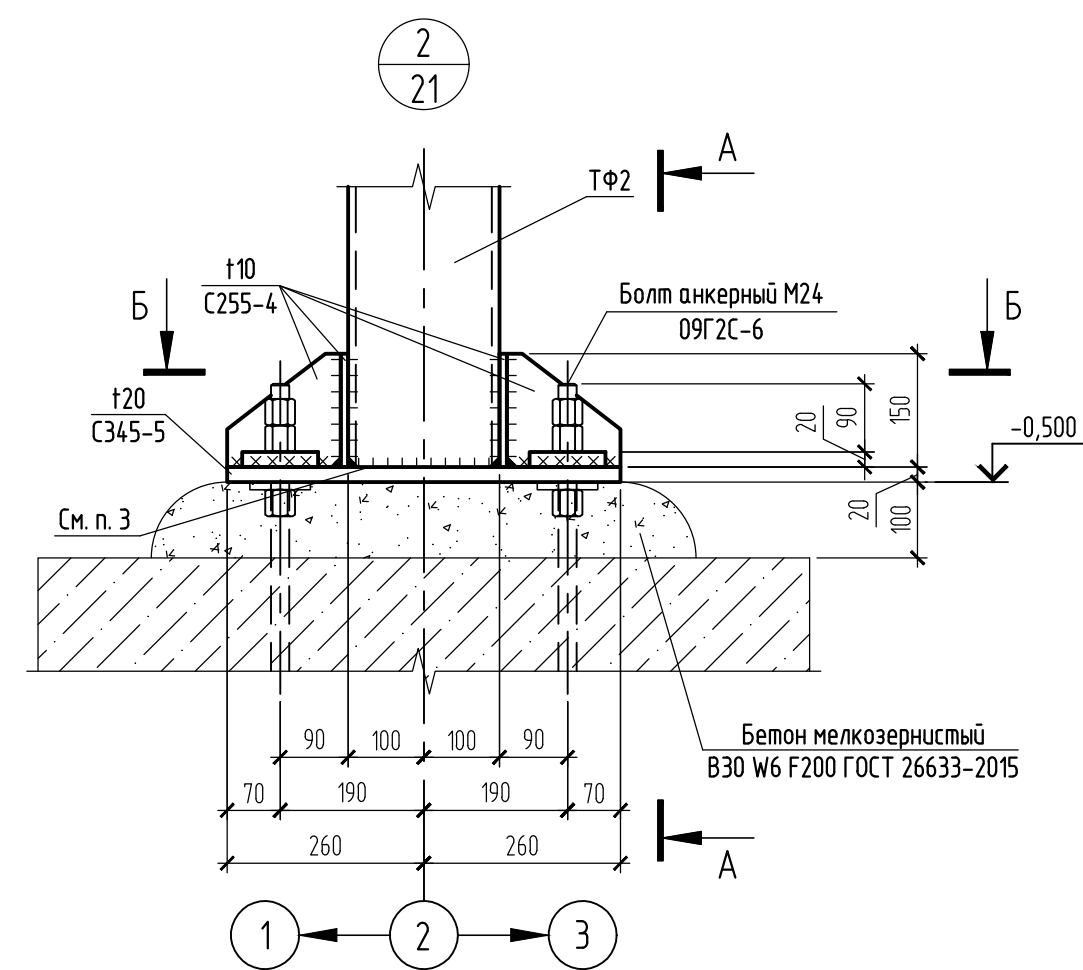
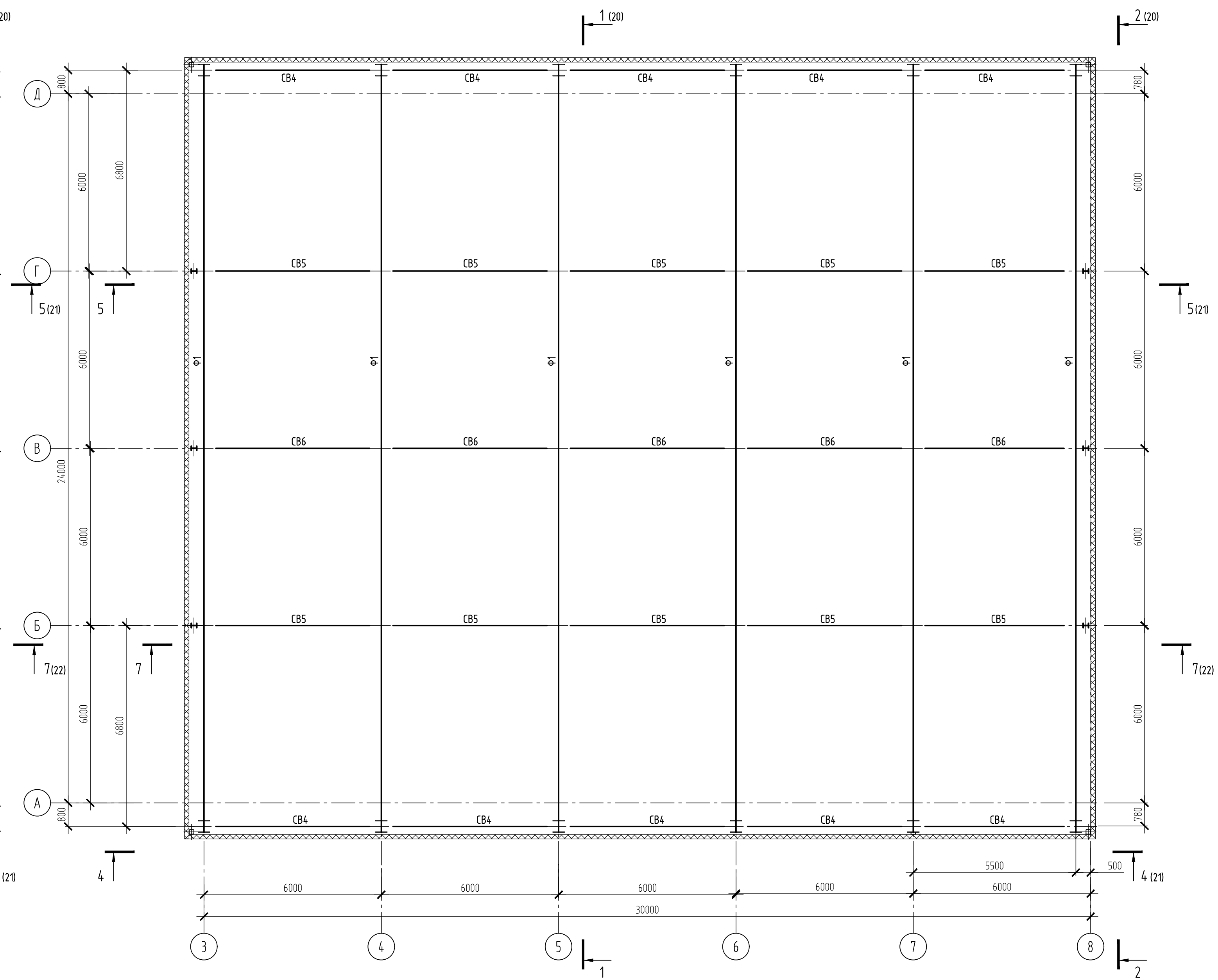


Схема расположения элементов по верхним поясам ферм в осях 3-8



- 1 Водомост элементов см. л. 16.
- 2 Смотреть совместно с л.л. 15 ... 17, 19 ... 38.
- 3 Для всех элементов конструкции базы выполнять сварные швы с разделкой кромок и полным проваром.

|                                                                                                                                   |             |      |        |       |           |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|------|--------|-------|-----------|
| ПСИ22060-КР2.4                                                                                                                    |             |      |        |       |           |
| ООО «Полипласт Новомосковский»                                                                                                    |             |      |        |       |           |
| Изм.                                                                                                                              | Колуч.      | Лист | № док. | Подп. | Дата      |
| Разработал                                                                                                                        | Иванова     |      |        |       | 30.01.23  |
| Проверил                                                                                                                          | Новосильцев |      |        |       | 30.01.23  |
| Н. контр.                                                                                                                         | Бородина    |      |        |       | 30.01.23  |
| Нач. отд.                                                                                                                         | Калицилина  |      |        |       | 30.01.23  |
| Строительство производства РПП<br>мощностью 132 000 тонн в год                                                                    |             |      | Стадия | Лист  | Листов    |
| Отделение полимеризации II-й этап (поз. 6).<br>Схемы расположения элементов по нижним и<br>верхним поясам ферм в осях 3-8. Чзел 2 |             |      | П      | 18    |           |
| ПСИ                                                                                                                               |             |      |        |       | Формат А1 |

Схема расположения прогонов покрытия в осях 1-3

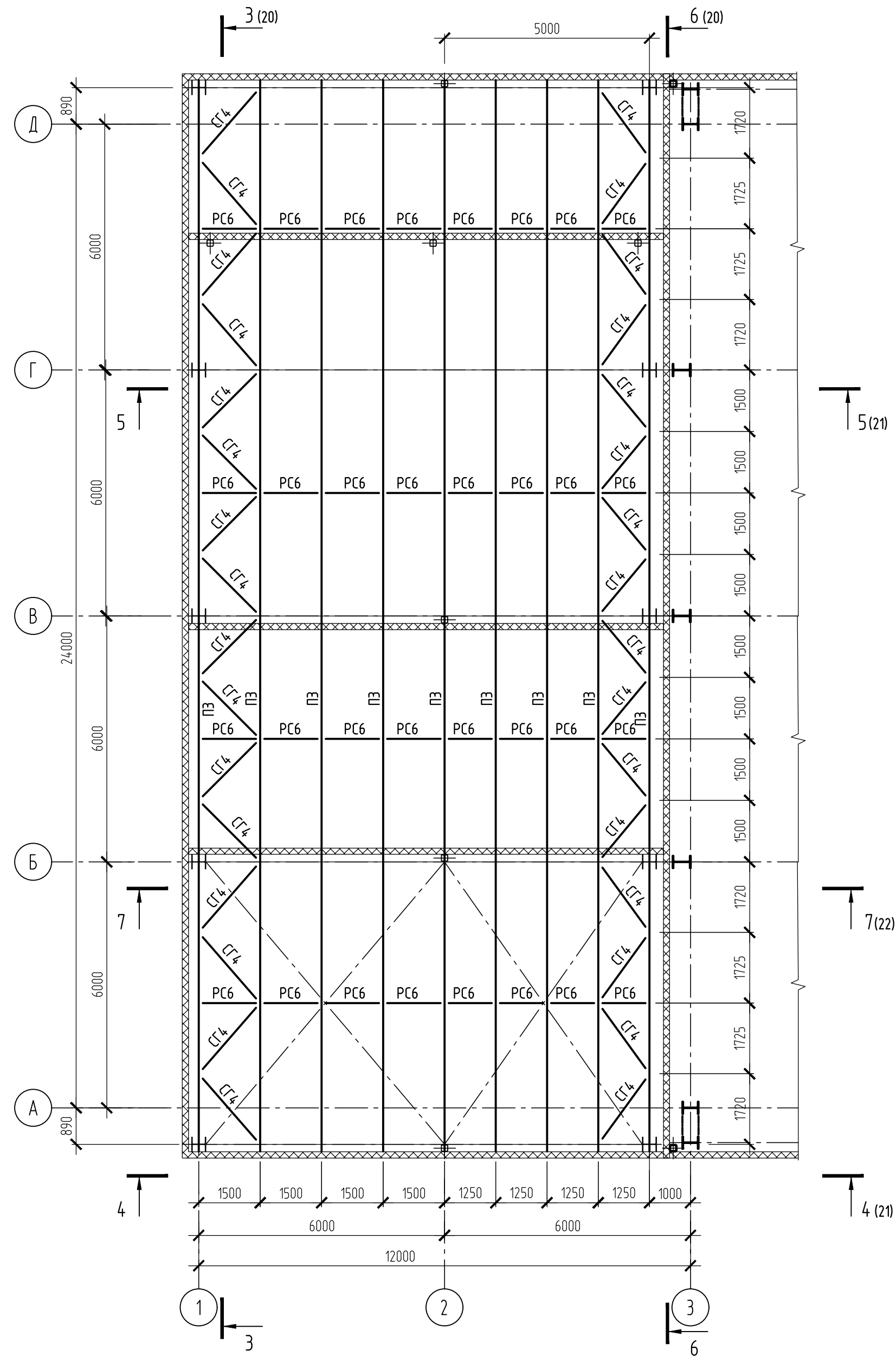
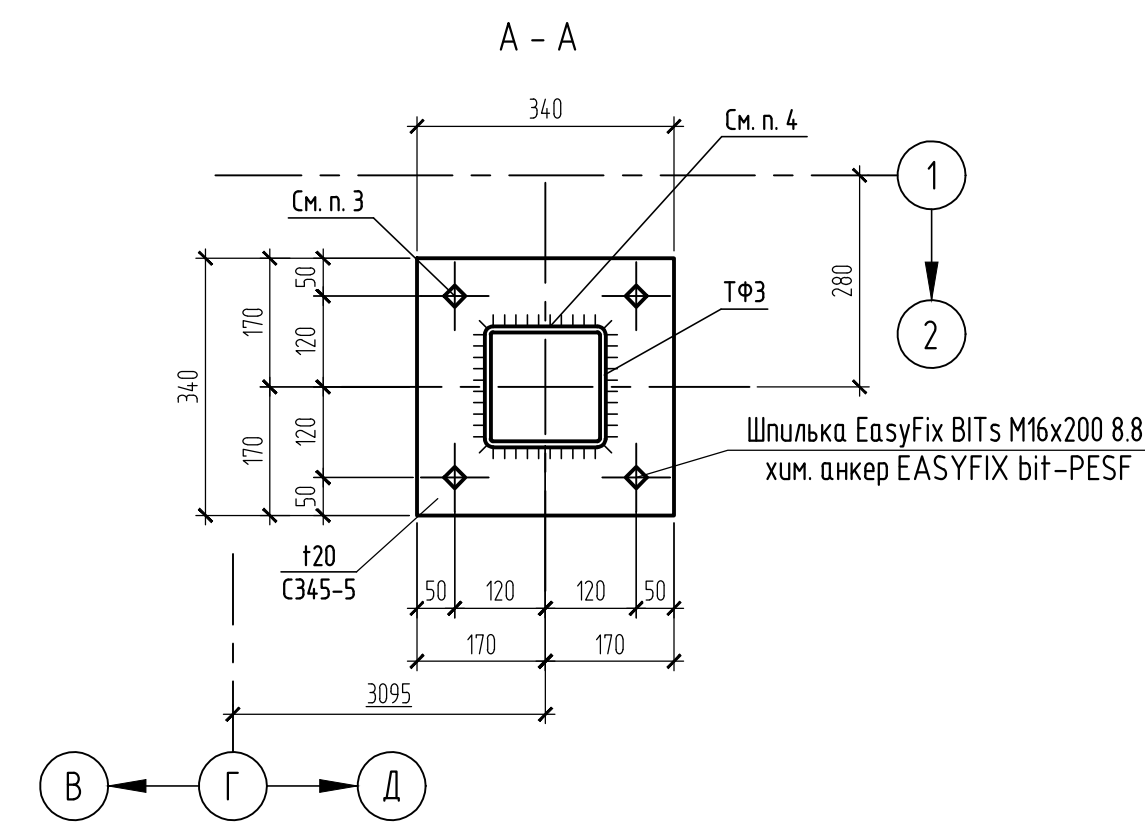
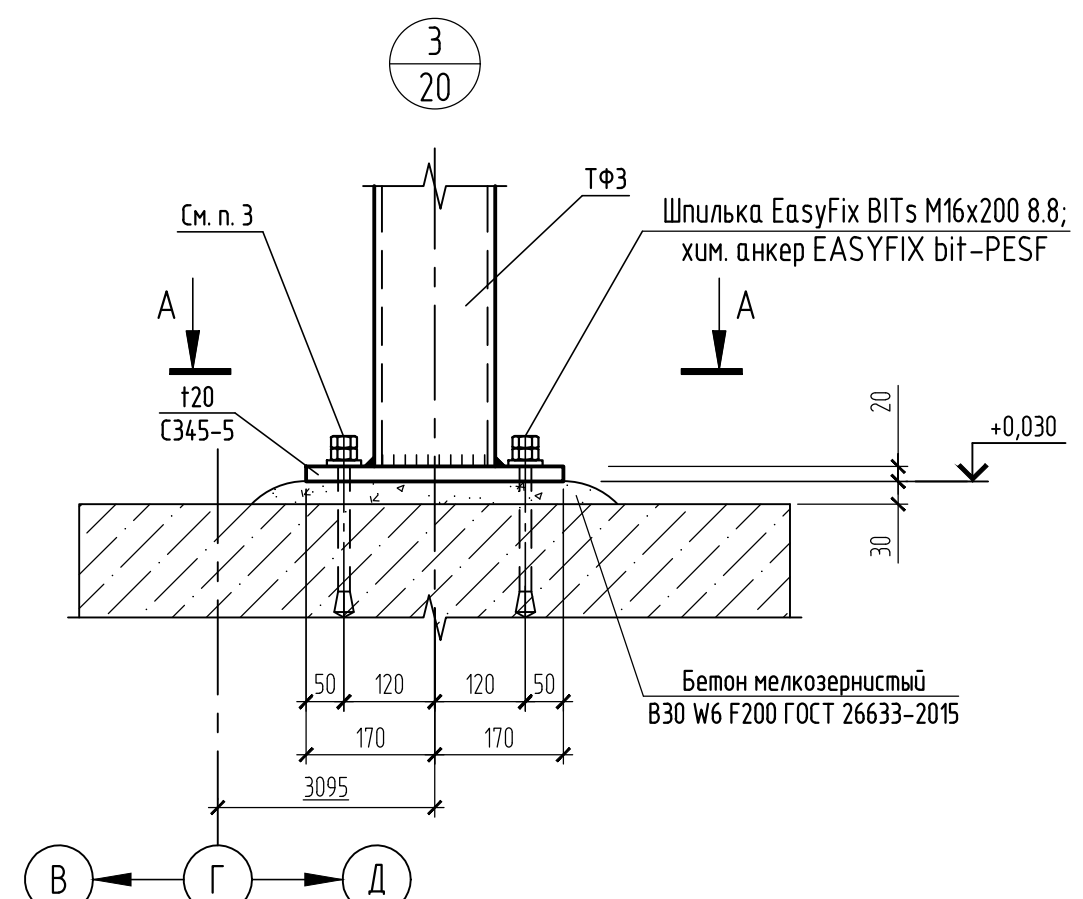
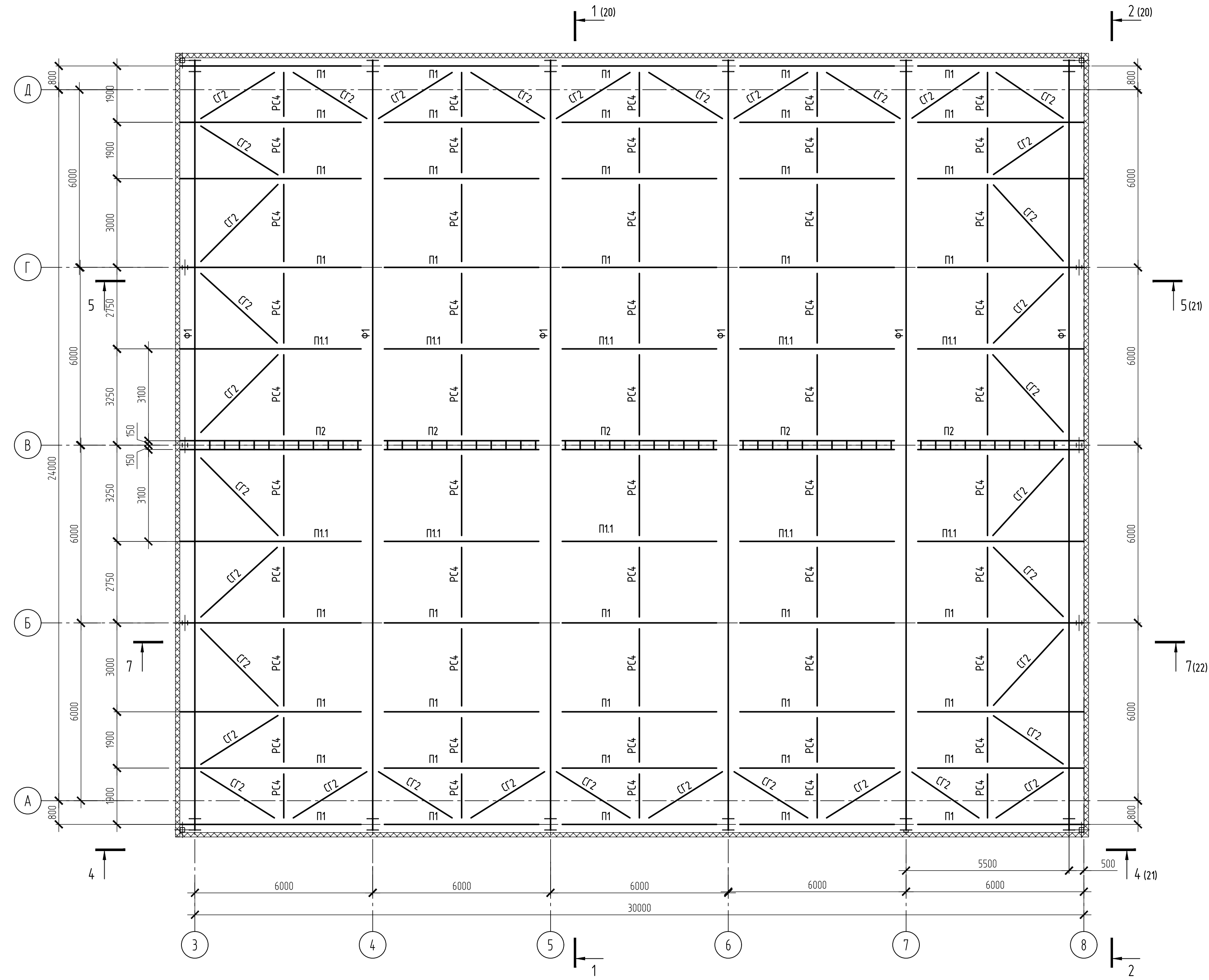


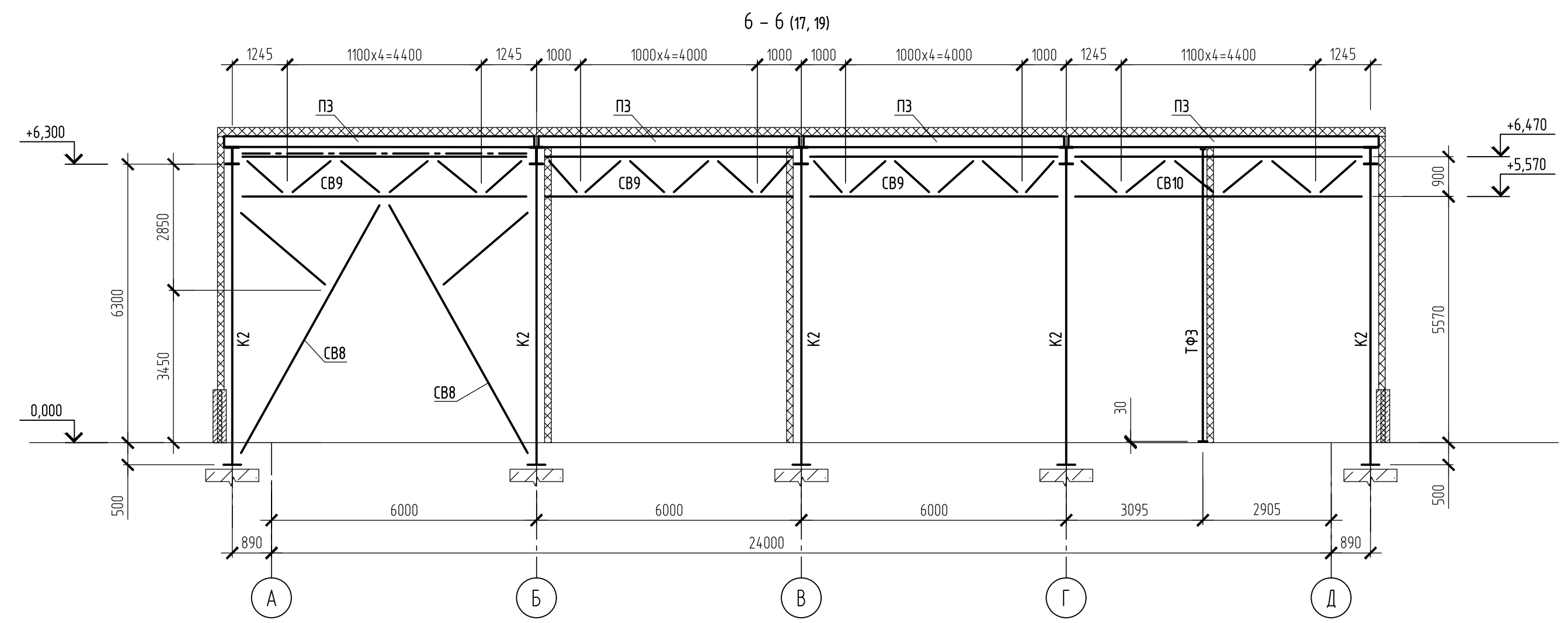
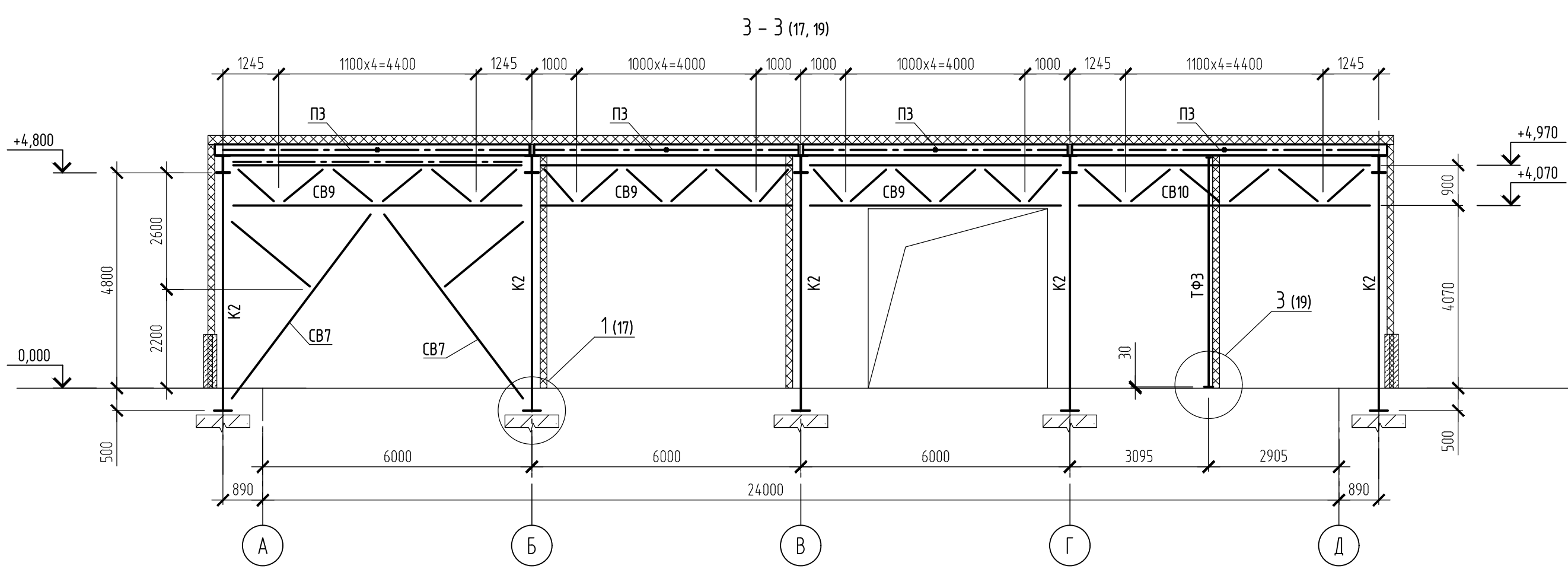
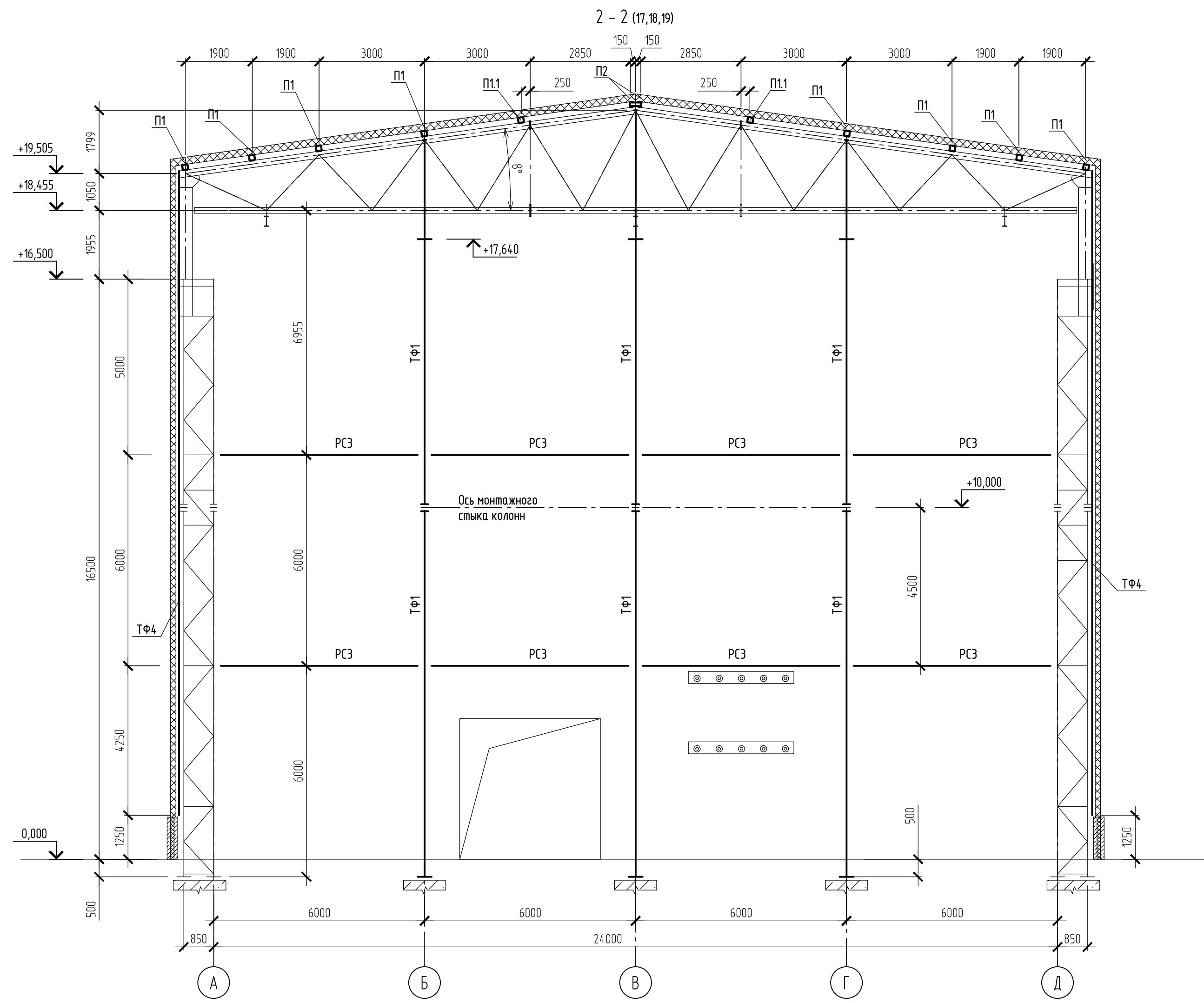
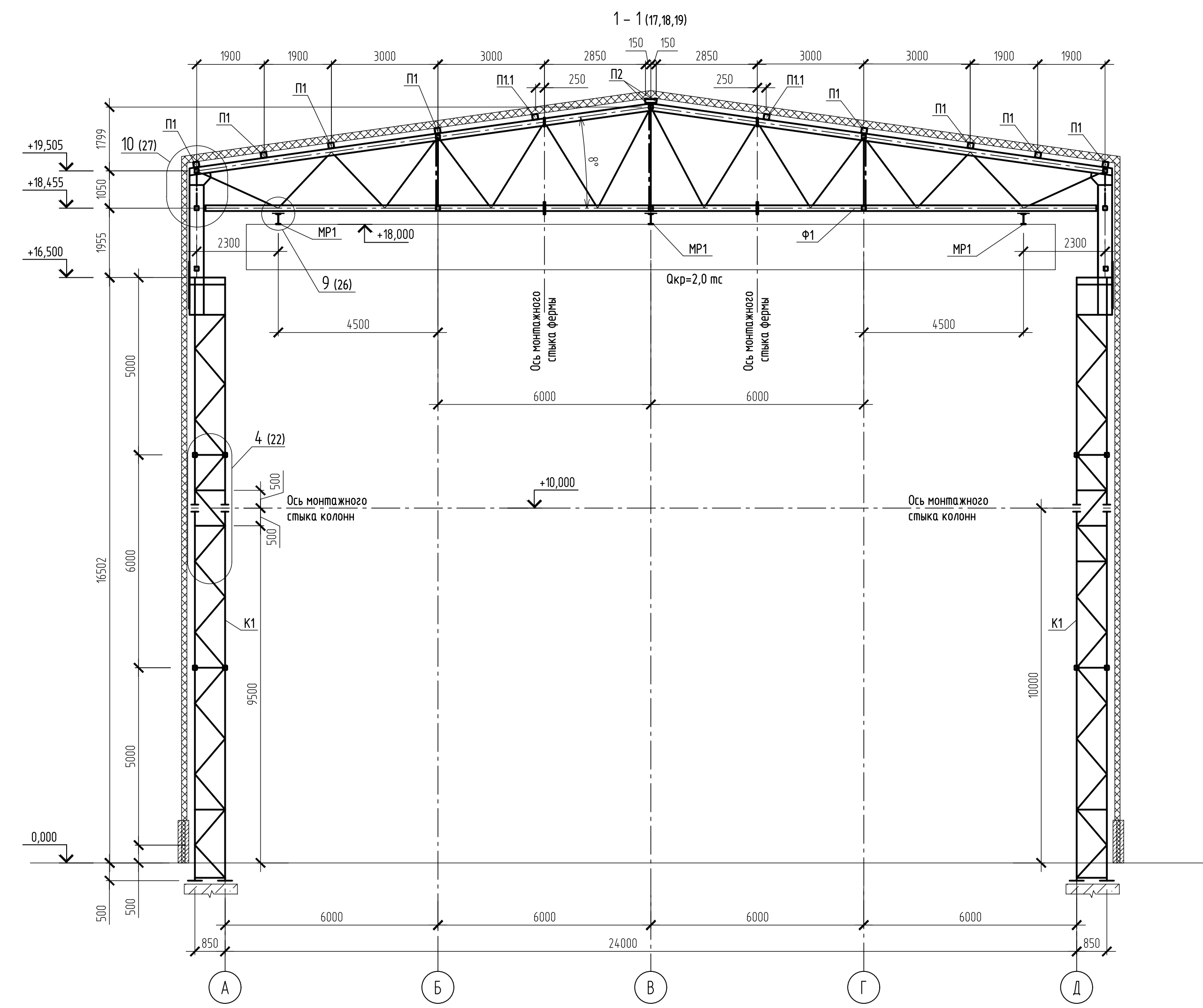
Схема расположения прогонов покрытия в осях 3 - 8




- 1 Видимость элементов см. л. 16.
- 2 Смотреть совместно с л. 15 ... 18, 20 ... 38.
- 3 Шпильки EasyFix BITs M16x200 8.8 устанавливать в предварительно просверленные скважины диаметром 18 мм и глубиной не менее 200 мм с помощью химического анкера EASYFIX bit-PESF. На одну шпильку предусмотреть одну шайбу А.16 по ГОСТ 11371-78 и две гайки М16-8.0 по ГОСТ ISO 4032-2014. Шпильки EasyFix BITs M16x200 8.8 устанавливать не нарушая армирование плиты. В случае пересечения с арматурой шпильку сместить по месту.
- 4 Для всех элементов конструкции базы выполнить сварные швы с разделкой кромок и полным проваром.

|              |  |
|--------------|--|
| Согласовано  |  |
| Взам. инв. № |  |
| Листы и дата |  |
| Инд. № подл. |  |

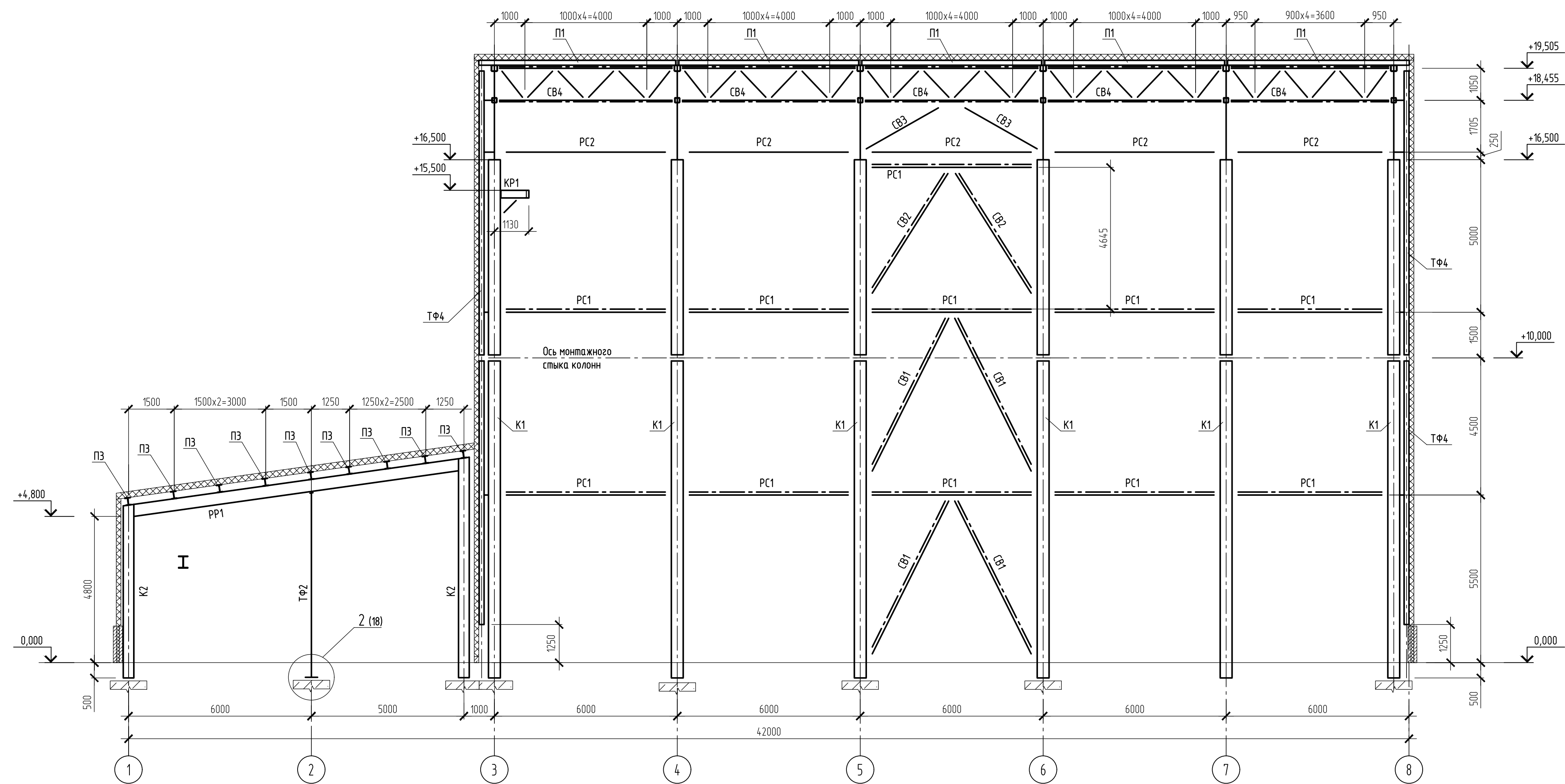
|                                                                                                |             |      |        |        |          |
|------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|------|--------|--------|----------|
| ПСИ22060-КР2.4                                                                                 |             |      |        |        |          |
| ООО «Полипласт Новомосковский»                                                                 |             |      |        |        |          |
| Изм.                                                                                           | Колуч.      | Лист | № док. | Подп.  | Дата     |
| Разработал                                                                                     | Иванова     |      |        |        | 30.01.23 |
| Проверил                                                                                       | Новосильцев |      |        |        | 30.01.23 |
| Н. контр.                                                                                      | Бородина    |      |        |        | 30.01.23 |
| Нач. отд.                                                                                      | Калимулина  |      |        |        | 30.01.23 |
| Строительство производства РПП мощность 132 000 тонн в год                                     |             |      |        | Стадия | Лист     |
| Отделение полимеризации II-й этап (поз. 6).<br>Схема расположения прогонов покрытия.<br>Узел 3 |             |      |        | П      | 19       |
|                                                                                                |             |      |        |        |          |



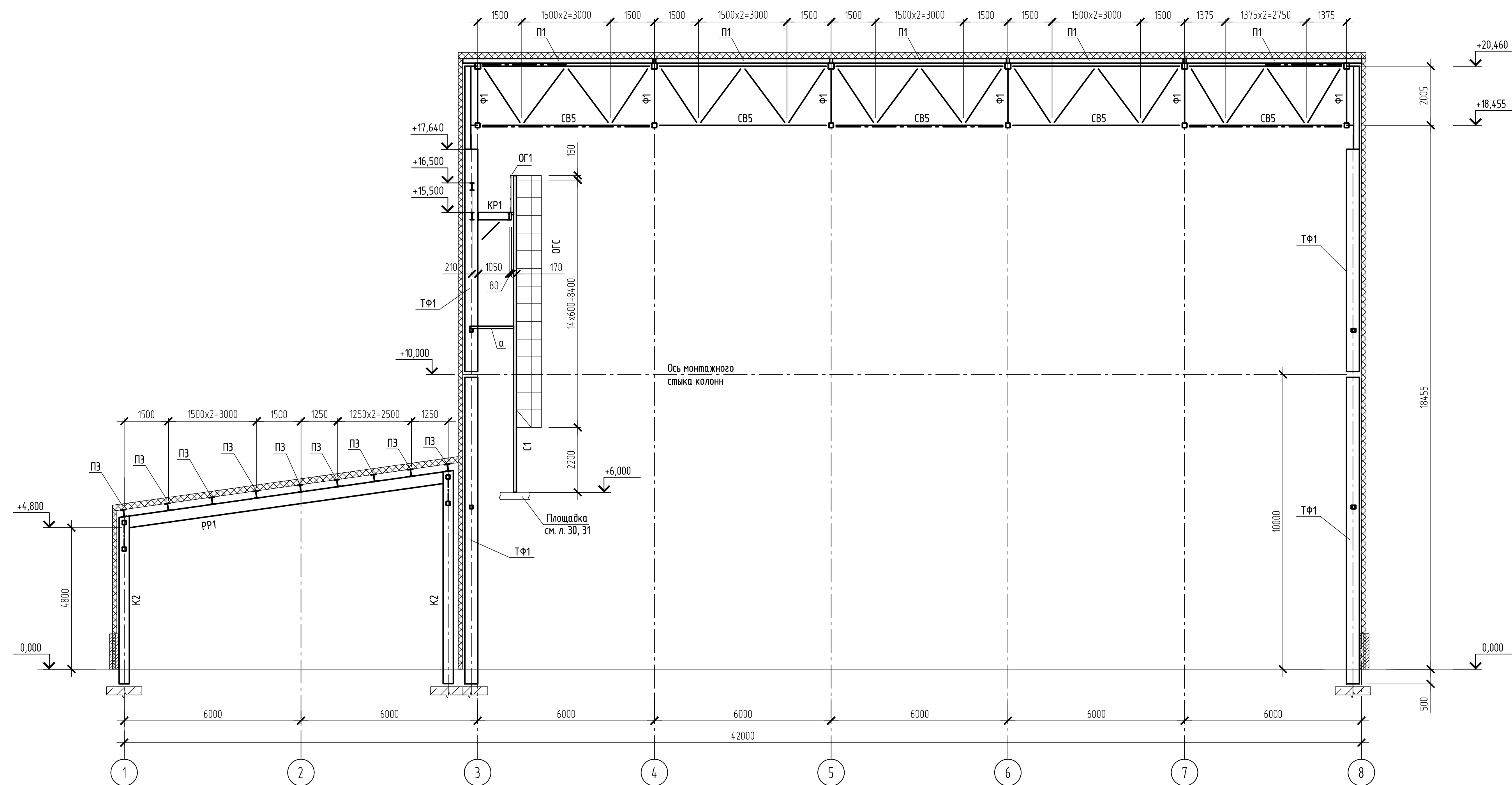
2 Ведомость элементов см. л. 16.  
3 Смотреть совместно с л.л. 15... 19, 21... 38.

| ПСИ22060-КР2.4                                                 |             |      |        |                                                                                       |          |
|----------------------------------------------------------------|-------------|------|--------|---------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| ООО «Полипласт Новомосковский»                                 |             |      |        |                                                                                       |          |
| Изм.                                                           | Колуч.      | Лист | № док. | Подп.                                                                                 | Дата     |
| Разработал                                                     | Иванова     |      |        |                                                                                       | 30.01.23 |
| Проверил                                                       | Новосильцев |      |        |                                                                                       | 30.01.23 |
| Н. контр.                                                      | Бородина    |      |        |                                                                                       | 30.01.23 |
| Нач. отд.                                                      | Калимулина  |      |        |                                                                                       | 30.01.23 |
| Строительство производства РПП<br>мощностью 132 000 тонн в год |             |      |        | Стадия                                                                                | Лист     |
| Отделение полимеризации II-й этап (поз. 6).                    |             |      |        | П                                                                                     | 20       |
| Разрезы 1-1, 2-2, 3-3, 6-6                                     |             |      |        |  |          |
| Формат А1                                                      |             |      |        |                                                                                       |          |


4 - 4 (17,18,19,28)

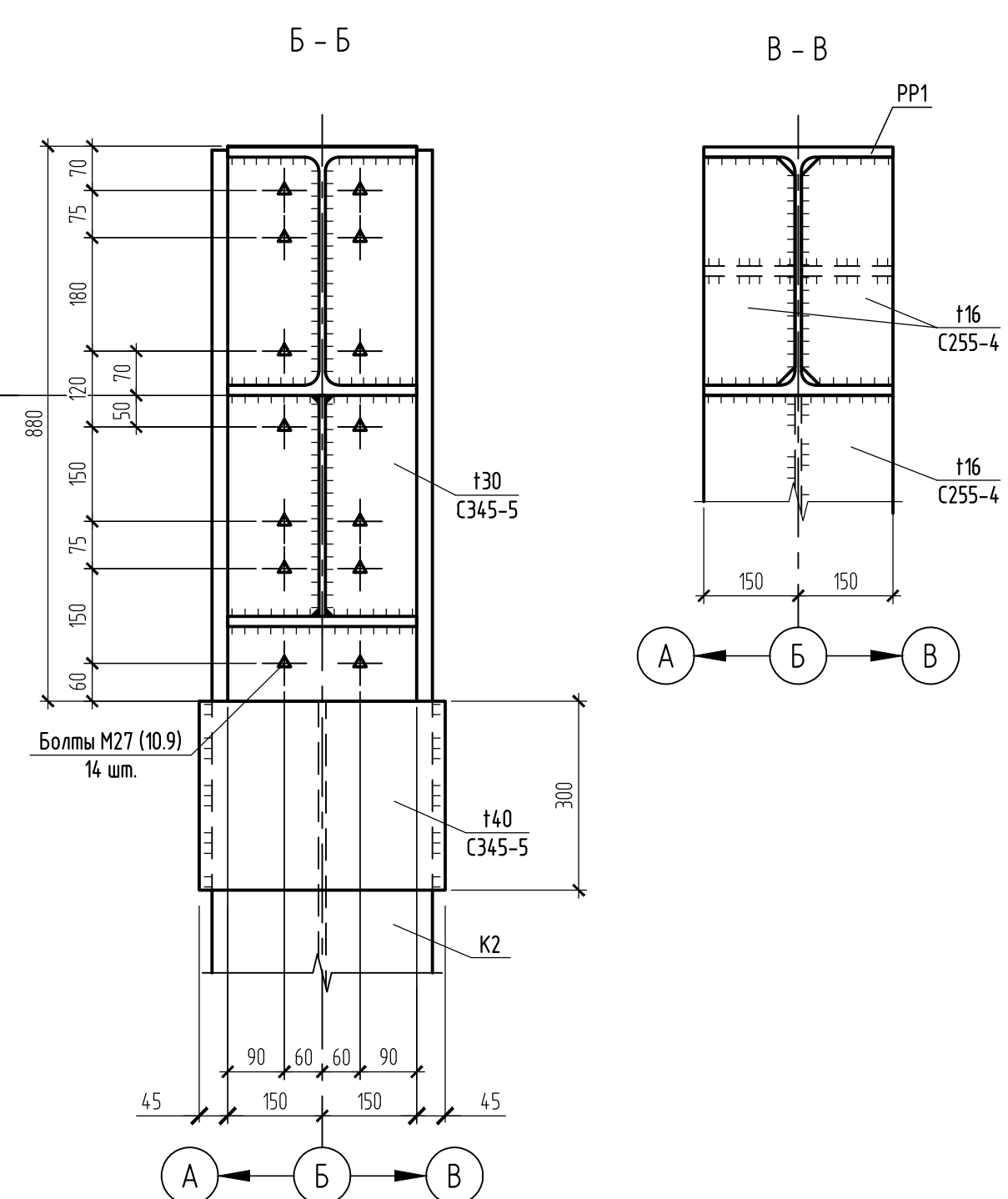
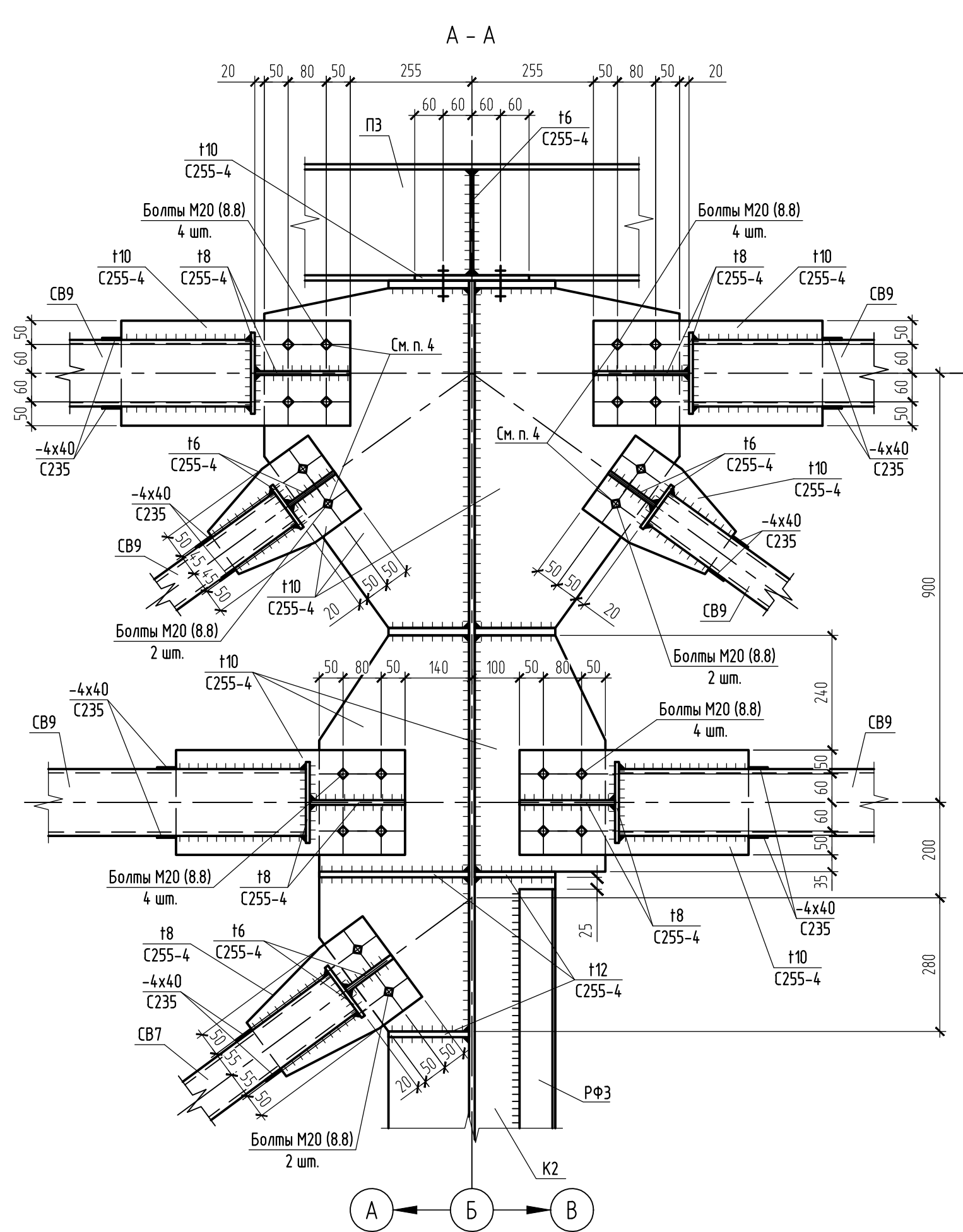
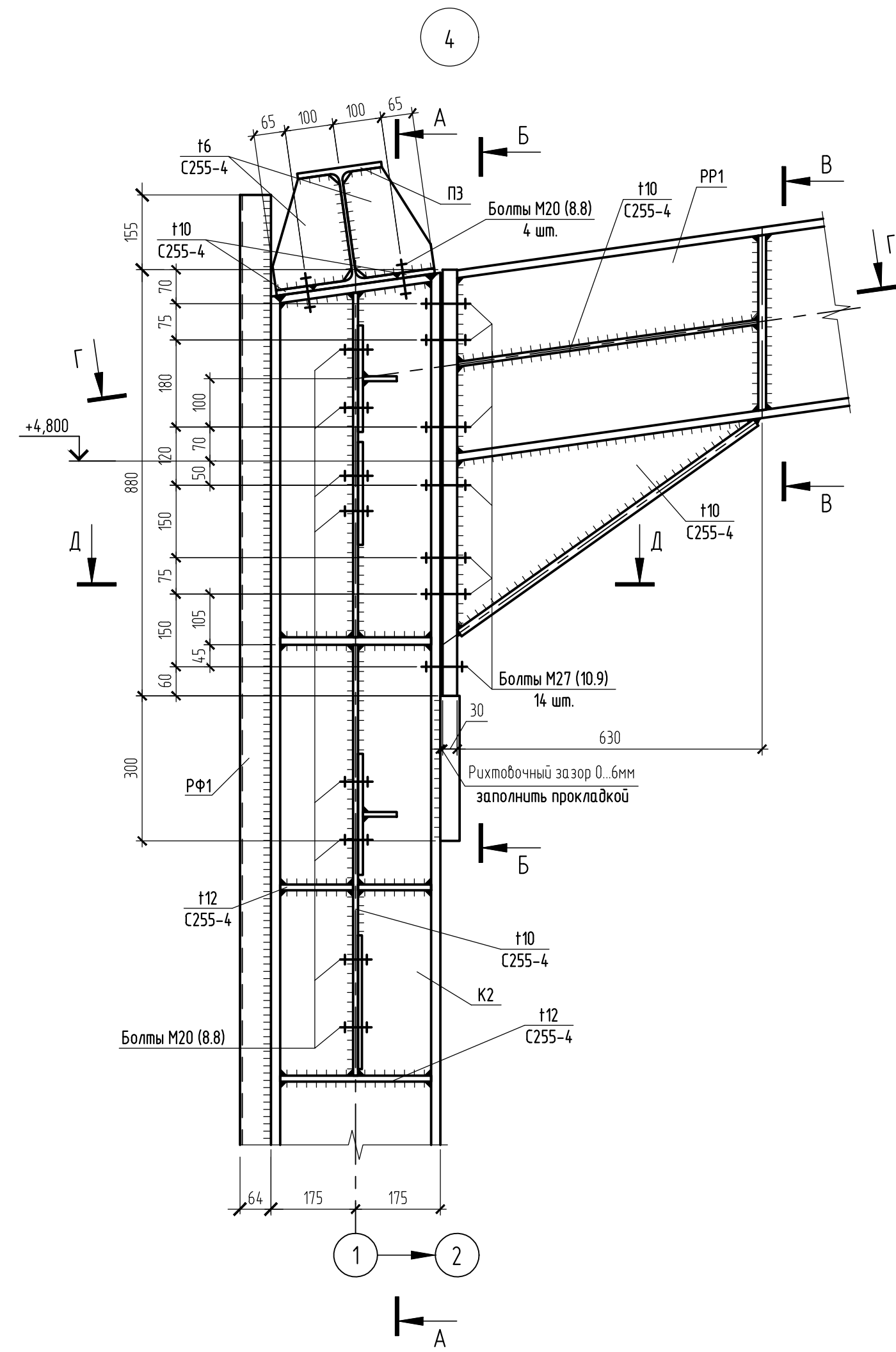
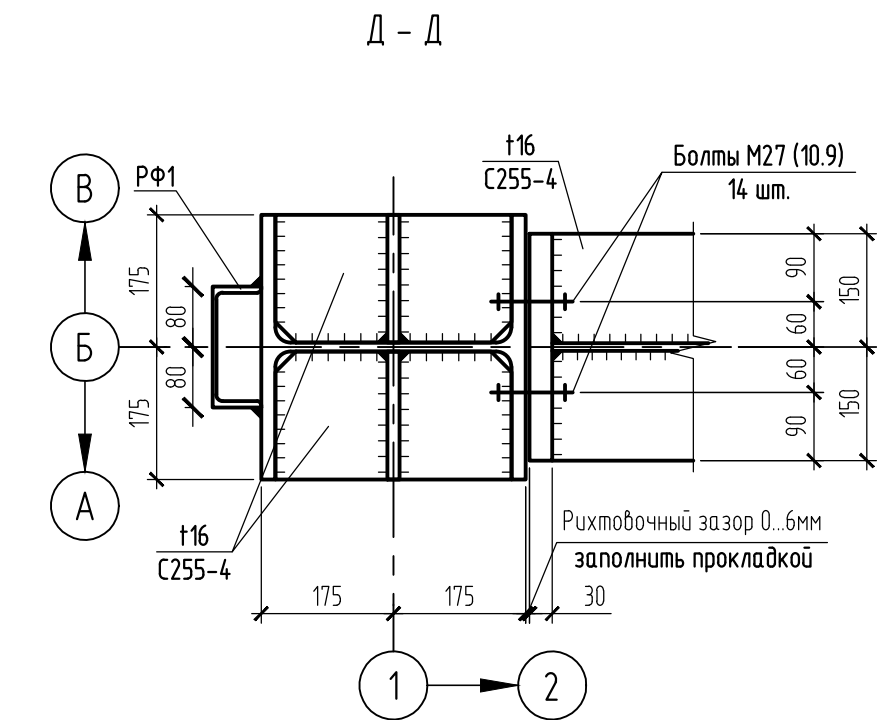
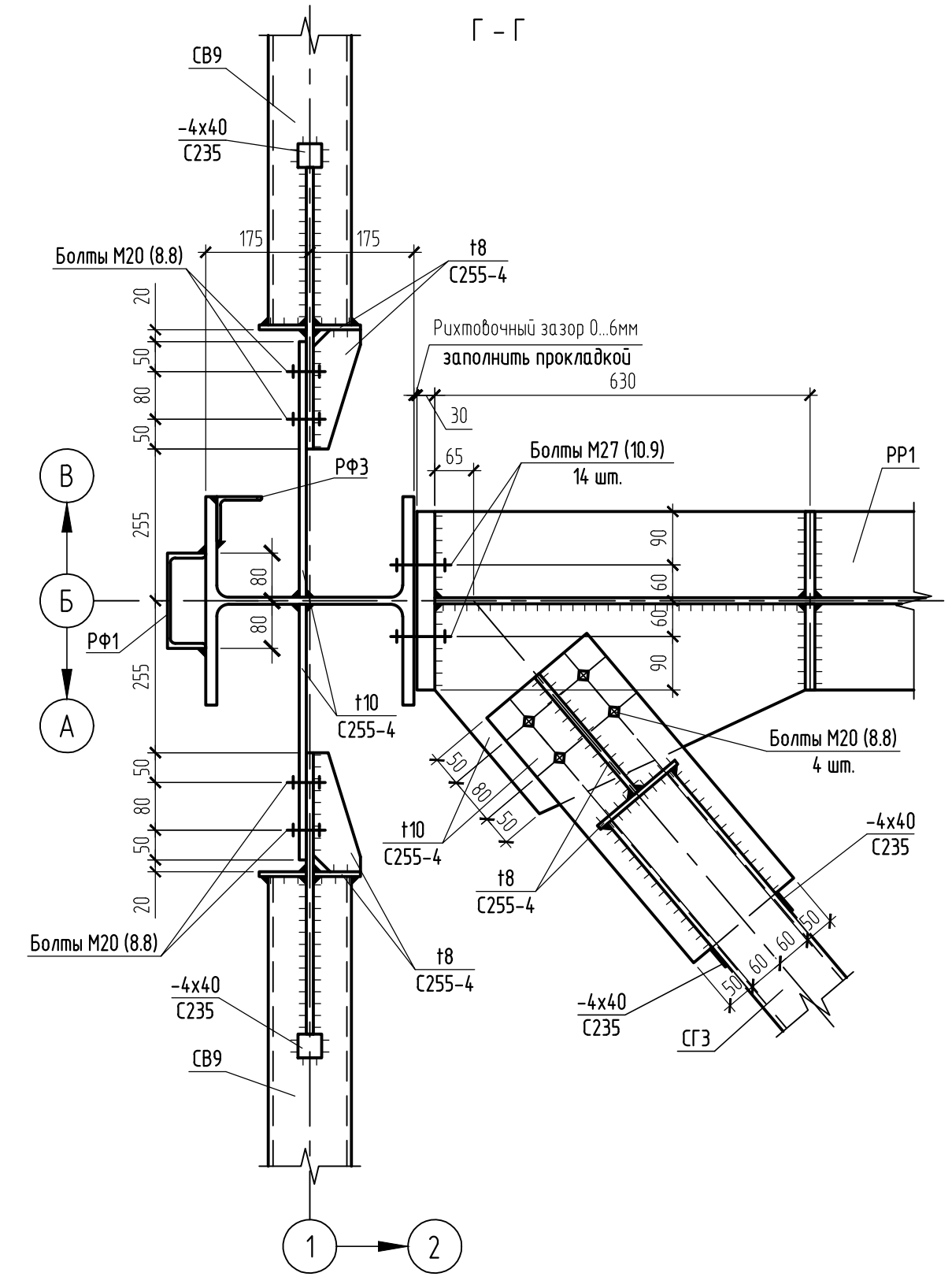
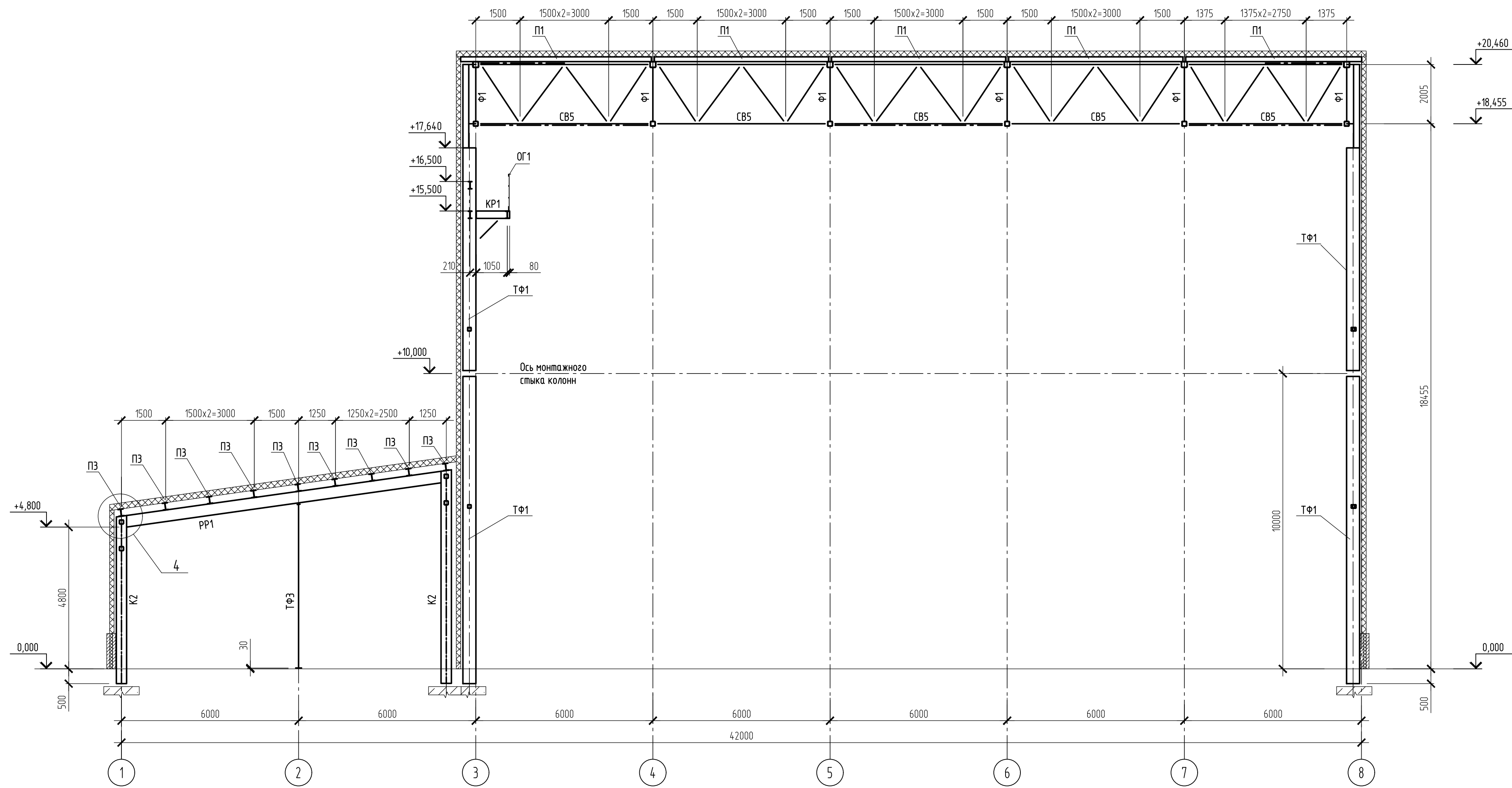


5 - 5 (17,18,19,28)



1 Водомет элементов см. л. 16.  
2 Смотреть совместно с л.л. 15 ... 20, 22 ... 38.

|                                                                |             |      |        |                                                                                       |          |
|----------------------------------------------------------------|-------------|------|--------|---------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| ПСИ22060-КР2.4                                                 |             |      |        |                                                                                       |          |
| ООО «Полипласт Новомосковский»                                 |             |      |        |                                                                                       |          |
| Изм.                                                           | Колуч.      | Лист | № док. | Подп.                                                                                 | Дата     |
| Разработал                                                     | Иванова     |      |        |                                                                                       | 30.01.23 |
| Проверил                                                       | Новосильцев |      |        |                                                                                       | 30.01.23 |
| Н. контр.                                                      | Бородина    |      |        |                                                                                       | 30.01.23 |
| Нач. отд.                                                      | Калицилина  |      |        |                                                                                       | 30.01.23 |
| Строительство производства РПП<br>мощностью 132 000 тонн в год |             |      |        | Стадия                                                                                | Лист     |
| Отделение полимеризации II-й этап (поз. 6).                    |             |      |        | П                                                                                     | 21       |
| Разрезы 4-4, 5-5                                               |             |      |        |  |          |

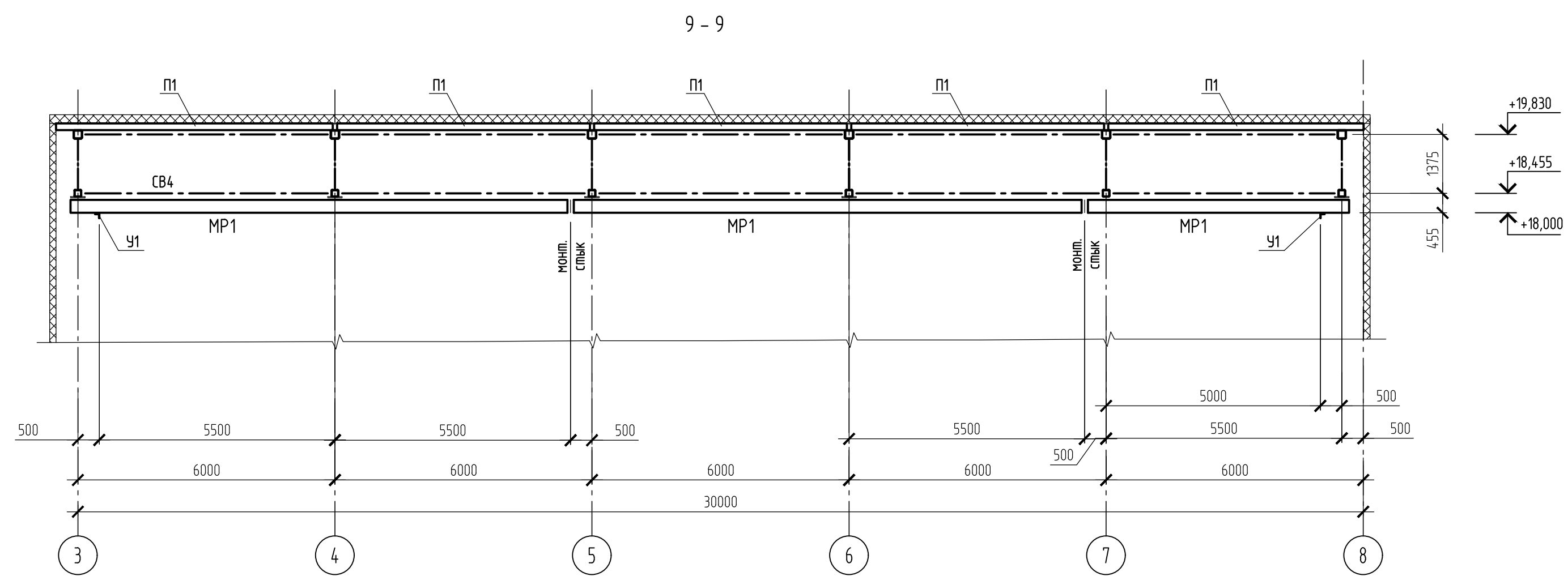
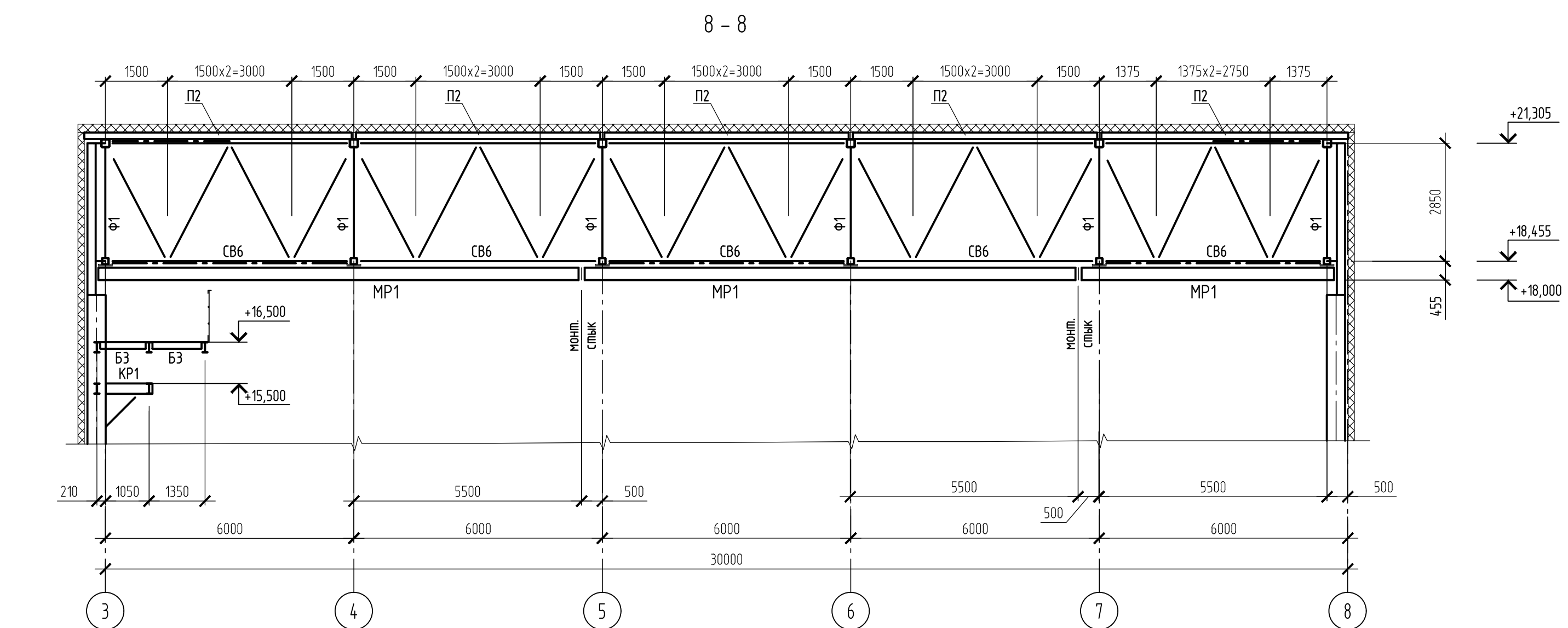
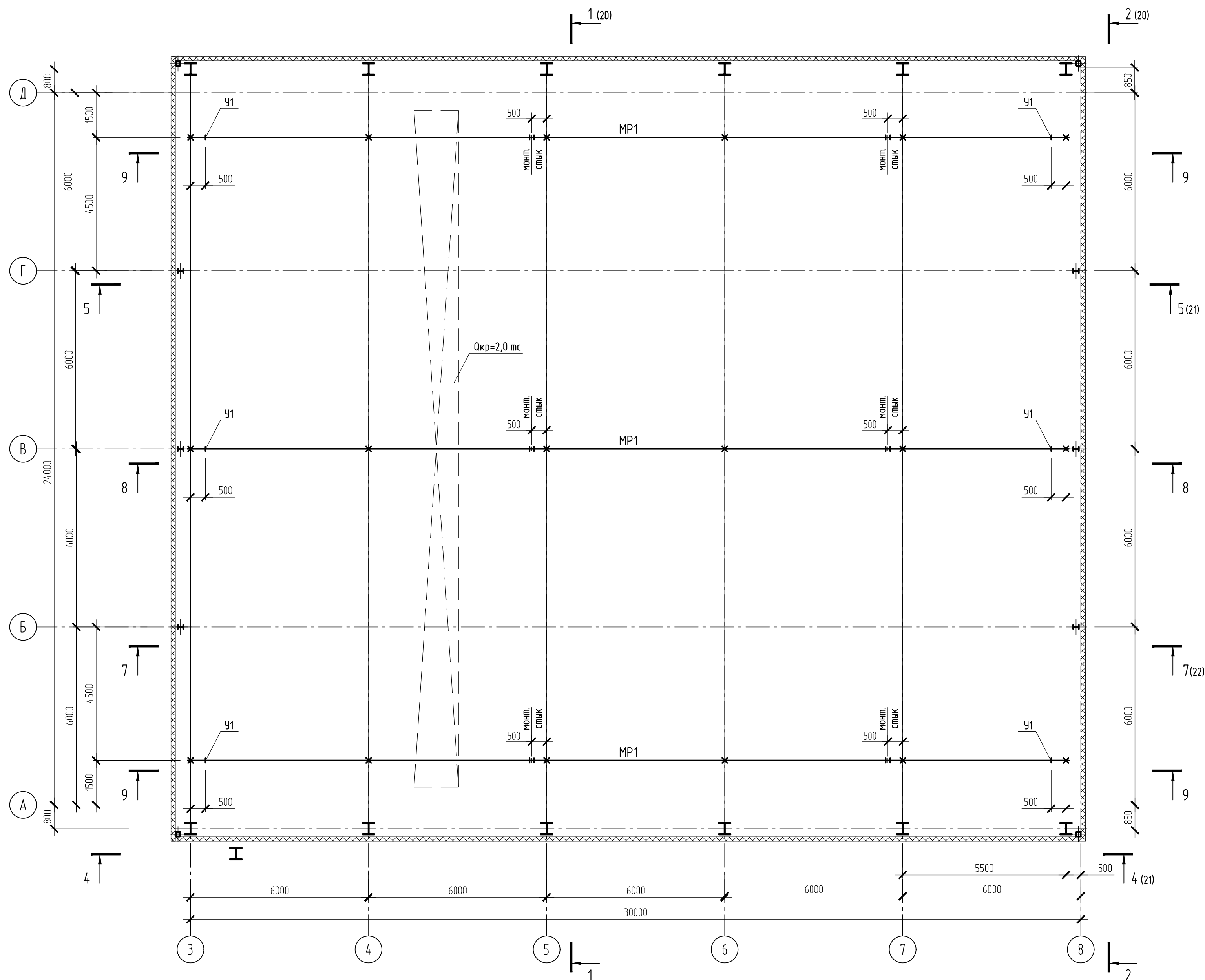


- 1 Видимость элементов см. л. 16.
- 2 Смотреть совместно с л.л. 15 ... 21, 23 ... 38.
- 3 На период транспортировки элементы вертикальных связей (верхний пояс, опорный раскос) соединить между собой монтажным элементом из L75x6 (C255-4) на временных болтах M20 (5.8) - 2 шт.

| ПСИ22060-КР2.4 |             |      |        |       |          | ООО «Полипласт Новомосковский»                                 |                                                                   |      |        |  |
|----------------|-------------|------|--------|-------|----------|----------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|------|--------|--|
| Изм.           | Колуч.      | Лист | № док. | Подп. | Дата     | Строительство производства РПП<br>мощностью 132 000 тонн в год | Стадия                                                            | Лист | Листов |  |
| Разработал     | Иванова     |      |        |       | 30.01.23 |                                                                | Отделение полимеризации II-й этап (поз. 6).<br>Разрез 7-7, Узел 4 | П    | 22     |  |
| Проверил       | Новосильцев |      |        |       | 30.01.23 |                                                                |                                                                   |      |        |  |
| Н. контр.      | Бородина    |      |        |       | 30.01.23 |                                                                |                                                                   |      |        |  |
| Нач. отд.      | Калимулина  |      |        |       | 30.01.23 |                                                                |                                                                   |      |        |  |



Схема расположения путей подвешного транспорта на отм +18,000

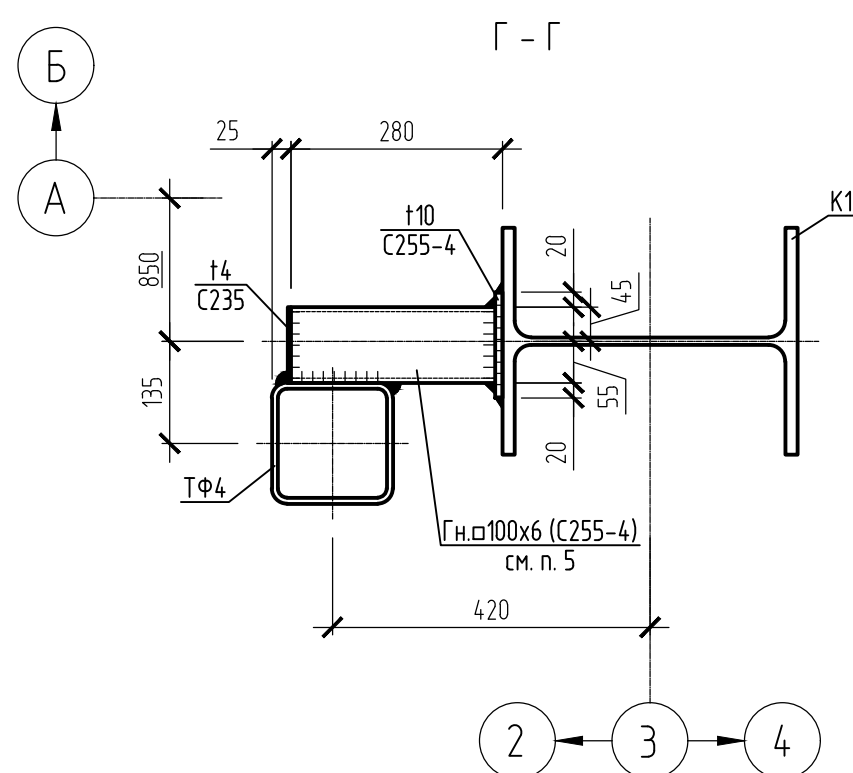
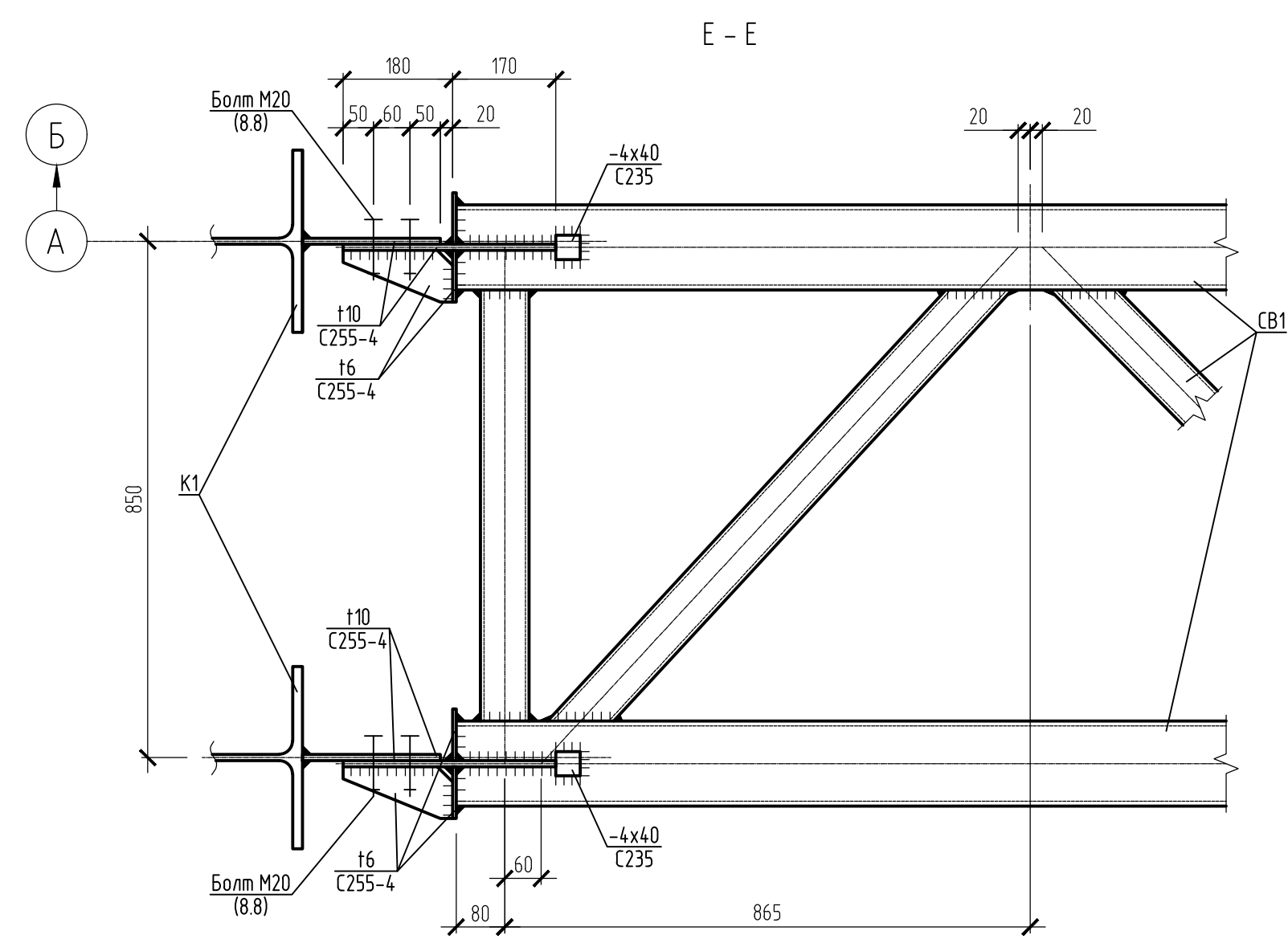
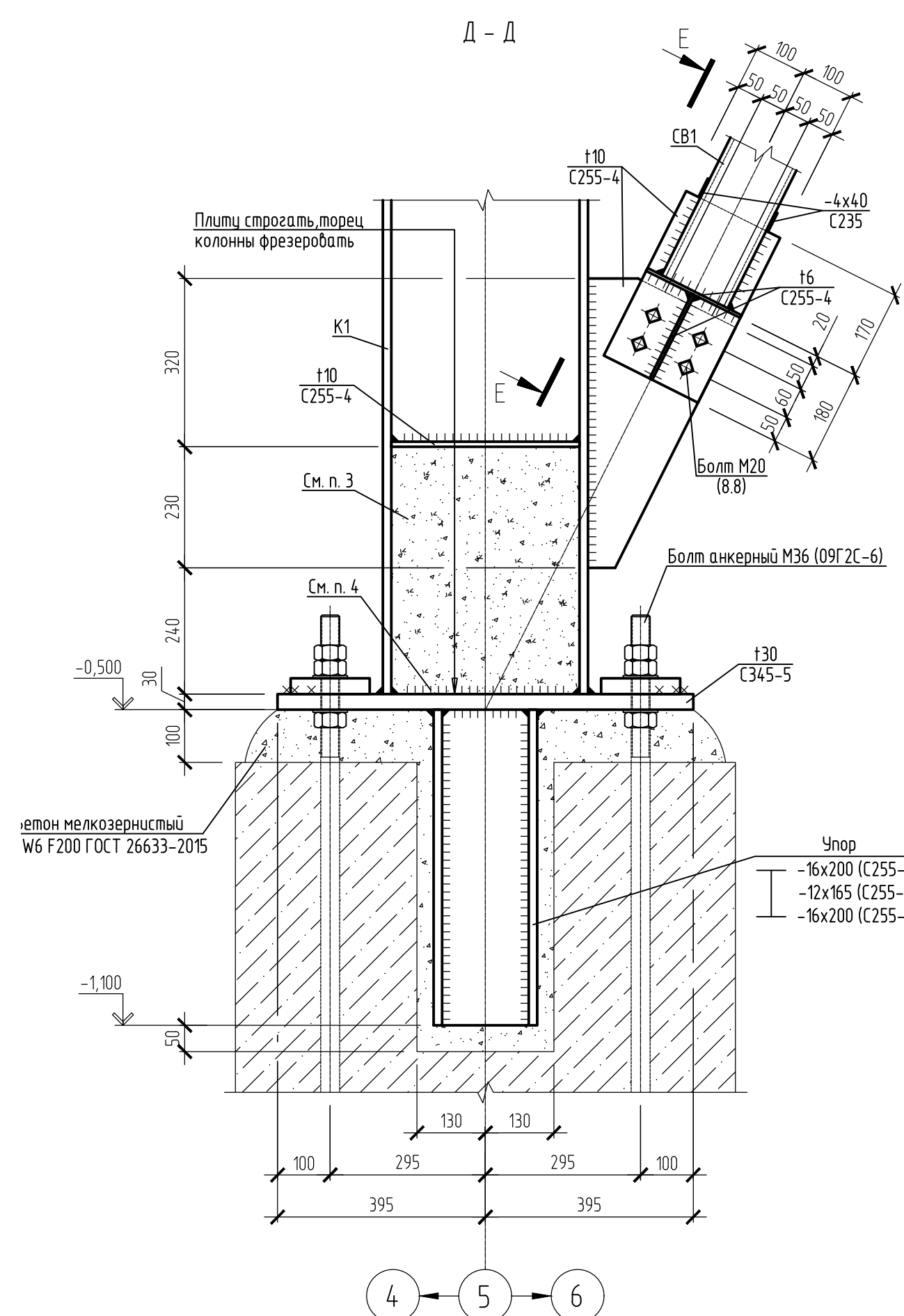
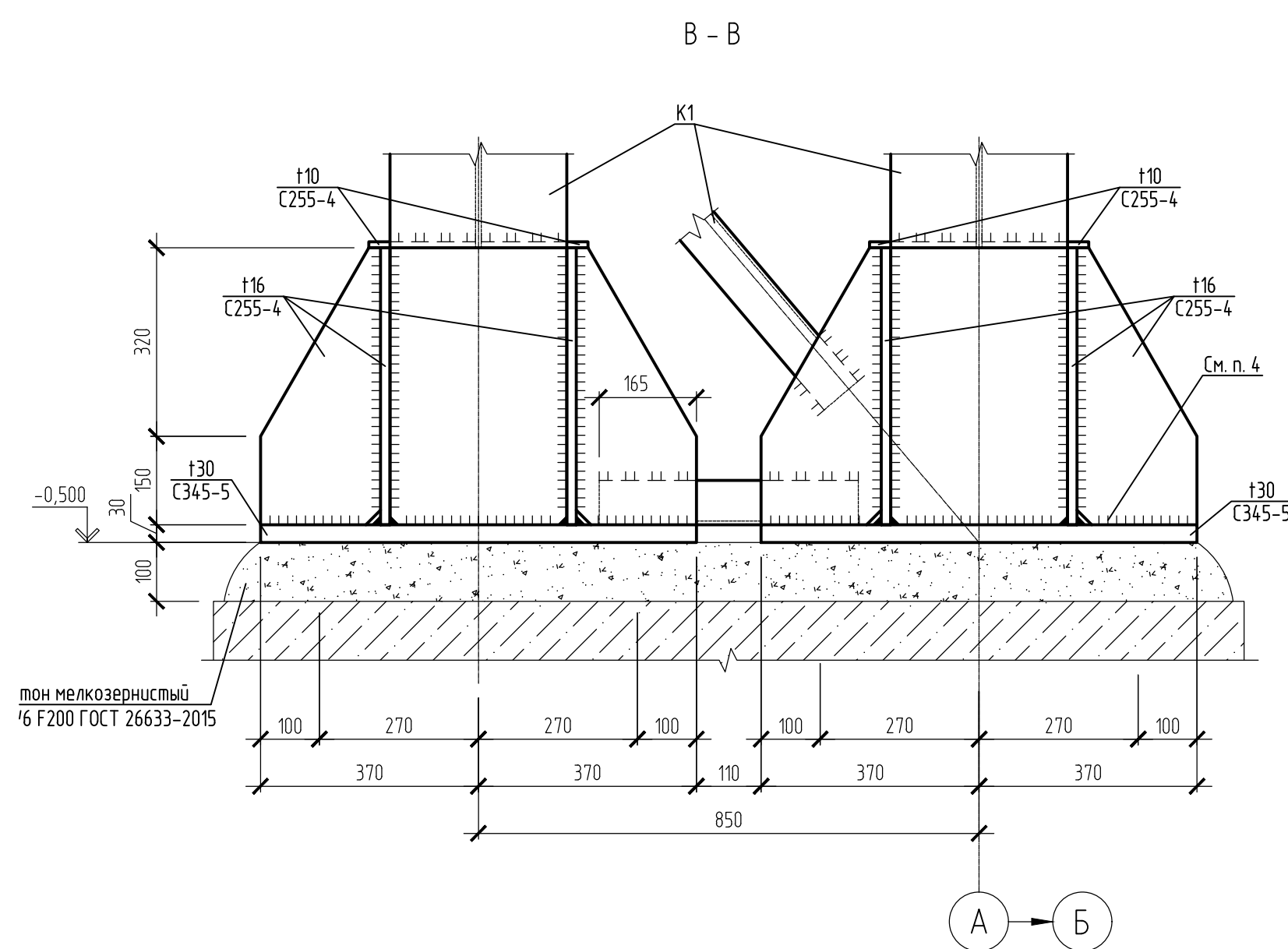
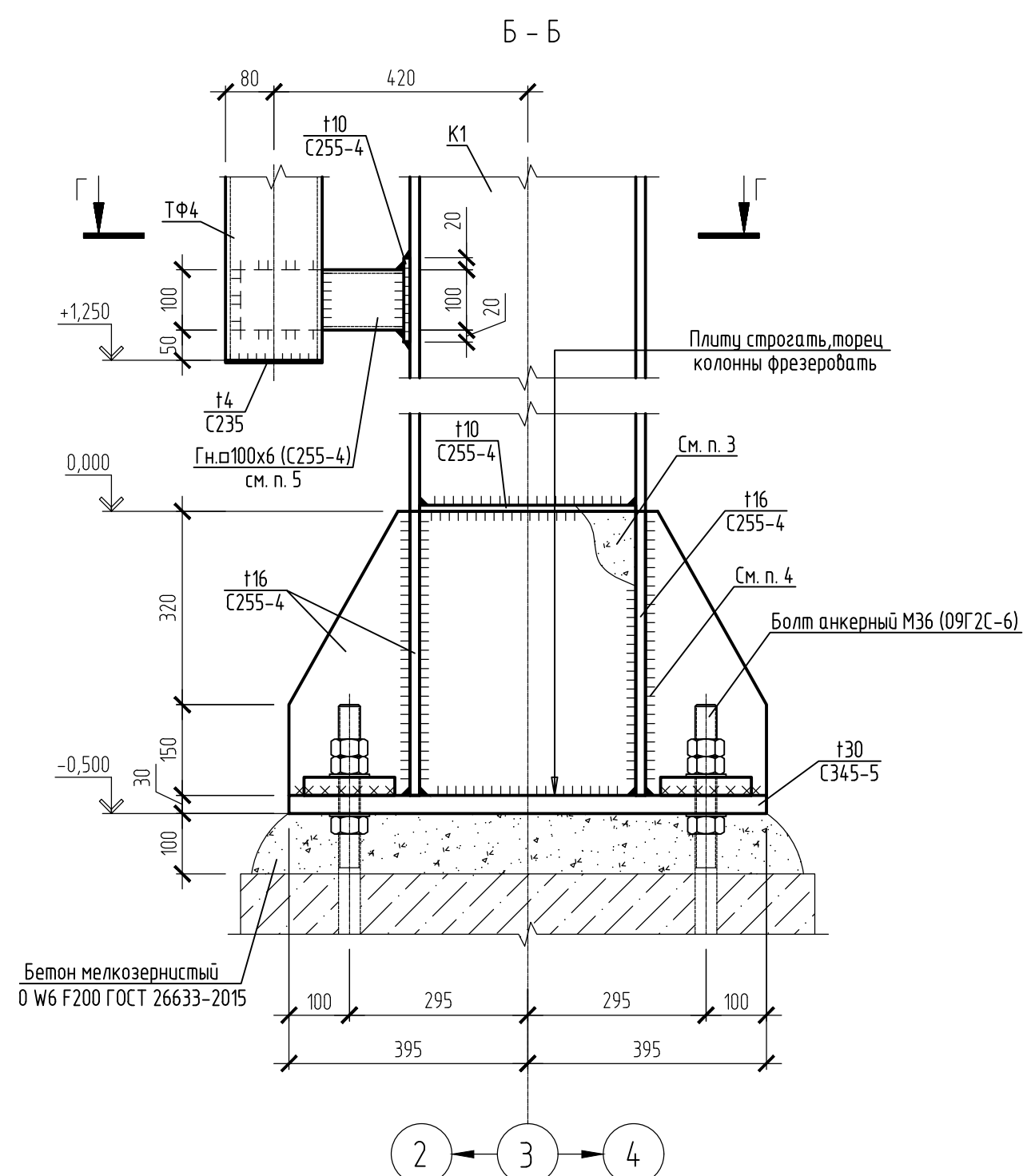
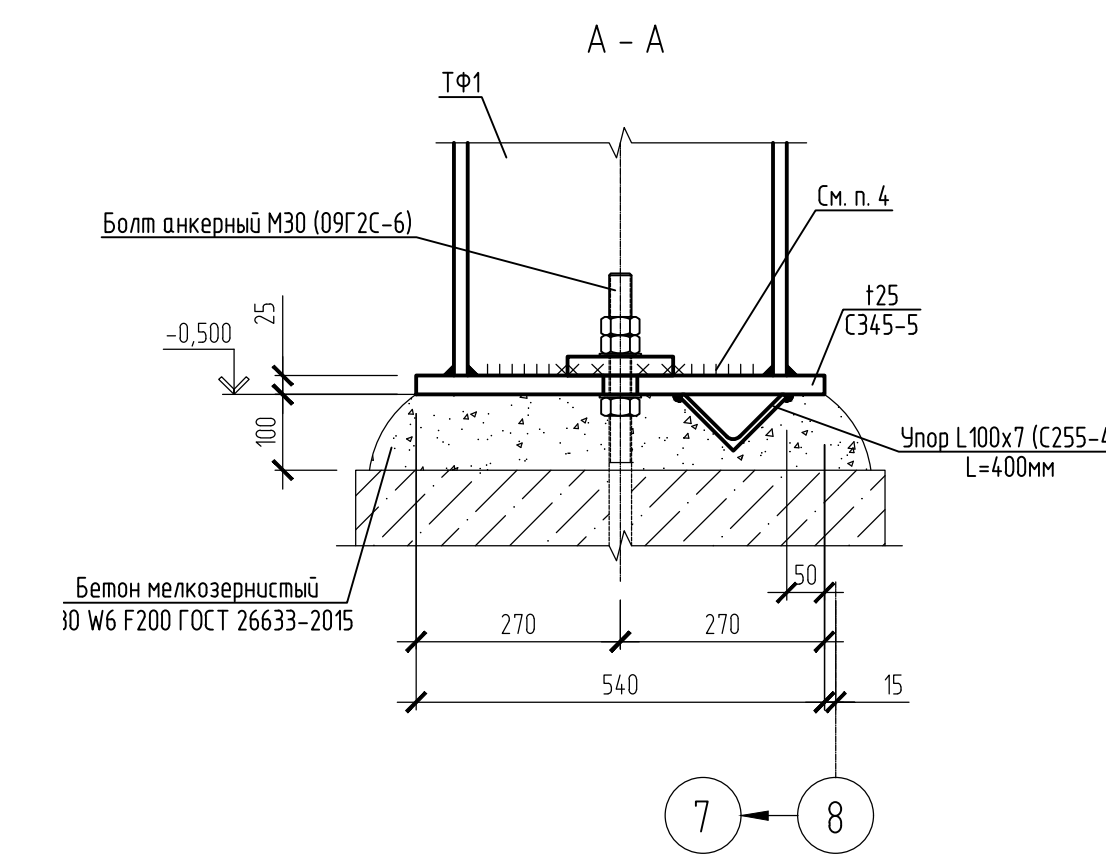
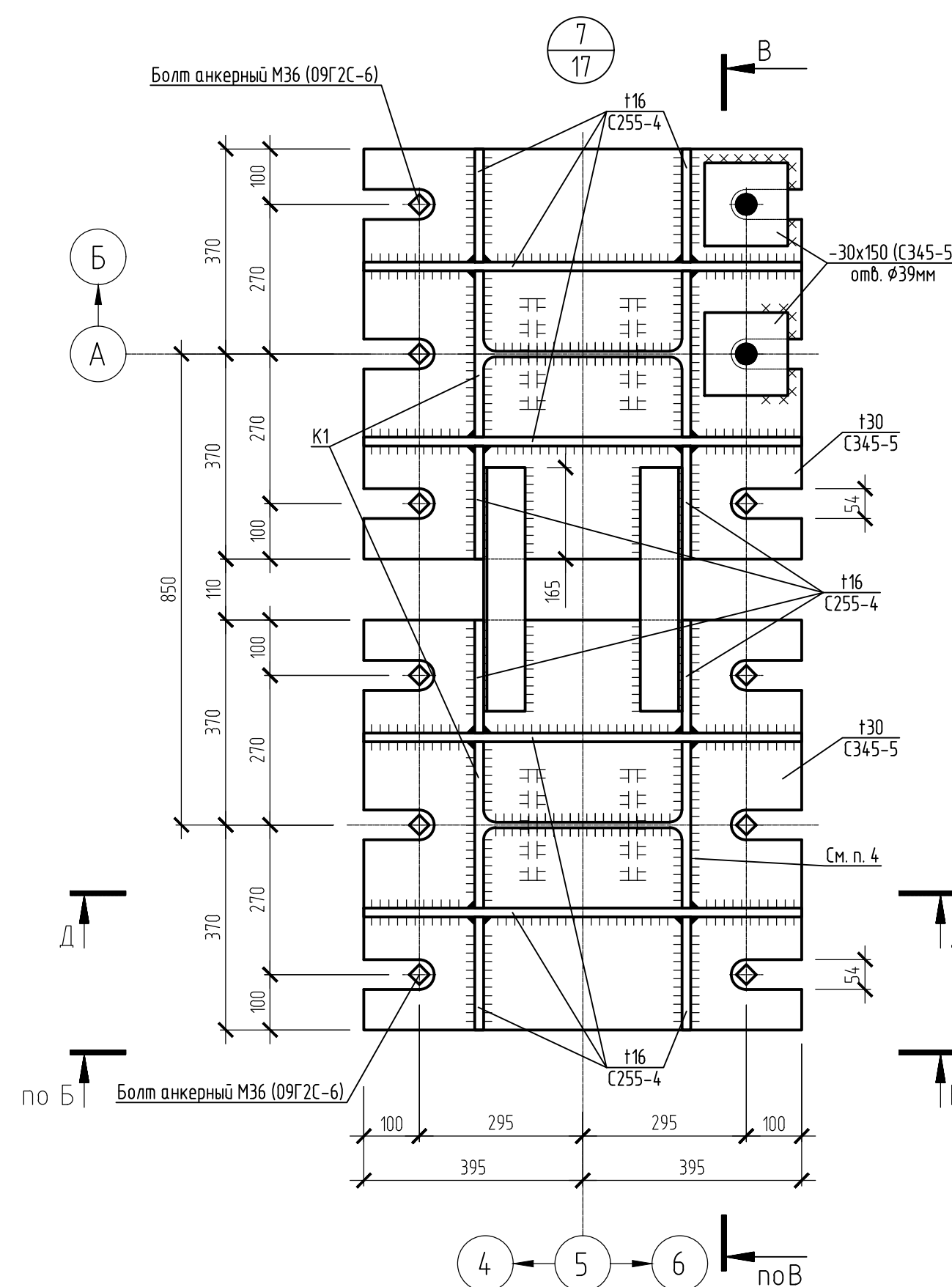
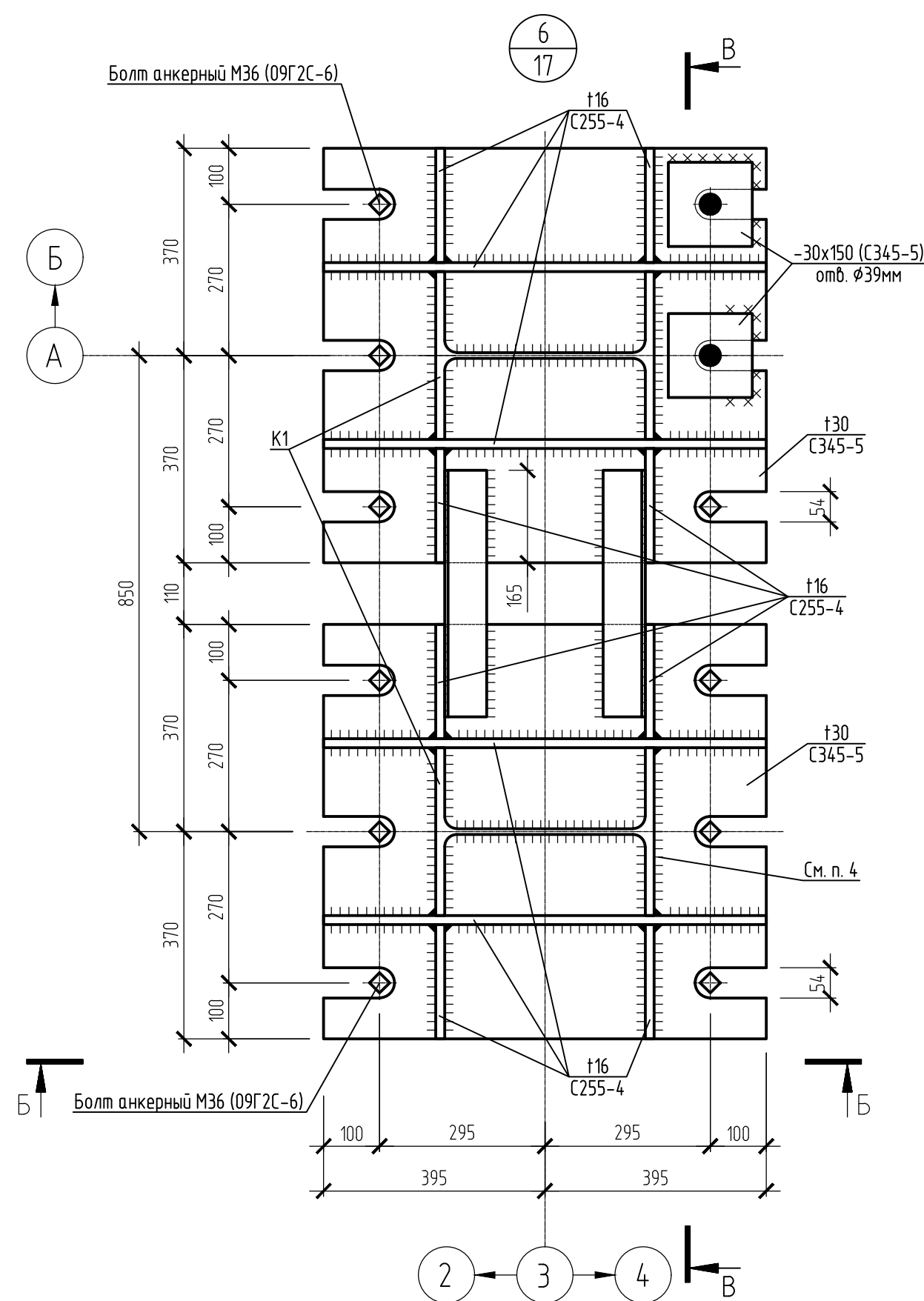
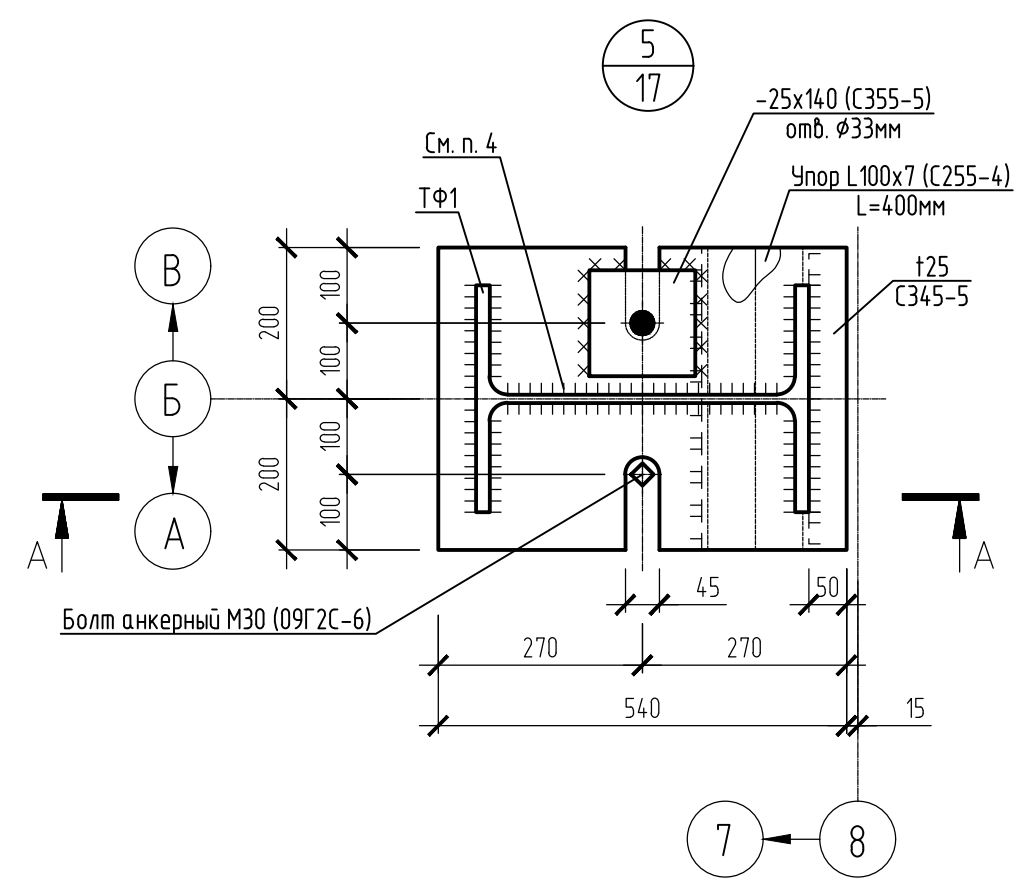


1 Водомость элементов см. л. 16.  
2 Смотреть совместно с л.л. 15 ... 22, 24 ... 38.

|        |        |        |        |
|--------|--------|--------|--------|
| № док. | № док. | № док. | № док. |
|        |        |        |        |
|        |        |        |        |
|        |        |        |        |

|                |             |          |          |                                |      |                                                                                                                                   |        |      |        |
|----------------|-------------|----------|----------|--------------------------------|------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|------|--------|
| ПСИ22060-КР2.4 |             |          |          | ООО «Полипласт Новомосковский» |      |                                                                                                                                   |        |      |        |
| Изм.           | Колуч.      | Лист     | № док.   | Подп.                          | Дата | Строительство производства РПП<br>мощностью 132 000 тонн в год                                                                    | Стадия | Лист | Листов |
| Разработал     | Иванова     | 30.01.23 | 30.01.23 |                                |      |                                                                                                                                   | П      | 23   |        |
| Проверил       | Новосильцев | 30.01.23 |          |                                |      | Отделение полимеризации II-й этап (поз. 6).<br>Схема расположения путей подвешного<br>транспорта на отм +18,000. Разрезы 8-8, 9-9 |        |      |        |
| Н. контр.      | Бородина    | 30.01.23 |          |                                |      |                                                                                                                                   |        |      |        |
| Нач. отд.      | Калимулина  | 30.01.23 |          |                                |      | Формат А1                                                                                                                         |        |      |        |

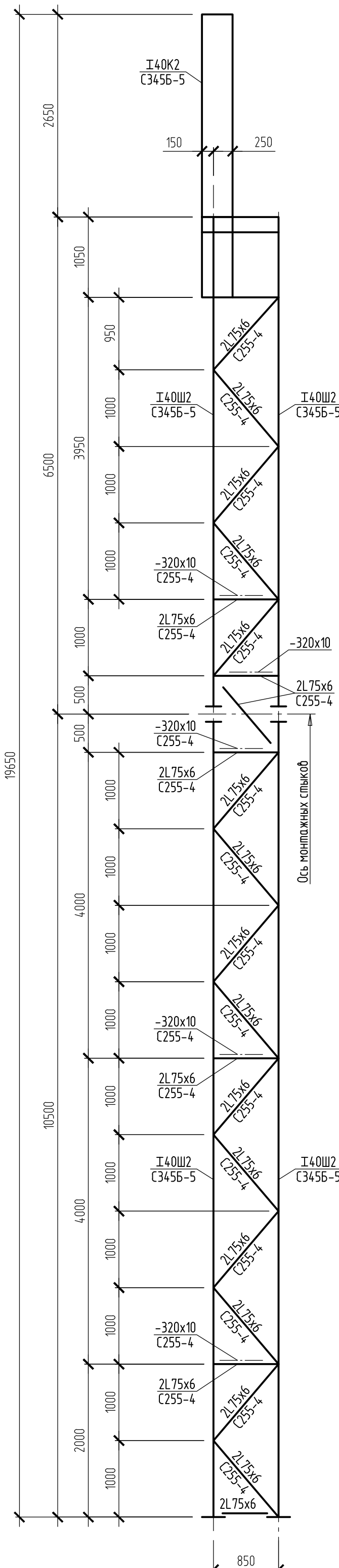




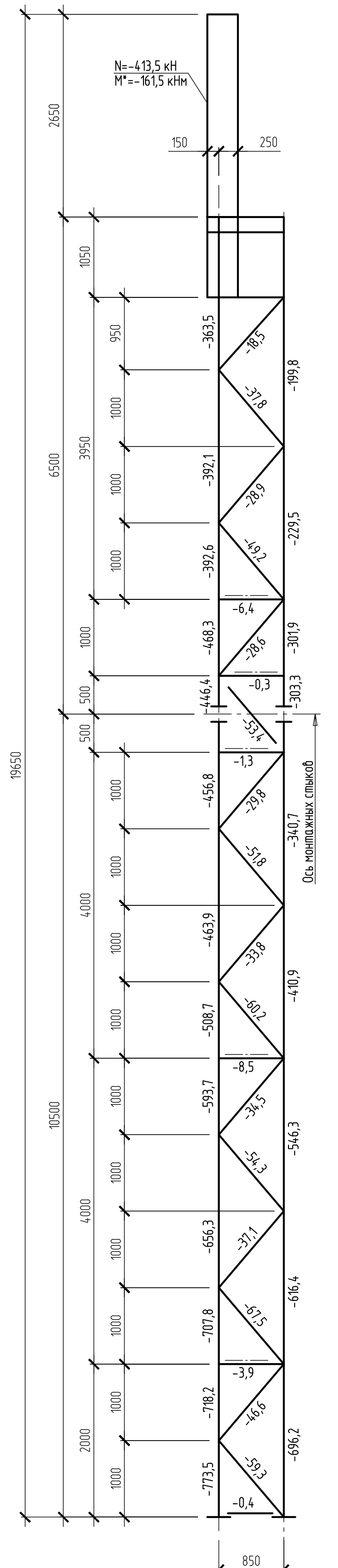
- 1 Вязность элементов см. л. 3
- 2 Смотреть совместно с л. 15, 23, 25, 38
- 3 Пазухи между колонной и пролетами заполнить мелкозернистым бетоном. В каждом из горизонтальных листов, которыми закрыты пазухи, выполнить по два отверстия  $\Phi 40$ мм для возможности вентилирования.
- 4 Для всех элементов конструкции базы выполнить сварные швы с разделкой кромок и полным проваром.
- 5 Элемент из Гн.с100х6 выполнять с шагом не более 6м по высоте.

| ПСИ22060-КР2.4                                                 |             |          |        |       |
|----------------------------------------------------------------|-------------|----------|--------|-------|
| ООО «Полипласт Новомосковский»                                 |             |          |        |       |
| Изм.                                                           | Колуч.      | Лист     | № док. | Подп. |
| Разработал                                                     | Маляхов     | 30.01.23 |        |       |
| Проверил                                                       | Новосильцев | 30.01.23 |        |       |
| Н. контр.                                                      | Бородина    | 30.01.23 |        |       |
| Нач. отд.                                                      | Калимулина  | 30.01.23 |        |       |
| Строительство производства РПП<br>мощностью 132 000 тонн в год |             |          | Стация | Лист  |
| Отделение полимеризации II-й этап (поз. 6).                    |             |          | п      | 24    |
| Узлы 5, 6, 7                                                   |             |          |        |       |
| Формат А1                                                      |             |          |        |       |

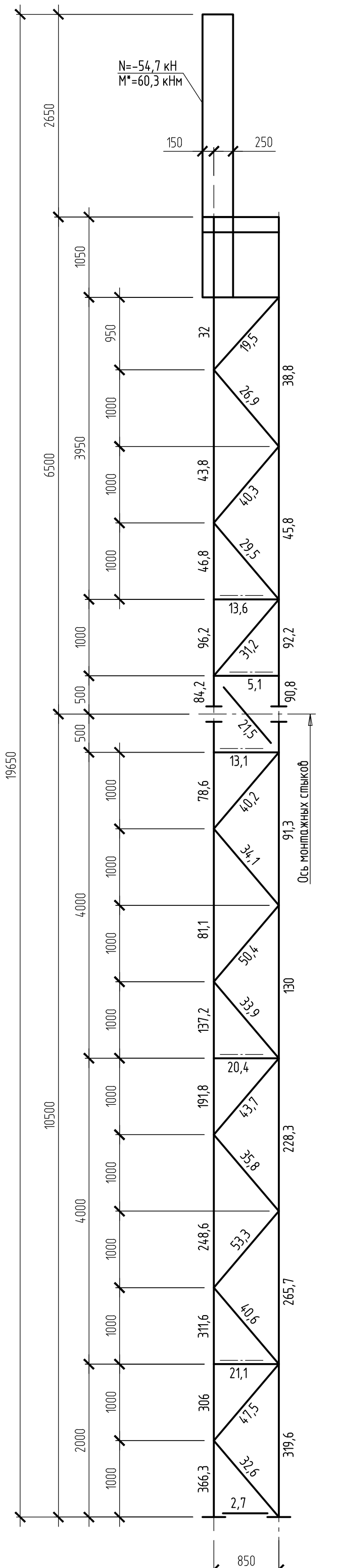
Колонна К1  
Геометрическая схема  
(размеры даны по осям элементов)



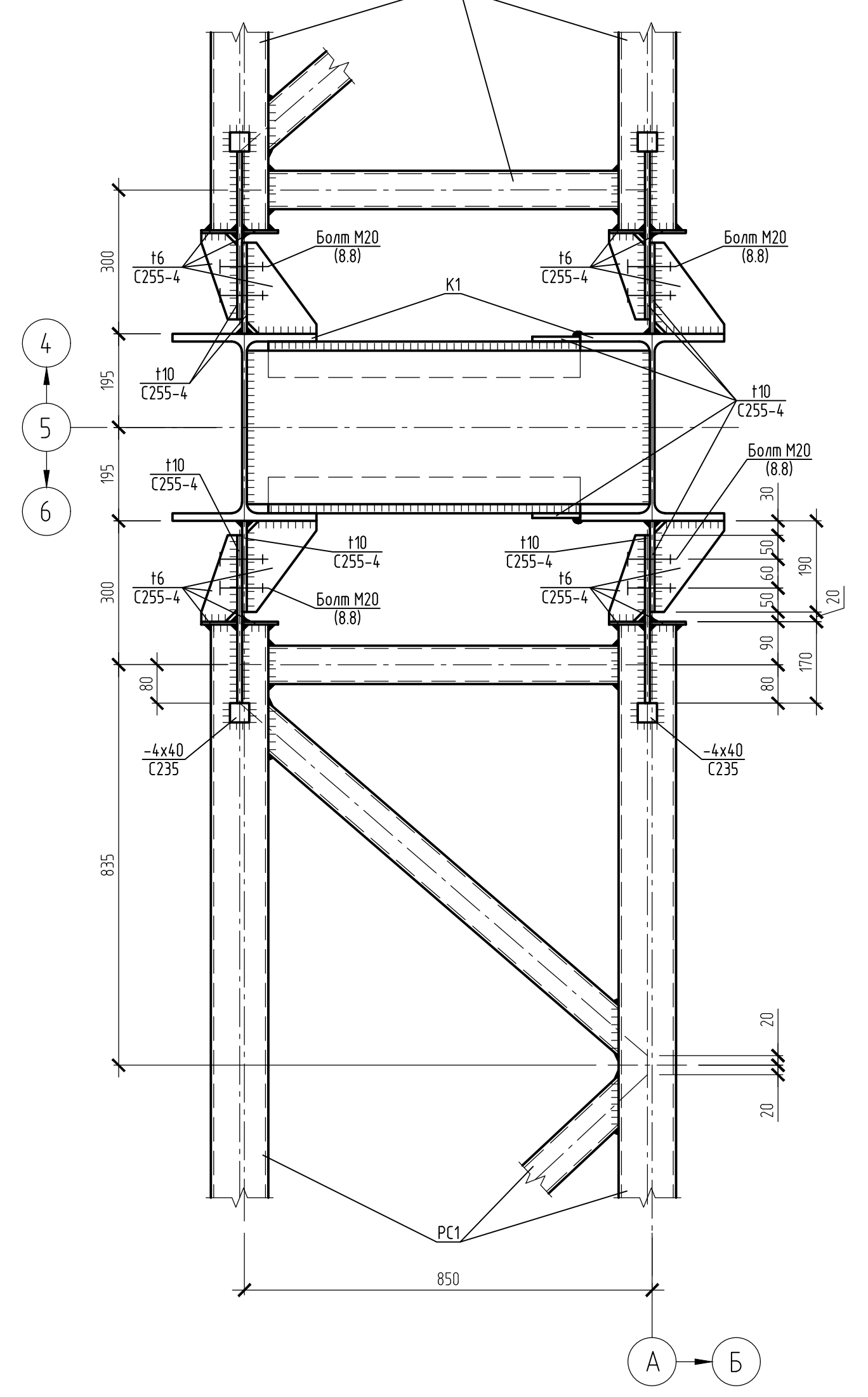
Колонна К1  
Схема усилий в элементах  
(значения по РСЧ min, кН)



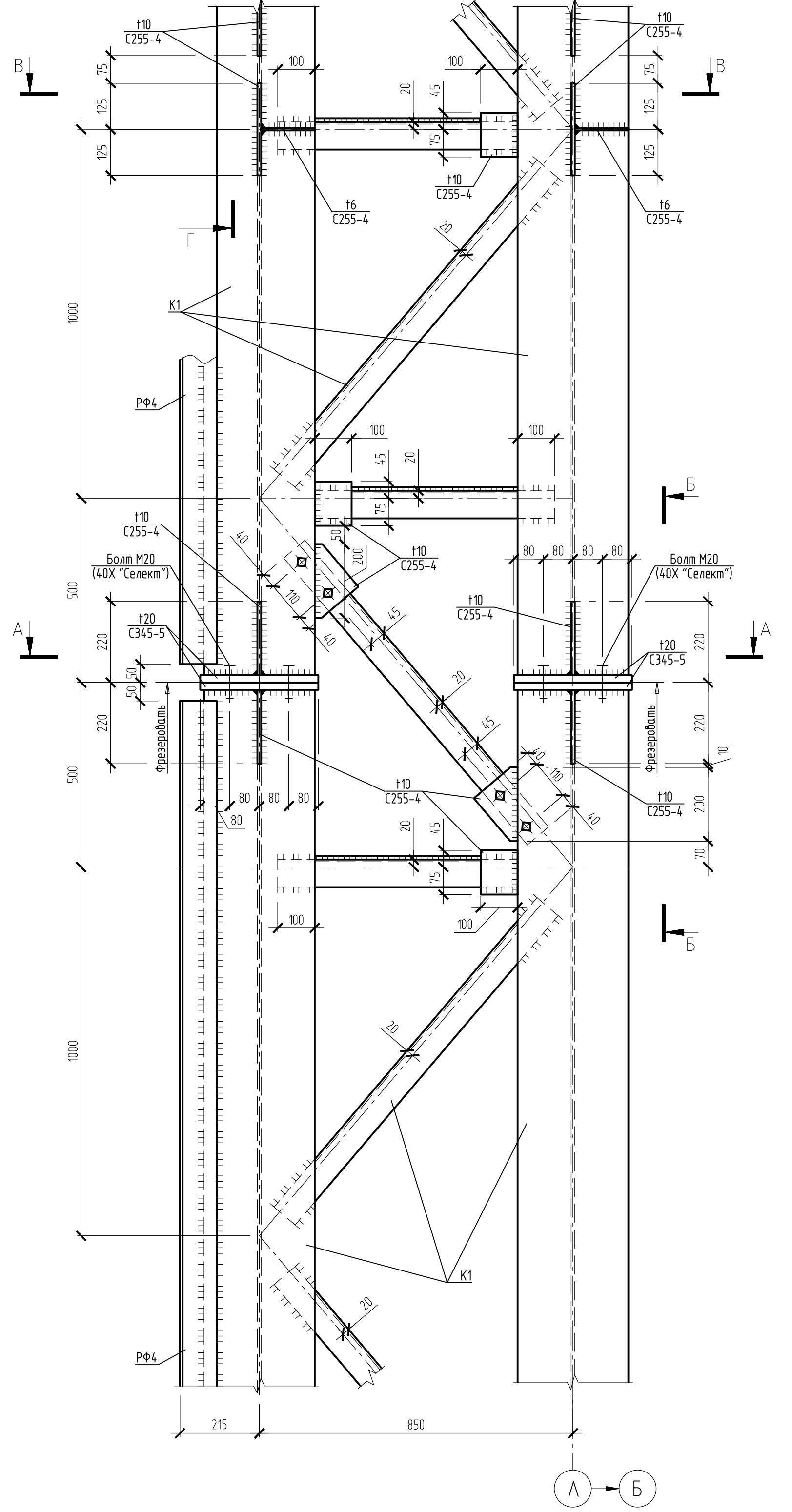
Колонна К1  
Схема усилий в элементах  
(значения по РСЧ max, кН)



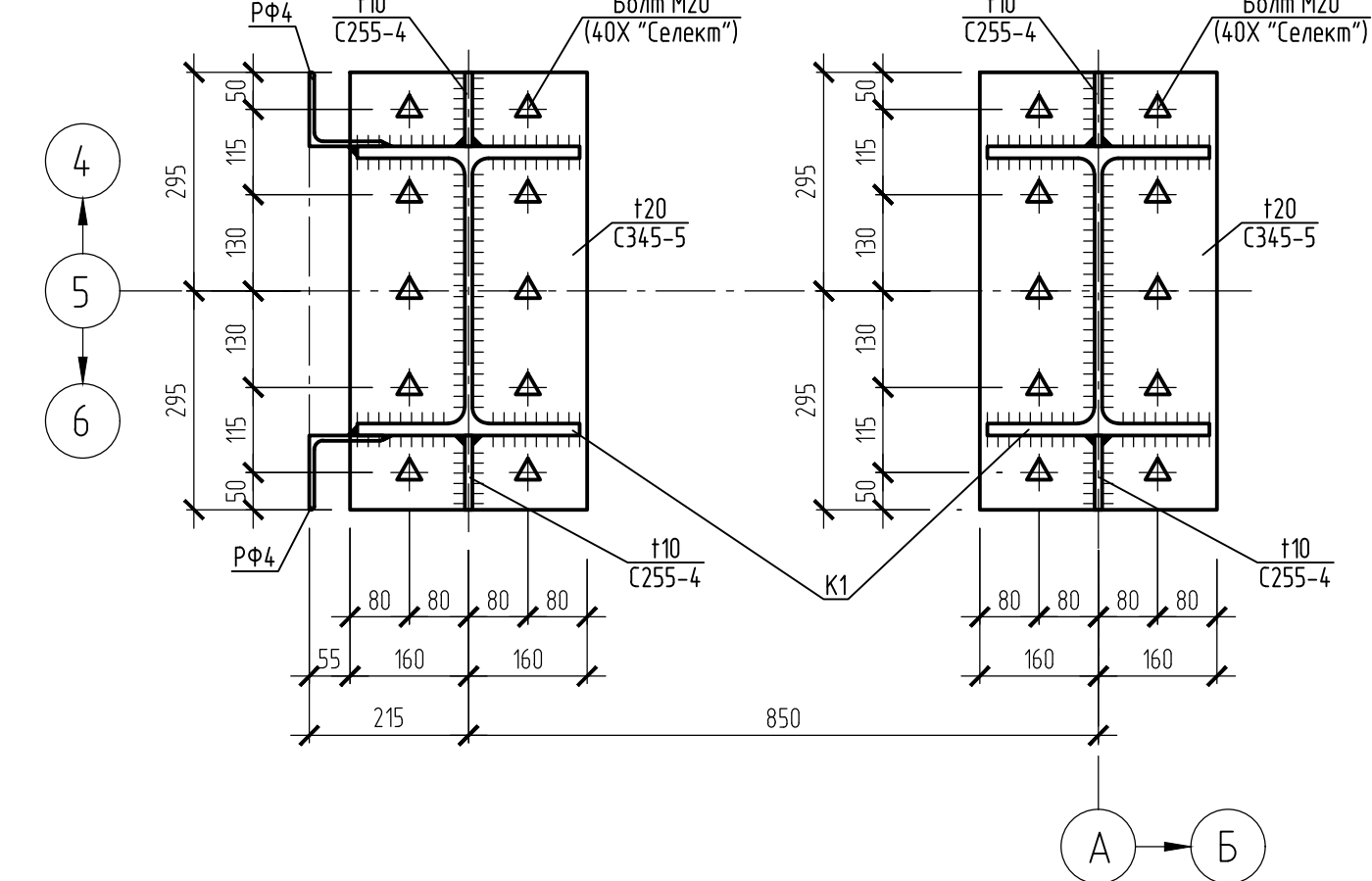
В - В



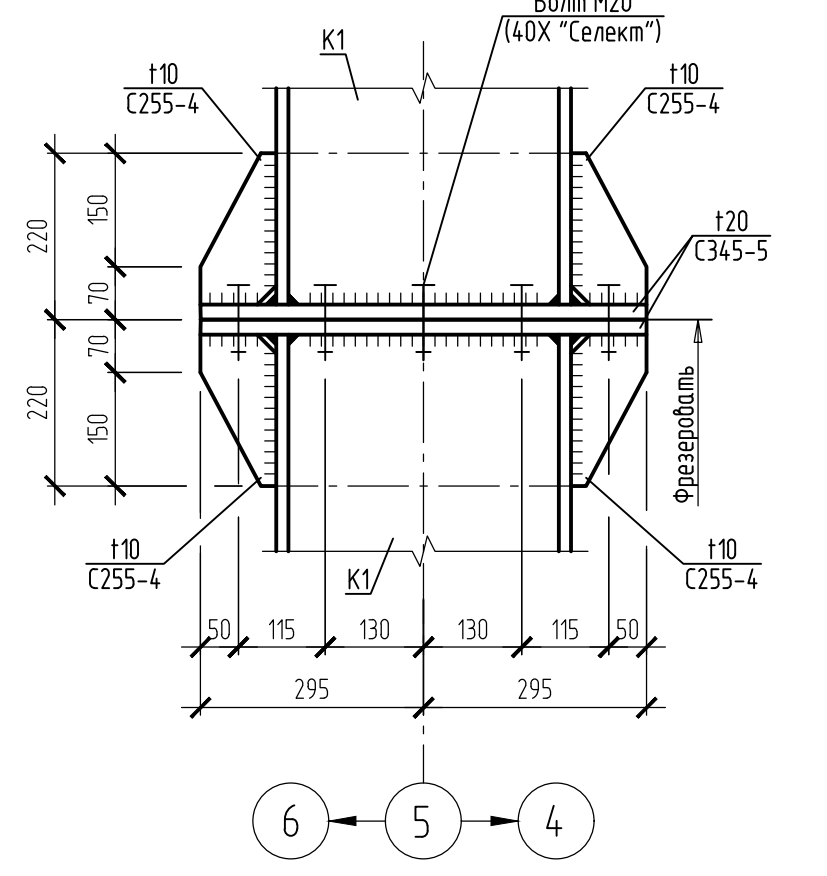
Г - Г



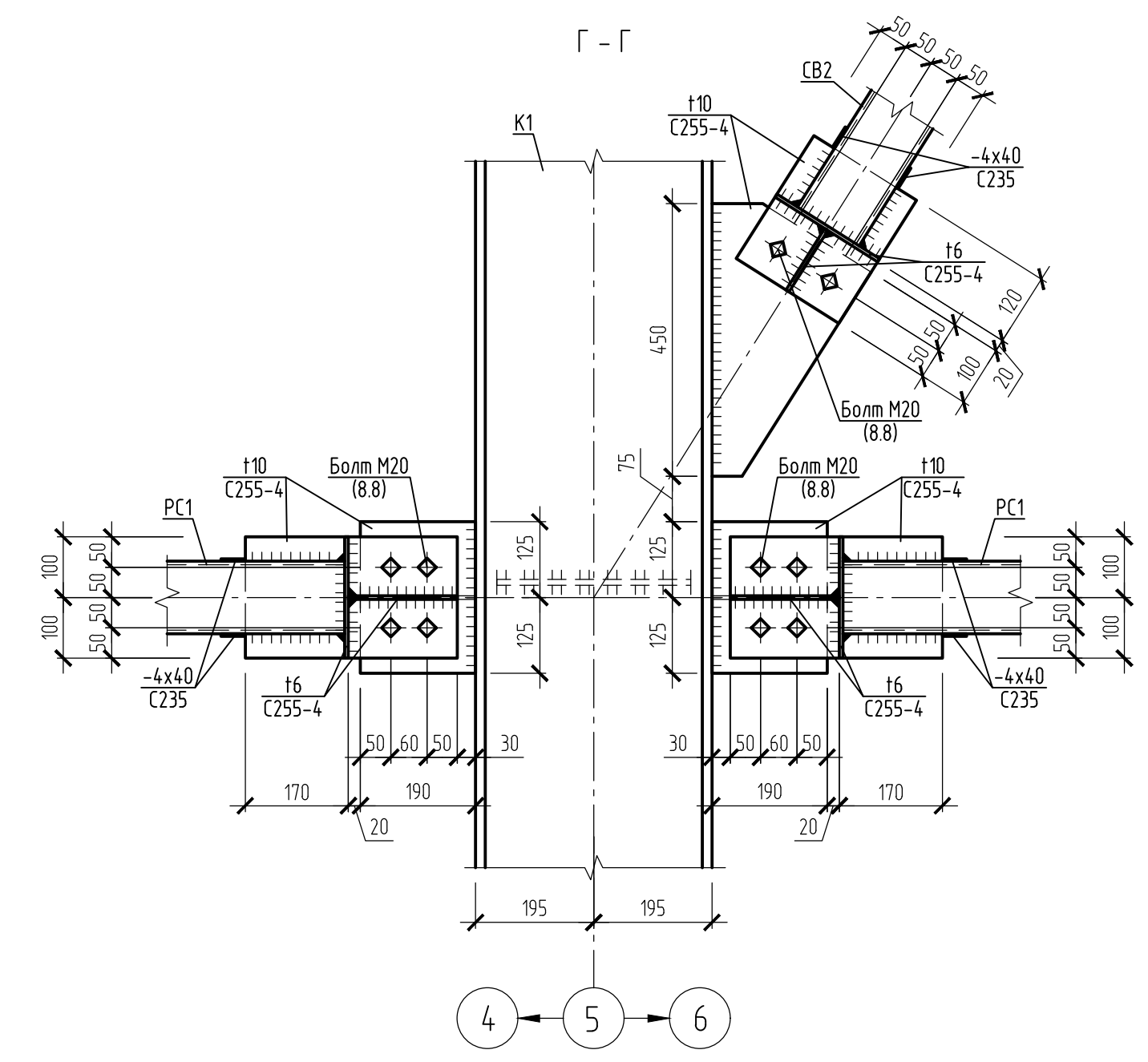
А - А



Б - Б



Г - Г

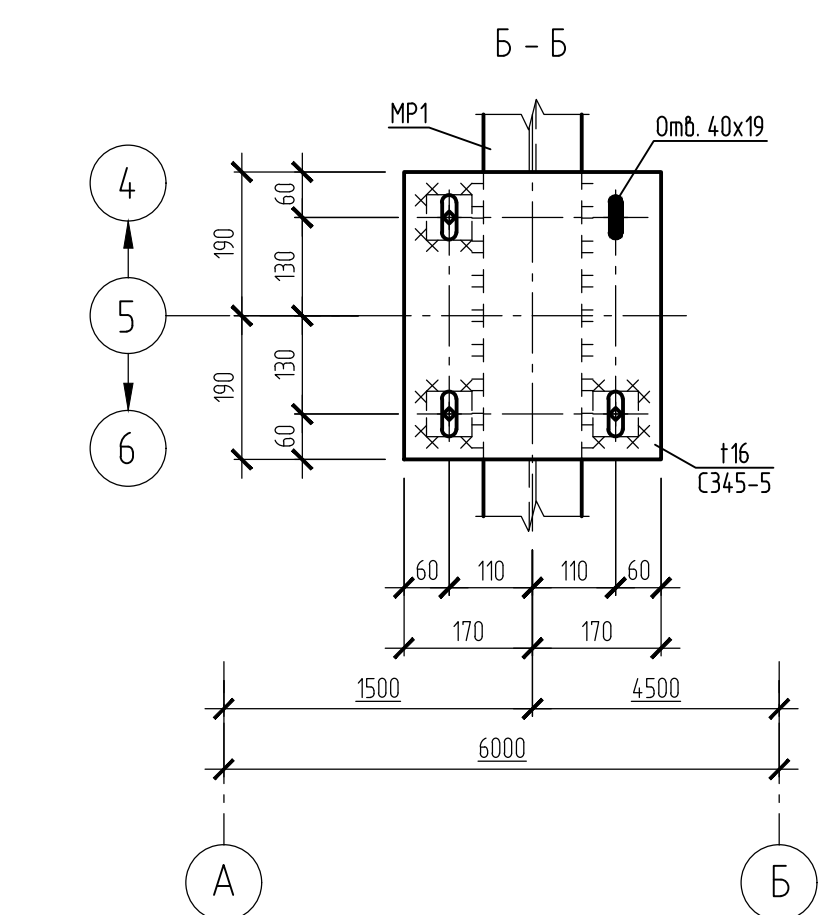
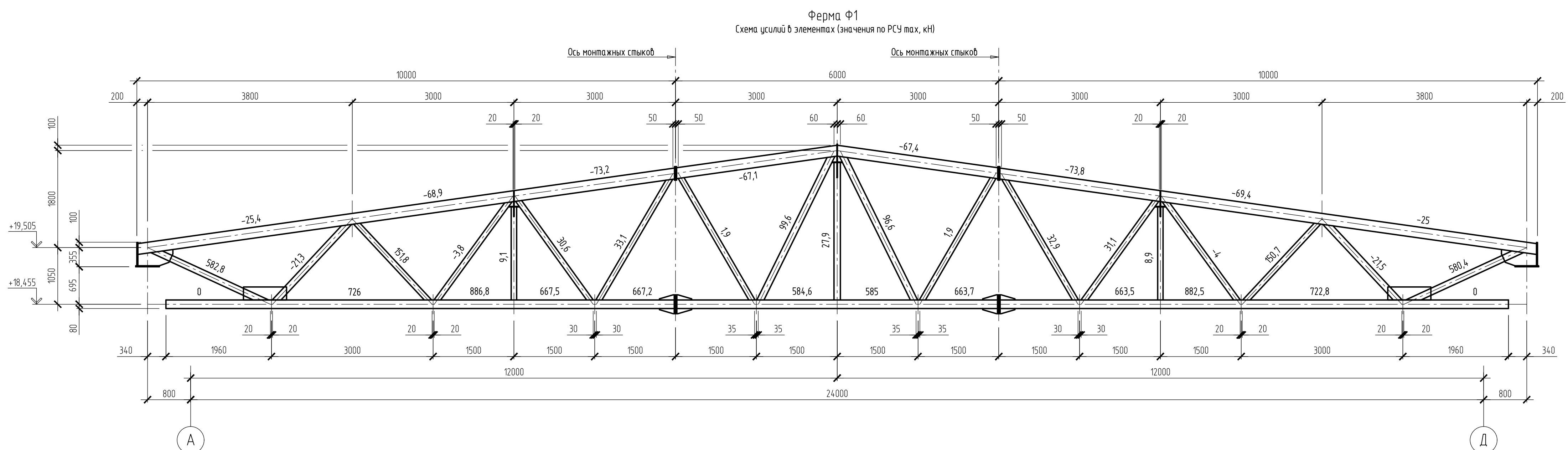
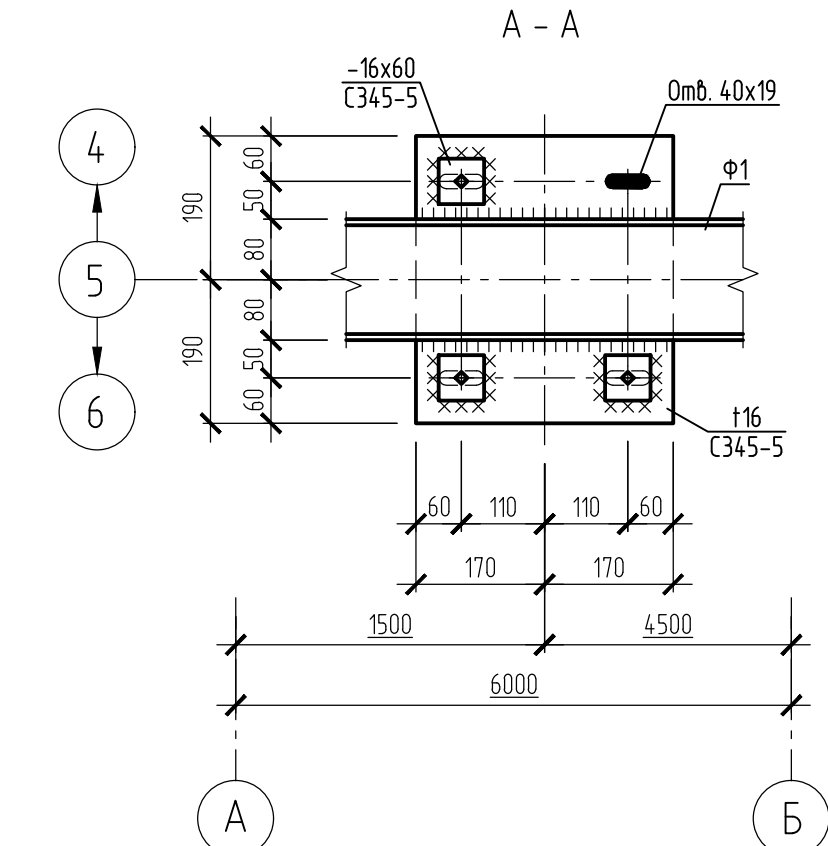
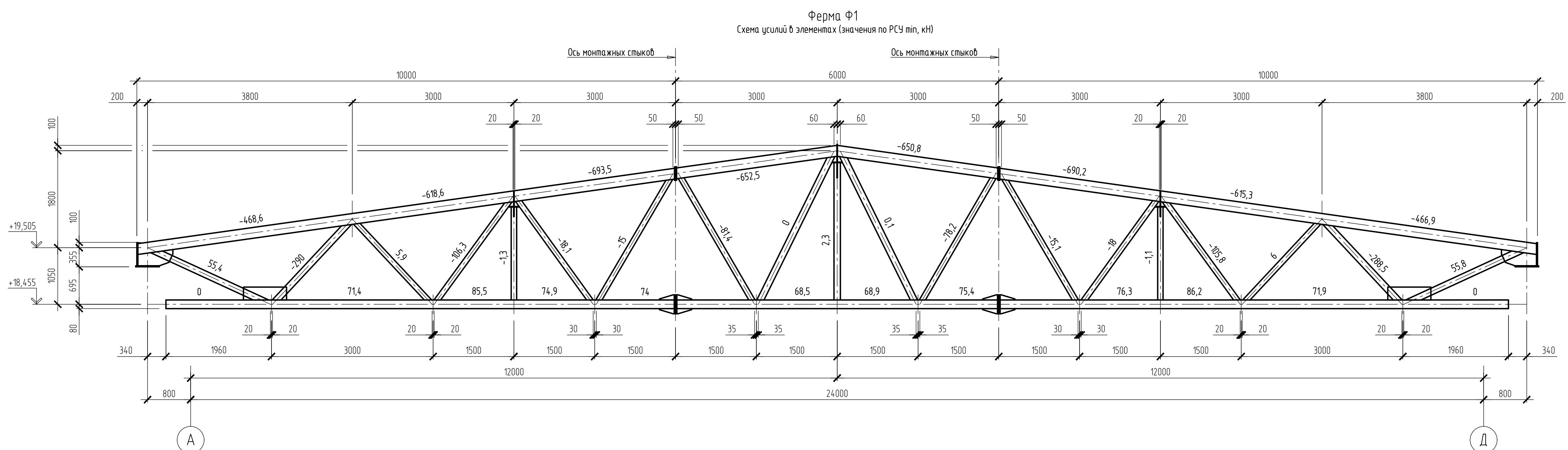
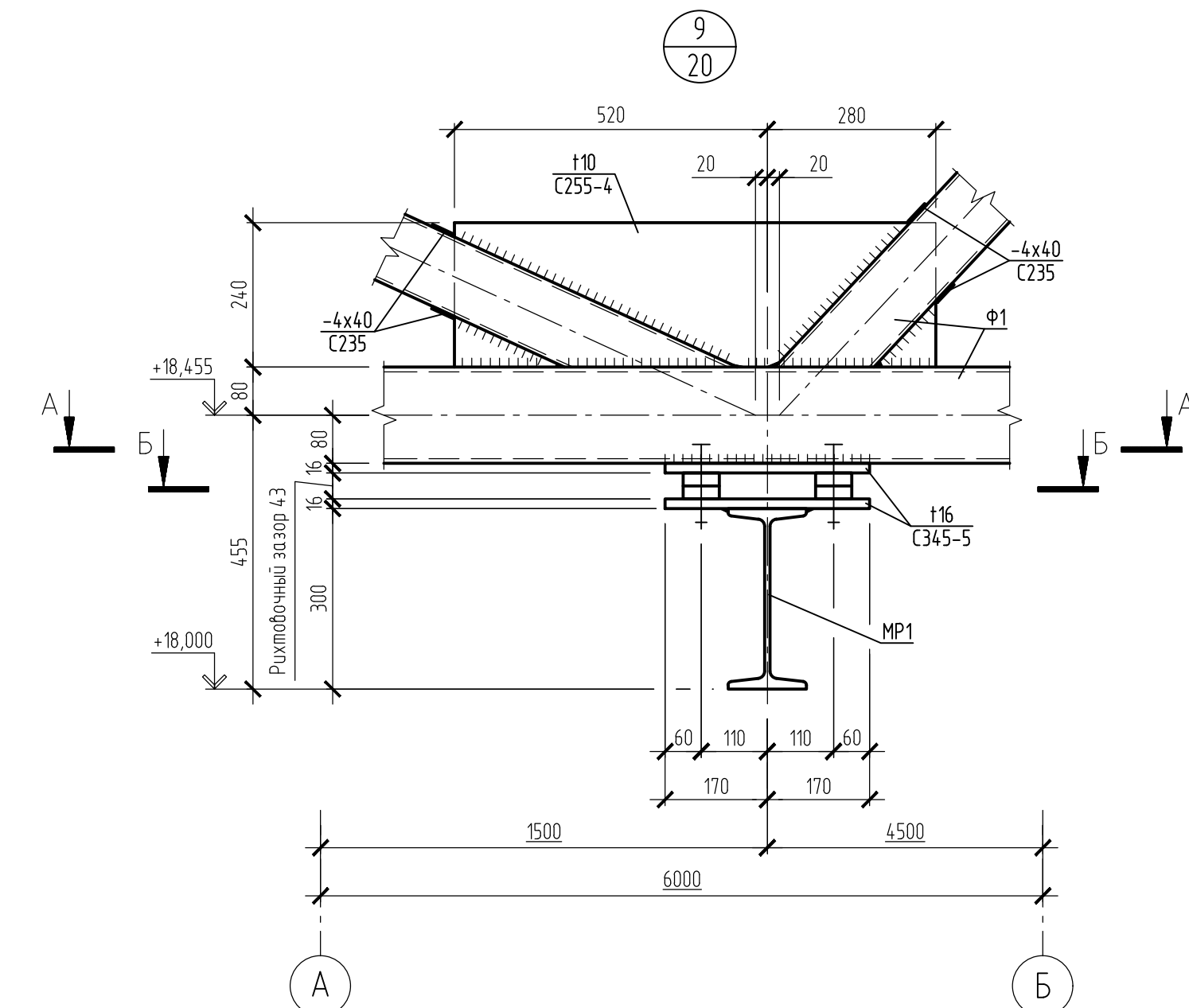
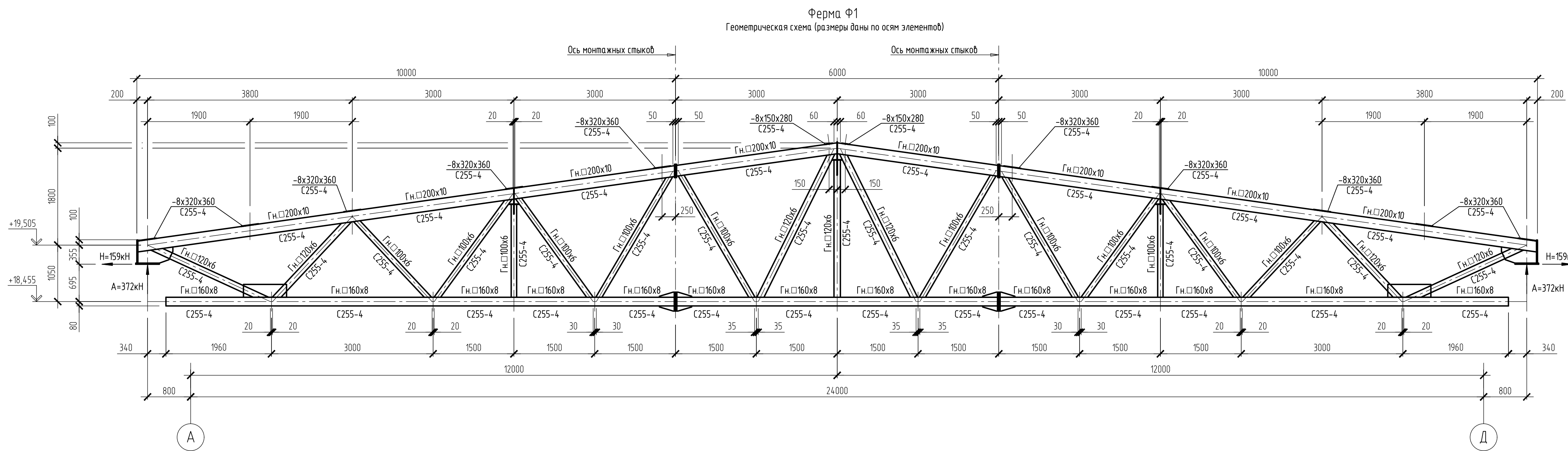


- 1 Видимость элементов см. л. 6.
- 2 Смотреть совместно с л. 15, 24, 26, 38.
- 3 Все постоянные болты М16 (8.8), кроме оговоренных.
- 4 М\* - создающий момент в плоскости рамы.
- 5 Штыри крепления фасонки решетки к ветвям колонны К1 относятся к первой категории уровня качества сварного соединения (ГОСТ 23118-2012).


|              |
|--------------|
| Создано      |
| Подп. и дата |
| Исполн.      |

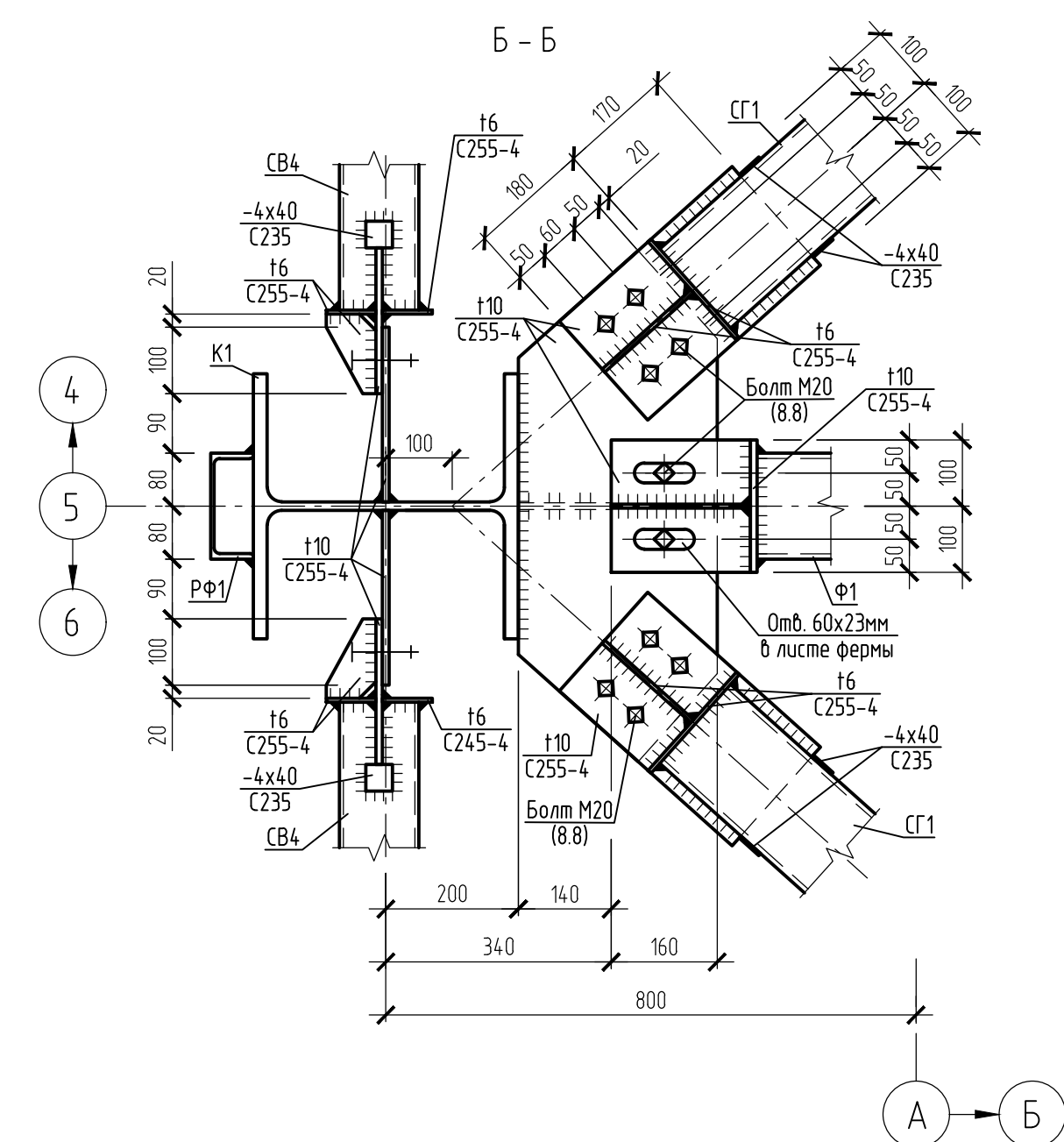
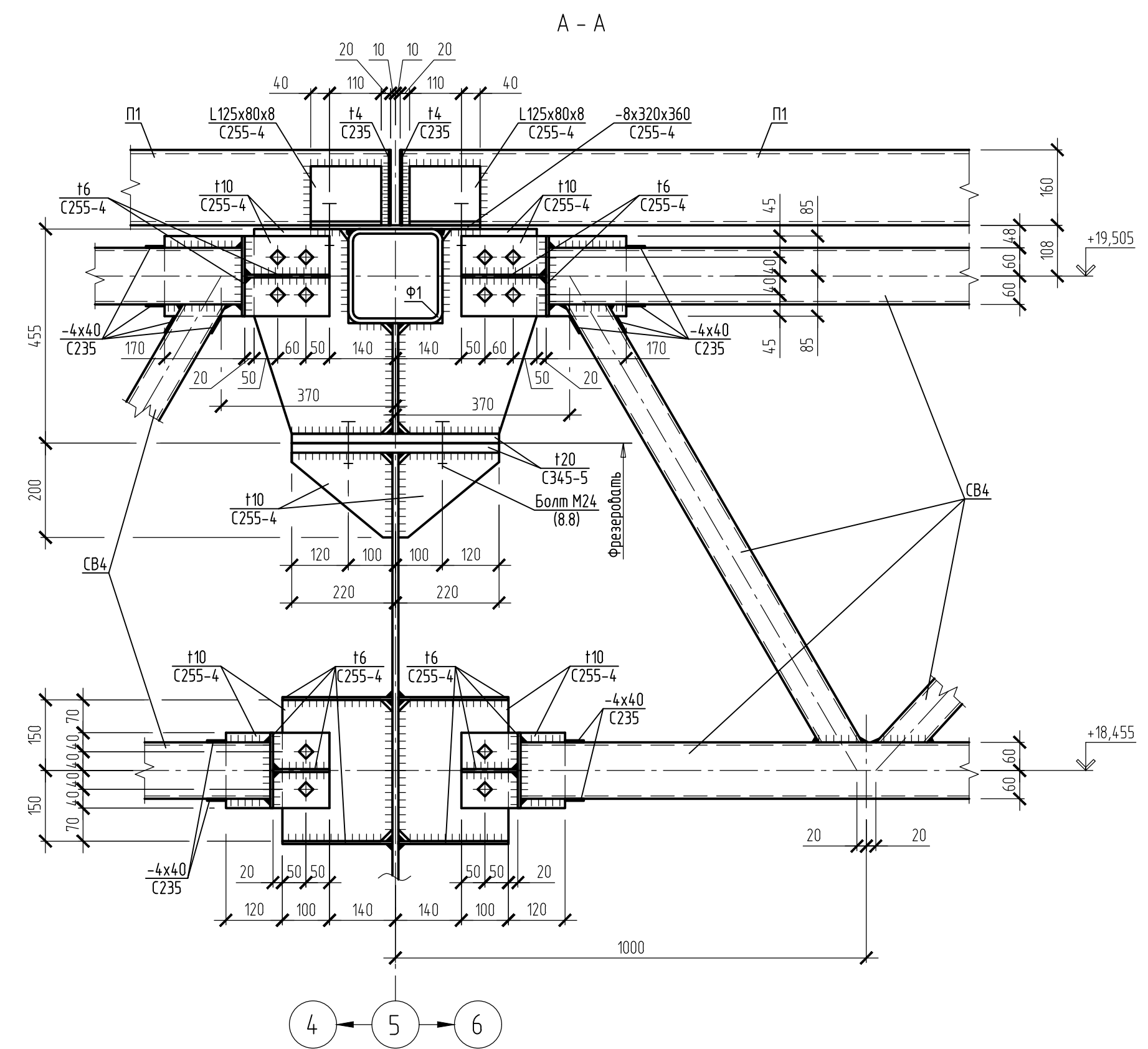
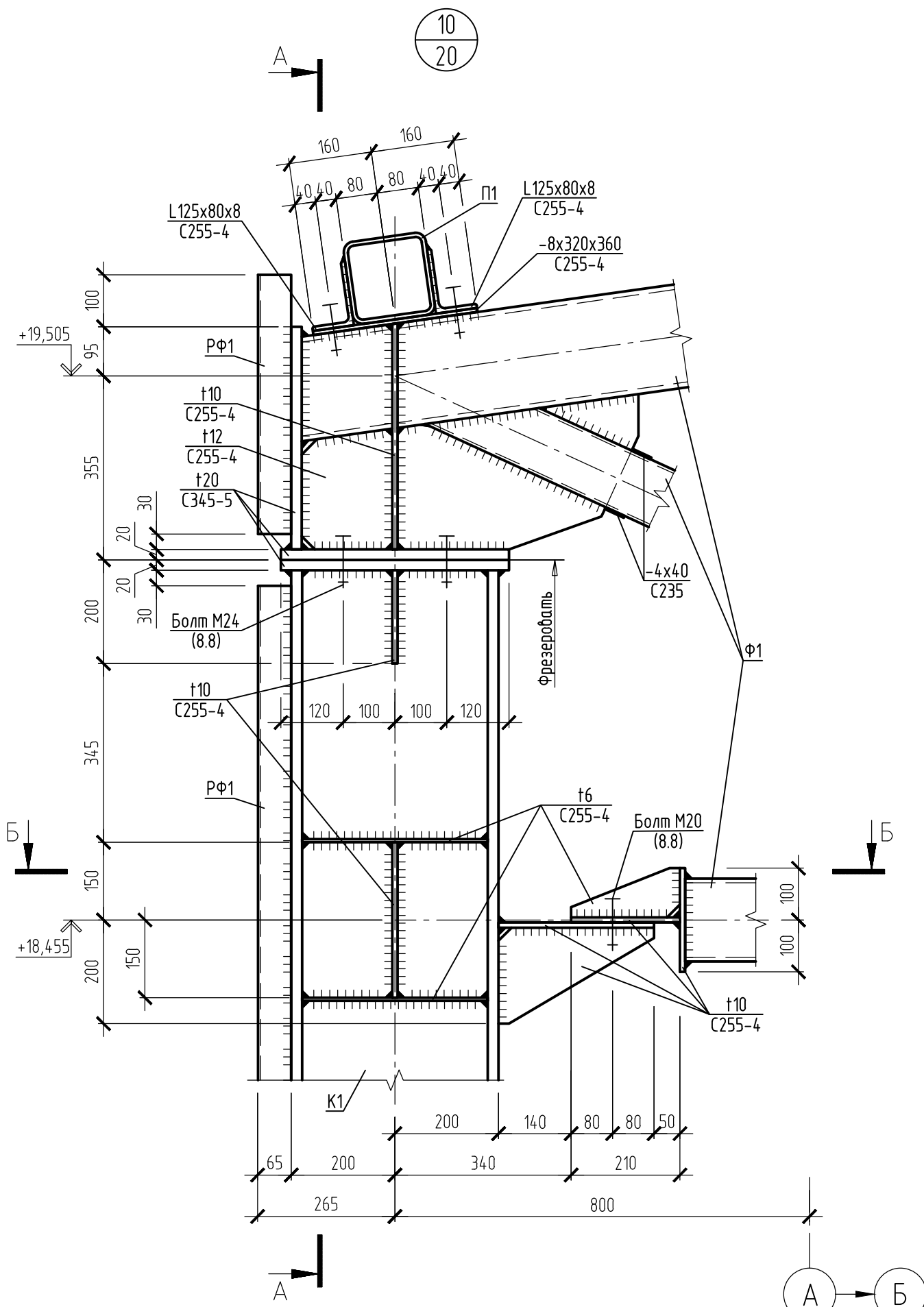
| ПСИ22060-КР2.4                              |             |          |        |       |
|---------------------------------------------|-------------|----------|--------|-------|
| ООО «Полипласт Новомосковский»              |             |          |        |       |
| Изм.                                        | Колуч.      | Лист     | № док. | Подп. |
| Разработал                                  | Маляхов     | 30.01.23 |        |       |
| Проверил                                    | Новосильцев | 30.01.23 |        |       |
| Н. контр.                                   | Бородина    | 30.01.23 |        |       |
| Нач. отд.                                   | Калимулина  | 30.01.23 |        |       |
| Строительство производства РПП              |             |          | Стадия | Лист  |
| мощностью 132 000 тонн в год                |             |          | П      | 12    |
| Отделение полимеризации II-й этап (поз. 6). |             |          |        |       |
| Колонна К1 Чзел 8                           |             |          |        |       |






1 Ведомость элементов см. л. 16.  
2 Смотреть совместно с л.л. 15, 25, 27, 38.  
3 Все постоянные болты М16 (8.8), кроме оговорокных.

| ПСИ22060-КР2.4                                                                        |           |             |        |       |          |
|---------------------------------------------------------------------------------------|-----------|-------------|--------|-------|----------|
| ООО «Полипласт Новомосковский»                                                        |           |             |        |       |          |
| Изм.                                                                                  | Колуч.    | Лист        | № док. | Подп. | Дата     |
|                                                                                       |           | Маляхов     |        |       | 30.01.23 |
|                                                                                       |           | Новосильцев |        |       | 30.01.23 |
| Строительство производства РПП мощность 132 000 тонн в год                            |           |             |        |       |          |
| Отделение полимеризации II-й этап (поз. 6).                                           |           |             |        |       |          |
| Ферма Ф1 Узел 9                                                                       |           |             |        |       |          |
| Н. контр.                                                                             | Бородина  |             |        |       | 30.01.23 |
| Нач. отд.                                                                             | Калишчина |             |        |       | 30.01.23 |
| Стадия                                                                                | Лист      | Листов      |        |       |          |
| П                                                                                     | 26        |             |        |       |          |
|  |           |             |        |       |          |



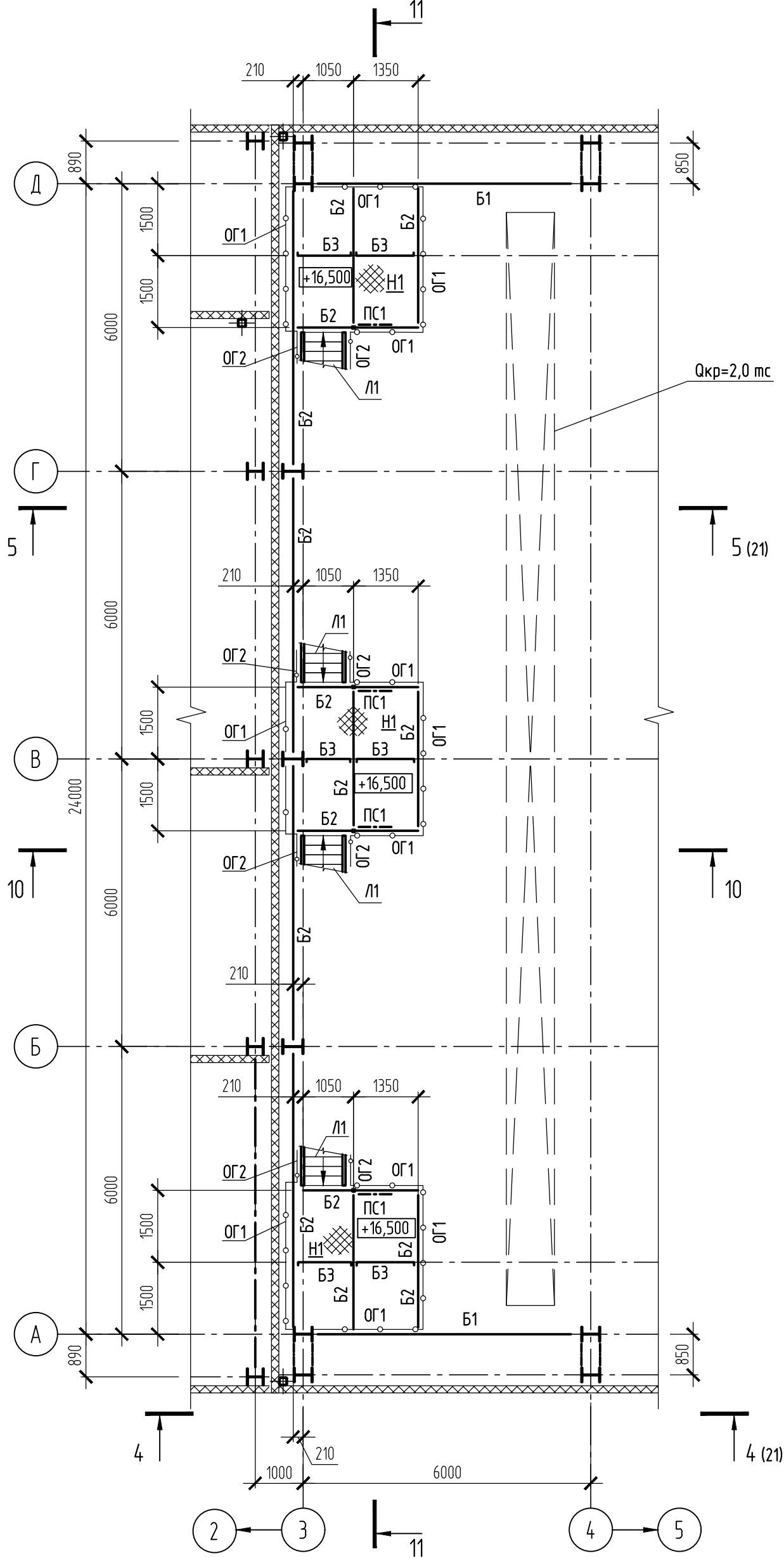
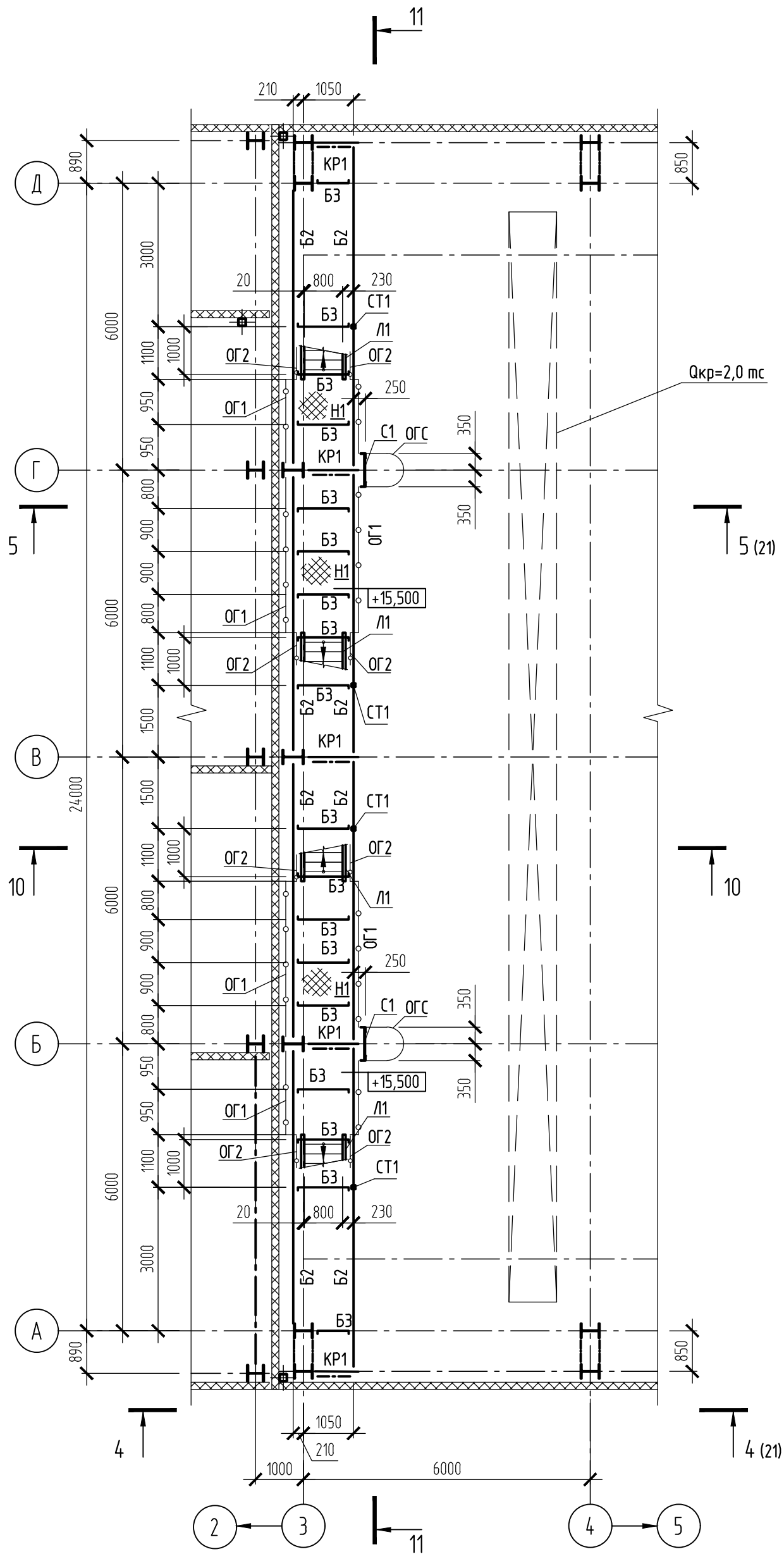
- 1 Ведомость элементов см. л. 16.
- 2 Смотреть совместно с л.л. 15 ... 26, 28 ... 38.
- 3 Все постоянные болты М16 (8.8), кроме оговоренных.
- 4 На период транспортировки элементы вертикальных связей (верхний пояс, опорный раскос) соединить между собой монтажным элементом из L75x6 (С255-4) на временных болтах М20 (5.8) - 2 шт.

|                                                             |             |      |                                                                                       |       |          |
|-------------------------------------------------------------|-------------|------|---------------------------------------------------------------------------------------|-------|----------|
| ПСИ22060-КР2.4                                              |             |      |                                                                                       |       |          |
| ООО «Полипласт Новомосковск»                                |             |      |                                                                                       |       |          |
| Изм.                                                        | Колуч.      | Лист | № док.                                                                                | Подп. | Дата     |
| Разработал                                                  | Малахов     |      |                                                                                       |       | 30.01.23 |
| Проверил                                                    | Новосильцев |      |                                                                                       |       | 30.01.23 |
| Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год |             |      | Стадия                                                                                | Лист  | Листов   |
|                                                             |             |      | п                                                                                     | 27    |          |
| Отделение полимеризации II-й этап (поз. 6). Узел 10         |             |      |  |       |          |
| Н. контр.                                                   | Бородина    |      |                                                                                       |       |          |
| Нач. отд.                                                   | Калимулина  |      | 30.01.23                                                                              |       |          |

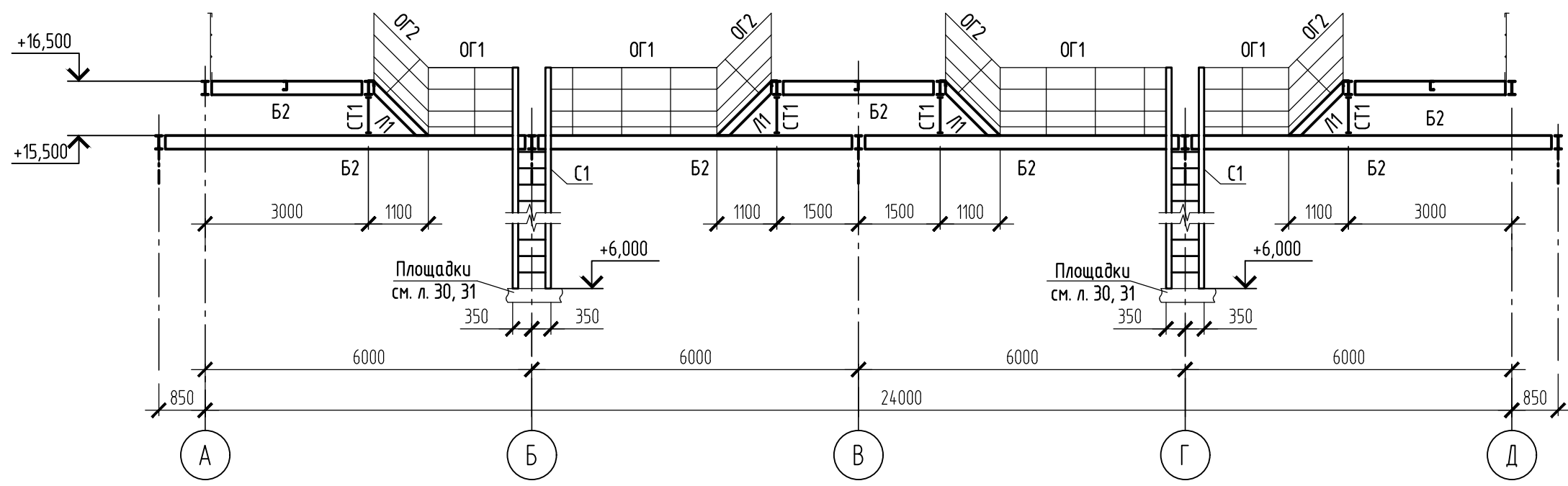
|              |  |
|--------------|--|
| Согласовано: |  |
| Взам. инб.н  |  |
| Подп. и дата |  |
| Инб.н подл.  |  |

Схема расположения элементов площадок обслуживания крана на отм. +15,500

Схема расположения элементов площадок обслуживания крана на отм. +16,500

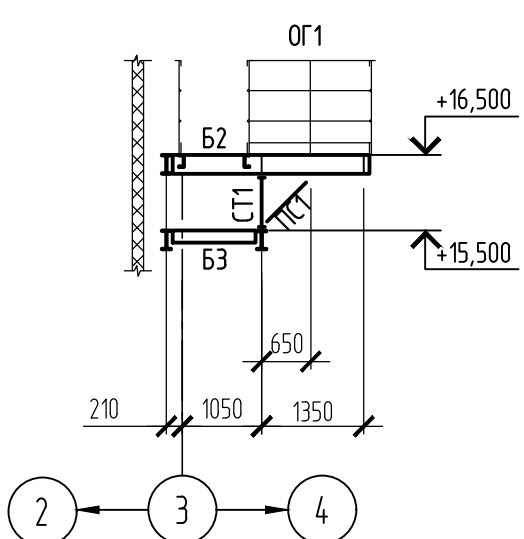


11 - 11



1 Ведомость элементов на листе 16.  
2 Смотреть совместно с л.л. 15 ... 27, 29 ... 38.

10 - 10



|              |  |
|--------------|--|
| Создано      |  |
| Взам. инв. № |  |
| Подп. и дата |  |
| Инв. № подл. |  |


|                                                                                                                                                             |             |      |        |                                                                                                    |          |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|------|--------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| ПСИ22060-КР2.4                                                                                                                                              |             |      |        |                                                                                                    |          |
| ООО «Полипласт Новомосковский»                                                                                                                              |             |      |        |                                                                                                    |          |
| Изм.                                                                                                                                                        | Колуч.      | Лист | № док. | Подп.                                                                                              | Дата     |
| Разработал                                                                                                                                                  | Ильченко    |      |        |                                                                                                    | 30.01.23 |
| Проверил                                                                                                                                                    | Новосильцев |      |        |                                                                                                    | 30.01.23 |
| Н. контр.                                                                                                                                                   | Бородина    |      |        |                                                                                                    | 30.01.23 |
| Нач. отд.                                                                                                                                                   | Калимулина  |      |        |                                                                                                    | 30.01.23 |
| Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год                                                                                                 |             |      |        | Стадия                                                                                             | Лист     |
|                                                                                                                                                             |             |      |        | п                                                                                                  | 28       |
| Отделение полимеризации II-й этап (поз. 6).<br>Схемы расположения элементов площадок обслуживания крана на отм. +15,500 и +16,500.<br>Разрезы 10-10, 11-11. |             |      |        | <br>Формат А2 |          |

Схема расположения элементов эстакады на отм. +5,000

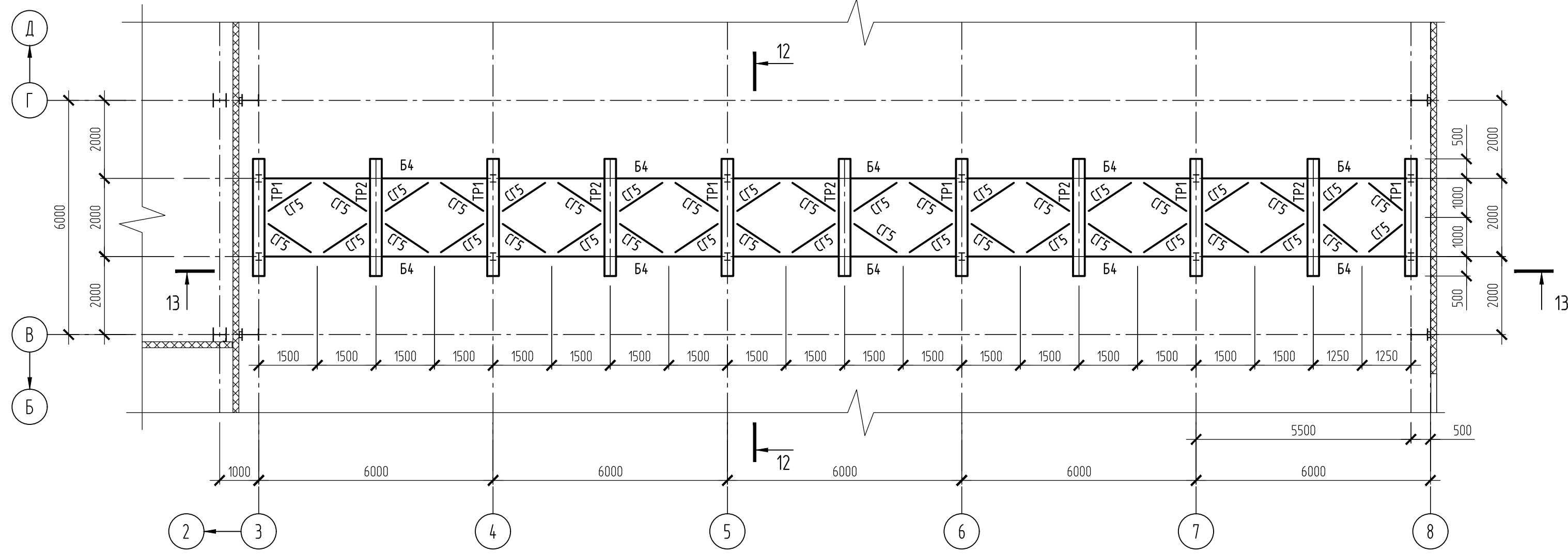
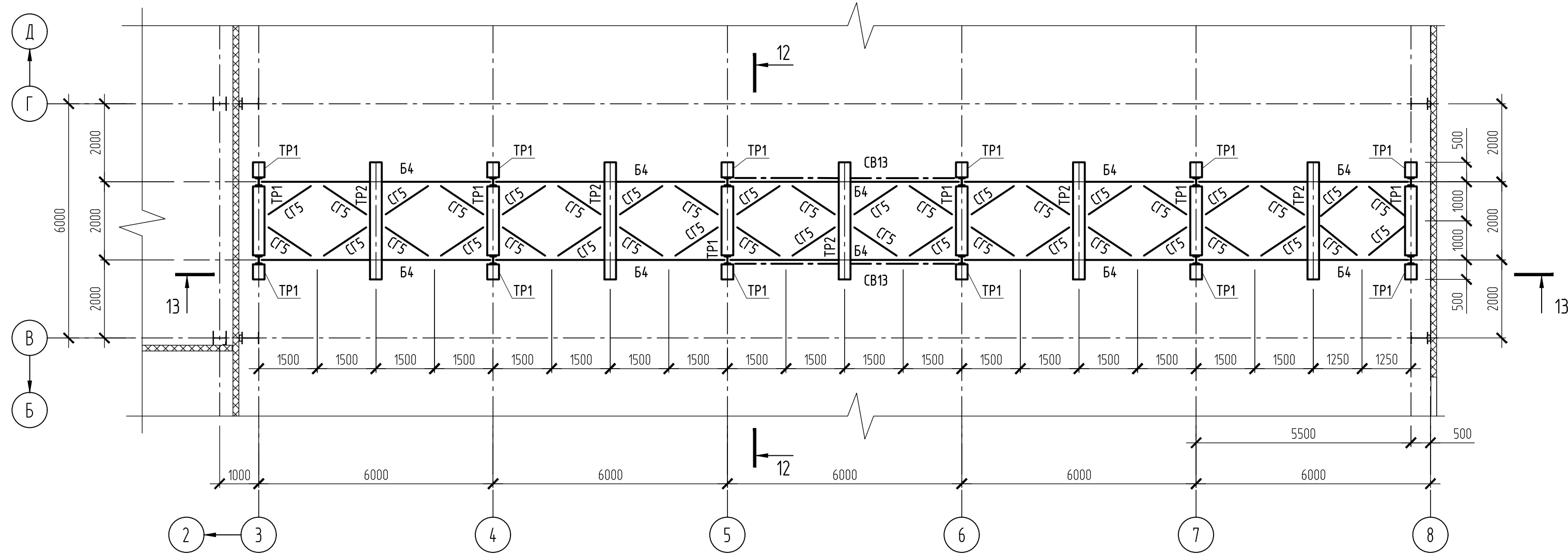
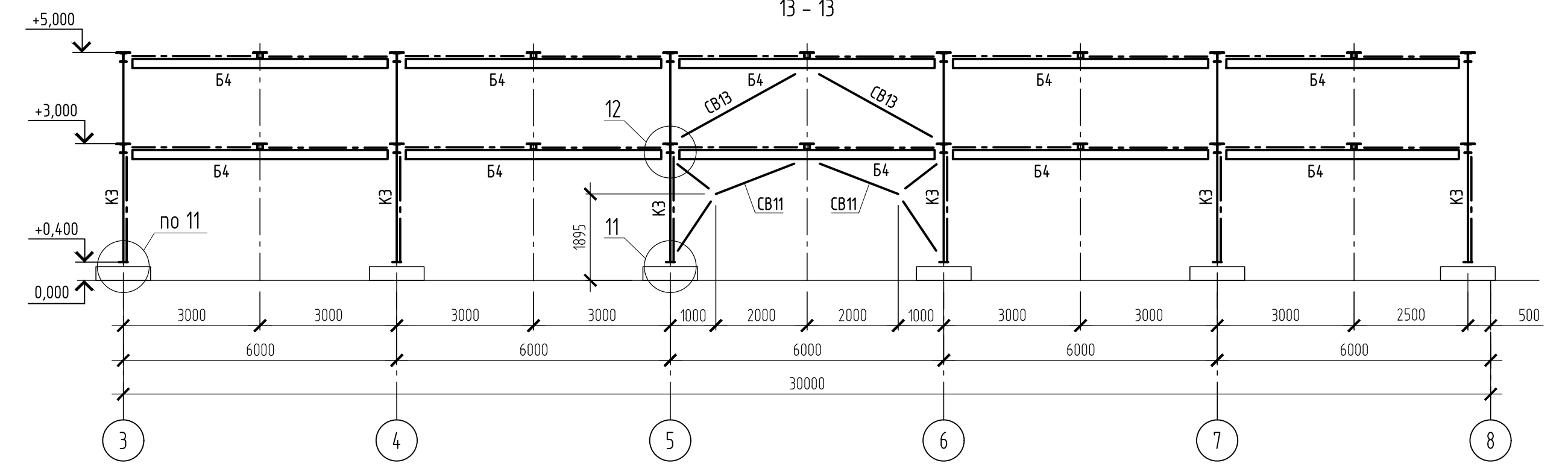


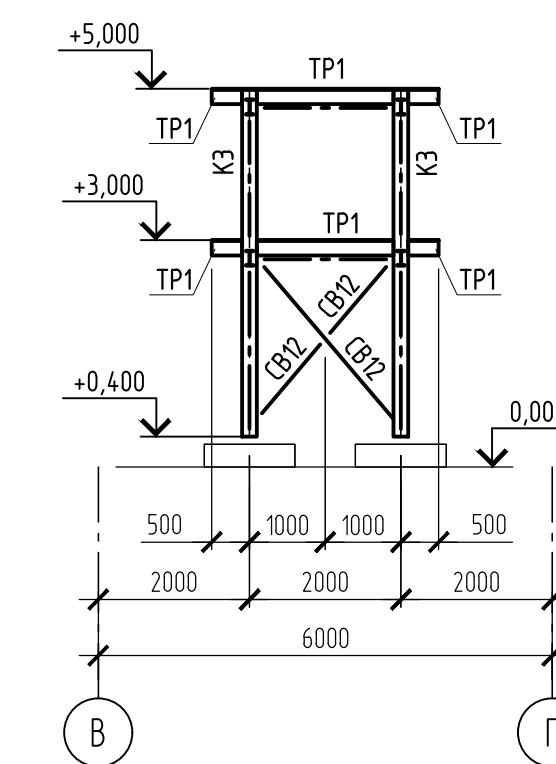
Схема расположения элементов эстакады на отм. +3,000



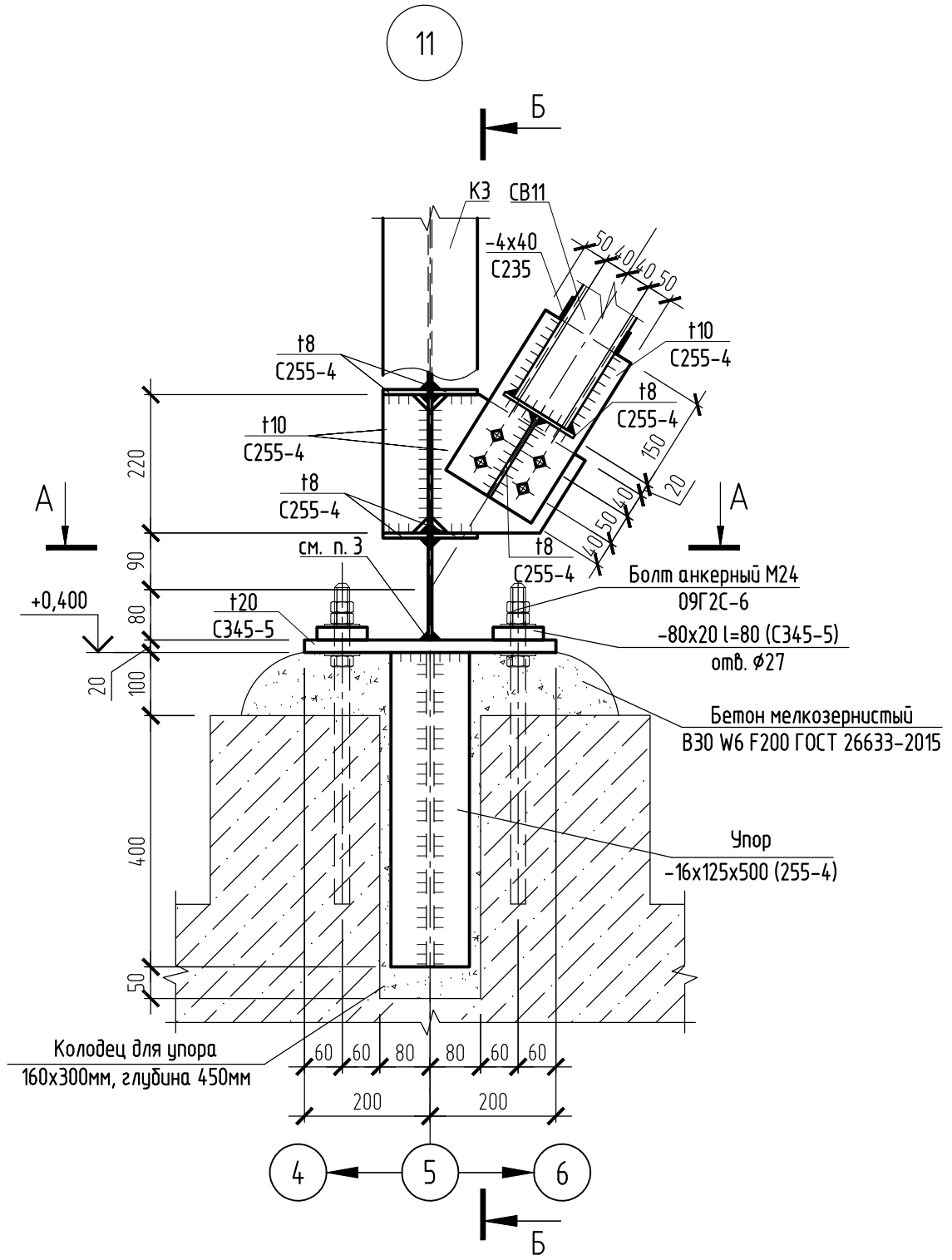
13 - 13



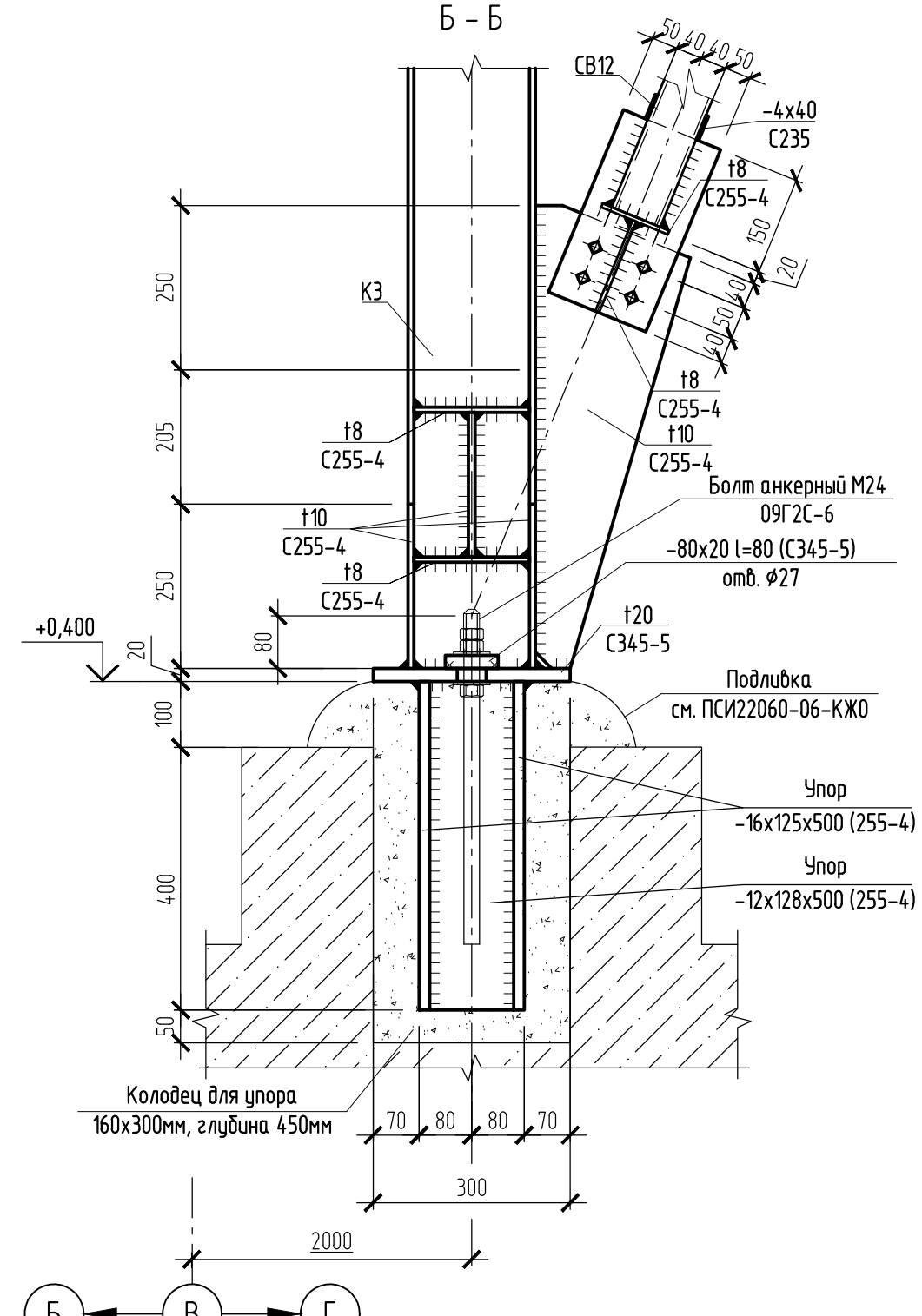
12 - 12



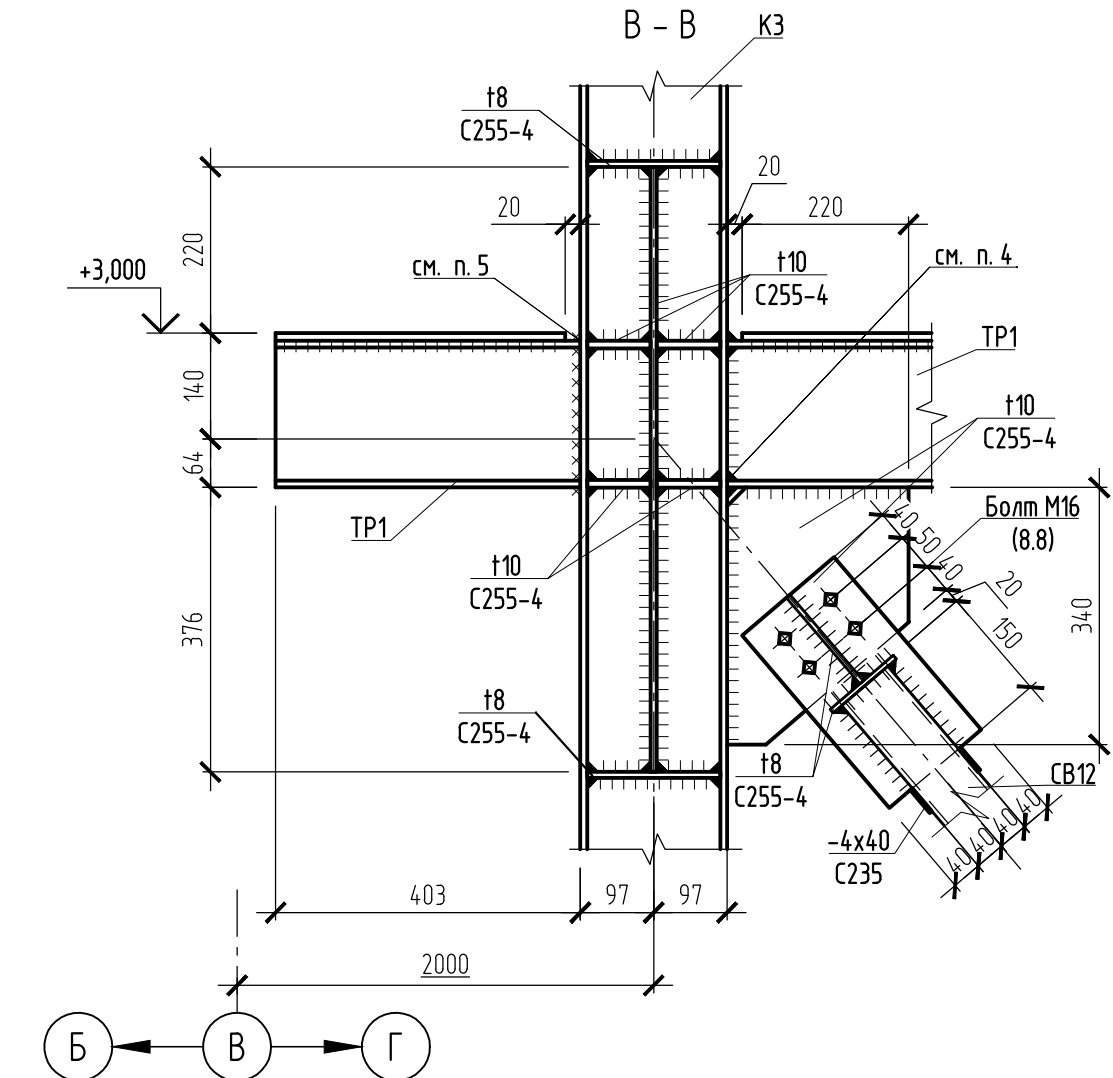
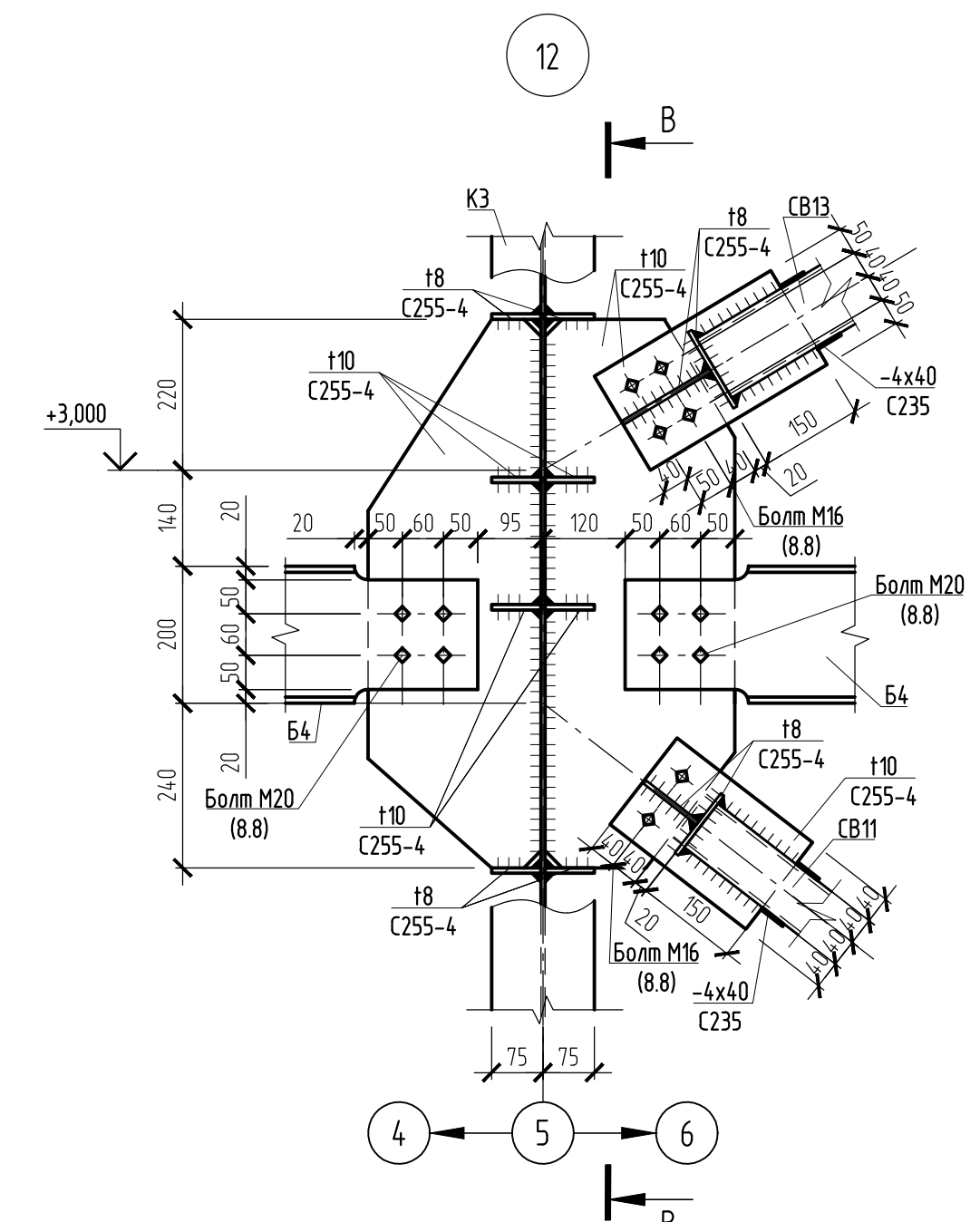
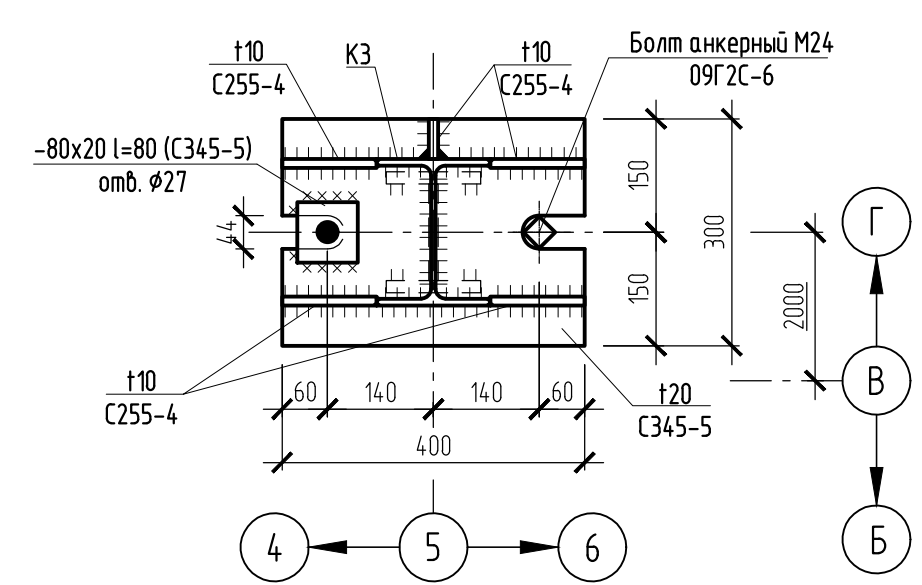
11



Б - Б



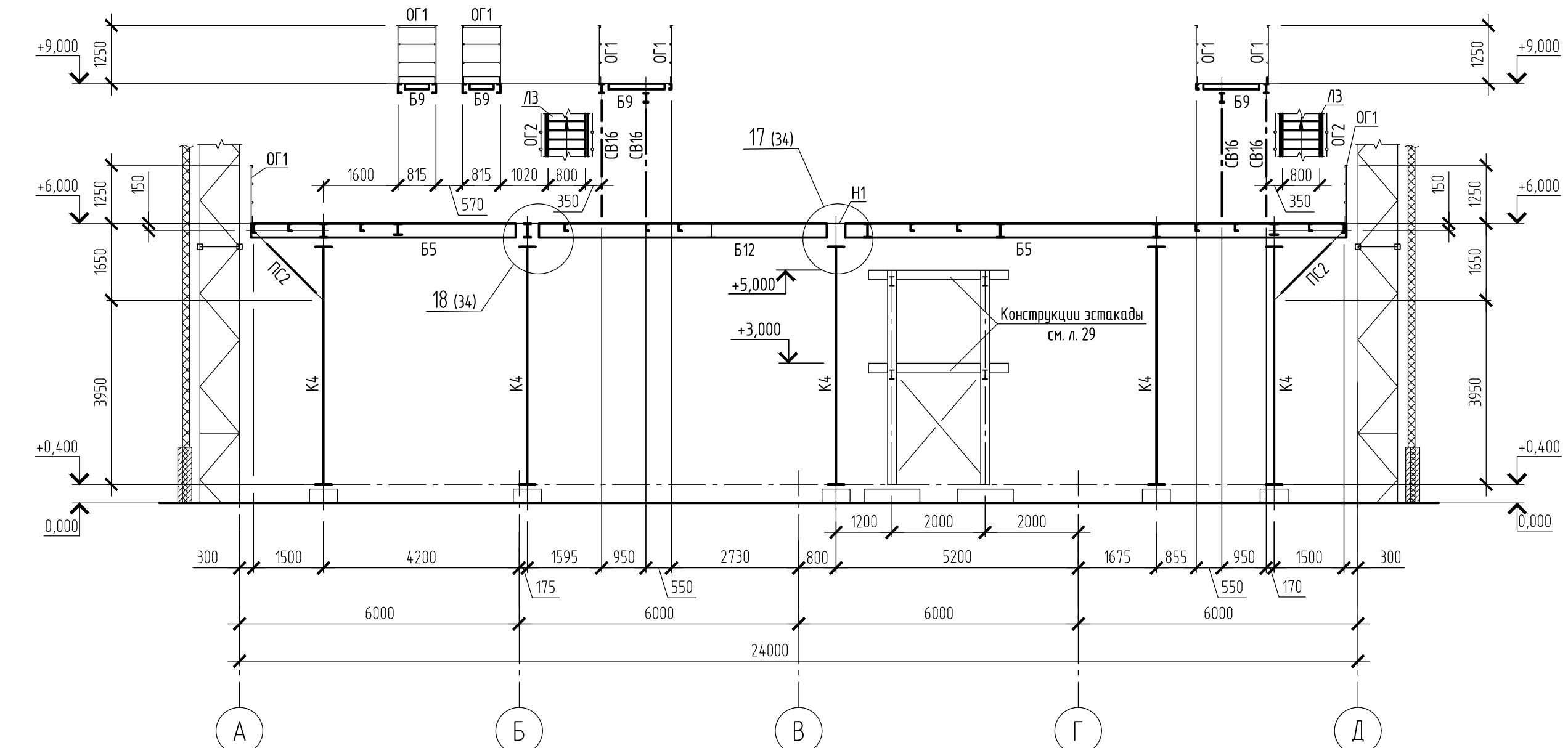
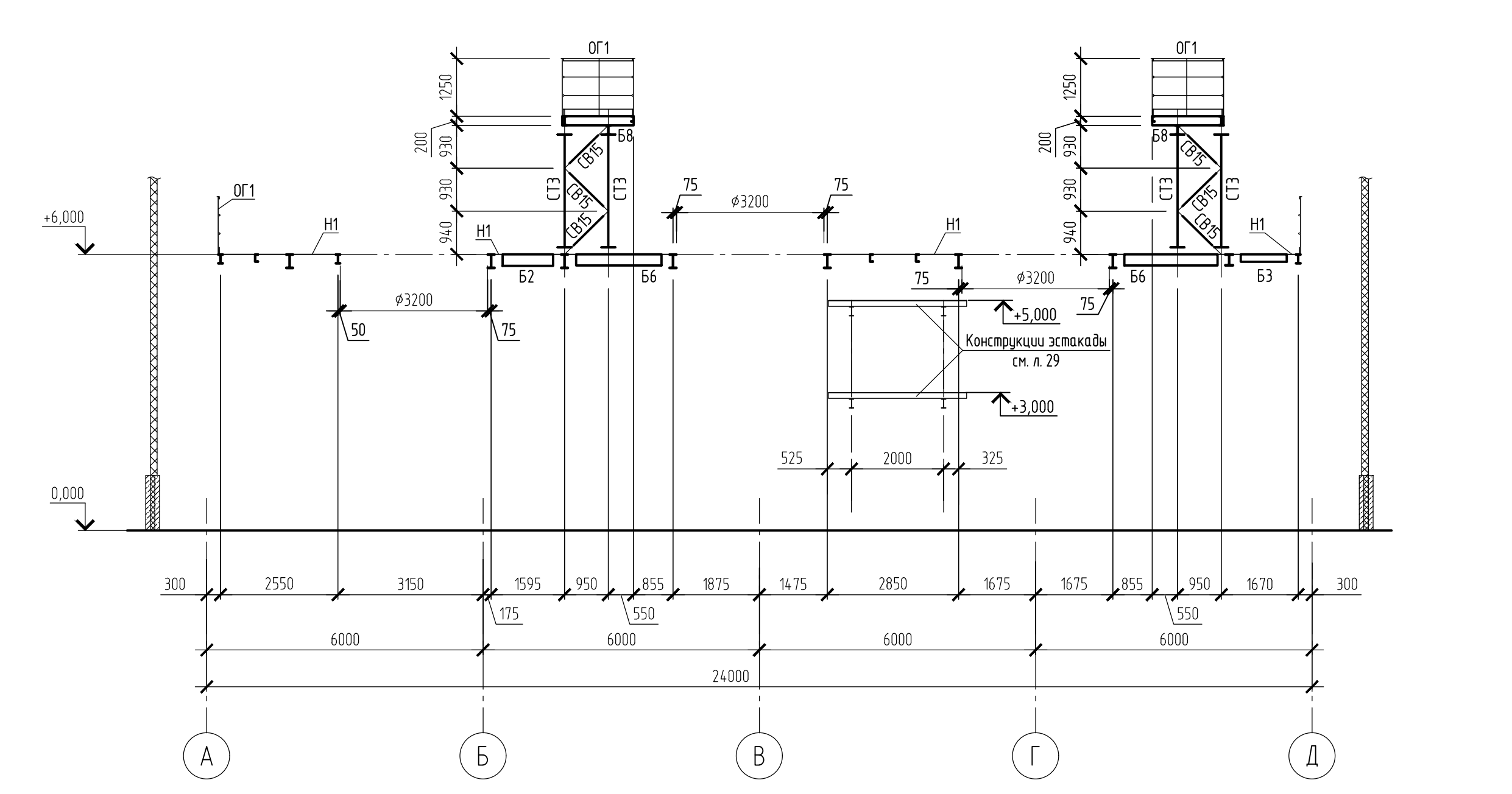
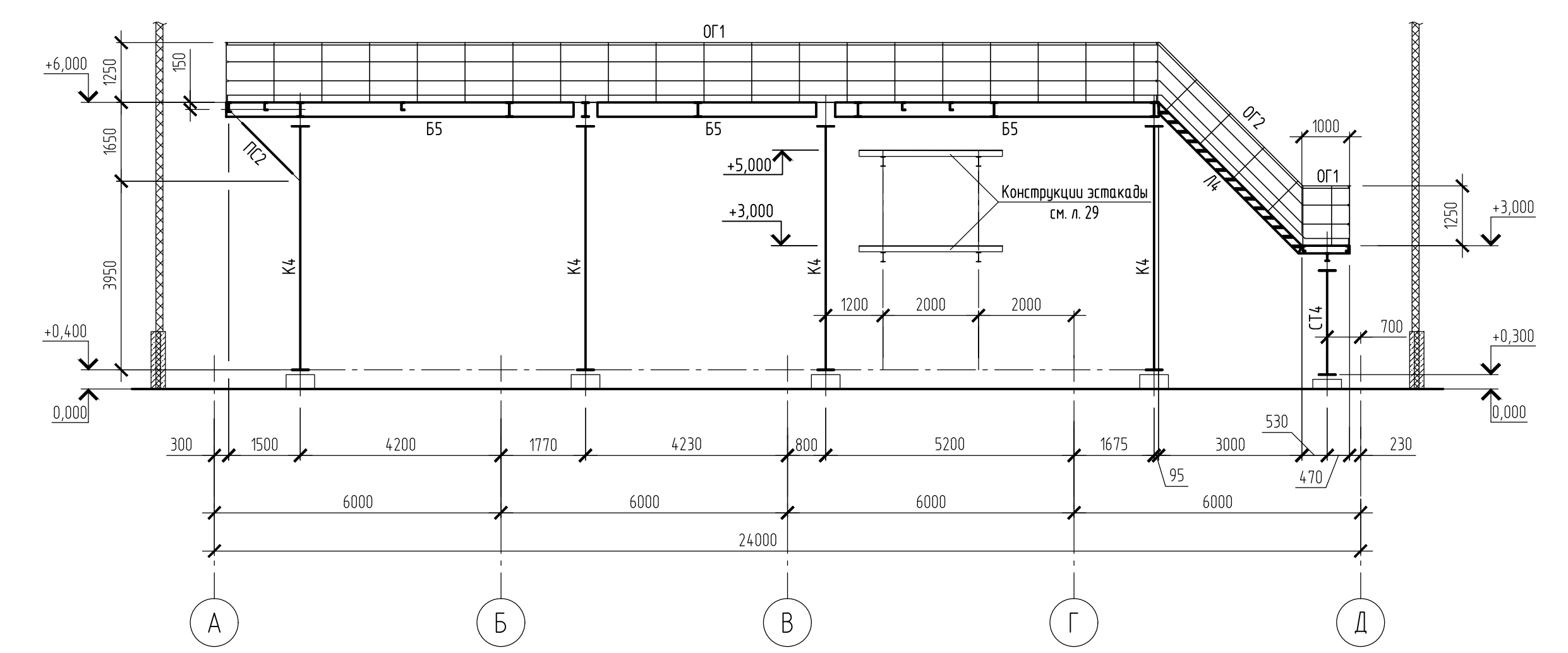
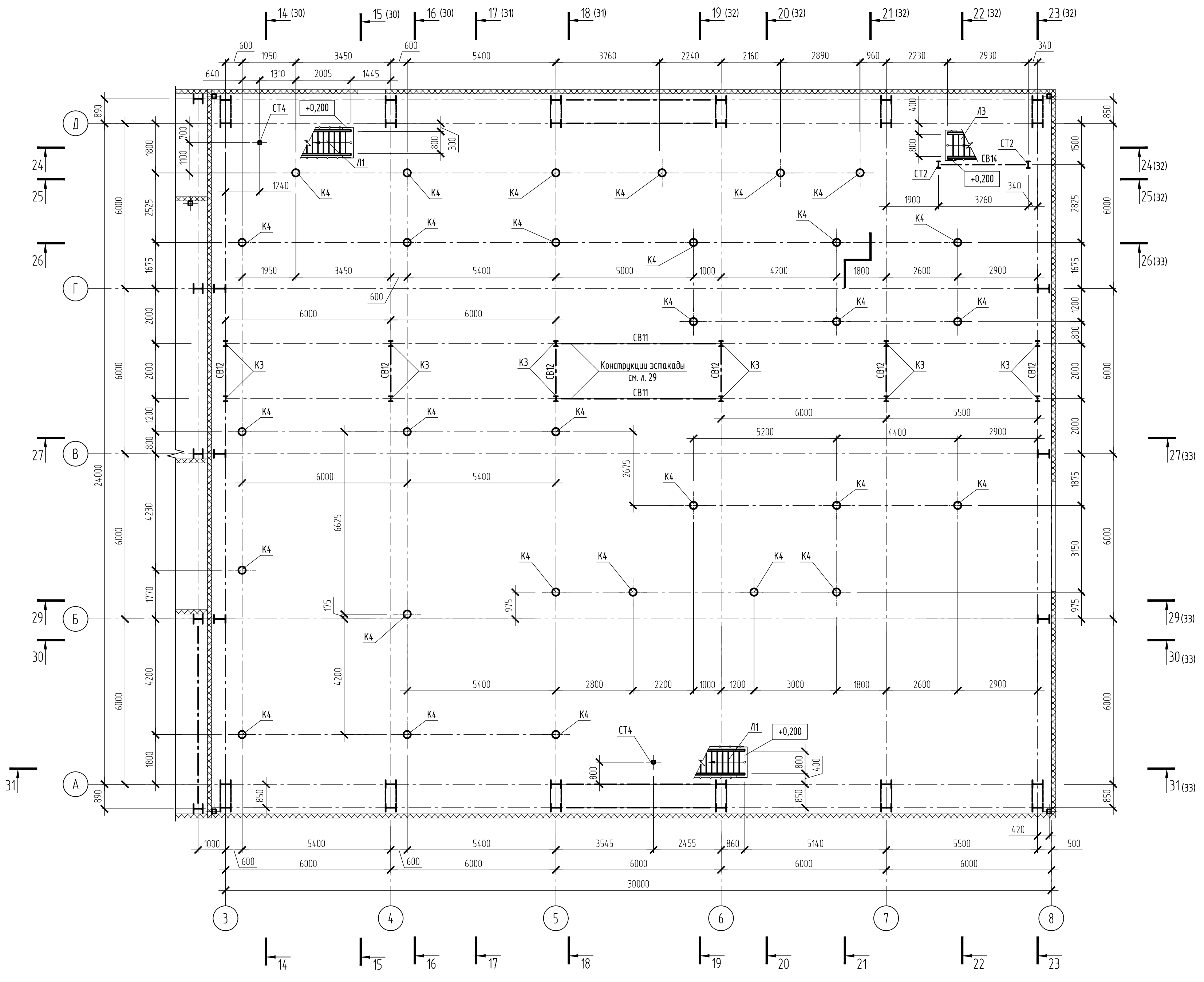
А - А



- 1 Введомость элементов см. л. 16
- 2 Смотреть совместно с л. 15, 28, 30, 38
- 3 Для всех элементов конструкции базы выполнять сварные швы с разделкой кромок и полным проваром
- 4 Крепление элементов конструкции траверс выполнять сварными швами с разделкой кромок и полным проваром.

| ПСИ22060-КР2.4                                                                                                                                   |             |          |        |       |      |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|----------|--------|-------|------|
| ООО «Полипласт Нодомосковский»                                                                                                                   |             |          |        |       |      |
| Изм.                                                                                                                                             | Колуч.      | Лист     | № док. | Подп. | Дата |
| Разработал                                                                                                                                       | Ильченко    | 30.01.23 |        |       |      |
| Проверил                                                                                                                                         | Нобосильцев | 30.01.23 |        |       |      |
| Н. контр.                                                                                                                                        | Бородина    | 30.01.23 |        |       |      |
| Нач. отд.                                                                                                                                        | Калимулина  | 30.01.23 |        |       |      |
| Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год                                                                                      |             |          |        |       |      |
| Отделение полимеризации II-й этап (поз. 6).<br>Схемы расположения элементов эстакады на отм. +3,000 и +5,000. Разрезы 12-12, 13-13. Узлы 11, 12. |             |          |        |       |      |
| Стаял                                                                                                                                            | Лист        | Листов   |        |       |      |
| п                                                                                                                                                | 29          |          |        |       |      |
|                                                                                                                                                  |             |          |        |       |      |

Согласовано  
 Взам. штамп №  
 Подп. и дата  
 Лист № подл.



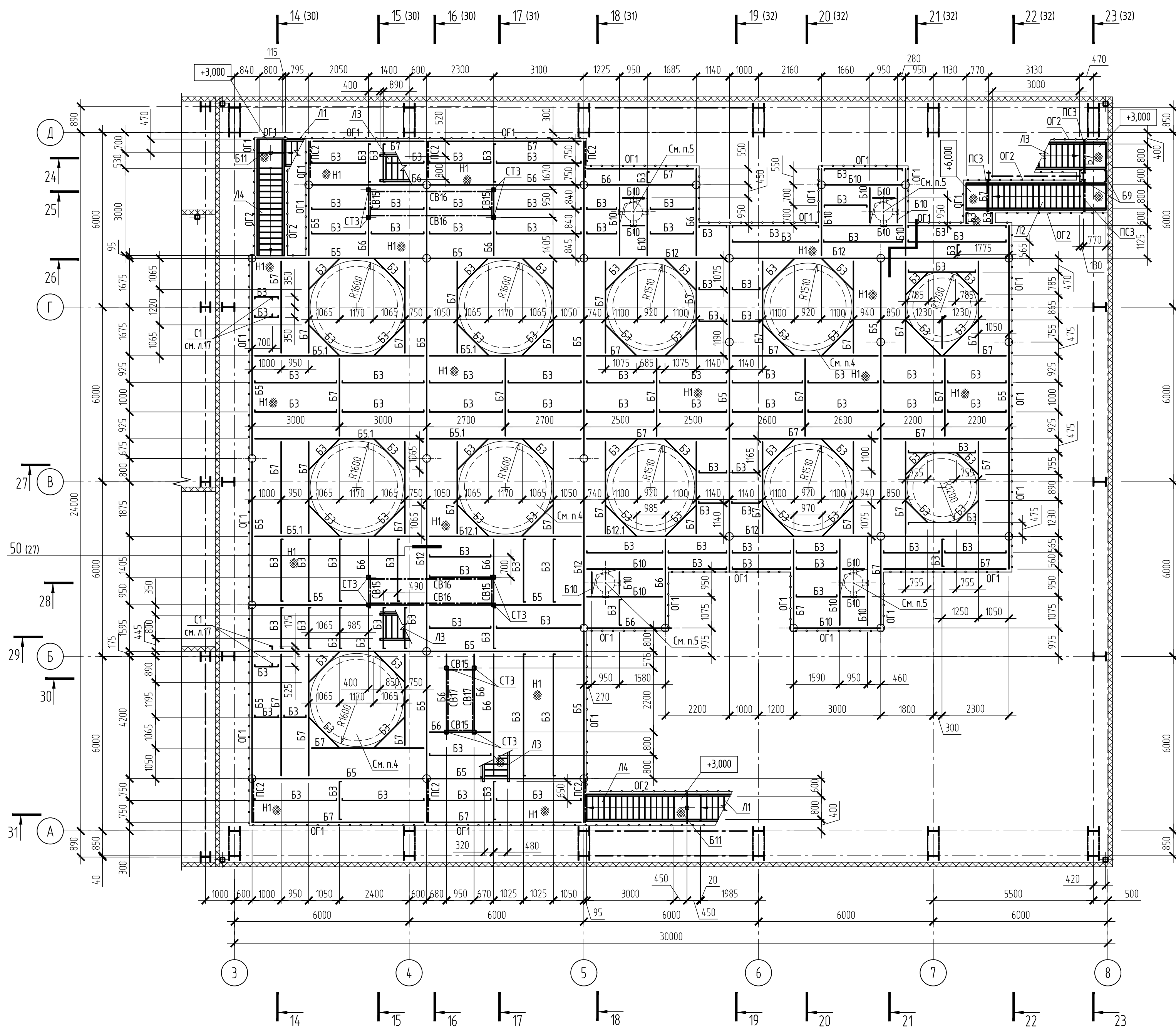
1 Видимость элементов см. л. 16.  
2 Смотреть совместно с л. л. 15 - 29, 31 - 38.

Согласовано  
И.И.И.И.И.  
Подп. и дата  
И.И.И.И.И.

|                                                                                                                                                                                     |             |          |        |       |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|----------|--------|-------|
| ПСИ22060-КР2.4                                                                                                                                                                      |             |          |        |       |
| ООО «Полипласт Новомосковск»                                                                                                                                                        |             |          |        |       |
| Изм.                                                                                                                                                                                | Колуч.      | Лист     | № док. | Подп. |
| Разработал                                                                                                                                                                          | Иванова     | 30.01.23 |        |       |
| Проверил                                                                                                                                                                            | Новосильцев | 30.01.23 |        |       |
| Н. контр.                                                                                                                                                                           | Бородина    | 30.01.23 |        |       |
| Нач. отд.                                                                                                                                                                           | Калицилина  | 30.01.23 |        |       |
| Строительство производства РПП<br>мощностью 132 000 тонн в год                                                                                                                      |             |          | Стация | Лист  |
|                                                                                                                                                                                     |             |          | п      | 30    |
| Отделение полимеризации II-й этап (этап 6)<br>Схема расположения элементов эстакады,<br>площадок и лестничных маршей на отм. +0,200;<br>+0,300; +0,400. Разрезы 14-14, 15-15, 16-16 |             |          | ПСИ    |       |
| Формат А1                                                                                                                                                                           |             |          |        |       |



Схема расположения элементов площадки на отм. +3,000; +6,000



17 - 17 (30, 31)

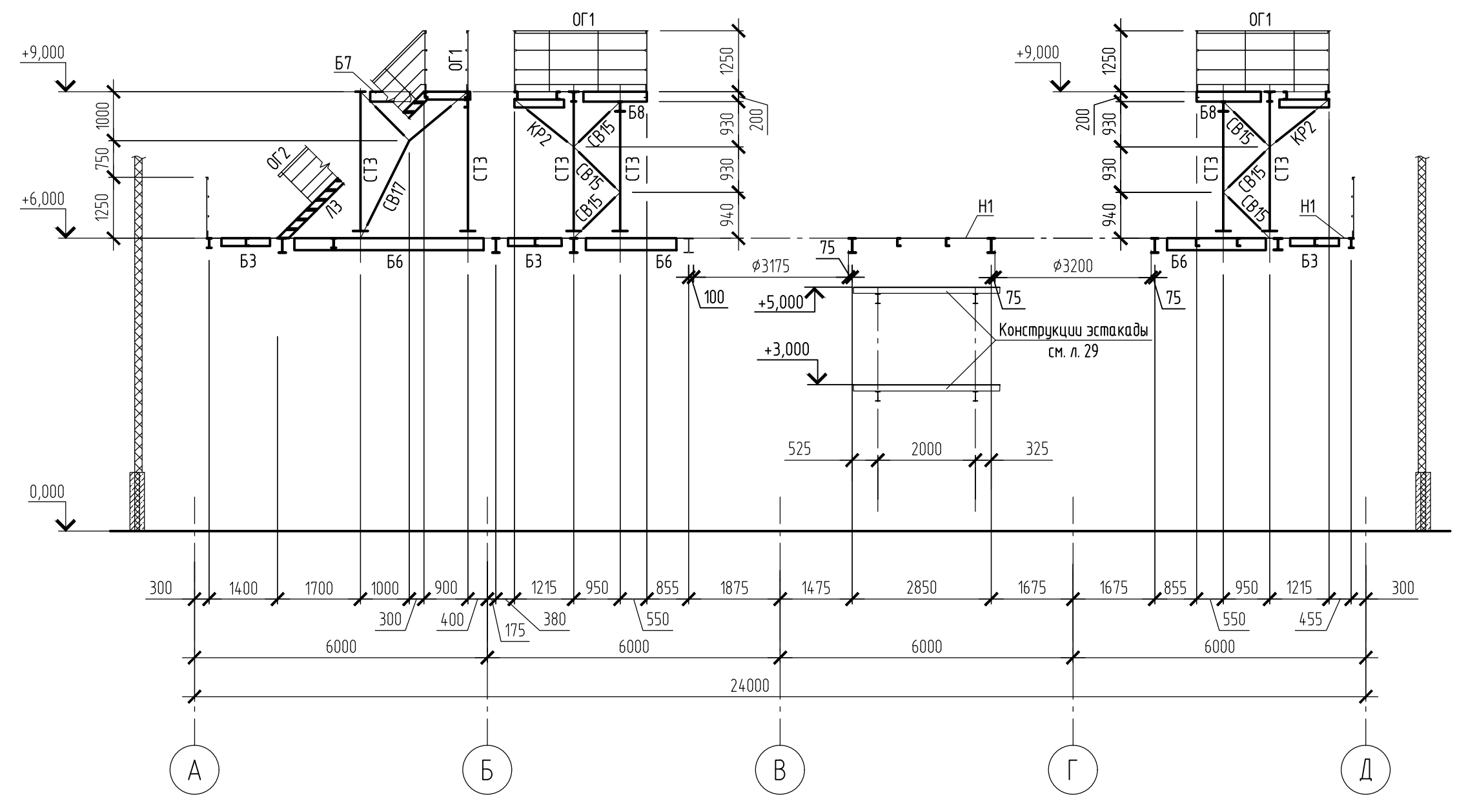
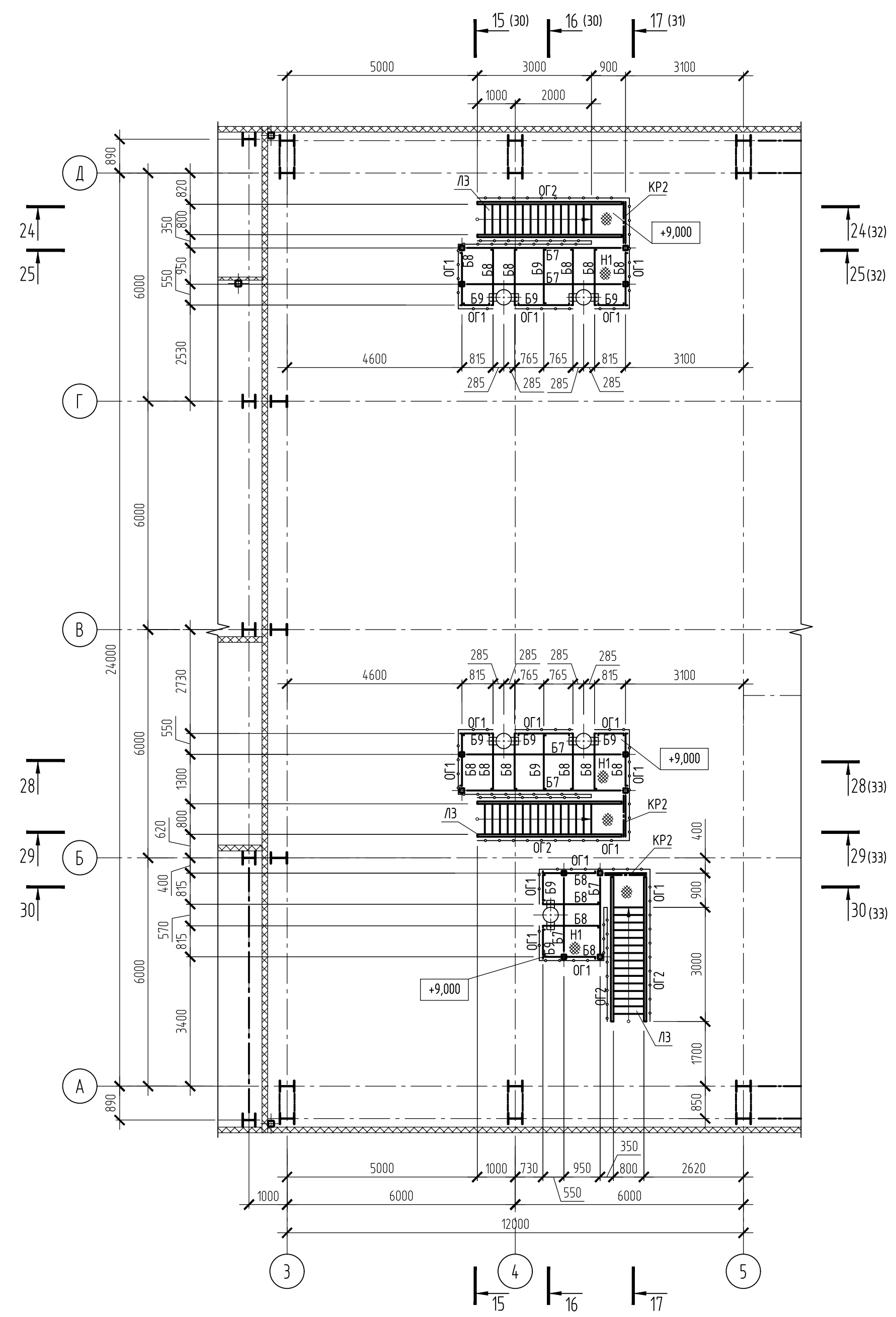
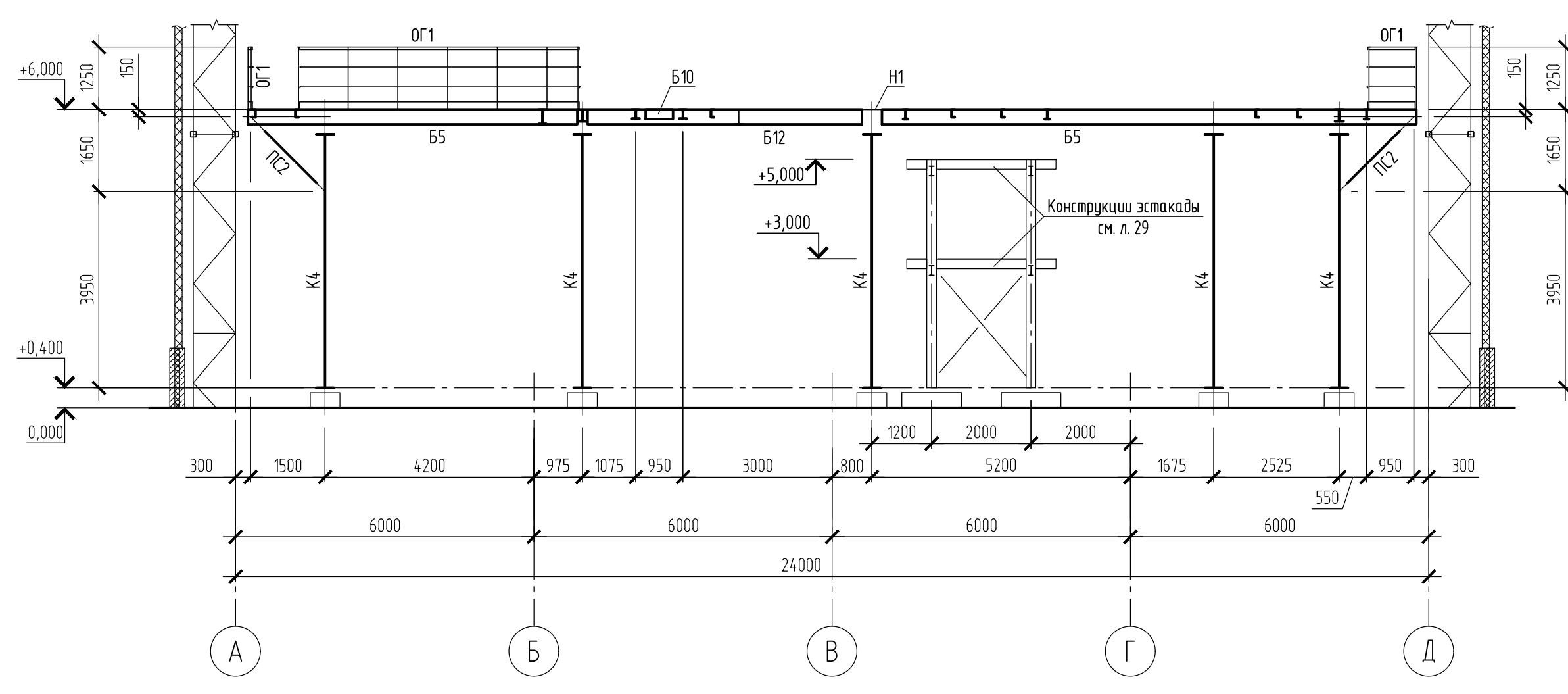


Схема расположения элементов площадки на отм. +9,000

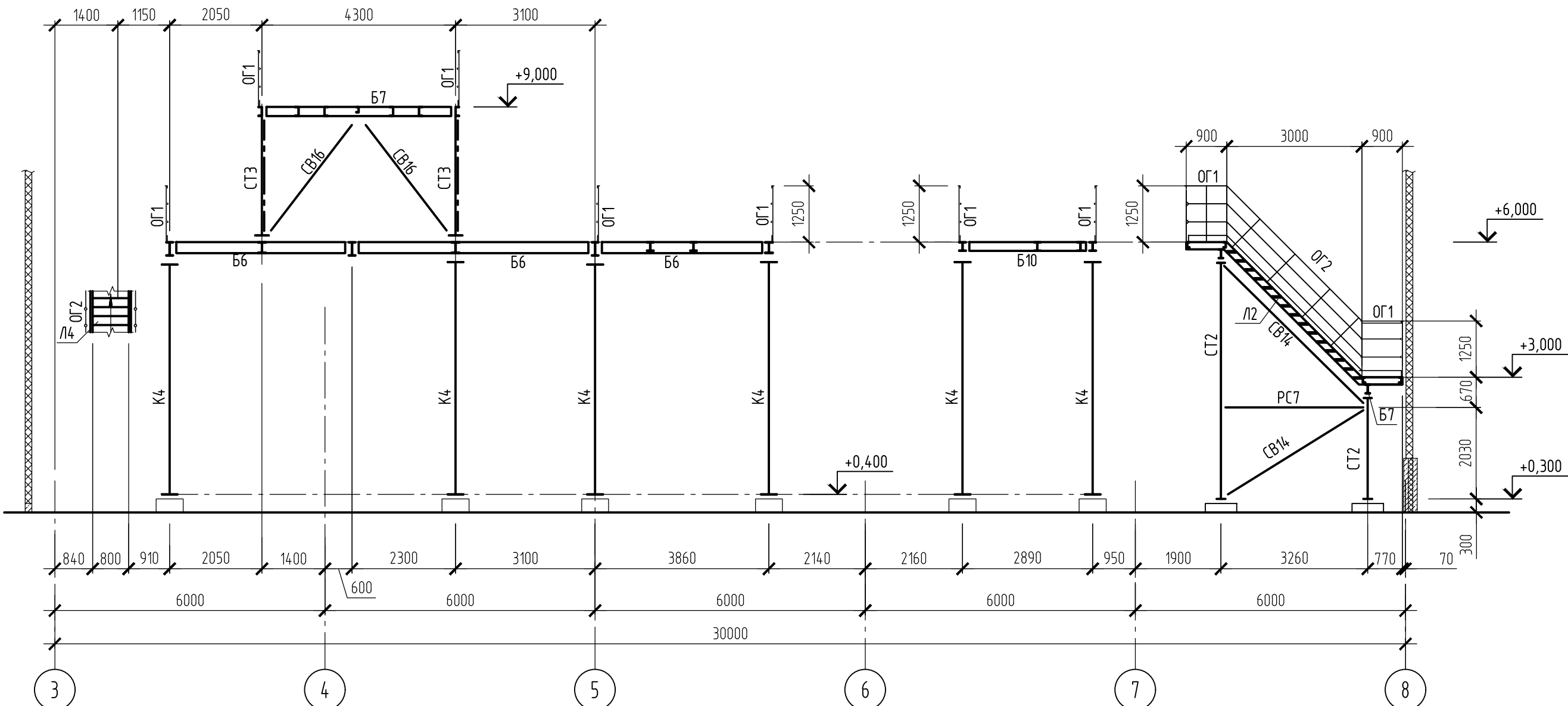
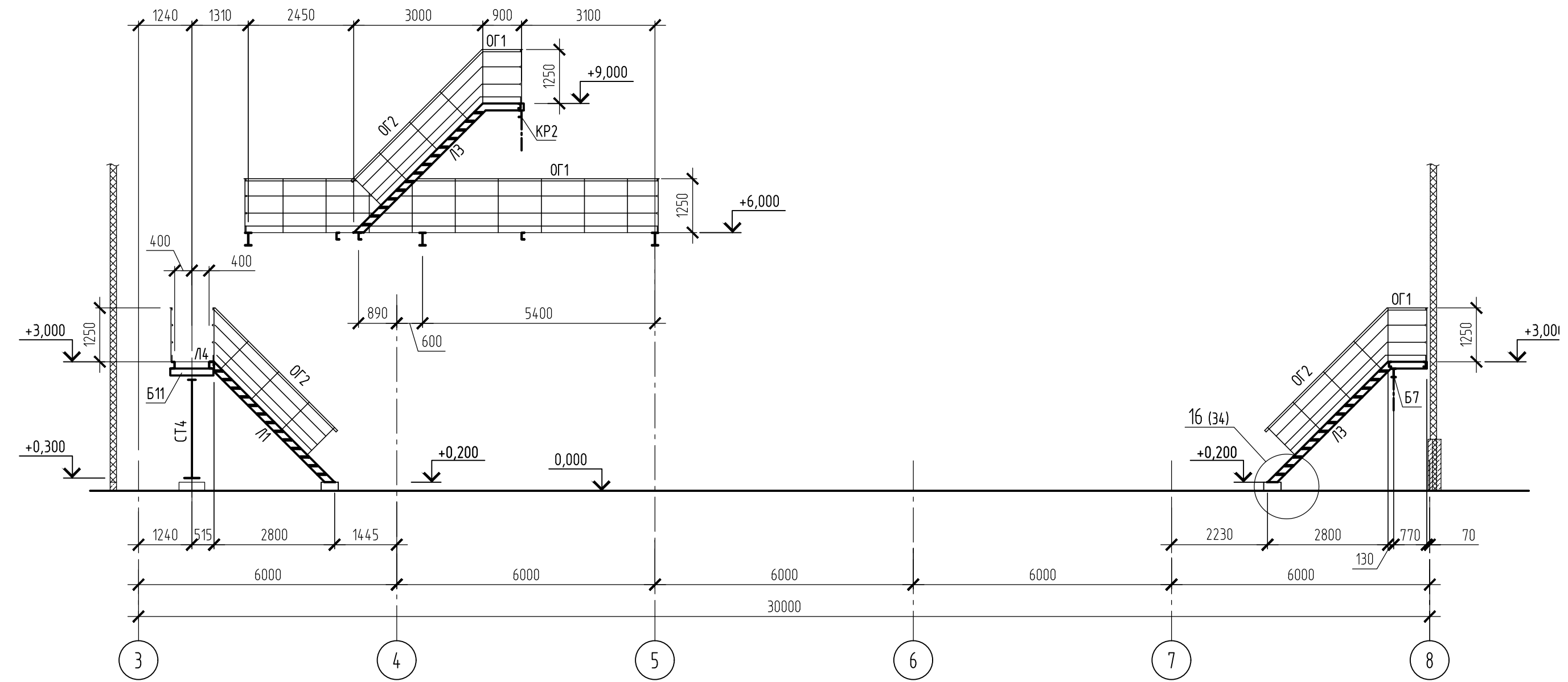
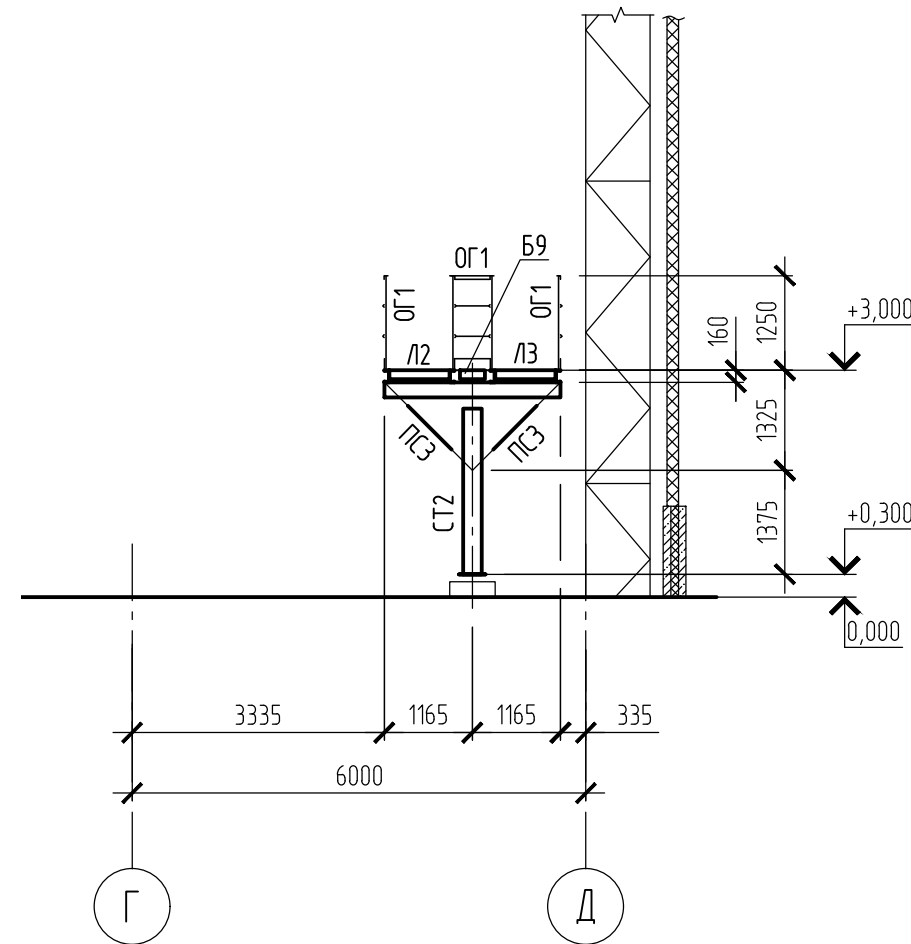
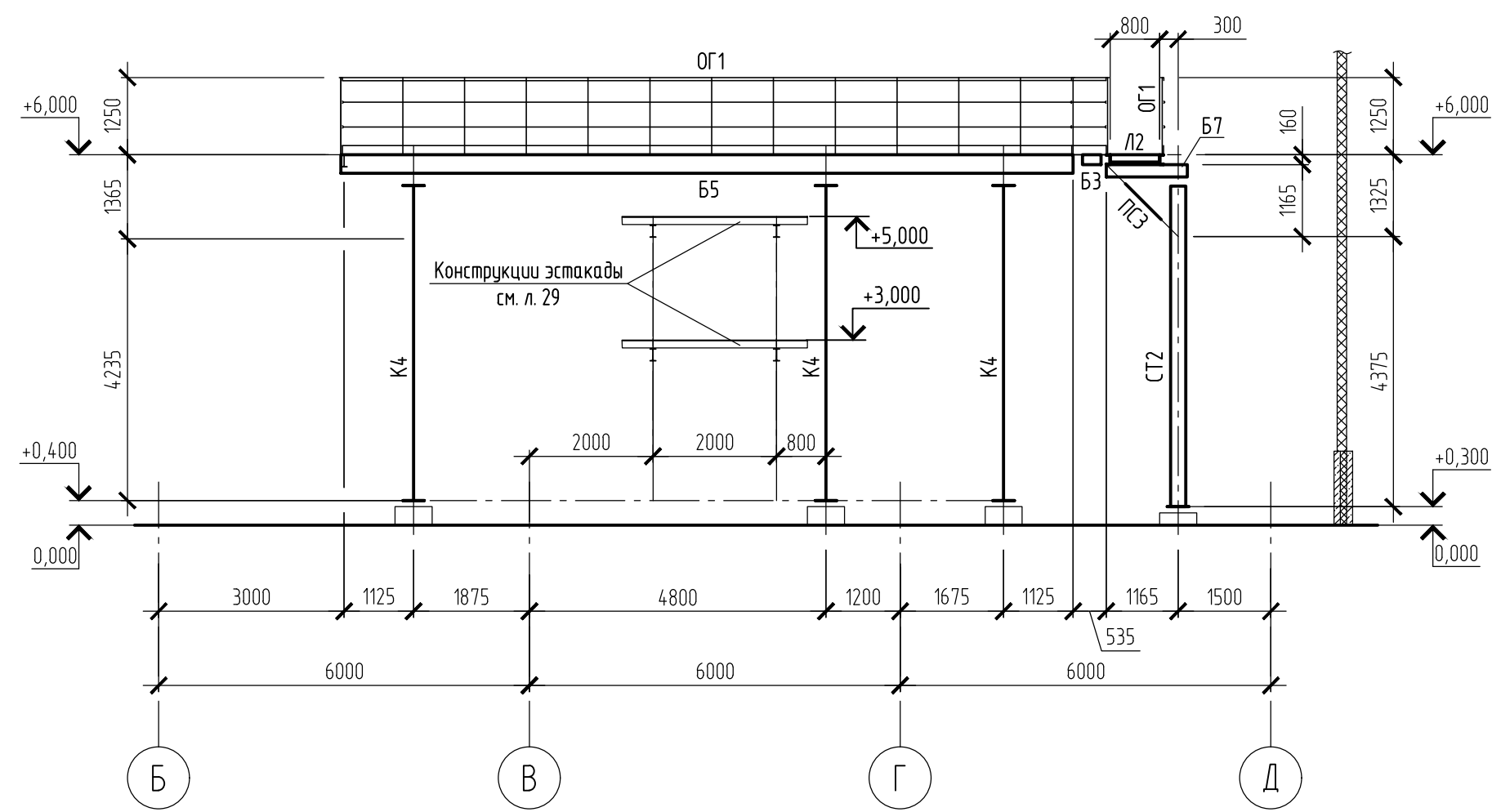
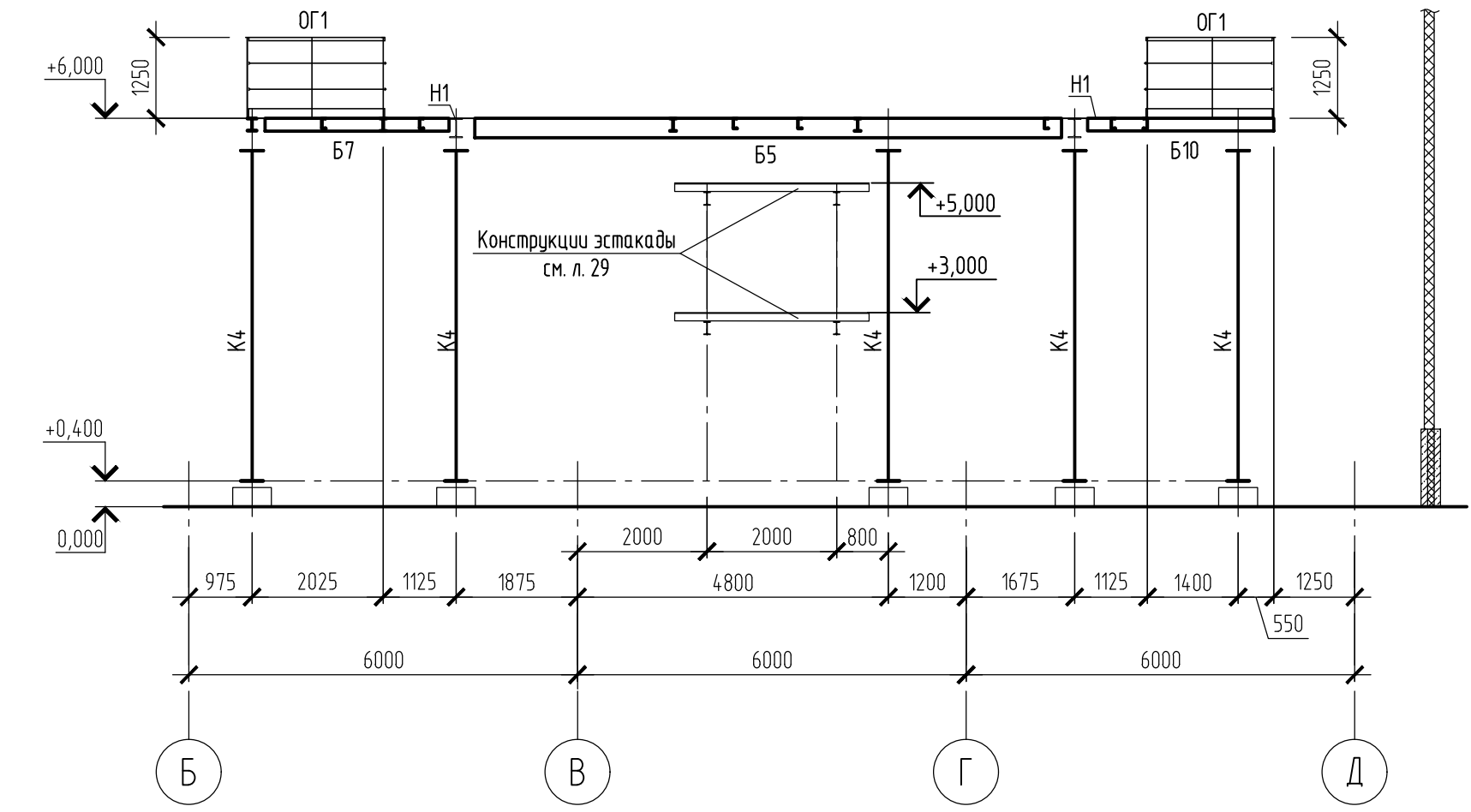
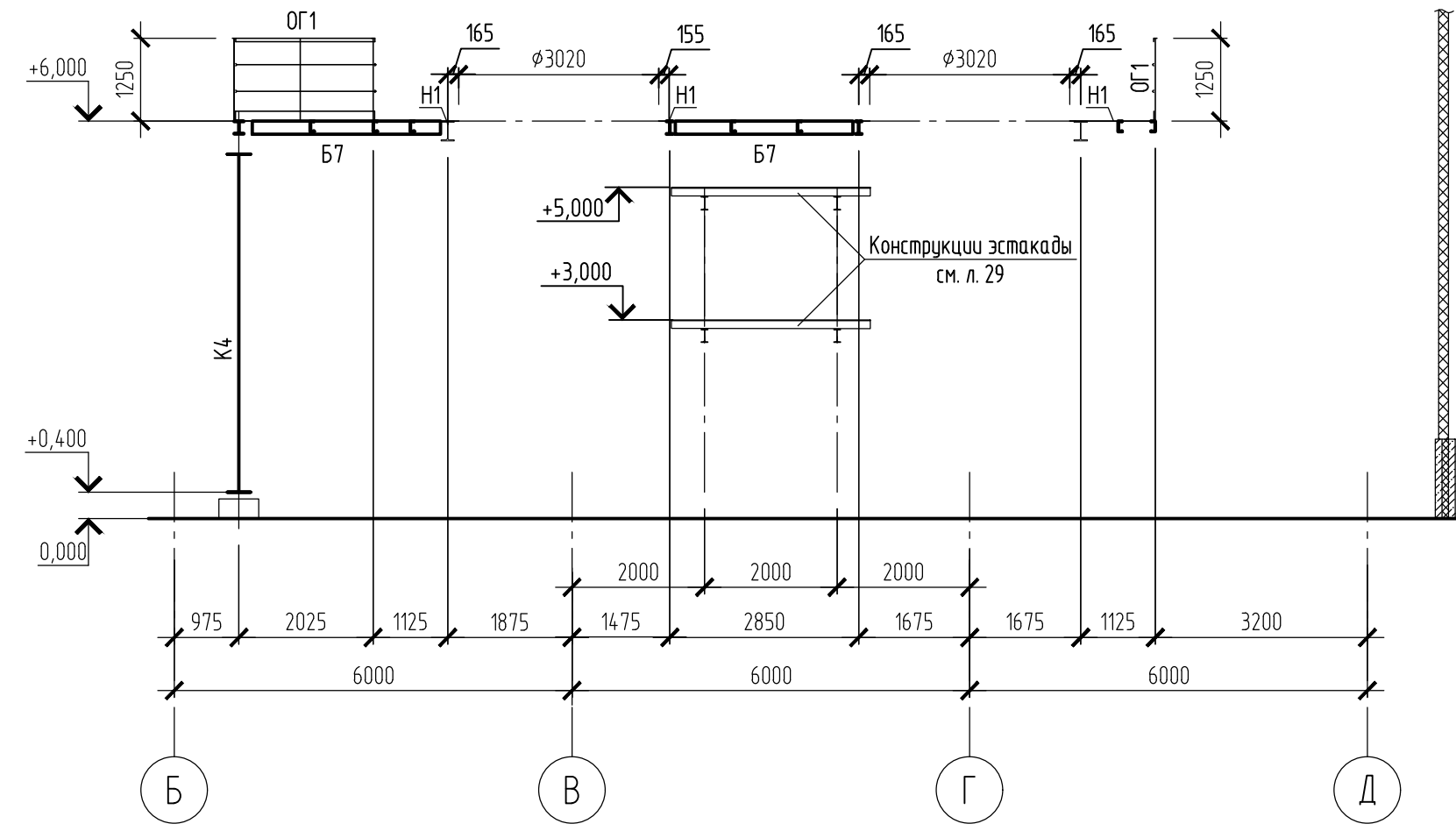
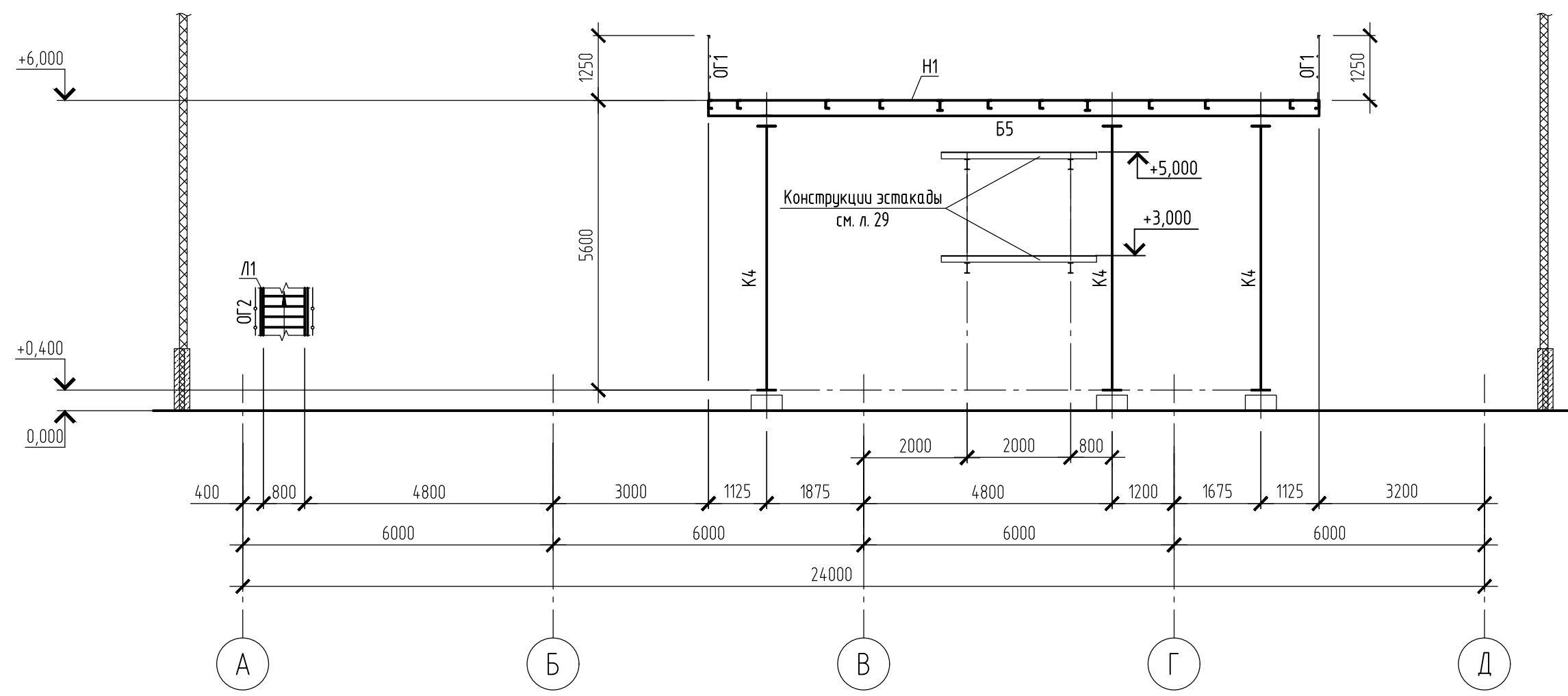


18 - 18 (30, 31)



- 1 Видность элементов см. л. 16.
- 2 Смотреть совместно с л. 15, 30, 31, 38.
- 3 На схеме указаны радиусы отверстий в настиле Н1.
- 4 В местах устройства провальной настилы Н1 выполнить по осям балок.

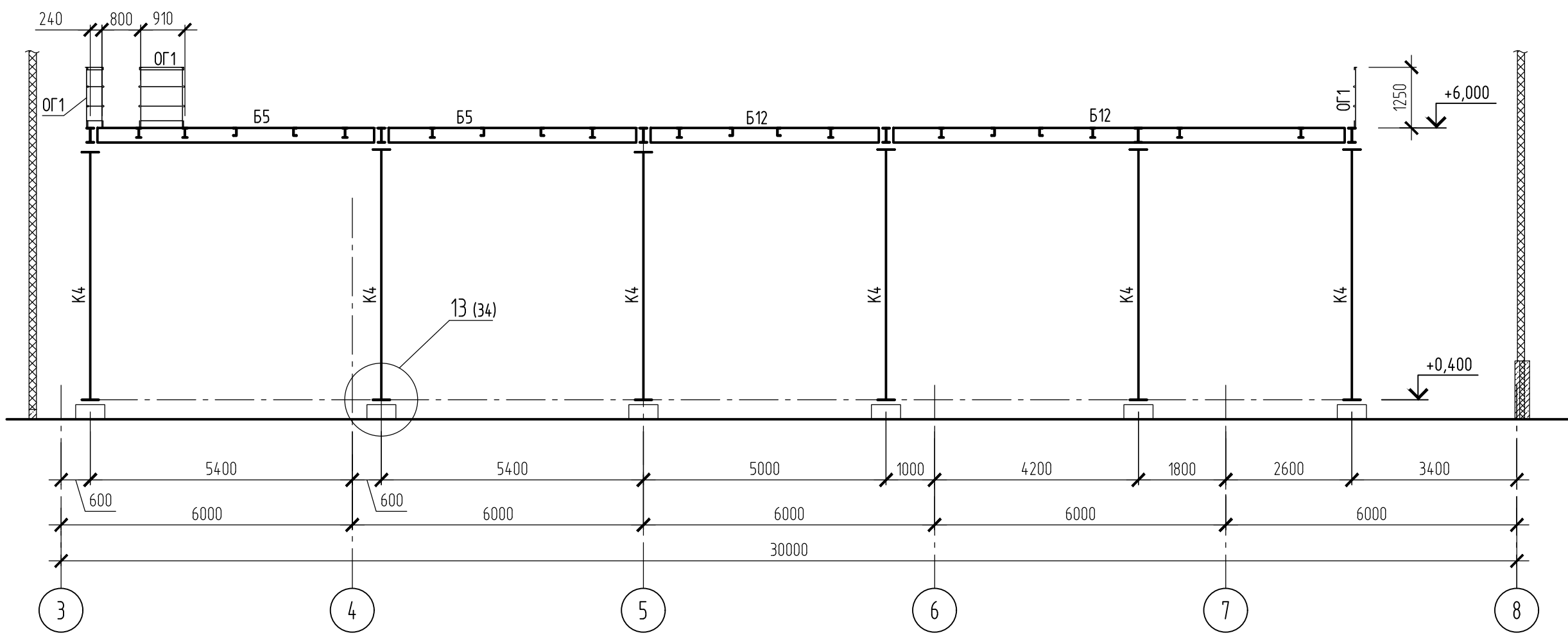
|            |             |      |        |                              |          |                                                                                                                                                |
|------------|-------------|------|--------|------------------------------|----------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|            |             |      |        | ПСИ22060-КР2.4               |          |                                                                                                                                                |
|            |             |      |        | ООО «Полипласт Новомосковск» |          |                                                                                                                                                |
| Изм.       | Колуч.      | Лист | № док. | Подп.                        | Дата     | Строительство производства РПП<br>мощностью 132 000 тонн в год                                                                                 |
| Разработал | Иванова     |      |        |                              | 30.01.23 |                                                                                                                                                |
| Проверил   | Новосильцев |      |        |                              | 30.01.23 | Отделение полимеризации П-4 этап (этап 6).<br>Схема расположения элементов площадки на<br>отм. +3,000; +6,000; +9,000.<br>Разрезы 17-17, 18-18 |
| Н. контр.  | Бородина    |      |        |                              | 30.01.23 |                                                                                                                                                |
| Нач. отд.  | Калимулина  |      |        |                              | 30.01.23 |                                                                                                                                                |
|            |             |      |        | п                            | 31       | Лист                                                                                                                                           |
|            |             |      |        | <b>ПСИ</b>                   |          |                                                                                                                                                |



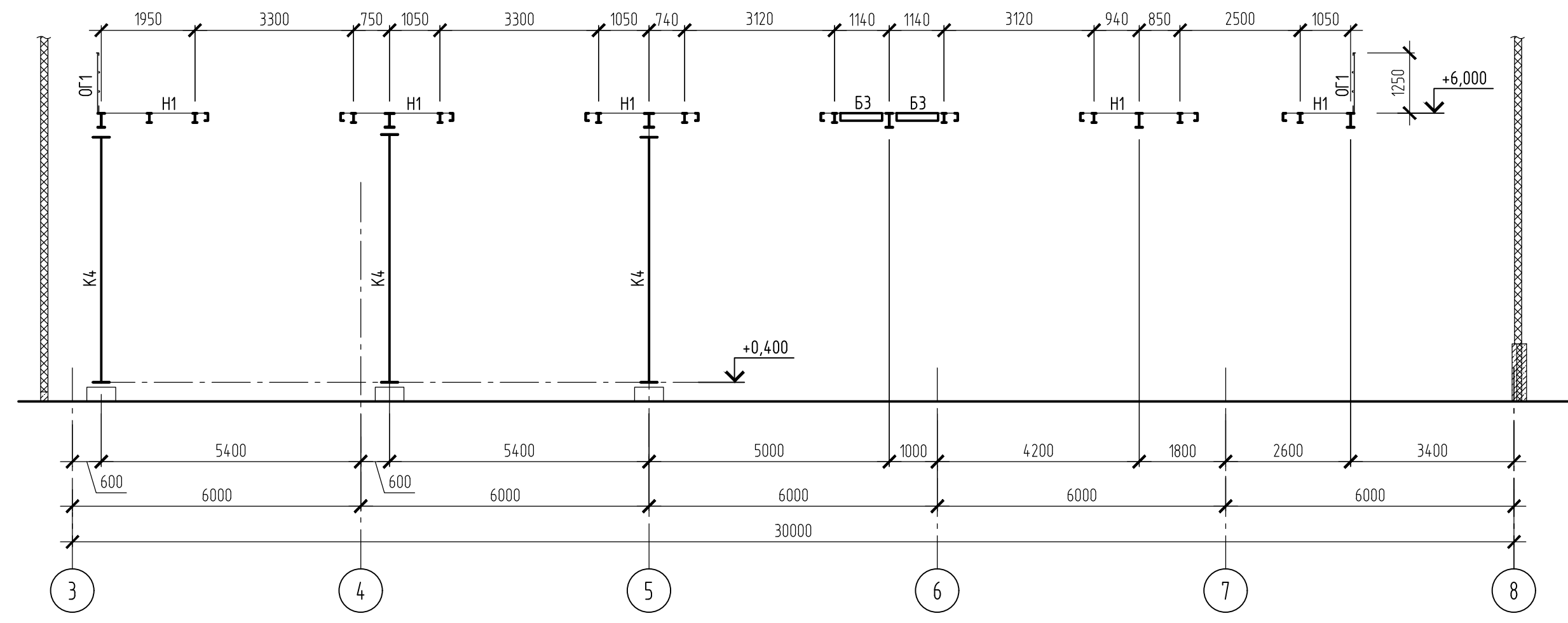
1 Ведомость элементов см. л. 16.  
2 Смотреть совместно с лл. 15... 31, 33... 38.

| ПСИ22060-КР2.4                                              |             |      |        |        |          |
|-------------------------------------------------------------|-------------|------|--------|--------|----------|
| ООО «Полипласт Новомосковск»                                |             |      |        |        |          |
| Изм.                                                        | Колуч.      | Лист | № док. | Подп.  | Дата     |
| Разработал                                                  | Малахов     |      |        |        | 30.01.23 |
| Проверил                                                    | Новосильцев |      |        |        | 30.01.23 |
| Н. контр.                                                   | Бородина    |      |        |        | 30.01.23 |
| Нач. отд.                                                   | Калимулина  |      |        |        | 30.01.23 |
| Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год |             |      |        | Стация | Лист     |
| Отделение полимеризации II-й этап (поз. 6).                 |             |      |        | П      | 32       |
| Разрезы 19-19... 25-25                                      |             |      |        |        |          |

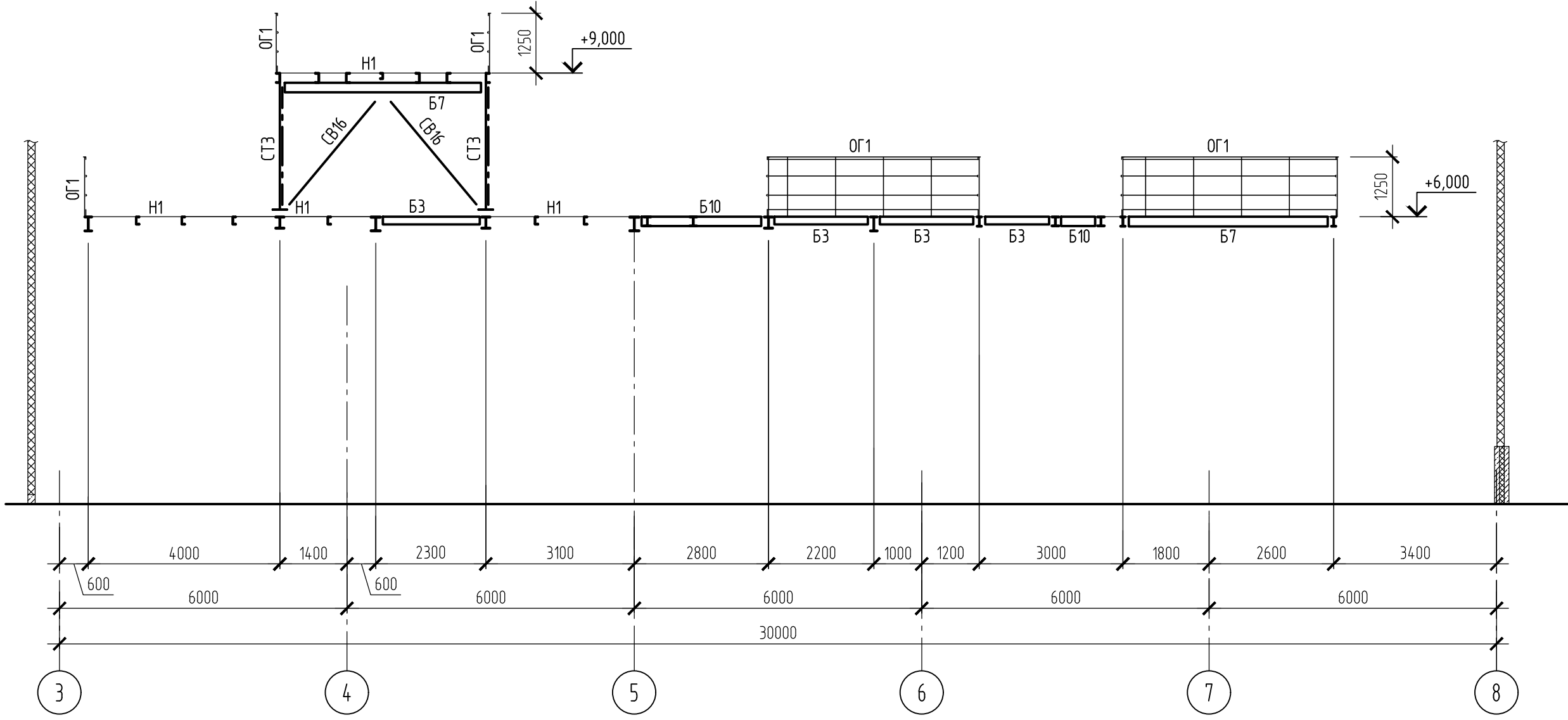
26- 26 (30, 31)



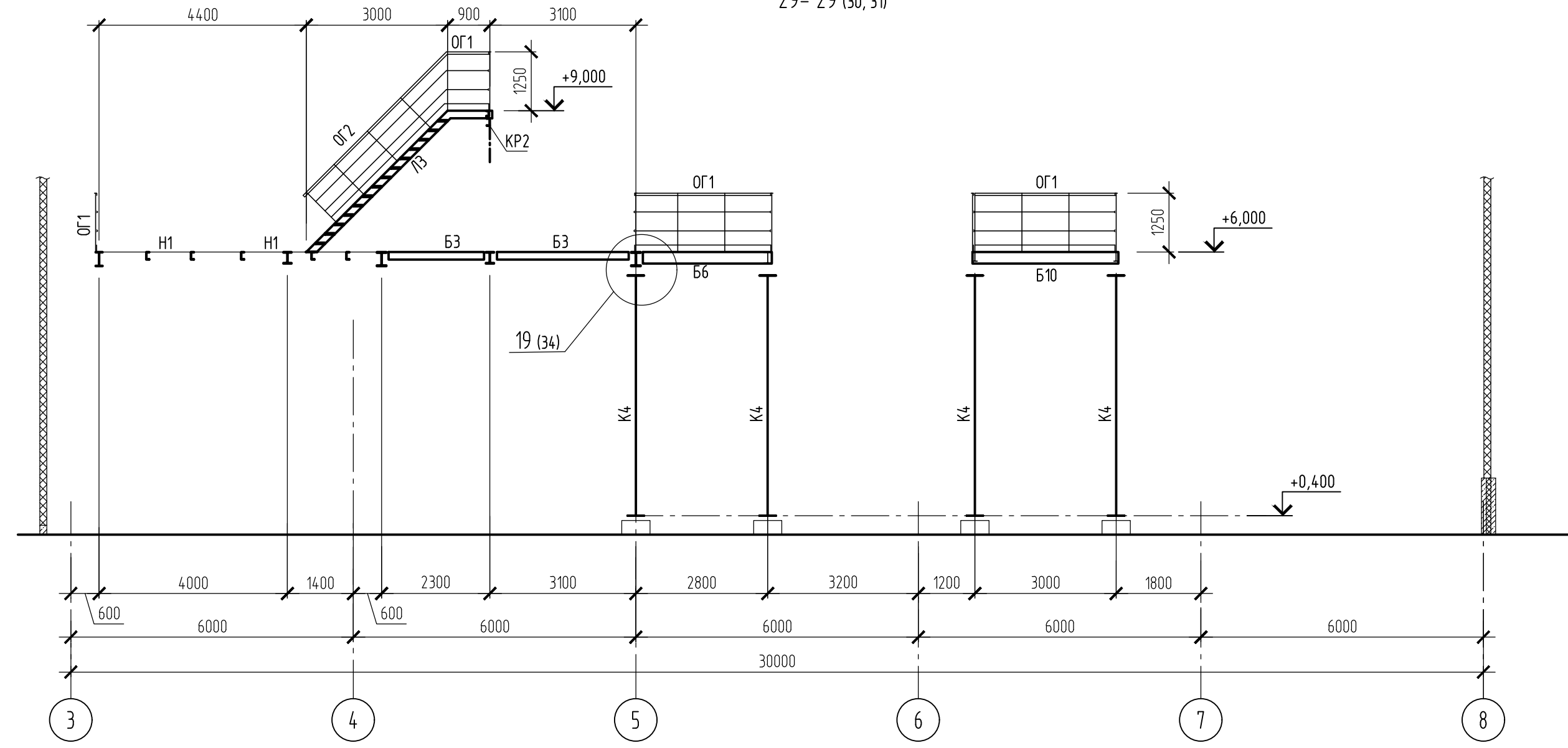
27- 27 (30, 31)



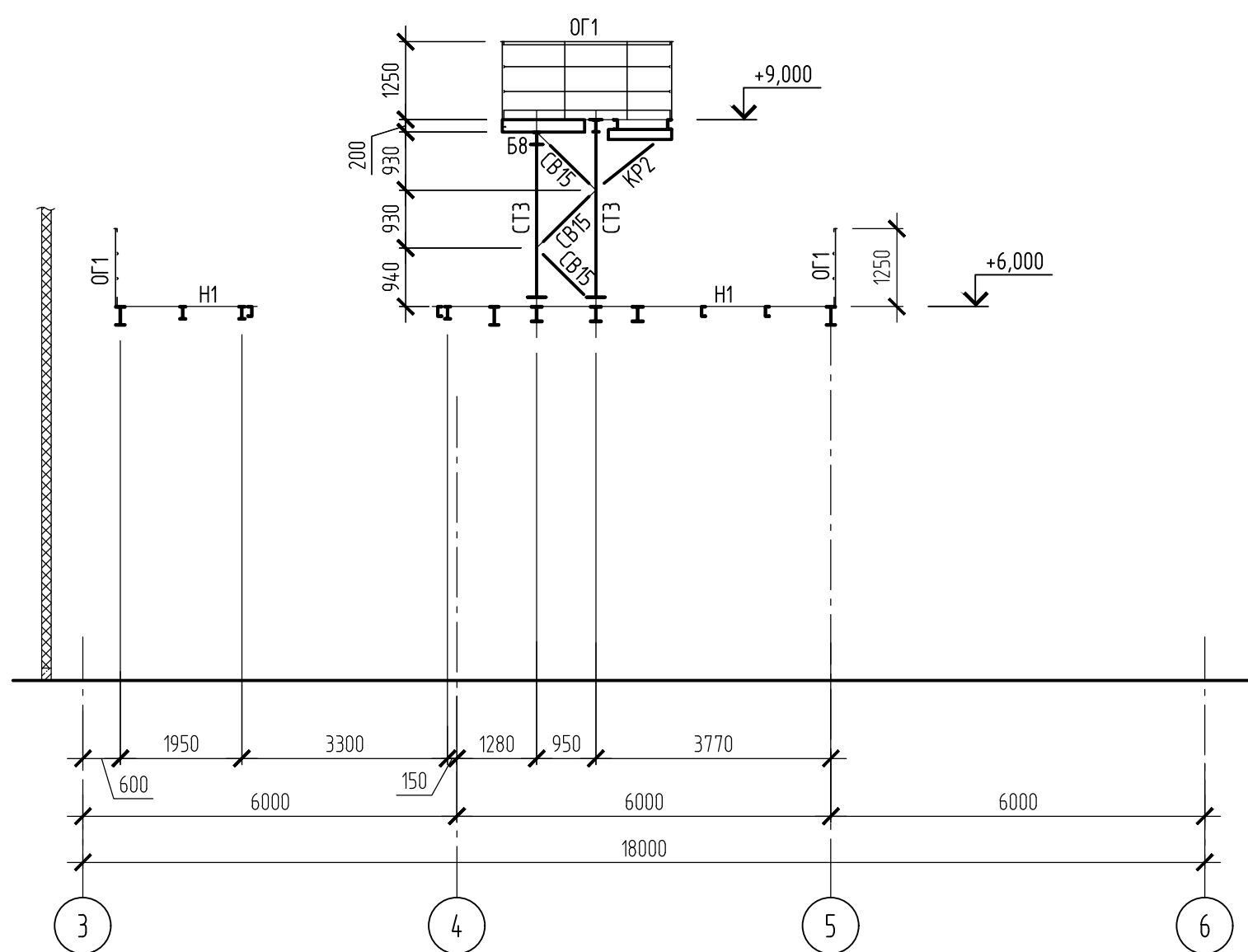
28- 28 (30, 31)



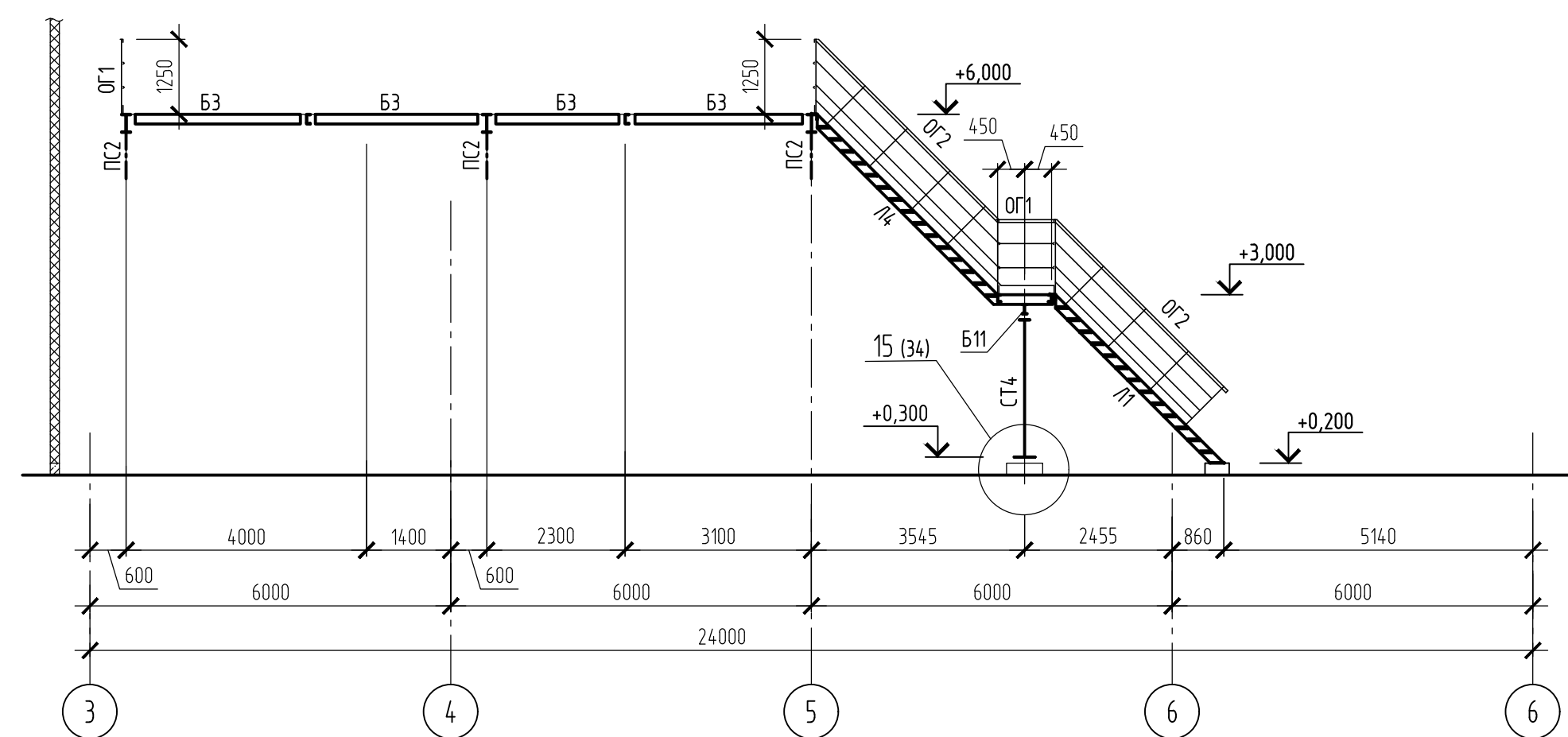
29- 29 (30, 31)



30- 30 (30, 31)



31- 31 (30, 31)

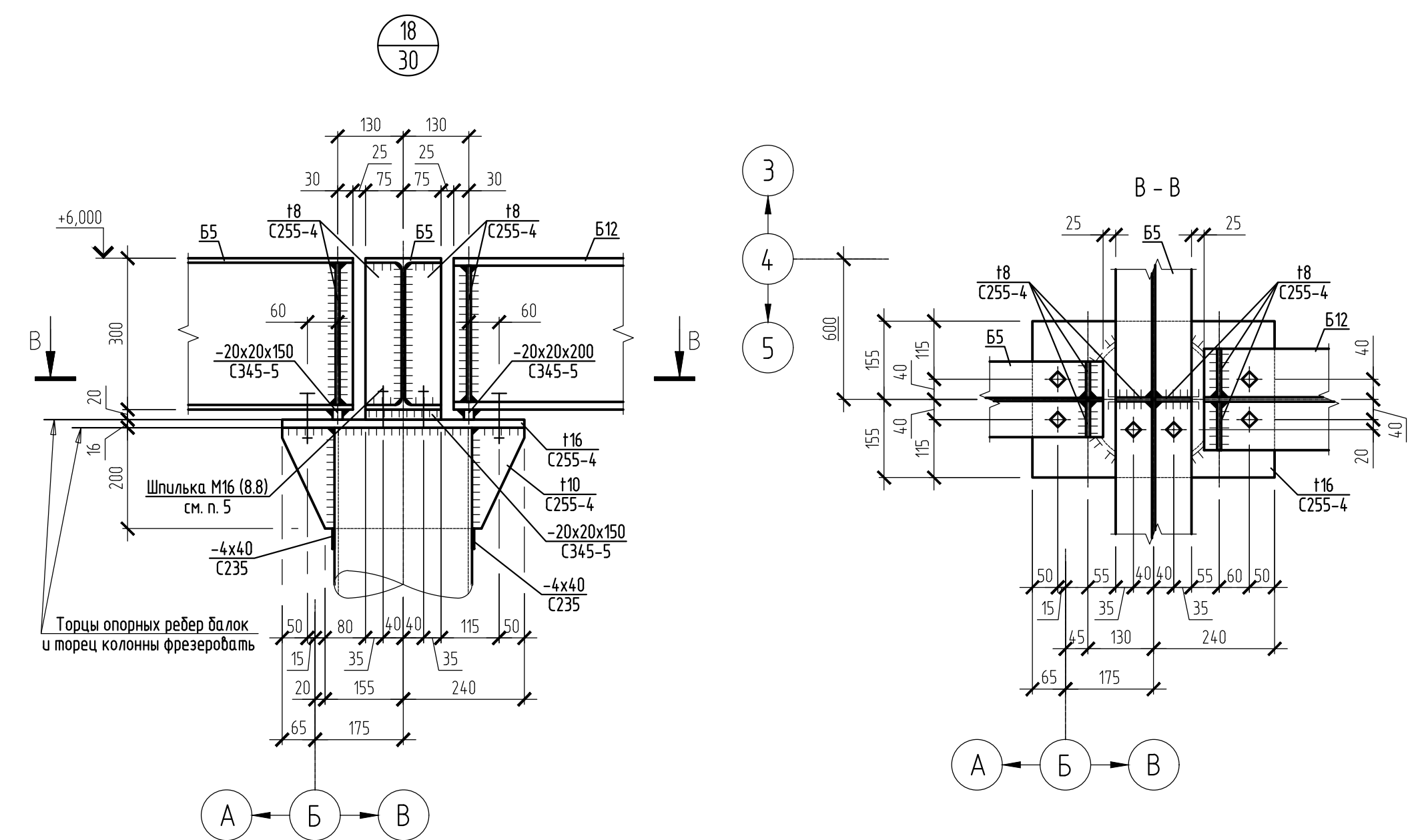
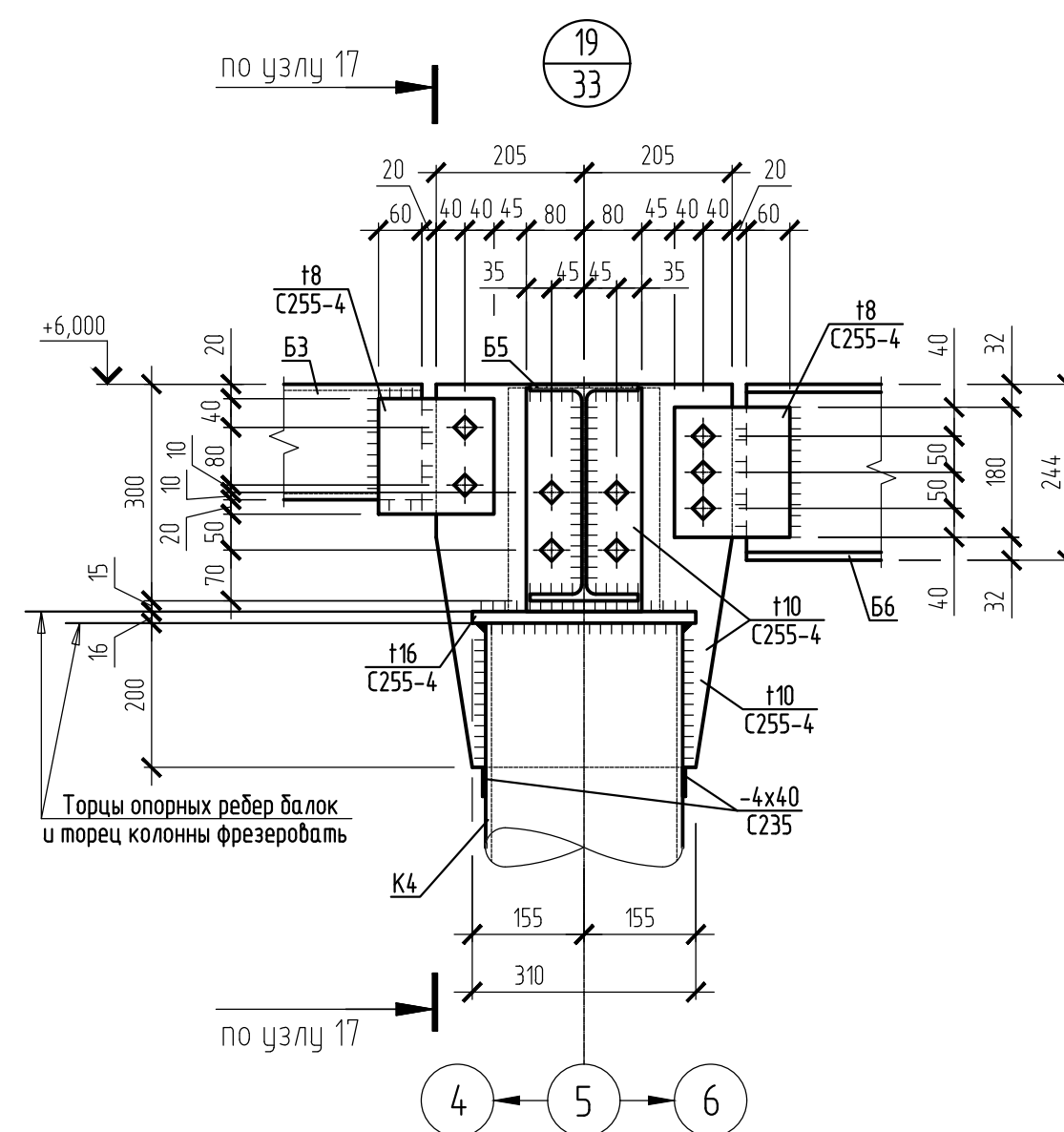
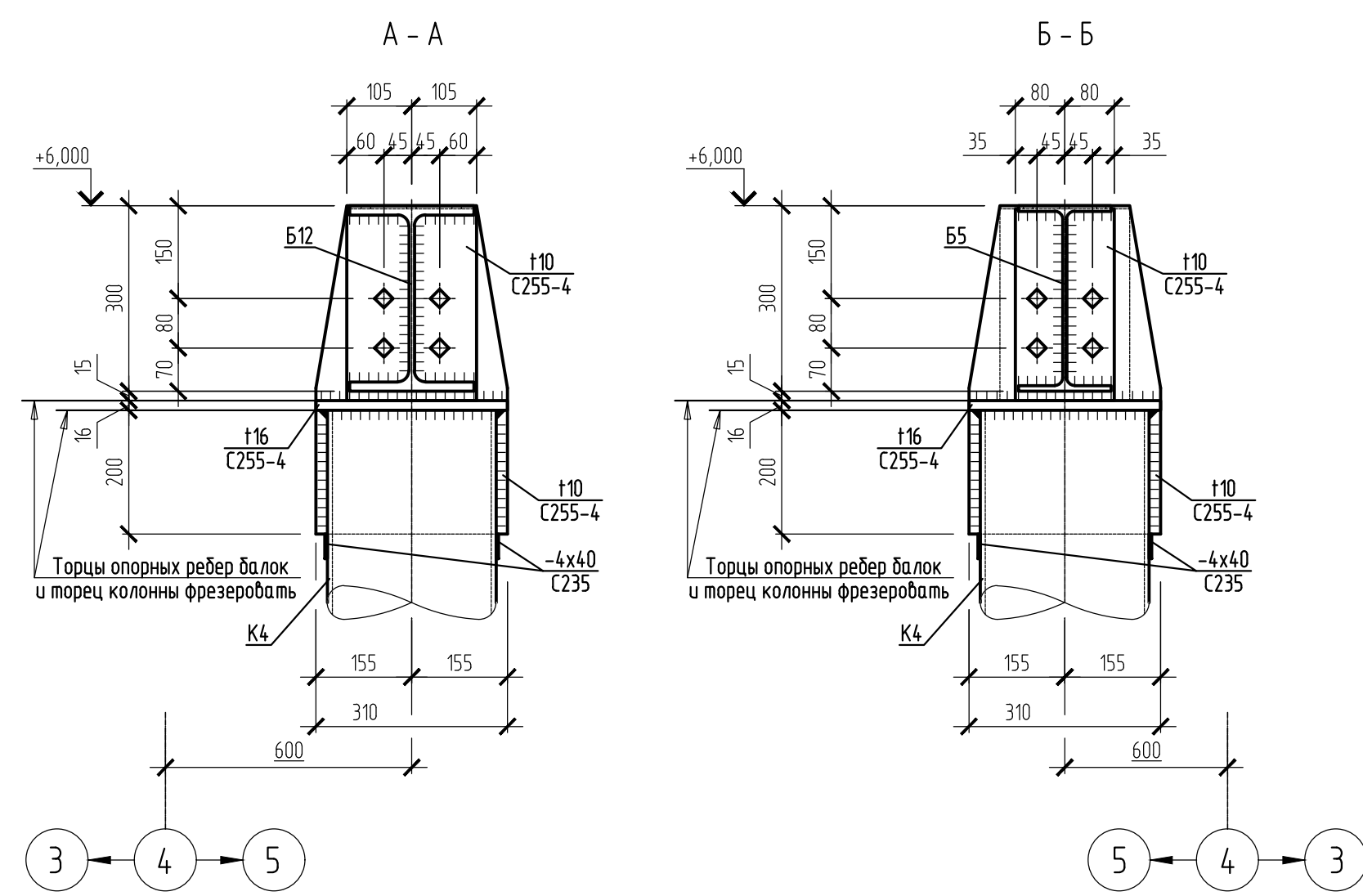
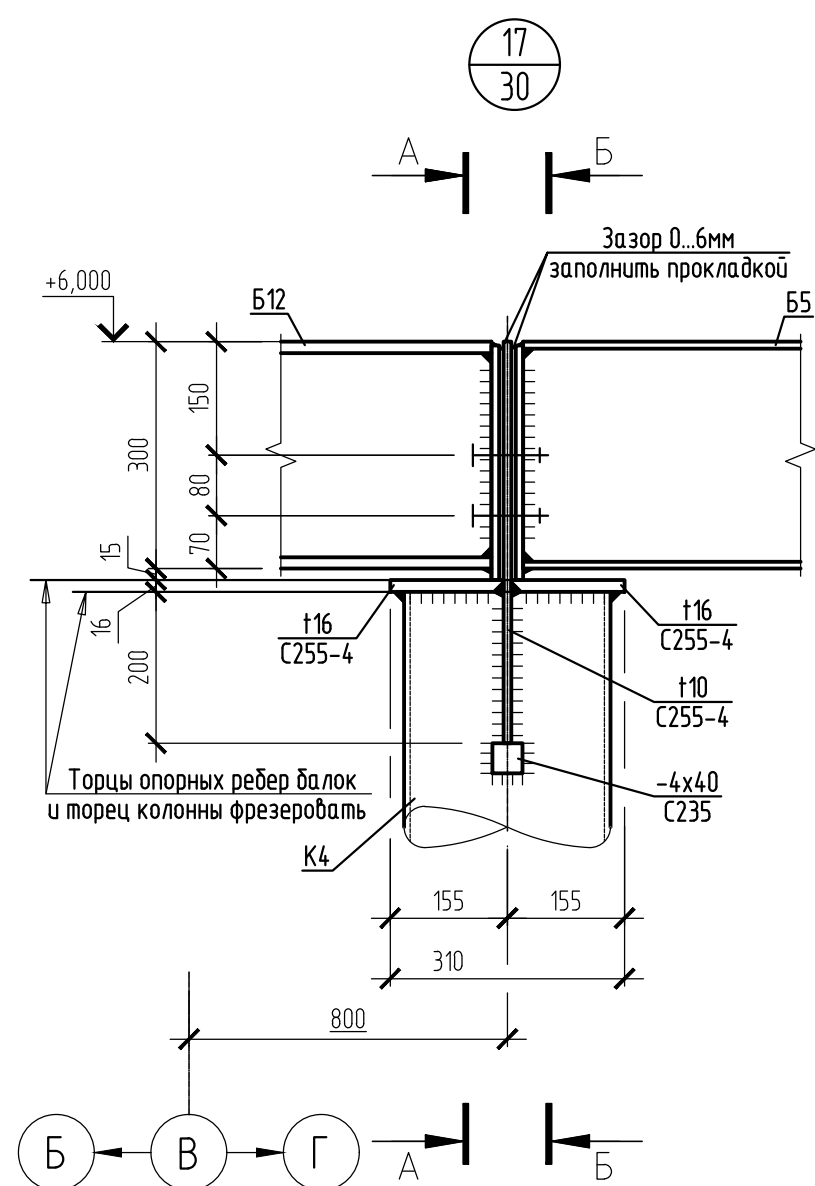
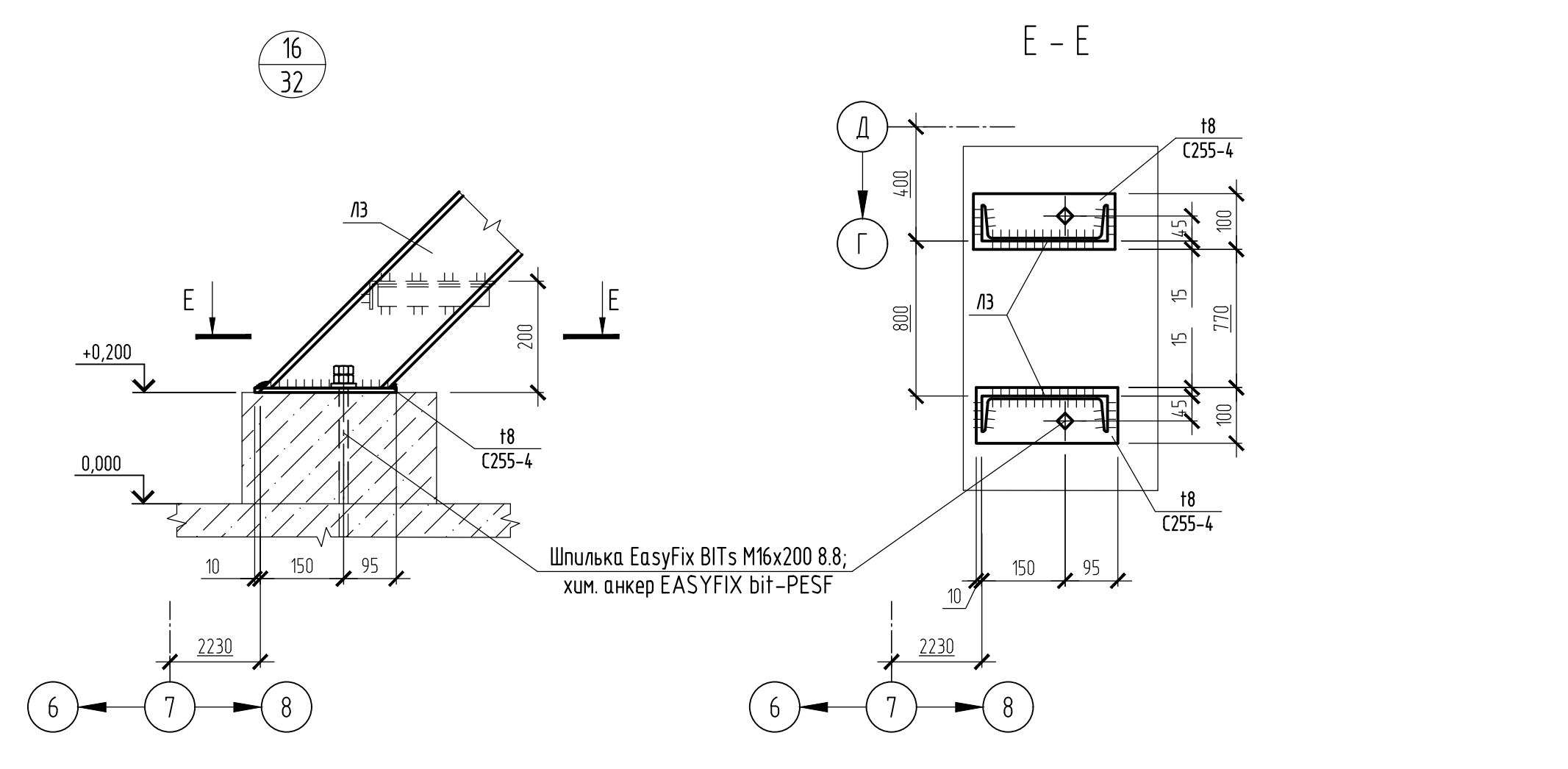
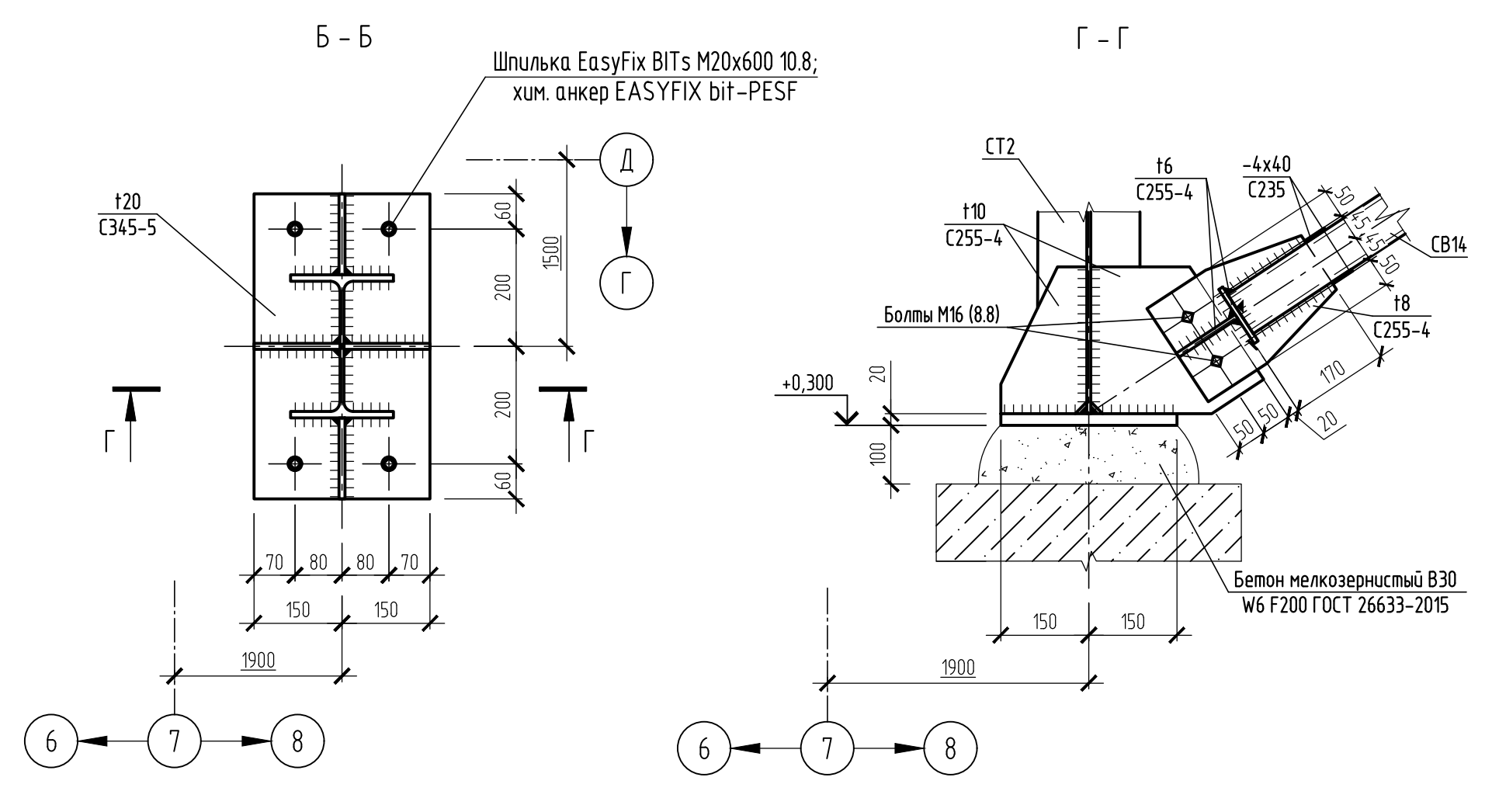
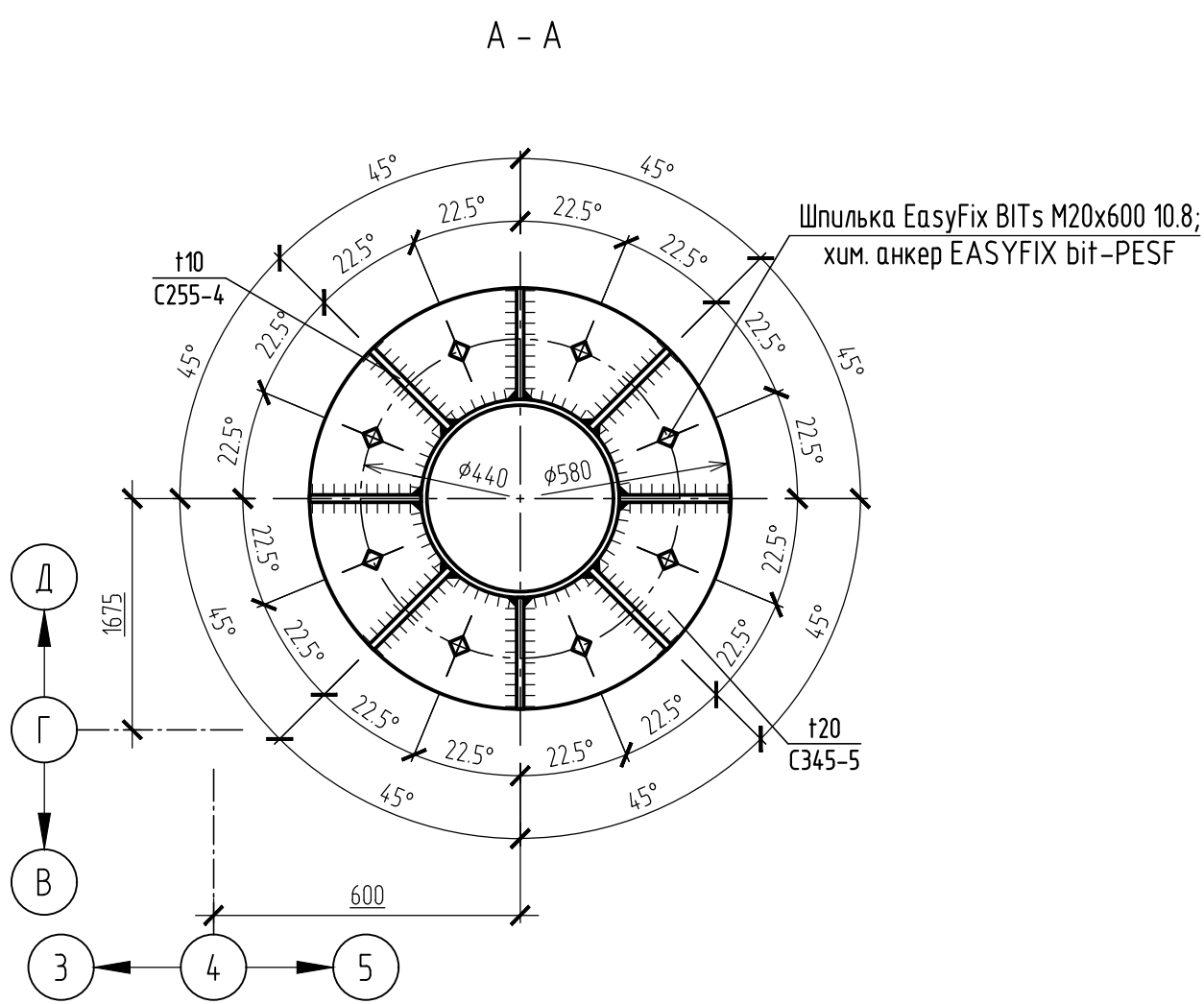
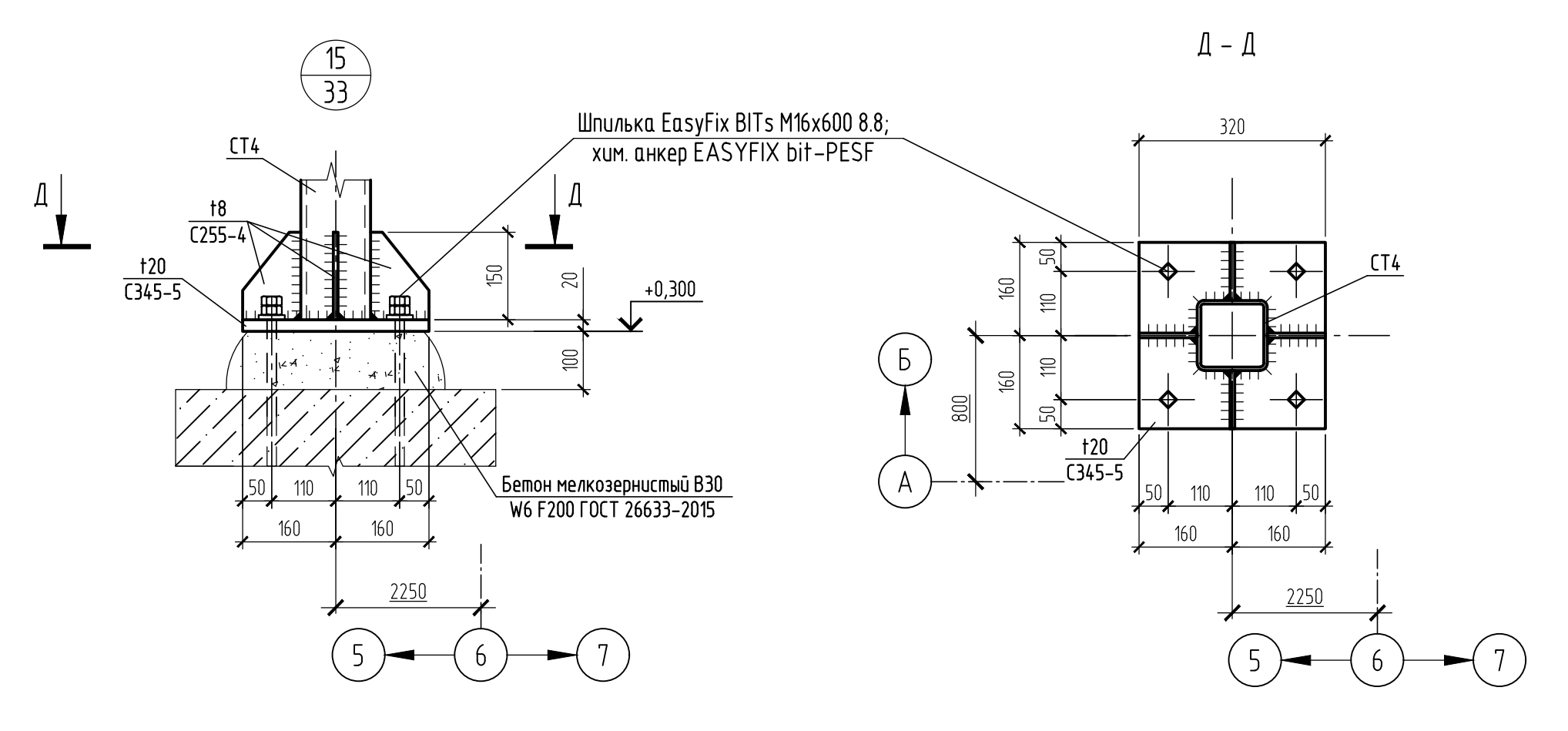
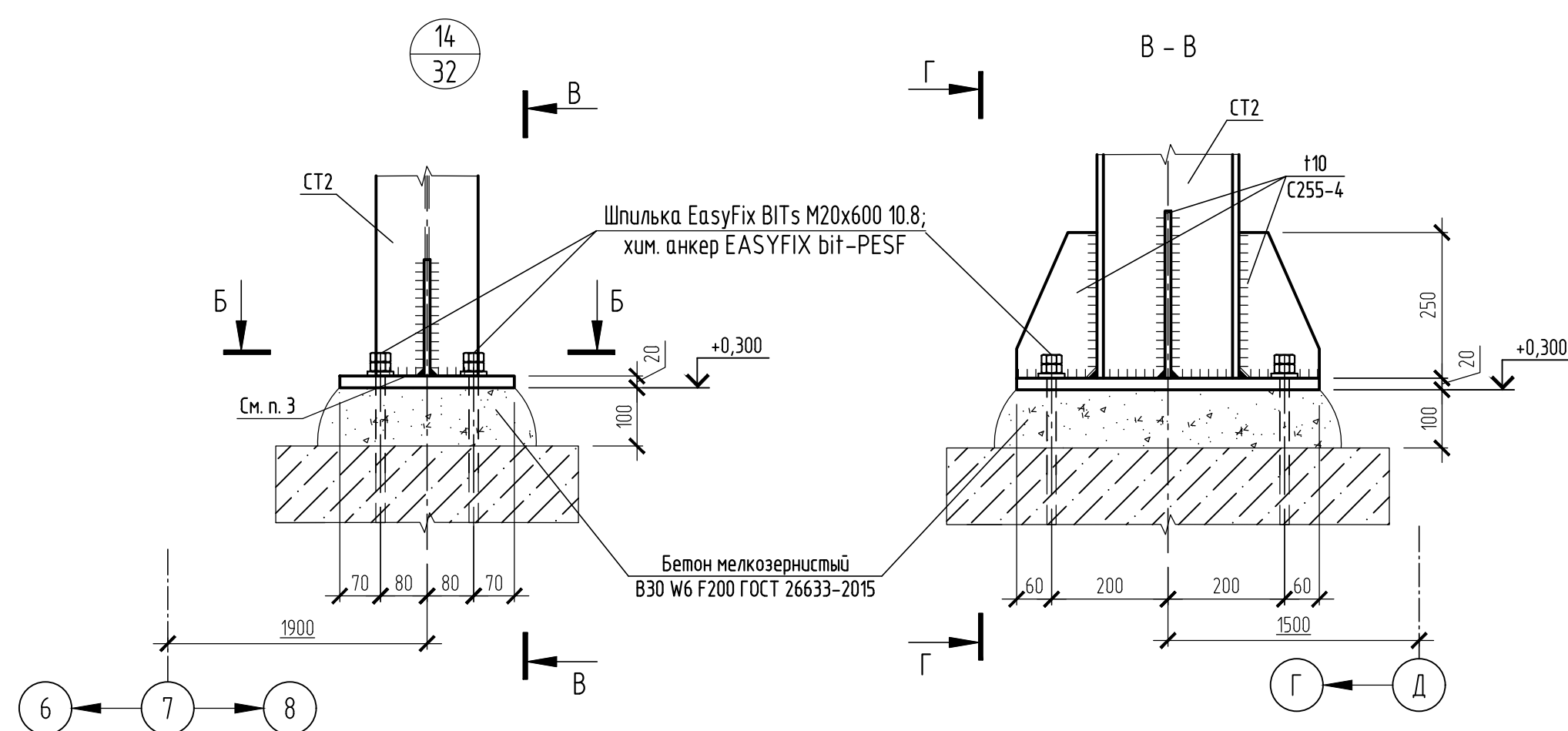
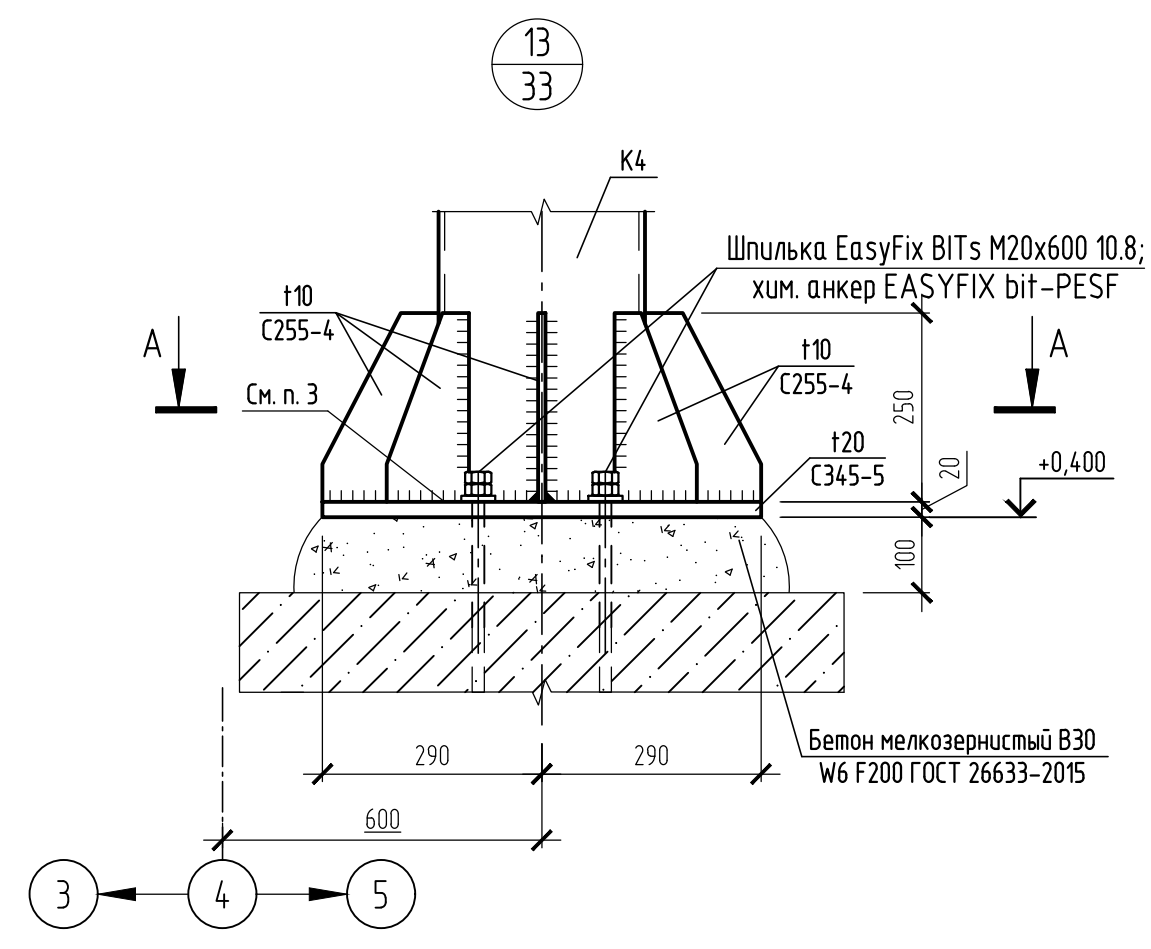


1 Ведомость элементов см. л. 16.  
2 Смотреть совместно с лл. 15, 32, 34, 38.

Согласовано  
Взам. инб.н  
Подп. и дата  
Инб.н подл.

|                                                                   |             |      |        |        |          |
|-------------------------------------------------------------------|-------------|------|--------|--------|----------|
| ПСИ22060-КР2.4                                                    |             |      |        |        |          |
| ООО «Полипласт Новомосковск»                                      |             |      |        |        |          |
| Изм.                                                              | Колуч.      | Лист | № док. | Подп.  | Дата     |
| Разработал                                                        | Иванова     |      |        |        | 30.01.23 |
| Проверил                                                          | Новосильцев |      |        |        | 30.01.23 |
| Н. контр.                                                         | Бородина    |      |        |        | 30.01.23 |
| Нач. отд.                                                         | Калимулина  |      |        |        | 30.01.23 |
| Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год       |             |      |        | Стация | Лист     |
| Отделение полимеризации II-й этап (поз. 6). Разрезы 26-26., 31-31 |             |      |        | П      | 33       |
|                                                                   |             |      |        |        |          |

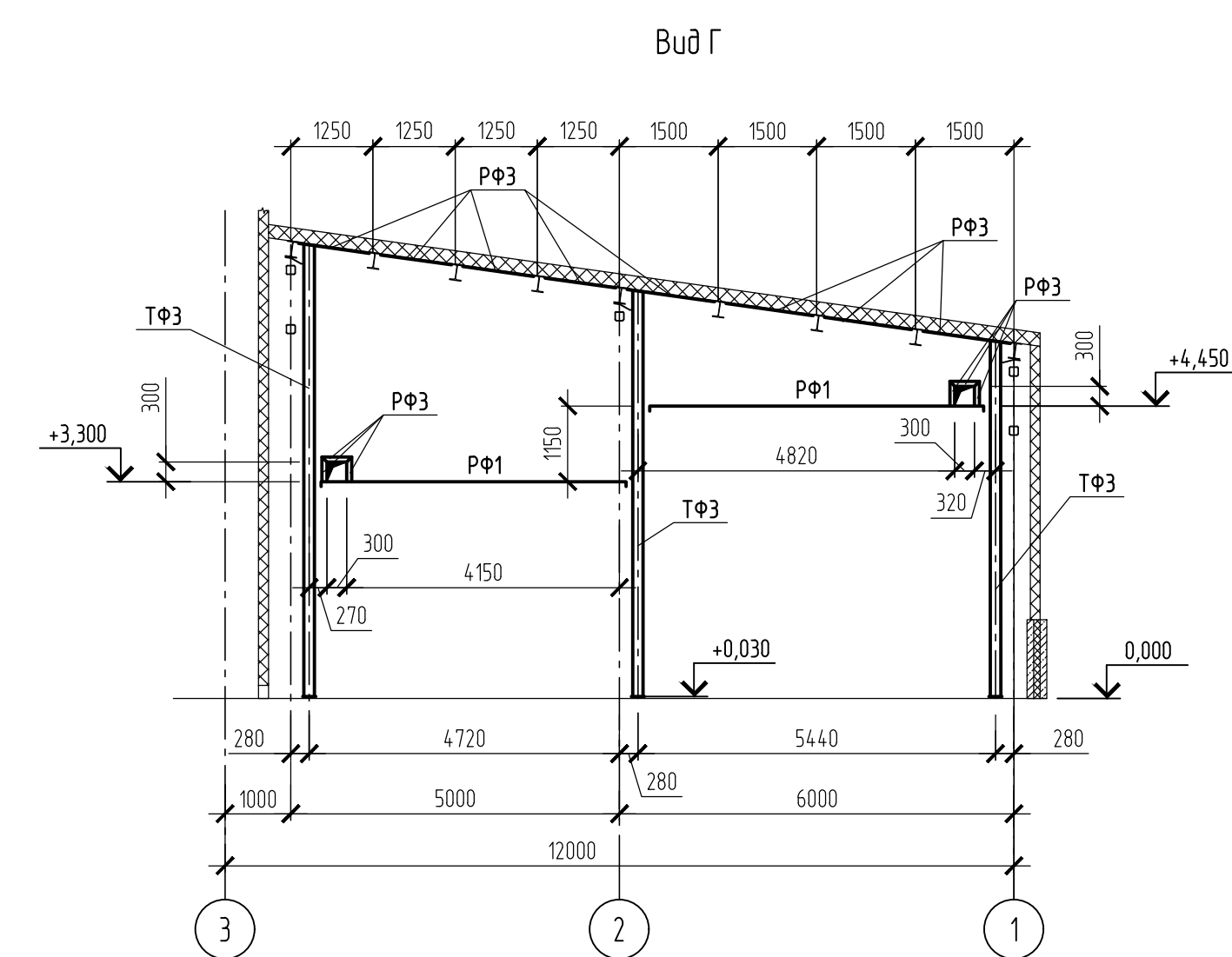
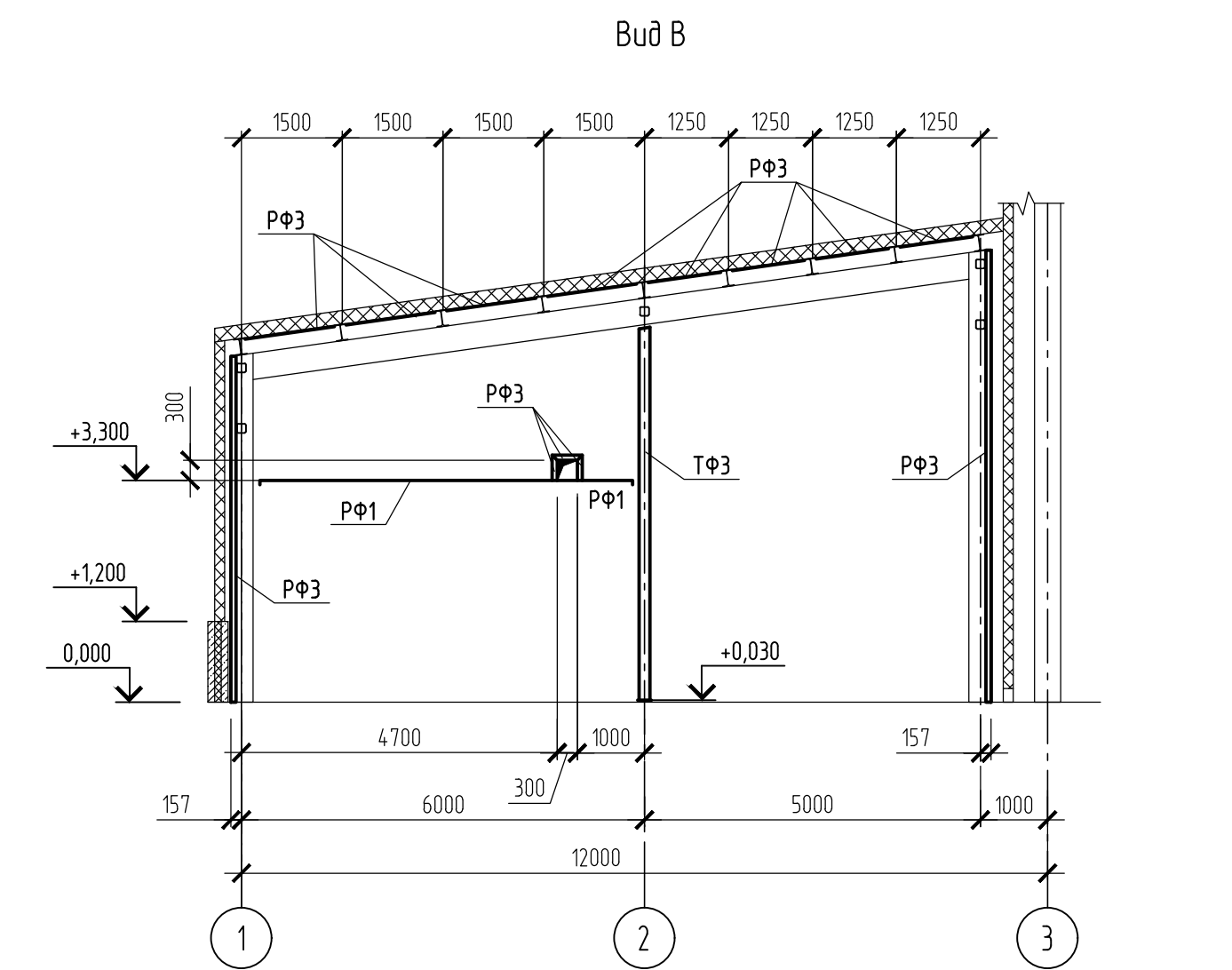
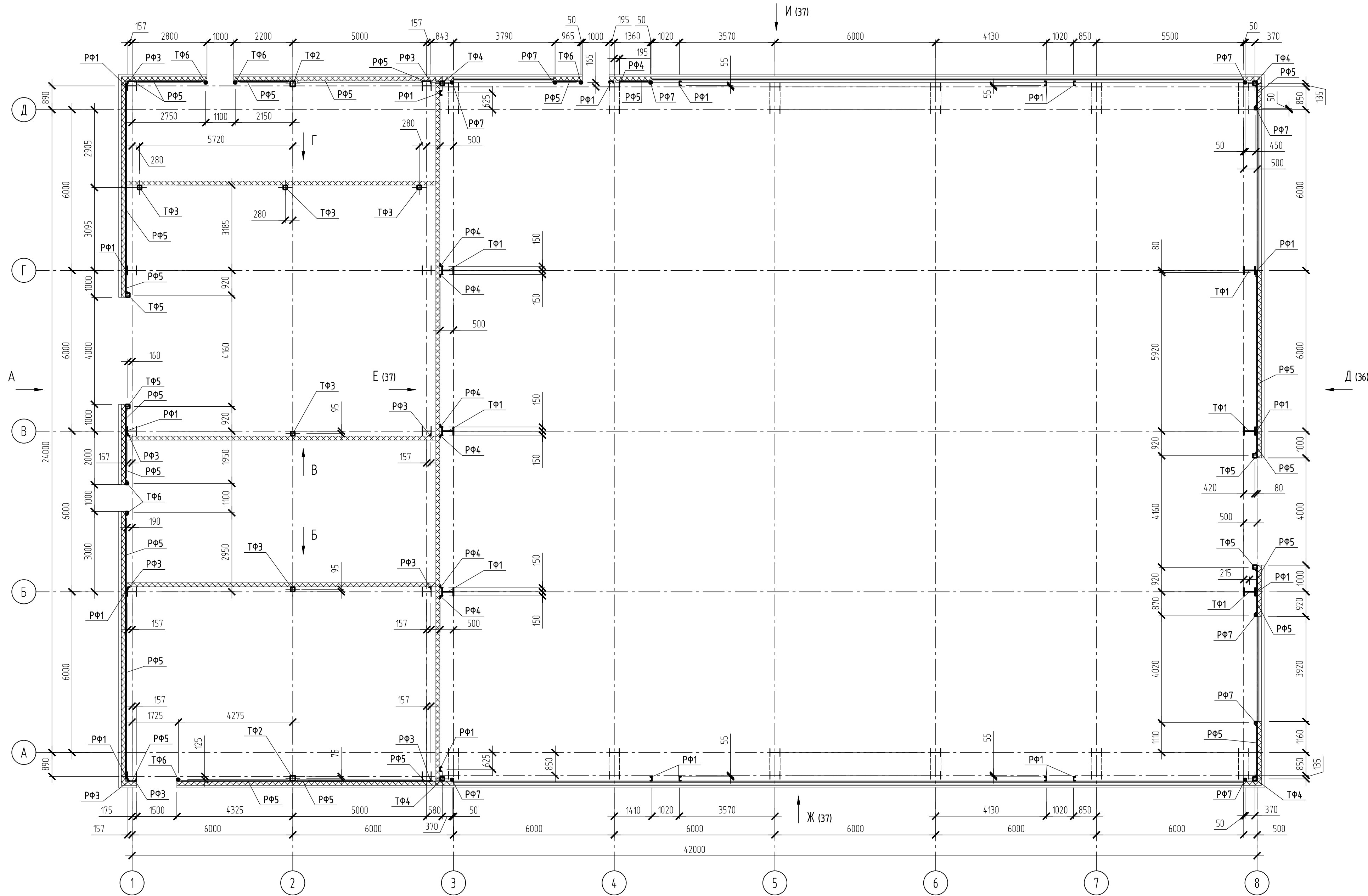




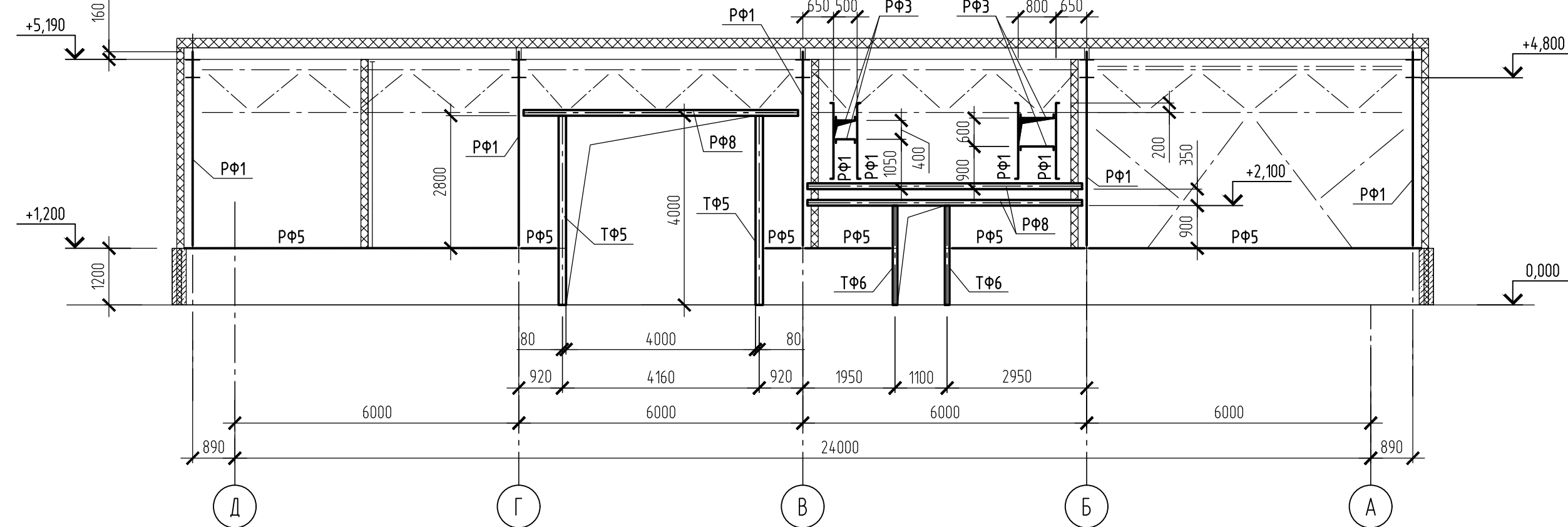
- 1 Видимость элементов см. л. 16.
- 2 Смотреть совместно с л.л. 15 ... 33, 35 ... 38.
- 3 Для всех элементов конструкции базы выполнить сварные швы с разбейкой кромок и полным проваром.

|                                             |            |                       |        |
|---------------------------------------------|------------|-----------------------|--------|
| ПСИ22060-КР2.4                              |            |                       |        |
| ООО «Полипласт Новомосковск»                |            |                       |        |
| Изм.                                        | Колуч.     | Лист                  | № док. |
| Разработал                                  | Андрюченко | 30.01.23              |        |
| Проверил                                    | Иванова    | 30.01.23              |        |
| Строительство производства РПП              |            | Стация                | Лист   |
| мощностью 132 000 тонн в год                |            | п                     | 34     |
| Отделение полимеризации II-й этап (поз. 6). |            | Листов                |        |
| Н. контр.                                   | Бородина   | 30.01.23              |        |
| Нач. отд.                                   | Калимулина | 30.01.23              |        |
| Челы 13 ... 19                              |            | ПСИ                   |        |
| Формат А1                                   |            | госстрой новомосковск |        |

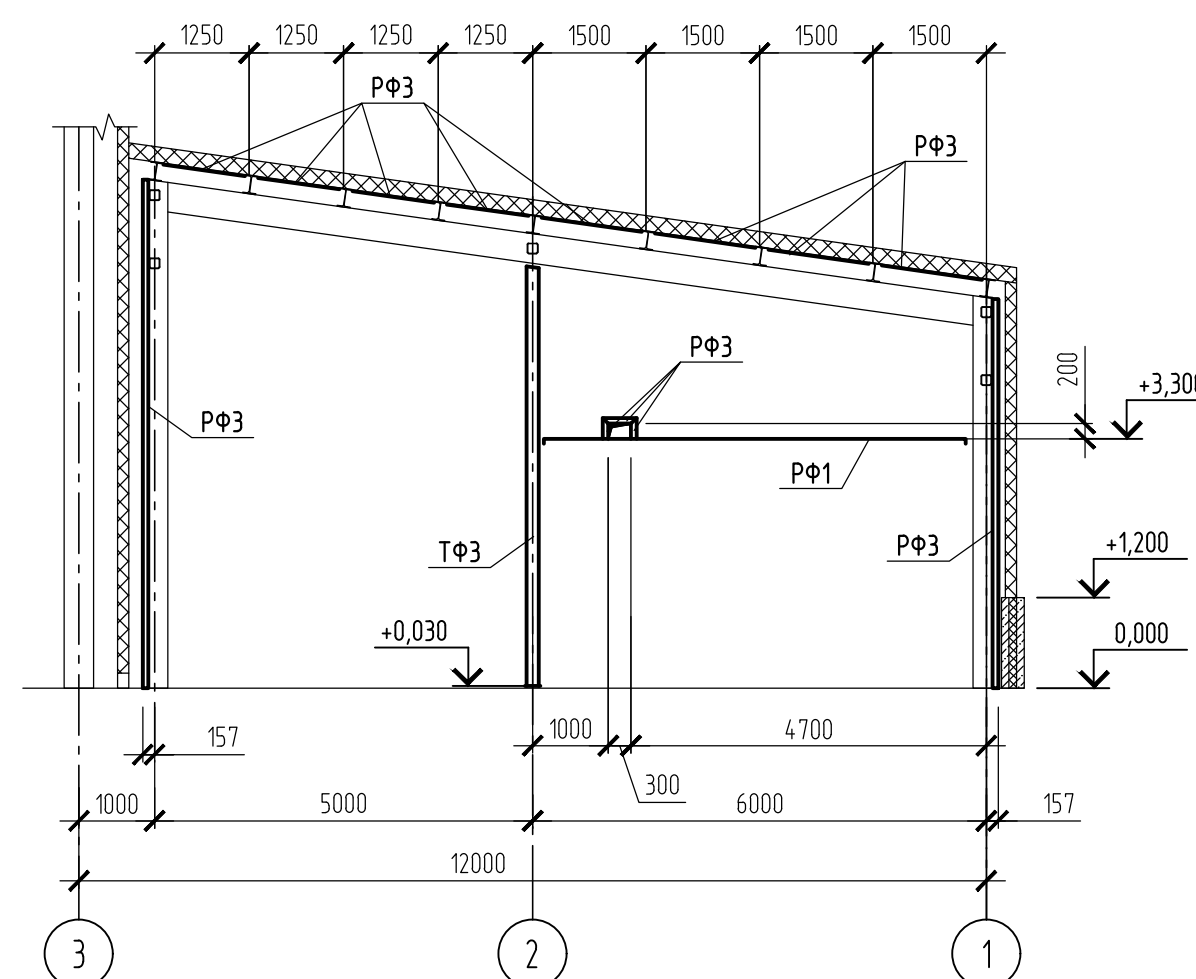
Схема расположения элементов факхверка на отм. +1,250



Вид А



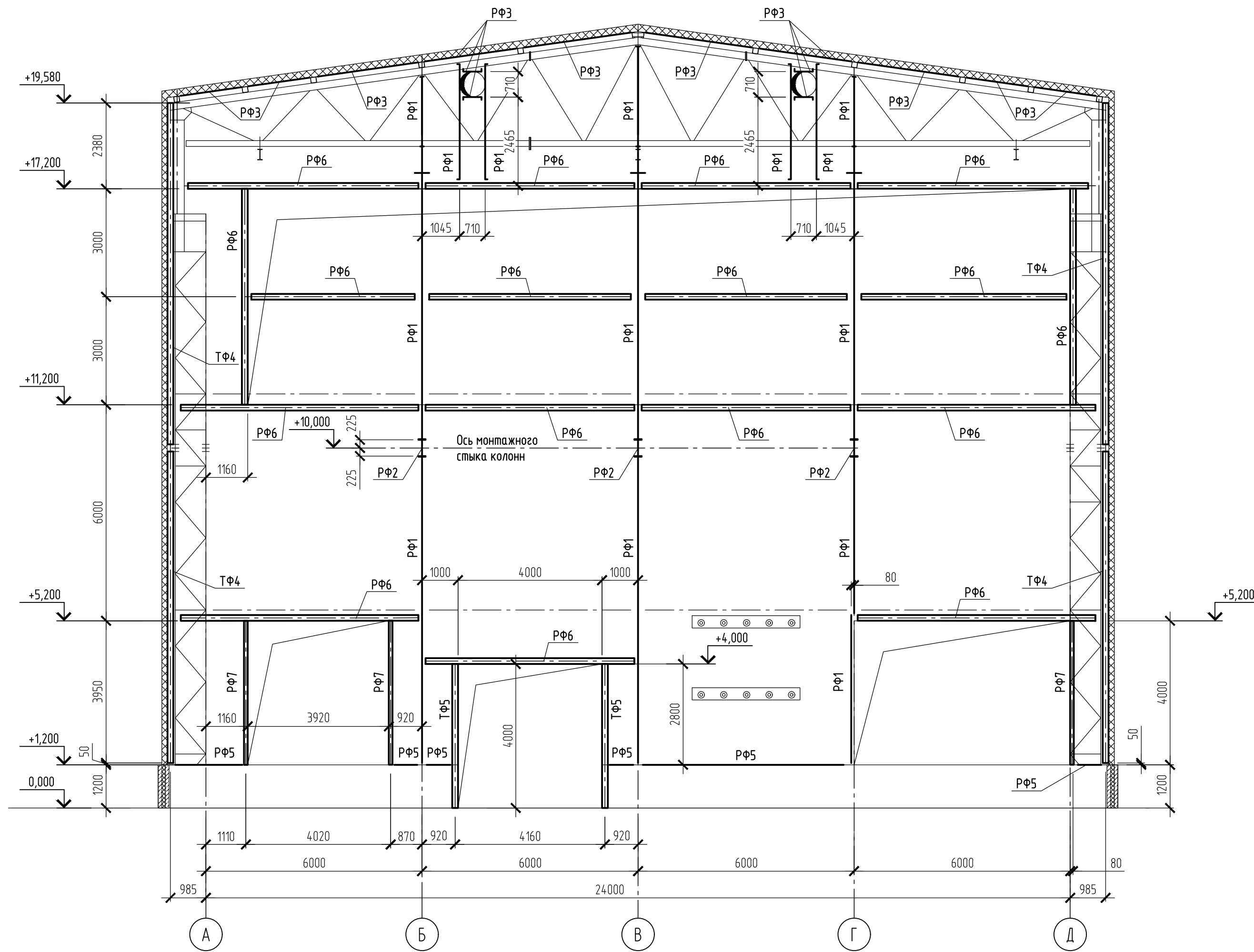
Вид Б




1 Видимость элементов см. л. 16.  
2 Смотреть совместно с л.л. 15 ... 34, 36 ... 38.

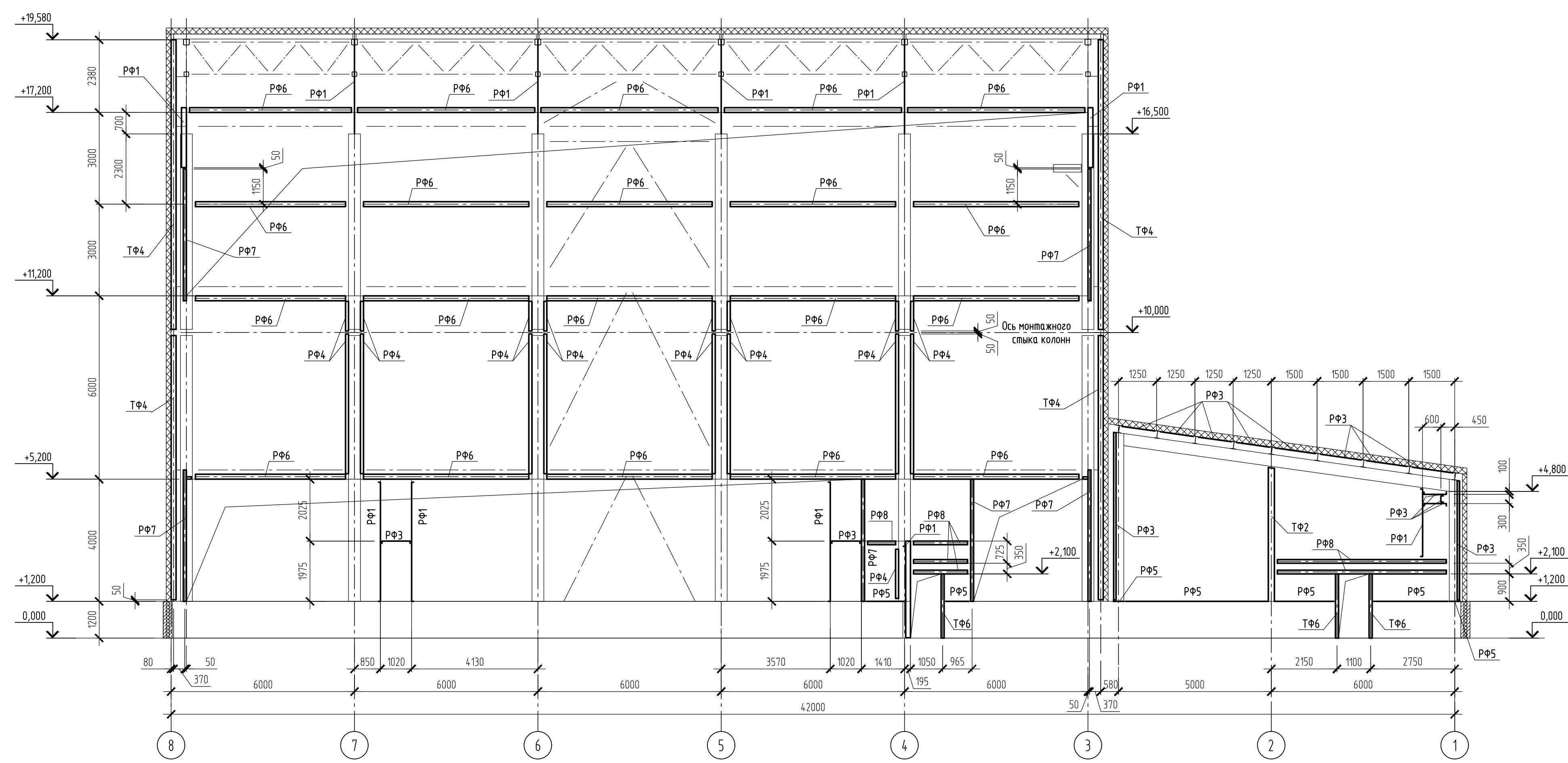
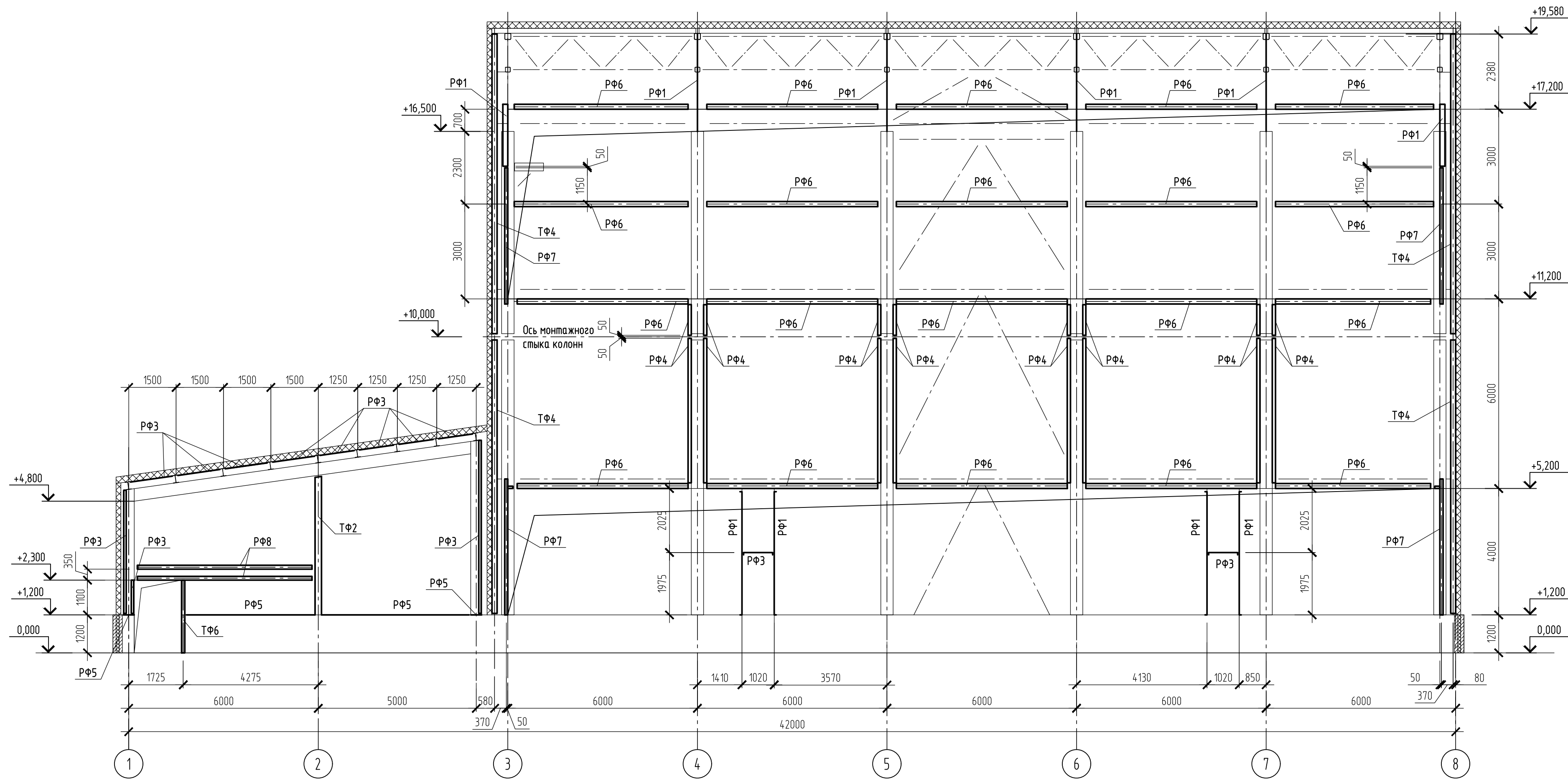
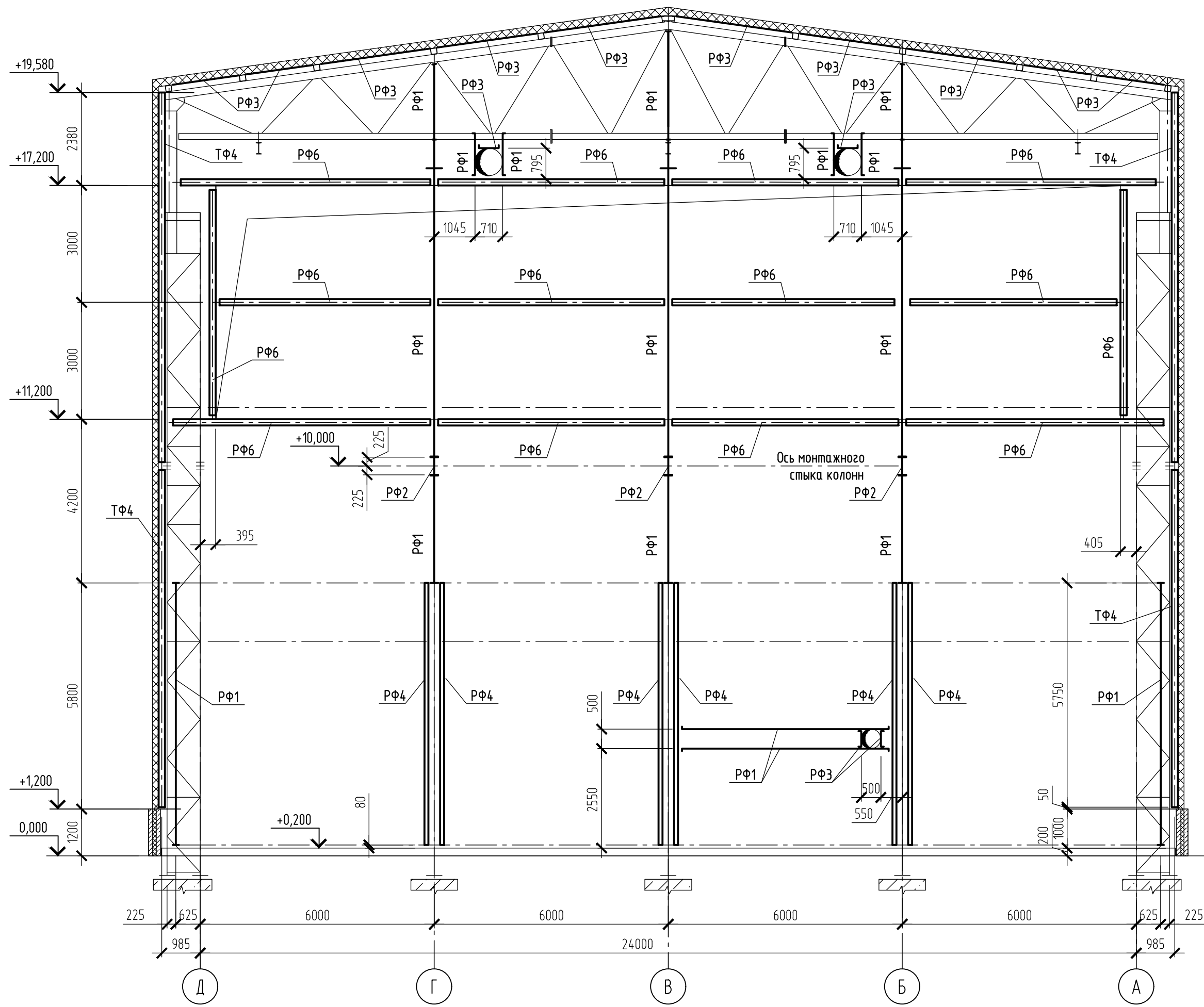
|            |             |      |        |                              |          |                                                                |                                                                                                                          |      |        |
|------------|-------------|------|--------|------------------------------|----------|----------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|--------|
|            |             |      |        | ПСИ22060-КР2.4               |          |                                                                |                                                                                                                          |      |        |
|            |             |      |        | ООО «Полипласт Новомосковск» |          |                                                                |                                                                                                                          |      |        |
| Изм.       | Колуч.      | Лист | № док. | Подп.                        | Дата     | Строительство производства РПП<br>мощностью 132 000 тонн в год | Стация                                                                                                                   | Лист | Листов |
| Разработал | Ильченко    |      |        |                              | 30.01.23 |                                                                | Отделение полимеризации II-й этап (поз. 6).<br>Схема расположения элементов<br>факхверка на отм. +1,250. Виды А, Б, В, Г | п    | 35     |
| Проверил   | Новосильцев |      |        |                              | 30.01.23 |                                                                |                                                                                                                          |      |        |
| Н. контр.  | Бородина    |      |        |                              | 30.01.23 |                                                                |                                                                                                                          |      |        |
| Нач. отд.  | Калимулина  |      |        |                              | 30.01.23 |                                                                |                                                                                                                          |      |        |

Вид Д (35)



|              |  |
|--------------|--|
| Согласовано  |  |
| Взам. инв. № |  |
| Подп. и дата |  |
| Инв. № подл. |  |

|                                                             |             |      |        |       |          |                                                                                                    |        |
|-------------------------------------------------------------|-------------|------|--------|-------|----------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|
| ПСИ22060-КР2.4                                              |             |      |        |       |          |                                                                                                    |        |
| ООО «Полипласт Новомосковск»                                |             |      |        |       |          |                                                                                                    |        |
| Изм.                                                        | Колуч.      | Лист | № док. | Подп. | Дата     |                                                                                                    |        |
| Разработал                                                  | Ионова      |      |        |       | 30.01.23 |                                                                                                    |        |
| Проверил                                                    | Новосильцев |      |        |       | 30.01.23 |                                                                                                    |        |
| Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год |             |      |        |       | Стадия   | Лист                                                                                               | Листов |
| Отделение полимеризации II-й этап (поз. 6).                 |             |      |        |       | п        | 36                                                                                                 |        |
| Н. контр.                                                   | Бародина    |      |        |       | 30.01.23 | <br>Формат А2 |        |
| Нач. отд.                                                   | Калимулина  |      |        |       | 30.01.23 |                                                                                                    |        |

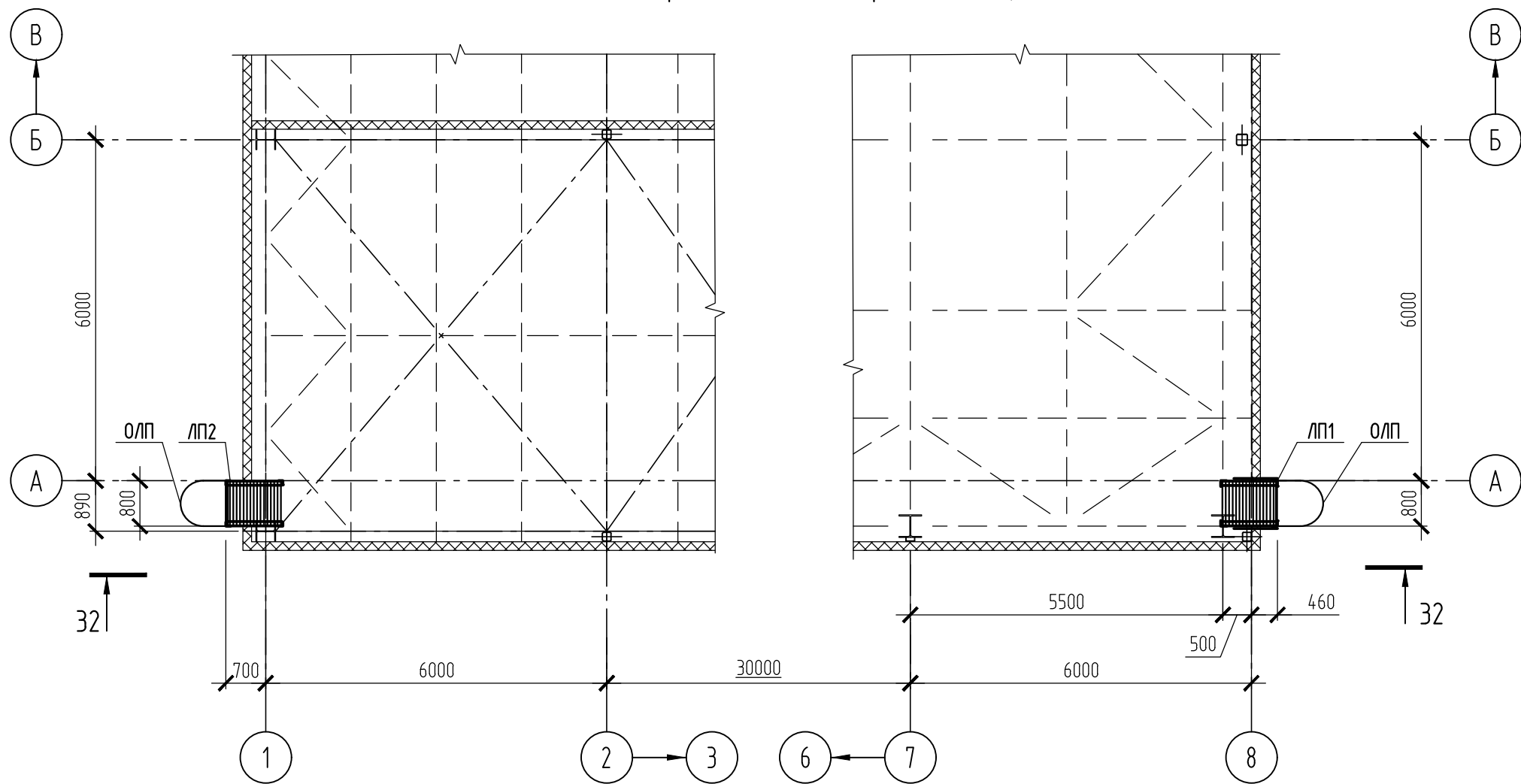


1 Видовый элемент см. л. 16.  
 2 Смотреть совместно с л.л. 15 ... 36, 38.

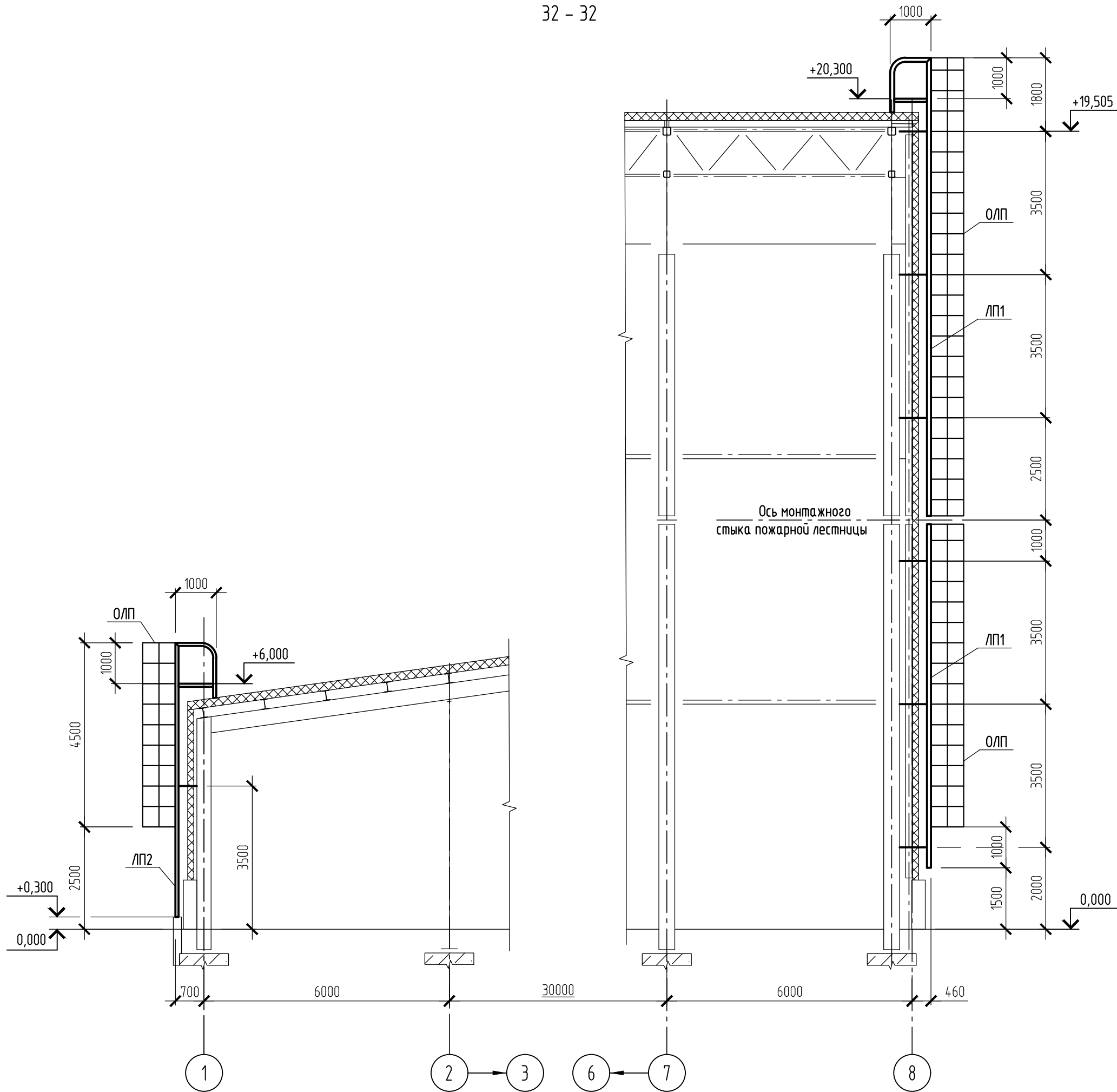
Создано  
 Введен  
 Проверено  
 Утверждено

|                |             |          |        |       |                              |                                                                |              |      |        |
|----------------|-------------|----------|--------|-------|------------------------------|----------------------------------------------------------------|--------------|------|--------|
| ПСИ22060-КР2.4 |             |          |        |       | ООО «Полипласт Новомосковск» |                                                                |              |      |        |
| Изм.           | Кол-во      | Лист     | № док. | Подп. | Дата                         | Строительство производства РПП<br>мощностью 132 000 тонн в год | Стация       | Лист | Листов |
| Разработал     | Ильченко    | 30.01.23 |        |       | 30.01.23                     |                                                                | п            | 37   |        |
| Проверил       | Новосильцев | 30.01.23 |        |       |                              | Отделение полимеризации II-й этап (поз. 6).                    | Выданы: Ж, И |      |        |
| Н. контр.      | Бородина    | 30.01.23 |        |       |                              |                                                                | ПСИ          |      |        |
| Нач. отд.      | Калицилина  | 30.01.23 |        |       |                              | Формат А1                                                      |              |      |        |

Схема расположения пожарных лестниц




32 - 32



1 Ведомость элементов см. л. 16.  
2 Смотреть совместно с л.л. 15 ... 37.

|              |              |              |             |
|--------------|--------------|--------------|-------------|
| Инф. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Согласовано |
|              |              |              |             |

|                                                             |             |      |        |                                                                                       |          |
|-------------------------------------------------------------|-------------|------|--------|---------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| ПСИ22060-КР2.4                                              |             |      |        |                                                                                       |          |
| ООО «Полипласт Новомосковск»                                |             |      |        |                                                                                       |          |
| Изм.                                                        | Колуч.      | Лист | № док. | Подп.                                                                                 | Дата     |
| Разработал                                                  | Ионова      |      |        |                                                                                       | 30.01.23 |
| Проверил                                                    | Новосильцев |      |        |                                                                                       | 30.01.23 |
| Н. контр.                                                   | Бородина    |      |        |                                                                                       | 30.01.23 |
| Нач. отд.                                                   | Калимулина  |      |        |                                                                                       | 30.01.23 |
| Строительство производства РПП мощностью 132 000 тонн в год |             |      |        | Стадия                                                                                | Лист     |
| Отделение полимеризации II-й этап (поз. 6).                 |             |      |        | п                                                                                     | 38       |
| Схема расположения пожарных лестниц. Разрез 32-32.          |             |      |        |  |          |